

常州市正达化纤有限公司
年产 3000 吨丙纶长丝项目
(年产 2250 吨丙纶长丝项目部分验收)
竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 常州市正达化纤有限公司

编制单位： 常州新睿环境技术有限公司

2021 年 6 月

建设单位法人代表：鲍剑峰

编制单位法人代表：王伟

项目负责人：鲍剑峰

填表人：李睿

建设单位：常州市正达化纤有限公司

电话：13606120688

传真：/

邮编：213151

地址：常州市武进区湟里镇村前村

编制单位：常州新睿环境技术有限公司

电话：0519-88805066

传真：/

邮编：213000

地址：常州市武进区湖塘镇延政中路1号

目录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门决定.....	3
2.4 主要污染物总量审批文件.....	3
2.5 环境保护部门其他审批文件等其他验收依据.....	3
3、工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	5
3.3 主要原辅材料及燃料.....	7
3.4 水源及水平衡.....	7
3.5 生产工艺.....	9
3.6 项目变动情况.....	9
4、环境保护设施.....	13
4.1 污染物治理/处置设施.....	13
4.2 其他环保设施.....	14
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	15
5、建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门决定.....	16
6、验收执行标准.....	17
7、验收监测内容.....	19
7.1 环境保护设施调试效果.....	19
7.2 环境质量监测.....	20
8、质量保证及质量控制.....	22
8.1 监测分析方法.....	22
8.2 监测仪器.....	22
8.3 人员资质.....	23
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	23
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	23
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
8.7 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
9、验收监测结果.....	25
9.1 生产工况.....	25
9.2 环境保护设施调试效果.....	25
9.3 工程建设对环境的影响.....	32
10、验收监测结论.....	32
10.1 环境保护设施调试效果.....	32
10.2 工程建设对环境的影响.....	33
11、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	33
12、附件	

1、验收项目概况

项目名称	年产 3000 吨丙纶长丝项目（年产 2250 吨丙纶长丝项目，不包含倍捻工段部分验收）		
建设单位	常州市正达化纤有限公司		
建设地点	常州市武进区湟里镇村前村		
立项审批部门	常州市武进区行政审批局	批准文号	武行审技备（2018）95 号
项目性质	新建	改扩建 <input checked="" type="checkbox"/>	技术改造 <input type="checkbox"/> （划 <input checked="" type="checkbox"/> ）
环评报告书编制单位	常州新泉环保科技有限公司	环评完成时间	2020 年 12 月
环评报告书审批部门	常州市生态环境局	审批时间与文号	2021 年 1 月 27 日 常武环审 [2021]66 号
开工日期	2021 年 1 月	竣工日期	2021 年 6 月
调试时间	2021 年 6 月	现场监测时间	2021 年 6 月 12 日~13 日
申领排污许可证情况	已申领（排污登记编号：91320412251169919A001X，有效期 2020-5-9 至 2025-5-8）		
验收工作由来	受常州市正达化纤有限公司委托编制年产 3000 吨丙纶长丝项目竣工环境保护验收监测报告		
<p>验收工作的组织与启动时间、验收范围与内容，方案编制时间：</p> <p>2021 年 1 月受常州市正达化纤有限公司委托，常州新睿环境技术有限公司项目负责人于 2021 年 4 月对该项目工程建设现状、污染物排放、环保治理设施的运行情况等进行了现场勘查，并在资料调研及环保管理制度、台账初步检查的基础上，编制完成了该项目竣工环境保护验收监测方案，验收内容为常州市正达化纤有限公司年产 2250 吨丙纶长丝项目部分验收（技改扩能项目）。</p>			
<p>验收监测时间、验收监测报告形成过程：</p> <p>委托无锡市新环化工环境监测站于 2021 年 6 月 12 日~13 日对该项目进行了验收监测，经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，编制了该项目竣工验收监测报告，项目竣工环境保护验收技术工作程序见图 1-1。</p>			

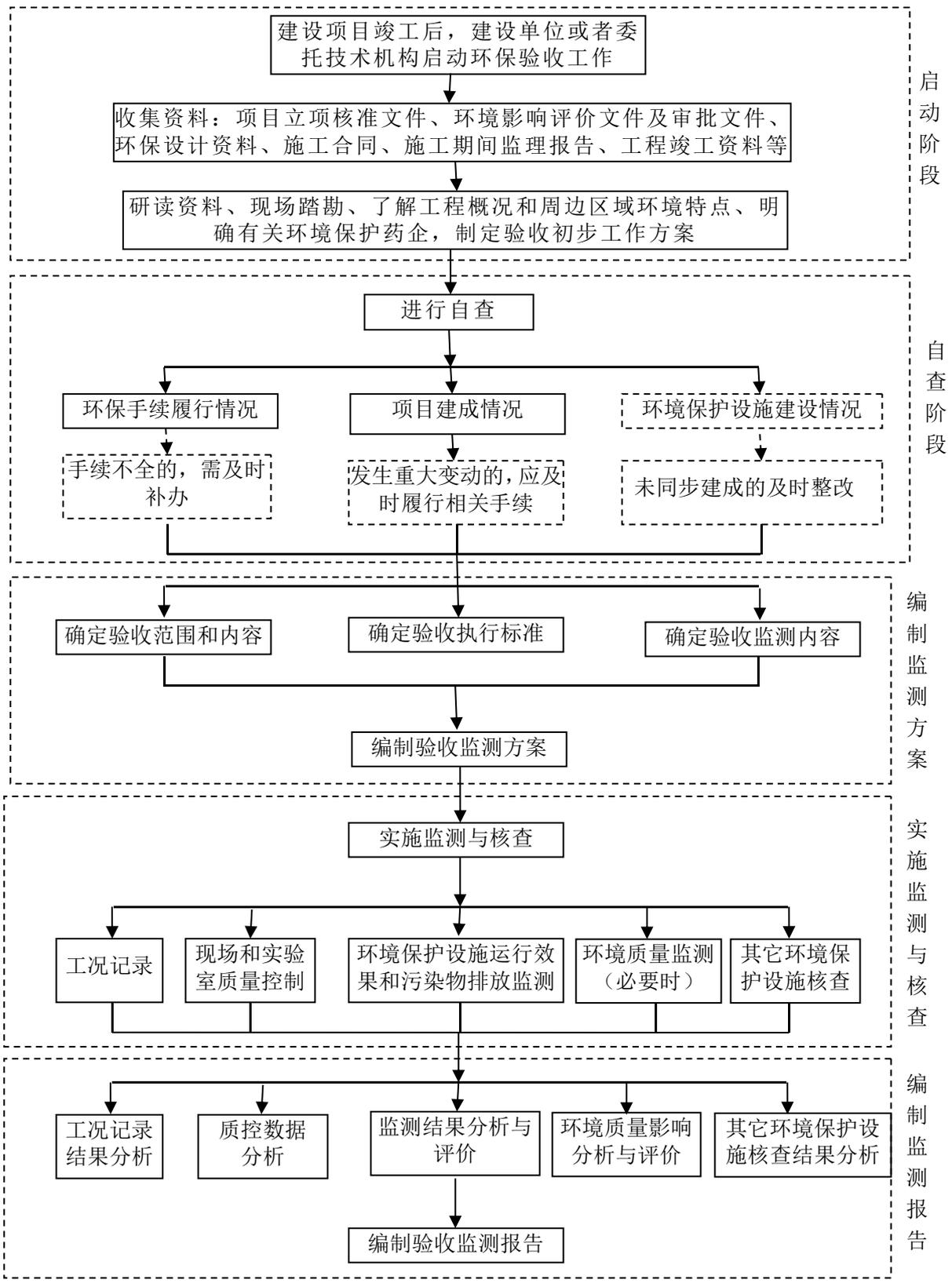


图 1-1 竣工环境保护验收技术工作程序图

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范：

(1) 国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定(国务院〔2017〕第682号令，2017年7月)；

(2) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，国环规环评〔2017〕4号；

(3) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日；

(4) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》苏环办〔2021〕122号，2021年4月6日；

(5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控〔1997〕122号，1997年9月）；

(6) 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收检测（调查）相关工作的通知》（苏环规〔2015〕3号）；

(7) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号，2019年9月24日）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范：

《建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）》（生态环境部公告，公告2018年第9号，2018年5月15日）。

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门决定：

常州市生态环境局关于对常州市正达化纤有限公司年产3000吨丙纶长丝项目环境影响报告书的批复，常武环审〔2021〕66号（2021年1月27日），见附件。

2.4 主要污染物总量审批文件：

总量考核指标，按环评及批复要求。

2.5 环境保护部门其他审批文件等其他验收依据：

常州市正达化纤有限公司年产3000吨丙纶长丝项目环境影响报告书，常州新泉环保科技有限公司（2020年12月）；

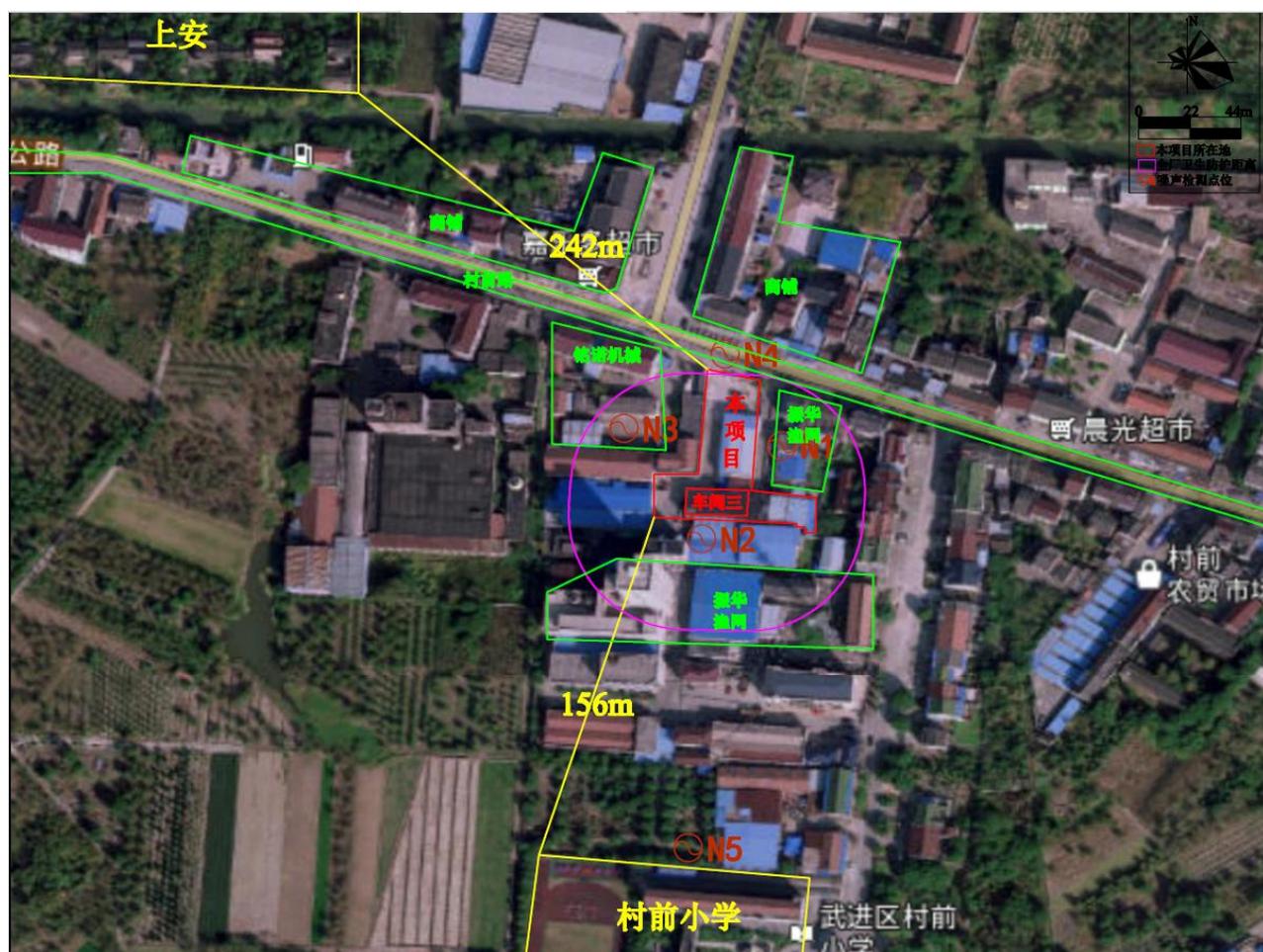
常州市正达化纤有限公司年产3000吨丙纶长丝项目竣工环境保护验收监测方案，常州新睿环境技术有限公司（2021年6月）。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

企业位于常州市武进区湟里镇村前村，项目东侧为振华渔网厂，南侧为常州市武进亿达塑料有限公司，西侧为常州市铭诺机械有限公司，北侧为村前路，隔路为商铺（距离厂界22m，距离车间四115m）。东南方向的敏感点村前小学为距离本项目最近的敏感点，距离本项目156m。

本项目车间一（仓库）在进厂区门北侧，厂区南侧从西至东依次为车间二（络筒车间）、车间三（纺丝车间）、车间四（用于煅烧组件和超声波清洗）和车间五（仓库）。车间三为主要生产车间，在此进行熔融纺丝和上油，纺丝后通过络筒机进行卷绕，从而加工成成品。其中熔融纺丝和上油为连续式操作。



本项目地理位置及周边概况图

3.2 建设内容：

常州市正达化纤有限公司成立于 1995 年 10 月 27 日，是专业从事丙纶纤维生产的企业。2000 年武进市正达化纤厂更名为常州市武进正达化纤厂，2010 年常州市武进正达化纤厂更名为常州市正达化纤有限公司。主要经营棉纶纤维、丙纶纤维、涤纶纤维、渔具、绳索、织带、机械配件制造，销售，纤维材料的技术研发，金属材料、化工产品（除危险品）、橡胶制品、化纤设备销售。

1995 年 10 月，武进市正达纤维厂申报了“年产 1000 吨涤纶加弹丝”，其建设项目环境影响报告表于 1995 年 10 月取得武进市环境保护局的批复，于 2008 年 5 月通过了竣工环保验收，目前年产 1000 吨涤纶加弹丝项目已停产。2018 年 4 月 11 日武进区环境保护局勘验笔录现场情况，该单位在武进区湟里镇村前村从事丙纶丝项目的生产，要求企业申报丙纶长丝项目相关环评手续，企业的废气处理设施已由“活性炭棉”改为“油烟分离器+水喷淋+除湿+光催化氧化+活性炭吸附装置”，满足现行环保要求。技改扩能项目建成后，全厂可形成年产 3000 吨丙纶长丝的生产能力。

公司于 2018 年 6 月 27 日取得了常州市武进区行政审批局出具的企业投资项目备案通知书（武行审备[2018]95，项目代码为 2018-320412-28-03-637140）。

随后公司于 2020 年 12 月委托常州新泉环保科技有限公司编制完成了《常州市正达化纤有限公司年产 3000 吨丙纶长丝项目环境影响报告书》，并于 2021 年 1 月 27 日通过常州市生态环境局的审批。该项目实际总投资 400 万元，其中环保投资 39 万元，形成年产 2250 吨丙纶长丝的生产能力，属部分验收。该项目现有员 15 人，三班工作制，每班 8 小时。年工作日 300 天，7200 小时。项目产品方案见表 3-1，项目主体、公用及辅助工程见表 3-2，主要生产设备见表 3-3，主要原辅材料及燃料见表 3-4。

表 3-1 项目产品方案

产品名称	主体工程	设计生产能力 (吨/年)	实际生产能力 (吨/年)	年运行时数 (h)		备注
				环评	实际	
丙纶长丝	纺丝生产线	3000	2250	7200	7200	属部分验收

表 3-2 公用及辅助工程

类别	建设名称	环评及批复内容	实际建设内容	备注
主体工程	车间一	210 平方米，用于络丝和倍捻	210 平方米，用做仓库	/
	车间二	160 平方米，用于络筒	同环评	/
	车间三	560 平方米，用于熔融纺丝和上油	同环评	/
	车间四	26 平方米，用于煅烧组件	同环评	/
	车间五	34 平方米，用于倍捻	34 平方米，用做原料仓库	/
贮运工程	油剂仓库	30 平方米，贮存原料	同环评	/
	成品库	240 平方米，贮存成品	同环评	/
公用工程	给水	由市政自来水管网供给，683.9t/a	由市政自来水管网供给，563.9t/a	/
	排水	生活污水 384t/a，接管进湟里污水处理厂处理	生活污水 288t/a，接管进湟里污水处理厂处理	/
	供电	由市政供电网络供给，200 万 kwh/a	由市政供电网络供给，200 万 kwh/a	/
环保工程	废气	熔融纺丝、上油、组件煅烧废气经“油烟分离器+水喷淋+除湿+光催化氧化+活性炭吸附装置”处理达标后经 15m 高 1#排气筒排放	同环评	/
	废水	生活污水经化粪池预处理后接管进湟里污水处理厂处理	同环评	/
	噪声	选用低噪声设备、合理布局、隔声、减震、消音等措施	同环评	/
	固废堆场	一般固废堆场 50 平方米，位于车间一北侧； 危废仓库 26 平方米，位于车间一北侧	一般固废堆场 50 平方米，位于车间一内； 危废仓库 26 平方米（共 2 间），位于车间一北侧	/

注：验收时倍捻机和络丝机暂未建设，相应生产车间现用于仓储。

表 3-3 主要生产设备

类别	设备名称	环评建设		实际建设		备注
		规格、型号	数量	规格、型号	数量	
生产设备	纺丝生产线	FB116A、 FB118A	4	FB116A、 FB118A	3	剩余 1 台暂未建设
	倍捻机	CY250	5	/	0	暂未建设

	络丝机	/	1	/	0	暂未建设
	络筒机	/	3		3	/
公辅设备	真空煅烧炉	FT800	1		1	/
	超声波清洗机	/	1		1	/
	空压机	ERC/75SAL	2		2	/
	储气罐	6/0.8	2		1	剩余 1 台暂未建设

注：本次验收尚有 1 台纺丝生产线、5 台倍捻机、1 台络丝机、1 台储气罐暂未建设，本次按已建内容进行验收，属部分验收，不属于重大变动。

3.3 主要原辅材料及燃料：

项目原辅材料消耗及燃料见表 3-4。

表 3-4 主要原辅材料及燃料

类别	名称	组分、规格、指标	消耗量		备注
			环评设计	实际预估	
原辅料	聚丙烯粒子	颗粒物，结构规整的结晶性聚合物	3000 吨/年	2250 吨/年	实际原辅材料消耗按建成部分满负荷运行时核算。
	降温母粒	颗粒物，聚丙烯粉料 90%、二叔丁基过氧化物 2%、硬脂酸盐 3%、助剂 5%	50 吨/年	38 吨/年	
	纺丝油剂	聚乙二醇 80%、月桂酸 20%	20 吨/年	15 吨/年	

注：本次为部分验收，产能未达到设计能力，实际原辅材料消耗按建成部分满负荷运行时核算，未突破环评申报量。

3.4 水源及水平衡：

本项目排水系统按“雨污分流”的原则分别设置排水管网，给水主要为员工生活用水、生产用水（超声波清洗用水、喷淋用水、纺丝油剂配制用水）。生活污水经污水管网排入湟里污水处理厂集中处理。用水量约 563.9t/a，详见见图 3-1。

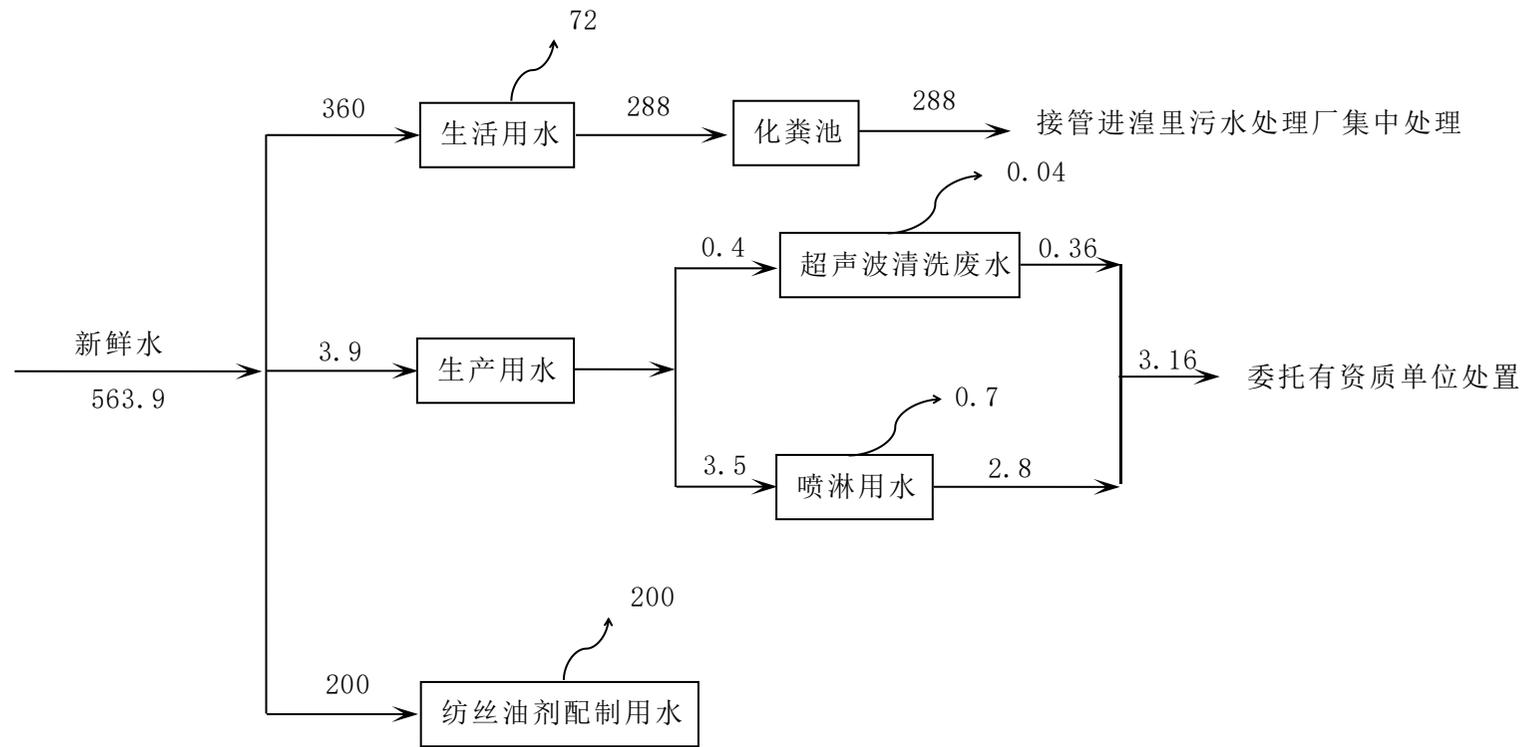


图 3-1 本项目水平衡图 (t/a)

3.5 生产工艺

丙纶长丝生产工艺流程及产污环节简述：

① 熔融纺丝：人工将外购的聚丙烯粒子、降温母粒通过计量装置按比例输送至拉丝机组的熔融装置进行电加热挤出，温度控制在 235℃，流经等长的、装有压缩空气冷冻阀的分配支管进入计量泵，熔体经计量进入各纺丝位，熔体分别经组件过滤后从喷丝板（喷丝板为高强度的不锈钢材质）喷出，在侧吹风装置中冷却成丝束，产生废丝 S1。纺丝生产线前段的螺旋挤压机开关机时会产生少量废熔体胶块，厂区专门配置了一台真空煨烧炉进行除胶，然后使用超声波清洗机进行清洗，清洗后的喷丝板循环使用。聚丙烯粒子和降温母粒均为颗粒物，无粉尘产生。聚丙烯粒子和降温母粒熔融纺丝过程中产生有机废气 G1（以非甲烷总烃计）；

② 风冷：将加热挤出的热丝经冷风吹风、通道装置冷却固化处理成型；

③ 上油：常温下油剂通过调整油轮转速快慢定量输送到给上油装置，对丝束上油，使丝束含油率达到预定值（重量比为 0.75%），纺丝油剂只添加不排放，上油设备不进行清洗，纺丝油剂起润滑、软化、抱合的作用，上油工序纺丝油剂会挥发产生油雾废气 G2（以非甲烷总烃计）；

④ 卷绕：含油丝经上、下导丝盘改变走向、调节张力后，经横动导丝器卷绕在筒管上，筒管与卷绕头上的摩擦辊以一定的压力接触，通过摩擦传动保持相同的线速度，经网络喷嘴卷绕成丝筒，卷绕速度为 1700m/min~2000m/min，该工序中产生废丝(S2)，无粉尘产生；

⑤ 包装：对卷绕好的丙纶长丝检验后进行包装，即为成品。

丙纶长丝生产工艺流程及产污环节，详见图 3-2。原环评丙纶长丝生产工艺流程详见图 3-3。

对比原环评生产工艺，倍捻机尚未购置，倍捻工序暂未建设，故卷绕后即成品。其余生产工艺不变。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），以上变动不属于重大变动，属于部分验收。

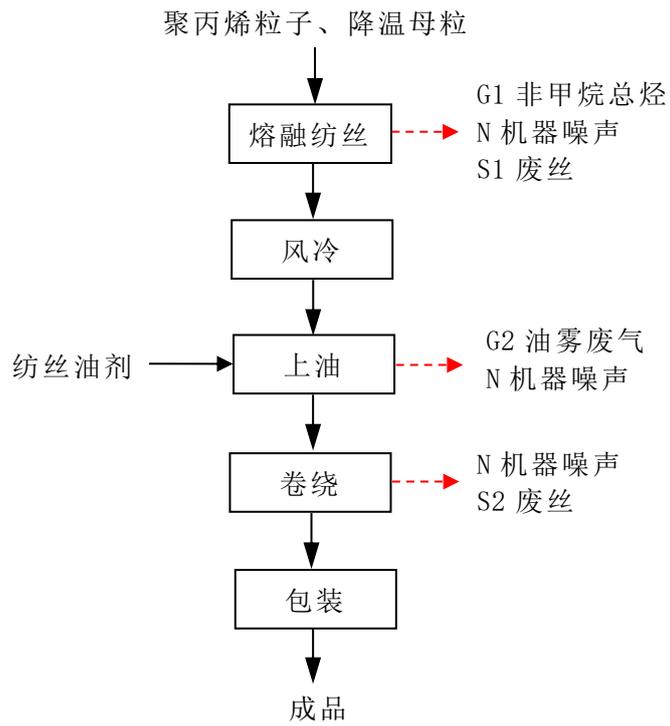


图 3-2 丙纶长丝生产工艺及产污环节

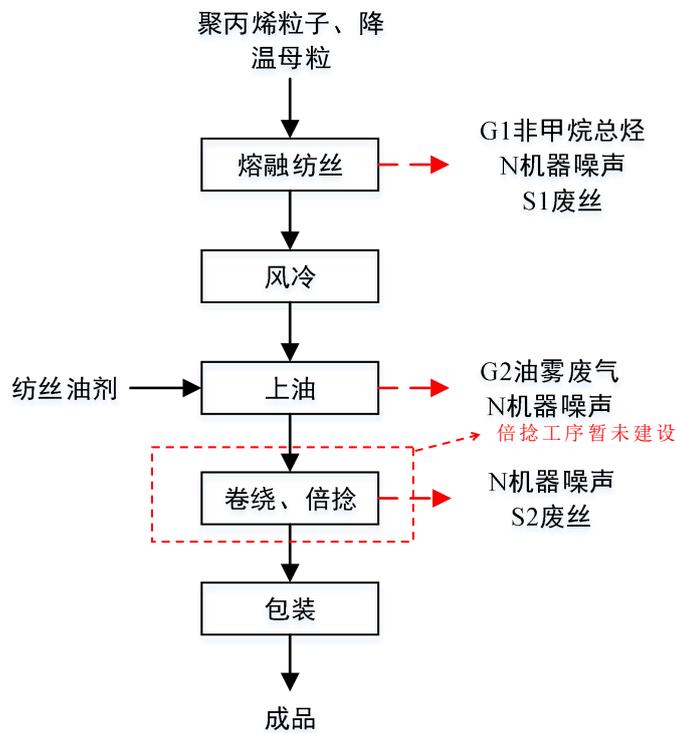


图 3-3 原环评丙纶长丝生产工艺及产污环节

3.6 项目变动情况：

变动情况详见表 3-5。

表 3-5 环评及实际建设情况对照表

项目	重大变动标准	实际建设情况对比分析	变动界定
	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号		
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化。	实际建设内容与环评一致，未发生变化	不变
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本次为部分验收，产能未达到设计能力，本次按已建内容进行验收	非重大变动
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	实际生产能力未增大，且无废水第一类污染物排放	不变
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标地区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标地区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标地区，相应污染物为超标污染因子）； 位于达标地区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	实际生产能力未增大，污染物排放量未增加	不变
地点	5、重新选址； 在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	选址不变，平面布局未发生变化，环境保护距离范围内无敏感点	不变
工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	产品品种与环评一致，生产工艺仅倍捻工序未建设，本次验收尚有 1 台纺丝生产线、5 台倍捻机、1 台络丝机、1 台储气罐暂未建设，本次按已建内容进行验收，属部分验收，未导致新增污染因子或污染物排放量增加	非重大变动
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	实际建设内容与环评一致，未导致大气污染物无组织排放量增加	不变

环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	实际建设内容与环评一致，未发生变化	不变
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目仅产生生活污水，污水经化粪池预处理后接管，与环评一致	不变
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放口改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	本项目熔融纺丝、上油、真空煅烧废气经“油烟分离器+水喷淋+除湿+光催化氧化+活性炭吸附装置”处理达后通过15m高1#排气筒排放，与环评一致。未发生变化	不变
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	实际建设内容与环评一致，未发生变化	不变
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	所有固体废物均合理合规处置，危险废物委托有资质单位处置，零排放。现有危废库房面积为26平方米，现有贮存能力满足生产要求。	不变
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	按环评及批复要求，需针对厂区制订环境风险应急预案。企业正在编制突发事故应急预案，一旦出现较大事故时，企业装置内的报警仪会立即报警，自动连锁装置立即启动，仪表室工作人员马上启动相应控制措施，在短时间内将启动厂内事故应急处理预案，同时厂应急指挥小组立即到现场监护进行指挥。若发生较大和重大环境事故时，公司及时向武进区及常州市报告，启动上一级应急预案，实行分级响应和联动，将事故环境风险降到最低。	不变

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号，本项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等均未发生重大变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施：

4.1.1. 废水

本项目生活污水经化粪池预处理后接管进湟里污水处理厂集中处理。污水站处理工艺见图 4-1。

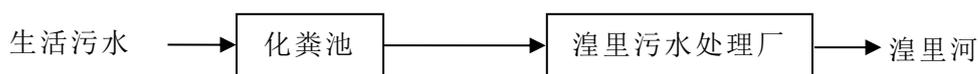


图 4-1 废水处理工艺流程图

4.1.2 废气

该项目有组织排放的废气为：熔融纺丝、上油、真空煅烧废气经“油烟分离器+水喷淋+除湿+光催化氧化+活性炭吸附装置”处理达后通过 15m 高 1#排气筒排放。

其他未捕集的废气，通过车间排风扇作无组织排放。

废气处理工艺见图 4-2。

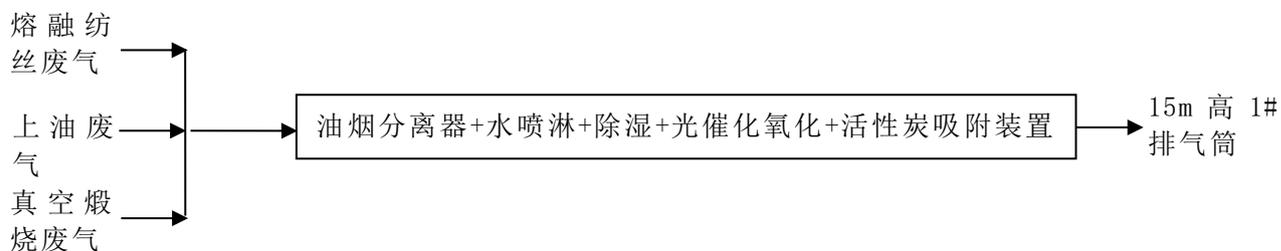


图 4-2 废气处理工艺流程图

4.1.3 噪声

该项目噪声主要来源于各生产设备，治理措施及源强见表 4-1。

表 4-1 噪声治理措施及源强

设备名称	数量(台)	所处位置	运行方式	治理措施	声源强度 dB (A)
纺丝机	3	生产车间	连续式	厂房隔声、设备减震、消声器	103.7
备注	声源强度为实际测量值。				

4.1.4 固（液）体废物

项目固废产生及处置情况见表 4-2。

表 4-2 固废产生及处置情况

固废名称	来源	性质	环评产生量 (t/a)	部分验收理论核定量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	备注
废熔融胶块	熔融纺丝	一般固废	0.5	0.375	0.375	外售综合利用	/
废丝	熔融纺丝和卷绕	一般固废	71.484	53.613	53.6		
废包装袋	原料包装袋	一般固废	2.44	1.83	1.83		
清洗废液	超声波清洗	危险固废	0.36	0.27	0.27	委托常州大维环境科技有限公司处置	/
废油	油烟净化装置	危险固废	0.441	0.331	0.33		
废油渣	水喷淋	危险固废	0.123	0.09	0.09		
喷淋废液	水喷淋	危险固废	3.03	2.27	2.27	委托常州市嘉润水处理有限公司处置	/
废灯管	光催化装置	危险固废	0.002	0.001	0.001	验收时暂未更换产生，后期委托有资质单位处置	/
废活性炭	活性炭装置	危险固废	3.591	2.69	2.69	委托常州富创再生资源有限公司处置	/
废弃的含油抹布、劳保用品	设备维修	危险固废	0.05	0.038	0.038	委托常州大维环境科技有限公司处置	/
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	3	2.25	2.0	环卫统一清运处理	/

4.2 其他环保设施：

4.2.1 环境风险防范设施

厂区已制定应急预案并设置事故应急罐（2 个约 40 立方），与园区内雨水管网连接，事故状态下通过关闭雨水总排口的阀门来确保事故应急罐有效收集事故状态下的废水。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

企业已实施雨污分流体制接入市政管网，设有单独的雨水排放口及生活污水排放口；生活污水接管进湟里污水处理厂处理，污水排口按规范化设置并张贴环保标志牌。废气排放口按要求设置采样平台及检测孔。危废暂存场所、固废暂存场所均已按要求设置，均已设置环保提示性标志牌。

4.2.3 其他设施

本项目应采取一系列的管理措施，进行科学规划，检查、监督，采取严格的防火、防爆措施，以建立安全生产制度，大力提高操作人员的素质和水平，另外，还建立有针对性的风险防范体系，配备一定的硬件设施，以加强对潜在事故的监控，及时发现事故隐患，及时消除，将事故控制在萌芽状态。

坚持以人为本，强化员工的环境风险意识，充分调动人的积极性、主动性。配备专门的管理人员，进行岗位职工教育与培训，加强生产、储存、运输中的专业培训，认真学习领会有关安全规程制度，遵守规章制度，吸取已有事故教训，克服麻痹思想，树立强烈的安全思想意识，使员工熟悉不同化学品的灭火方法，降低因操作或方法不当引发事故的概率。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况：

项目实际总投资 400 万元，其中环保投资 39 万元，占投资额的 9.8%，环保投资及“三同时”落实情况见表 4-4。

表 4-4 环保投资及“三同时”落实情况

污染类别	污染源	环评防治措施	实际建设	投资额(万元)	备注
废气	1#熔融纺丝、上油、真空煅烧废气	经“油烟分离器+水喷淋+除湿+光催化氧化+活性炭吸附装置”处理达标后经 15m 高排气筒排放	同环评	30	/
噪声	生产车间	隔声、减震等措施	同环评	1	/
固废	工业固废堆场	一般固废堆场 1 个 危废仓库 1 个	同环评	2	/
废水	生活污水	生活污水预处理后接管进湟里污水处理厂集中处理	同环评	5	/
其他	排污口规范化	排污口达到规范化要求	同环评	1	/

5、建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门决定

5.1 建设项目环评报告书（表）的环评报告书主要结论和建议：

项目环评主要结论和建议摘录如下：

本项目厂址选择符合规划要求；生产过程中采取的污染治理措施可行，可实现污染物达标排放，对环境污染贡献值小，影响小，项目拟建地可维持环境质量现状；根据 HJ2.2-2018 大气环境保护距离的计算结果，项目无须设置大气环境保护距离，以生产车间为界设置 50m 卫生防护距离。项目卫生防护距离范围内无环境敏感点；在企业做到污染物稳定达标排放的前提下当地公众对项目建设没有反对意见；在建设单位做好各项风险防范措施及应急措施的前提下项目的风险值在可接受范围内；经济损益具有正面效应。

因此，从环境保护角度上讲，施工期和运营期建设单位在积极采取必要的环境保护措施，同时加强风险事故的控制措施后，该项目在本地区建设是可行的。

5.2 要求与建议

/

5.2 审批部门审批决定：详见附件（环评批复）

6、验收执行标准

(1)项目排放的废气中非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值,具体见表 6-1。

无组织厂房外监控点非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录 A 中表 A.1 中特别排放限值,具体见表 6-2。

表 6-1 废气污染物排放标准

污染源	污染物名称	执行标准排放限值					标准来源
		排气筒高度(m)	浓度限值(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	去除效率(%)	无组织排放厂界外浓度限值(mg/m ³)	
废气	非甲烷总烃	15	≤60	/	≥85	≤4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)
备注	单位产品非甲烷总烃排放量<0.3 (kg/t 产品)。						

表 6-2 厂区内无组织排放限值

污染物名称	执行标准排放限值		标准来源
	无组织排放厂外浓度限值(mg/m ³)		
非甲烷总烃	≤6.0		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
备注	/		

(2)厂界环境噪声执行 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准,具体见表 6-3。

表 6-3 厂界环境噪声标准

类别	执行标准标准值		标准来源
	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	
东、南、西、北厂界环境噪声	≤60	≤50	GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(3)员工生活污水接入污水管网排入湟里污水处理厂集中处理,尾水排入湟里河。接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准,具体见表 6-4。

表 6-4 污水污染物排放标准

污水接管 排放口	执行标准标准值 (mg/L、pH 值为无量纲)
pH 值	6.5~9.5
化学需氧量	≤500
悬浮物	≤400
氨氮	≤45
总磷	≤8
总氮	≤70
标准来源	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)

(4)公司总量考核指标，按环评/批复要求，具体见表 6-5。

表 6-5 总量考核指标

类别	项目	环评/批复核定量 (t/a)
废气	颗非甲烷总烃	≤0.331
接管 废水	水量	≤384
	化学需氧量	≤0.154
	悬浮物	≤0.115
	氨氮	≤0.0096
	总磷	≤0.0019
	总氮	≤0.0192
备注	/	

7、 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果：

7.1.1 废水

监测点位及监测频次见表 7-1，监测点位见图 7-1。

表 7-1 监测内容及监测频次

来源	监测点位	监测项目	监测频次	备注
生活污水	厂区废水接管口	pH 值、化学需氧量、 悬浮物、氨氮、总氮、 总磷、总氮	4 次/天，监测 2 天	/



注：★为废水监测点位。

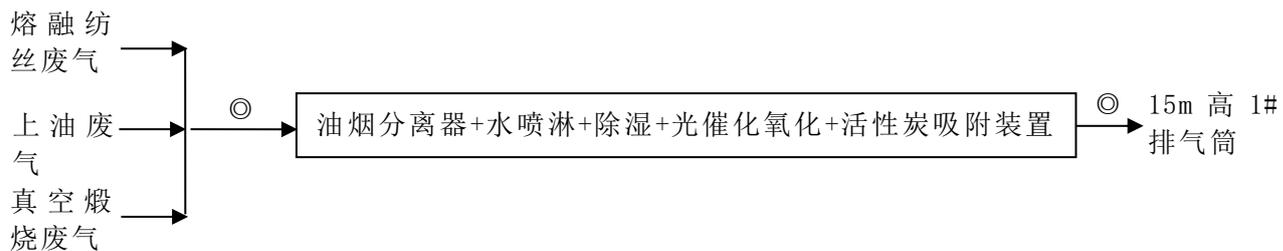
图 7-1 废水监测点位示意图

7.1.2 废气

监测点位及监测频次见表 7-2，监测点位见图 7-2。

表 7-2 监测内容及监测频次

来源	监测点位	监测项目	监测频次	备注
1#熔融纺丝、上油、真空煅烧废气	“油烟分离器+水喷淋+除湿+光催化氧化+活性炭吸附装置”进出口	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天	/
无组织排放废气	上风向参照点 1 个， 下风向监控点 3 个	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天	记录气象参数
	生产车间门窗外监控点 1 个	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天	



注：◎为废气检测点位。

图 7-2 废气监测点位示意图

7.1.3 厂界噪声

监测点位及监测频次见表 7-3，监测点位见图 7-3。

表 7-3 监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	东、北厂界共设 2 个监测点	昼夜间厂界环境噪声	1 次/天，监测 2 天
	纺丝机	声源强度	1 次/天，监测 1 天
备注	南、西厂界紧挨邻厂，不满足检测条件。		

7.2 环境质量监测：

该项目以生产车间为界设置 50m 卫生防护距离，目前该范围内无环境敏感目标。

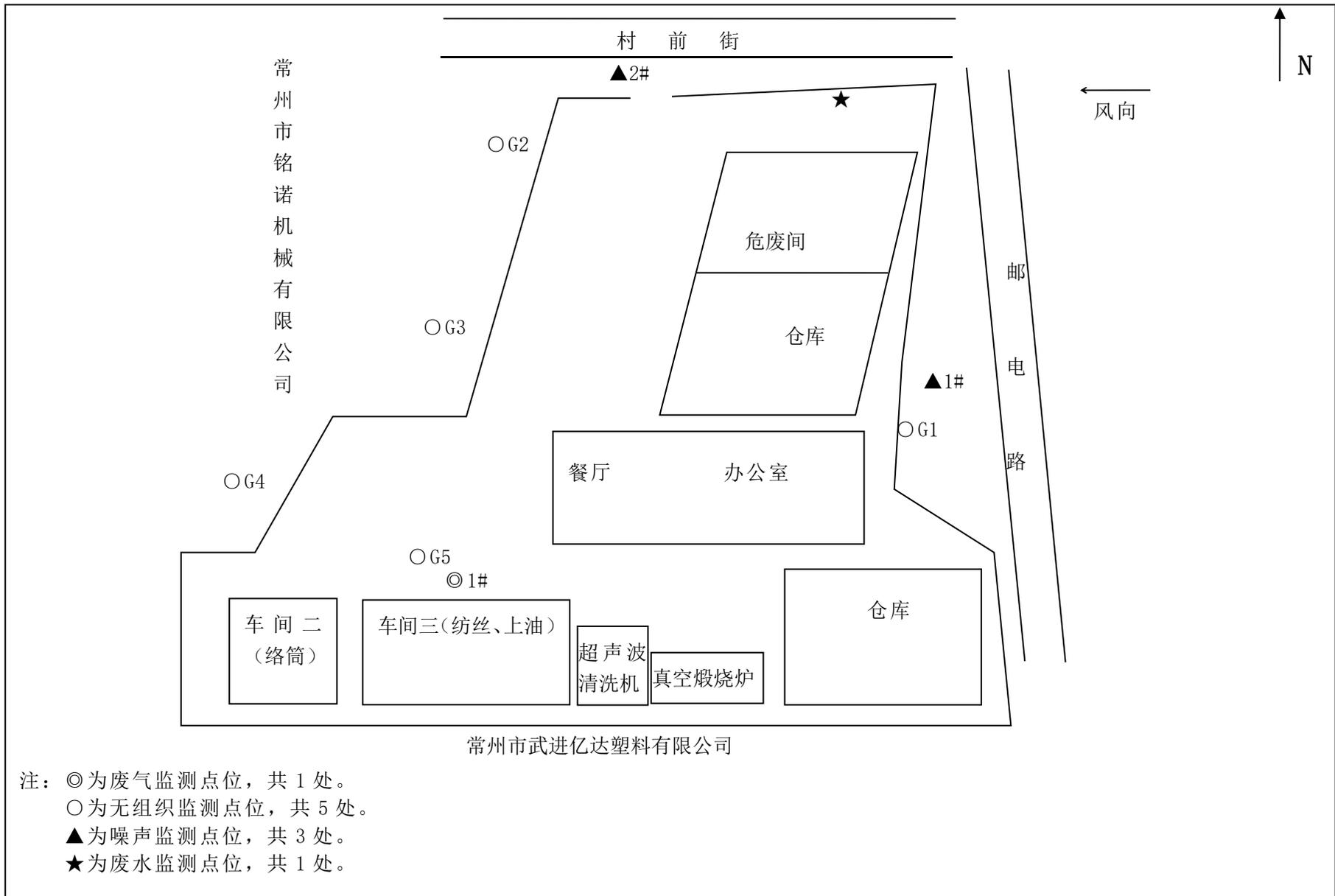


图 7-3 厂区监测点位示意图

8、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法：

监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	pH 值	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环境保护总局(2002 年) 3.1.6.2	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	

8.2 监测仪器：

监测仪器见表 8-2。

表 8-2 监测仪器

序号	仪器名称	型号	编号	自校准或检定校准或计量检定情况
1	便携式 pH 计	PHB-1 型	LX057	合格
2	50mlA 级酸式滴定管	/	HX036	合格
3	电子分析天平	AL104/00	LX001	合格
4	电热鼓风干燥箱	GZX-GF-101	HX049	合格
5	紫外可见分光光度计	TU-1900	HX088	合格
6	紫外可见分光光度计	UV-2800H	HX006	合格

7	气相色谱仪	Agilent7820A	HX095	合格
8	双气路烟气采样器	ZR-3710	LX045、LX047	合格
9	大气综合采样器	KB-6120-E 型	LX122 LX123 LX124 LX125	合格
10	多功能声级计	AWA5688	SX011	合格
11	声级校准器	AWA6221B	LX067	合格
12	空盒气压表	DYM3	LX052	合格
13	便携式风向风速仪	FYF-1	SX001	合格

8.3 人员资质：

监测人员经过考核并持有合格证书。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：

在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和我司内的《质量手册》和《程序文件》工作要求进行，每批样品分析的同时做 20%以上的质控样品，具体质量控制情况见表 8-3。

表 8-3 质量控制情况表

类别		化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
样品数（个）		8	8	8	8
平行	检查数（个）	2	2	2	2
	检查率（%）	25.0	25.0	25.0	25.0
	合格率（%）	100	100	100	100
加标样	检查数（个）	/	2	2	2
	检查率（%）	/	25.0	25.0	25.0
	合格率（%）	/	100	100	100
标样	检查数（个）	2	2	2	2
	合格率（%）	100	100	100	100

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2)被测排放物的浓度均在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

具体质量控制情况见表 8-4。

表 8-4 质量控制情况表

类别		非甲烷总烃
样品数 (个)		42
现场平行	检查数 (个)	6
	检查率 (%)	14.3
	合格率 (%)	100.0
实验室平行	检查数 (个)	/
	检查率 (%)	/
	合格率 (%)	/
加标样	检查数 (个)	/
	检查率 (%)	/
	合格率 (%)	/
空白样	检查数 (个)	8
	合格率 (%)	100.0

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：

监测时使用经计量部门检定、并在有限使用期内的声级计；声级计在测量前后使用标准发声源(94.0dB)进行校准，测量前、后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 则测试数据无效，噪声仪器校准见表 8-5。

表 8-5 噪声仪器校准

仪器名称及型号	编号	测量日期	测量前 dB(A)	测量后 dB(A)	校验判断
AWA5688 多功能声级计 AWA6221B 声级校准器	SX011 LX067	6月12日	93.8	93.8	有效
AWA5688 多功能声级计 AWA6221B 声级校准器	SX011 LX067	6月13日	93.8	93.8	有效

8.7 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制：/

9、验收监测结果

9.1 生产工况：

全厂生产运行负荷情况见表 9-1。

表 9-1 生产运行负荷情况

产品名称	部分验收年产量(吨/年)	年工作天数	监测日期	实际日产量(吨/日)	生产负荷(%)
丙纶长丝	2250 吨	300	2021 年 6 月 12 日	7.3	97.3
			2021 年 6 月 13 日	7.3	97.3
备注	验收监测期间，主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，符合验收监测条件。				

9.2 环境保护设施调试效果：

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

废水监测结果见表 9-2。

9.2.1.2 废气

有组织废气监测结果见表 9-3，无组织废气监测结果见表 9-4，气象参数见表 9-5。

9.2.1.3 厂界噪声治理设施

声源强度：纺丝机噪声源强为 103.7dB (A)，厂界环境噪声监测结果见表 9-6。

9.2.1.4 固（液）体废物

公司按生产线满负荷产能计，本项目固废产生及处置情况见表 9-7。

9.2.1.5 污染物排放总量核算

该项目总量核算结果见表 9-8、表 9-9。

表 9-2 污水监测结果

设施	监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L, pH 值: 无量纲)					处理效率 (%)	执行标准标准值 (mg/L)	达标情况	参照标准标准值 (mg/L)	达标情况
				1	2	3	4	均值或范围					
/	厂区废水接管口	2021年6月12日	pH 值	7.16	7.32	7.25	7.12	7.12~7.32	/	6.5~9.5	达标	/	/
			化学需氧量	163	185	175	182	176	/	≤500	达标	/	/
			悬浮物	16	18	23	21	20	/	≤400	达标	/	/
			氨氮	4.10	4.45	5.52	4.83	4.73	/	≤45	达标	/	/
			总磷	0.577	0.682	0.535	0.713	0.627	/	≤8	达标	/	/
			总氮	4.39	4.83	6.12	5.17	5.13	/	≤70	达标	/	/
		2021年6月13日	pH 值	7.21	7.15	7.27	7.22	7.15~7.27	/	6.5~9.5	达标	/	/
			化学需氧量	193	167	181	156	174	/	≤500	达标	/	/
			悬浮物	22	31	26	18	24	/	≤400	达标	/	/
			氨氮	5.96	5.23	4.98	4.56	5.18	/	≤45	达标	/	/
			总磷	0.635	0.587	0.613	0.556	0.598	/	≤8	达标	/	/
			总氮	6.32	5.76	5.31	4.95	5.59	/	≤70	达标	/	/
备注			污水中各类污染物排放浓度均符合标准限值。										

表 9-3 废气监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果			执行标准 标准值	达标 情况	参照标准 标准值	达标 情况	备注
			第一次	第二次	第三次					
1#熔融纺 丝、上油、真空 煅烧废气排气筒	废气流量 (m ³ /h)	2021年 6月12日	10322	10066	10158	/	/	/	/	1、废气年排放时间为7200h； 2、风量符合环评设计要求； 3、废气产生浓度相对较低，导致去除效率未达85%，但废气排放浓度均已达标要求。
	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)		9.53	10.5	9.84	/	/	/	/	
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)		9.84×10 ⁻²	0.106	0.100	/	/	/	/	
	废气流量 (m ³ /h)		11767	11556	11335	/	/	/	/	
	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)		2.84	3.02	2.56	≤60	达标	/	/	
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)		3.34×10 ⁻²	3.49×10 ⁻²	2.90×10 ⁻²	/	/	/	/	
	去除效率 (%)	66.1	67.1	71.0	≥85	/	/	/		
	废气流量 (m ³ /h)	2021年 6月13日	10339	10097	10202	/	/	/	/	
	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)		11.5	10.8	11.1	/	/	/	/	
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)		0.119	0.109	0.113	/	/	/	/	
	废气流量 (m ³ /h)		11997	11394	11417	/	/	/	/	
	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)		2.47	2.96	3.11	≤60	达标	/	/	
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	2.96×10 ⁻²		3.37×10 ⁻²	3.55×10 ⁻²	/	/	/	/		
去除效率 (%)	75.1	69.1	68.6	≥85	/	/	/			

表 9-4 废气监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果(mg/m ³)			下风向最大值(mg/m ³)	执行标准标准值(mg/m ³)	达标情况	参照标准标准值(mg/m ³)	达标情况	备注
			第一次	第二次	第三次						
无组织排放监测点	东厂界 1#(上风向)	2021年 6月12日	1.78	1.82	1.85	/	/	/	/	1、监测期间，风向:东; 2、无组织废气中各类污染物排放浓度均符合标准限值。	
	西厂界 2#(下风向)		1.83	2.53	1.96	2.41	≤4.0	达标	/		
	西厂界 3#(下风向)		1.99	2.41	2.17						
	西厂界 4#(下风向)		2.02	1.88	2.12						
	车间外 5#		3.23	3.54	3.32	3.54	≤6.0	达标	/		
	东厂界 1#(上风向)	2021年 6月13日	1.92	1.88	1.85	/	/	/	/		
	西厂界 2#(下风向)		2.38	1.92	2.23	2.84	≤4.0	达标	/		
	西厂界 3#(下风向)		2.17	2.10	2.84						
	西厂界 4#(下风向)		2.14	2.36	2.11						
	车间外 5#		3.66	3.51	3.58	3.66	≤6.0	达标	/		

表 9-5 气象参数

时间	2021 年 6 月 12 日			2021 年 6 月 13 日		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
气压 (KPa)	100.7	100.9	100.9	100.8	100.9	100.9
气温 (°C)	26	30	31	25	28	28
风向	东	东	东	东	东	东
风速 (m/s)	2.6	2.5	3.1	2.4	3.5	2.7
湿度 (%)	/	/	/	/	/	/
天气状况	多云	多云	多云	多云	多云	多云

表 9-6 噪声监测结果 单位: dB(A)

监测时间	监测点位	测试值		标准值		达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
2021年6月12日	东厂界 1#	56.3	47.9	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界 2#	58.9	48.3			达标	达标
2021年6月13日	东厂界 1#	56.6	47.5			达标	达标
	北厂界 2#	58.5	48.7			达标	达标
备注	1、检测期间: 6月12日、13日天气均为多云, 风速均小于 5m/s; 2、检测期间: 纺丝机噪声源强为 103.7dB(A); 3、南、西厂界紧挨邻厂, 不满足检测条件; 4、最近的敏感点位于东南向 156m 的村前小学, 中间隔有亿达塑料、振华渔网等公司, 本项目对其影响较小, 故不进行敏感点监测。						

表 9-7 固废产生及处置情况

污染类别	污染因子	环评预估量	部分验收理论核定量	实际产生量	处置方式
一般固废	废熔融胶块	0.5	0.375	0.375	外售综合利用
	废丝	71.484	53.613	53.6	外售综合利用
	废包装袋	2.44	1.83	1.83	外售综合利用
危险废物	清洗废液 (HW09 900-007-09)	0.36	0.27	0.27	委托常州大维环境科技有限公司处置
	废油 (HW08 900-249-08)	0.441	0.331	0.33	
	废油渣 (HW49 900-041-49)	0.123	0.09	0.09	
	喷淋废液 (HW09 900-007-09)	3.03	2.27	2.27	委托常州市嘉润水处理有限公司处置
	废灯管 (HW29 900-023-29)	0.002	0.001	0.001	验收时暂未更换产生, 后期委托有资质单位处置
	废活性炭 (HW49 900-039-49)	3.591	2.69	2.69	委托常州富创再生资源有限公司处置
	废弃的含油抹布、劳保用品 (HW49 900-041-49)	0.05	0.038	0.038	委托常州大维环境科技有限公司处置
生活垃圾	生活垃圾	3	2.25	2.0	环卫统一清运处理

表 9-8 污水总量核算结果

项目	总量核算值 (t/a)	批复/环评核定量 (t/a)	是否满足
接 水量	288	≤384	满足

管 废 水	化学需氧量	0.050	≤0.154	满足
	悬浮物	0.006	≤0.115	满足
	氨氮	0.001	≤0.0096	满足
	总磷	1.76×10 ⁻⁴	≤0.0019	满足
	总氮	0.002	≤0.0192	满足

表 9-10 废气总量核算结果

项目	总量核算值 (t/a)	本次验收部分折合环评量 (t/a)	批复/环评核定量 (t/a)	是否满足
非甲烷总烃	0.235	≤0.248	≤0.331	满足
备注	1、废气年排放时间为 7200h； 2、单位产品非甲烷总烃排放量为 0.08 (kg/t 产品)。			

9.2.2 环保设施去除效率监测结果

9.2.2.1 废水治理设施

验收监测期间，生活污水经化粪池预处理后接管进武南污水处理厂集中处理，对生活污水不作效率监测。

9.2.2.2 废气治理设施

验收监测期间，1#熔融纺丝、上油、真空煅烧废气排气筒“油烟分离器+水喷淋+除湿+光催化氧化+活性炭吸附装置”对非甲烷总烃的平均去除效率为69.5%。

9.2.2.3 厂界噪声治理设施

该项目通过生产车间门窗隔声、设备减震、合理布局等措施降低噪声排放。

9.2.2.4 固体废物治理环境设施

厂区内设有若干个一般固废暂存处共50m²，产生的一般固废临时堆放于各暂存处，定期外售处理。

设一座独立的危险废物仓库约26m²，位于车间一北侧，专人上锁管理，门口设置危废信息公开栏、悬挂警示牌。所有危废打包后分类存放，悬挂环保标志牌。危废仓库地面防腐防渗漏，设置导流沟，防止废液不外泄污染环境。各类危废出入库均贴有小标签，危废种类明确，各危废出入库量均详细记录台账。危废仓库内外均配备全景视频监控，画面覆盖贮存区域。

所有固废均得到合理处置，实现零排放。

9.3 工程建设对环境的影响：

1、本项目生活污水预处理后接管进入湟里污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气均达标排放，对环境空气影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边环境影响较小。

4、本项目固废堆场已按环保要求做了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水的基本无影响。

10、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果：

10.1.1 废水

经监测，2021年6月12日、13日厂区污水接管口排放污水中所测化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1中B等级标准。

10.1.2 废气

经监测，2021年6月12日、13日1#熔融纺丝、上油、真空煅烧废气排气筒中非甲烷

总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值，单位产品非甲烷总烃排放量为 0.08（kg/t 产品），同样符合此标准表 5 中排放限值。

经监测，2021 年 6 月 12 日、13 日厂界无组织排放非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，无组织车间外监控点非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中表 A.1 中特别排放限值。

10.1.3 噪声

该项目主要生产设备噪声监测结果：纺丝机噪声源强为 103.7dB（A）；

经监测，2021 年 6 月 12 日、13 日该公司东厂界 1#测点、北厂界 2#测点昼夜间厂界环境噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准限值，西、南厂界紧挨邻厂，不满足检测条件。

10.1.4 固体废物

项目按生产线满负荷产能计，固废产生及处置情况：废熔融胶块、废丝、废包装袋均外售综合利用；清洗废液、废油、废油渣、废弃的含油抹布、劳保用品委托常州大维环境科技有限公司处置；喷淋废液委托常州市嘉润水处理有限公司处置；废 UV 灯管验收时暂未更换产生，后期承诺委托有资质单位处置；废活性炭委托常州富创再生资源有限公司处置；生活垃圾由环卫统一清运。所有固废 100%处置，零排放。

10.1.5 总量控制

本项目生活污水排放量约 288t/a，符合环评及批复对该项目的核定量。生活污水污染物排放总量：化学需氧量 0.050t/a、悬浮物 0.006t/a、氨氮 0.001t/a、总磷 1.76×10^{-4} t/a、总氮 0.002t/a，均符合环评及批复对该项目的核定量。

该项目废气污染物排放总量：非甲烷总烃 0.235t/a，符合环评及批复对该项目的核定量。固废 100%处置，符合常州市生态环境局对该项目固废的处置要求。

10.2 工程建设对环境的影响：

/

11、 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建 设 项 目	项目名称	年产 3000 吨丙纶长丝项目			项目代码	2018-320412-28-03-637 140		建设地点	常州市武进区湟里镇村前村		
	行业类别（分类管理名录）	C2825 丙纶纤维制造			建设性质	新建 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> （划 <input checked="" type="checkbox"/> ）					
	设计生产能力	年产 3000 吨丙纶长丝			实际生产能力	年产 2250 吨丙纶长丝		环评单位	常州新泉环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	常州市生态环境局			审批文号	常武环审[2021]66 号		环评文件类型	报告书		
	开工时期	2021.1			竣工日期	2021.6		排污许可证申领时间	2020.5.9		
	环保设施设计单位	常州新泉环保科技有限公司			环保设施施工单位	常州新泉环保科技有限公司		本工程排污许可证编号	91320412251169919A001X		
	验收单位	常州新睿环境技术有限公司			环保设施监测单位	无锡市新环化工环境监测站		验收监测时工况	>75%		
	投资概算（万元）	500			环保投资总概算（万元）	39		所占比例（%）	7.8		
	实际总投资（万元）	400			实际环保投资（万元）	39		所占比例（%）	9.8		
	污水治理（万元）	5	废气治理（万元）	25	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）
新增污水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	7200h/a			
运营单位	常州市正达化纤有限公司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320412251169919		验收时间	2021 年 6 月 12 日~13 日		

工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水	/												
	水量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0288	0.0384	/	/
	化学需氧量	/	175	400	/	/	/	/	/	/	0.050	0.154	/	/
	悬浮物	/	22	400	/	/	/	/	/	/	0.006	0.115	/	/
	氨氮	/	5.00	25	/	/	/	/	/	/	0.001	0.0096	/	/
	总磷	/	0.612	5	/	/	/	/	/	/	1.76×10 ⁻⁴	0.0019	/	/
	总氮	/	5.36	50	/	/	/	/	/	/	0.002	0.0192	/	/
	废气	/												
	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	0.235	0.248	/	0.235	0.331	/	/
	工业固体废物	/	/	/	0.0063494	0.0063494	0	0	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量一万吨/年；废气排放量一万标立方米/年；工业固体废物排放量一万吨/年；水污染物排放浓度一毫克/升；大气污染物排放浓度一毫克/立方米；水污染物排放量一吨/年；大气污染物排放量一吨/年。

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

12、附件

- 1、项目环评批复；
- 2、承诺书；
- 3、工况说明；
- 4、原辅料用量说明；
- 5、设备清单；
- 6、水量说明及固废产生量说明；
- 7、项目竣工环境保护验收监测方案；
- 8、项目备案证；
- 9、企业营业执照及法人身份证复印件；
- 10、土地使用证；
- 11、城市污水排入排水管网许可证；
- 12、危废处置协议及相关资质；
- 13、原环保手续；
- 14、排污登记回执；
- 15、危废暂存说明；
- 16、应急预案备案表；
- 17、附图；
- 18、其他相关附件。