

# 常州市中天磁业有限公司年产 1.5 亿件磁性材料项目

## 竣工环境保护验收意见

2021 年 8 月 19 日，常州市中天磁业有限公司组织常州新泉环保科技有限公司（环评和环保工程施工单位）、无锡市新环化工环境监测站（验收监测单位）、常州新睿环境技术有限公司（验收报告编制单位）和 3 名专家（名单附后）组成验收组，召开常州市中天磁业有限公司年产 1.5 亿件磁性材料项目竣工环境保护验收评审会。

验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收相关材料等，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设及运行情况和环境风险防范措施落实情况，依照国家建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### 1、建设地点、规模、主要建设内容

常州市中天磁业有限公司位于常州市武进区礼嘉镇秦巷村，投资 4500 万元利用自有 11175 平方米标准厂房，建设年产 1.5 亿件磁性材料项目，本次验收的实际产能为“1.5 亿件/年磁性材料”。

#### 2、建设过程及环保审批情况

企业于 2020 年委托常州新泉环保科技有限公司编制完成了《常州市中天磁业有限公司年产 1.5 亿件磁性材料项目环境影响报告表》，2021 年 4 月 29 日该项目取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2021]217 号）。项目在建设、调试期间无投诉、处罚现象。

目前企业已取得排污登记（编号 91320412739556330H002W）。

#### 3、投资情况

项目实际总投资 4500 万元，其中环保投资 45 万元。

#### 4、验收范围

验收范围为位于常州市武进区礼嘉镇秦巷村的常州市中天磁业有限公司年产 1.5 亿件磁性材料项目环境影响报告表。本次验收为整体验收。

### 二、变动情况

经现场踏勘，该项目存在以下变动：

- 1、该项目抛光清理工段委外处理，不再建设；
- 2、食堂未建设，员工用餐为外购，如后续建设，需完善相关环保手续；

3、立式注塑机减少 5 台、卧式注塑机减少 13 台，粉碎机减少 7 台，满足实际产能生产需求；

4、慢走丝纯水过滤会产生废滤芯 0.2t/a（危废代码：HW49 900-041-49），为环评漏评。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688 号文件，该项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施五个因素未发生重大变动。

### 三、环保设施建设情况

#### 1、废水

该项目生产过程中不产生生产废水。

废水仅为生活污水，水质简单，由污水接管口接入市政管网，排入武南污水处理厂处理，尾水排入武南河。

#### 2、废气

该项目废气主要为非甲烷总烃。

（A）有组织：该项目废气主要为注塑工段产生的非甲烷总烃、甲醛，模具打磨抛光工段产生的颗粒物。注塑废气由集气罩收集经光氧+活性炭吸附后通过 1#15 米高排气筒有组织排放。

（B）无组织：模具车间抛光打磨废气通过移动式布袋除尘装置处理后无组织排放，未捕集到的废气采取加强车间通风后排放。

#### 3、噪声

该项目噪声主要来自风机和生产设备运行时产生的噪声。项目高噪声设备位于厂房内，通过墙体隔声，设置减振基础，可有效减少对附近敏感点的影响。

#### 4、固废

该项目固体废弃物主要为废包装袋、除尘器收尘、金属边角料、油泥、废包装桶、废活性炭、废电火花油、废灯管、废过滤器、废皂化液、废液压导轨油、废磨削液和生活垃圾。废包装袋、除尘器收尘、金属边角料为一般固废，收集外售综合利用，油泥、废包装桶、废活性炭、废电火花油、废灯管、废过滤器、废皂化液、废液压导轨油、废磨削液为危险固废，暂存于厂内危险固废仓库，委托有资质单位进行专业处置；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

一般固废堆场位于加工车间内东南角，约 10 平方米。危废仓库位于位于加工车间外西南角，约 15 平方米，危废仓库密闭设置，地面设置导流槽和集液池，并完成了防

扬散、防渗漏、防流失的措施。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。基本满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

该项目产生的固体废物全部处置，零排放。

#### 5、其他环境保护设施

##### （1）风险防范措施

设兼职环保管理人员，制定了完善的环境管理制度，突发环境事件应急预案正在编制中。

##### （2）应急物资储备情况

该项目已设置了必要应急物资。

##### （3）在线监测装置

环评未作要求。

##### （4）排污口规范化过程

废气、噪声、废水排污口及固体废物贮存场所已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控(1997)122号）要求建设。

##### （5）卫生防护距离

注塑车间 100 米、模具车间 50 米内无居民等敏感目标。

#### 四、环保设施调试结果

根据无锡市新环化工环境监测站的验收监测报告表结果表明：

##### （一）污染物达标排放情况

###### 1、废水：

监测结果表明：2021年8月5日-8月6日监测期间，该项目污水总排口中废水的化学需氧量、悬浮物日均浓度值及pH值范围均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，总磷、氨氮、总氮日均浓度值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）表1中B级标准要求。

###### 2、废气：

有组织废气：监测结果表明，2021年8月5日-8月6日监测期间，有组织排放的非甲烷总烃、甲醛废气排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表5标准要求。

无组织废气：监测结果表明，2021年8月5日-8月6日监测期间，项目无组织排

放的无组织排放的非甲烷总烃、甲醛浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表9标准要求，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）表2标准要求；车间外1m处无组织非甲烷总烃排放监控点浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1中特别排放限值要求。

### 3、噪声：

监测结果表明：2021年8月5日-8月6日监测期间，该项目东、北厂界昼、夜间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求。项目南、北面与邻厂相连，不具备检测条件，未作监测。

### 4、固体废物：

该项目产生固体废物零排放。

5、污染物排放总量：水污染物年排放总量核算为：废水3546t/a，化学需氧量为0.379t/a，SS 0.117t/a，氨氮为0.034t/a，总磷0.002t/a，非甲烷总烃年排放总量为0.18t/a，符合环评和批复的要求。

## （二）环保设施去除效率

### 1、废气治理设施

注塑废气治理设施处理效率为62.2%。

综上所述，该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本能够按照“三同时”制度的要求来执行。各项污染物排放达到相关标准，符合环保验收要求。

## 五、工程建设对环境的影响

（1）本项目生活污水达标进武南污水处理厂处理，对周边地表水环境不构成直接影响。

（2）本项目废气达标排放，对周边大气环境影响较小。

（3）本项目各厂界噪声达标排放，200m范围内无声环境敏感保护目标，因此本项目运行对周边声环境影响较小。

（4）本项目危废堆场等重点防渗区已按环评要求作了防腐、防渗处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

## 六、验收结论

常州市中天磁业有限公司年产1.5亿件磁性材料项目主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明

污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）文件要求，验收组同意常州市中天磁业有限公司年产1.5亿件磁性材料项目竣工环境保护验收合格。

## 七、建议

（1）加强生产管理和污染防治措施运行管理，确保各类污染物长期、稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行自查自测。

（2）按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，未签订危废处置协议的危废尽快签订危废处置协议，确保符合环保要求。

（3）需按照《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》强化活性炭废气处理措施。

## 八、验收人员信息

具体见签到表。

常州市中天磁业有限公司

2021年8月19日

常州市中天磁业有限公司年产 1.5 亿件磁性材料项目

竣工环境保护验收会议验收组签到表

	姓名	单位	职务	联系方式
组长	张俊云	常州市中天磁业有限公司	总经理	18360424807
成员	许会师	江苏常州环境科技有限公司	副总	13770070027
	任美	原武进区环境监测站	主任	18168813130
	周瑛	原武进生态环境局		18168813753
	姜雪靖	常州新泉环保科技有限公司		
	王超	常州新泉环保科技有限公司	工程师	15995004933
	杨智	常州新晋环境技术有限公司		1538326085