

常州迈腾机械有限公司
13000套/年割草机、旋耕机、碎木机项目（部分验收，不含老喷粉线和电泳工段）竣工环境保护固体废物验收监测报告表

建设单位：常州迈腾机械有限公司

编制单位：常州新睿环境技术有限公司

2021年9月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： 王伟 (签字)

项目负责人： 潘玉娟

填 表 人： 赵雯

建设单位: 常州迈腾机械有限公司

电话: 13775237800

传真:—

邮编: 213102

地址: 常州市武进区洛阳镇工业集中区创盛路

编制单位:常州新睿环境技术有限公司

电话:0519-88805066

传真:—

邮编: 213000

地址: 常州市武进区湖塘镇延政中路 1 号

表一 项目概况

建设项目名称	13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目				
建设单位名称	常州迈腾机械有限公司				
建设项目性质	新建√ 技改扩建 迁建				
建设地点	常州市武进区洛阳工业集中区创盛路				
主要产品名称	割草机、旋耕机、碎木机				
设计生产能力	割草机 6500 套/年、旋耕机 3900 套/年、碎木机 2600 套/年				
实际生产能力	割草机 6500 套/年、旋耕机 3900 套/年、碎木机 2600 套/年				
建设项目环评时间	2016 年 2 月	环评批复时间	2016 年 3 月		
固体废物环保设施建设时间	2020 年 12 月	固体废物环保设施竣工时间	2020 年 12 月		
调试时间	/	固废验收现场监测时间	2021 年 7 月 24 日-7 月 25 日		
环评报告表审批部门	常州市武进区环境保护局	环评报告表编制单位	常州市常武环境科技有限公司		
环保设施设计单位	江苏龙环环境工程有限公司	环保设施施工单位	江苏龙环环境工程有限公司		
投资总概算	7000 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	1.42%
实际总概算	6000 万元	环保投资	84.9 万元	比例	1.42%
固废验收监测依据	<p>本项目于 2016 年 4 月开工建设，2016 年 5 月竣工，项目实际生产能力为年产割草机 6500 套、旋耕机 3900 套、碎木机 2600 套。该项目实际建设完成后于 2019 年 7 月 8 日~2019 年 7 月 9 日进行了水、气、声的验收现场监测，并于 2019 年 8 月 22 日于公司会议室组织召开《常州迈腾机械有限公司“13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目（环评部分验收，不包含老喷粉线及电泳工段）”》竣工环境保护验收会议，经验收小组认真研究讨论一致同意通过本项目的水、气、声环境保护设施竣工自主验收。</p> <p>目前常州迈腾机械有限公司委托常州新睿环境技术有限公司进行《常州迈腾机械有限公司“13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目”竣工环境保护固体废物验收工作，固废验收依托以下文件作为依据：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订通过，9 月 1 日施行）； 3. 《国家危险废物名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日起施行）； 				

	<ol style="list-style-type: none"> 4. 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2017年6月3日修订）； 5. 《关于切实做好建设项目环境管理工作的通知》（苏环管[2006]98号）； 6. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（江苏省环保厅，苏环规[2015]3号文）； 7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）； 8. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告[2018]9号）； 9. 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）； 10. 《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）； 11. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环规[2015]3号，2015年10月10日）； 12. 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）； 13. 关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122号，2021年4月6日印发）； 14. 《常州迈腾机械有限公司“13000套/年割草机、旋耕机、碎木机项目”常州市常武环境科技有限公司（2016年2月）； 15. 《关于对常州迈腾机械有限公司“13000套/年割草机、旋耕机、碎木机项目环境影响报告表的审批批复》（武环行审复[2016]70号），常州市武进区环境保护局（2016年3月29日）； 16. 常州迈腾机械有限公司提供的其他资料。
<p>固废验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>固废污染控制标准</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）和2013年修改单（公告2013年第36号）。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改清单（公告2013年第36号）。</p>

表二、建设项目工程概况

工程建设内容:

常州迈腾机械有限公司成立于 2008 年 4 月，生产场所位于遥观镇钱家工业区。经营范围：普通机械制造及销售；机电产品及设备、五金、交电、建筑材料、汽车配件、摩托车配件、金属材料、仪器仪表的销售。2014 年 8 月 14 日常州迈腾机械有限公司与武进区洛阳镇人民政府签订资产转让及项目投资协议，洛阳镇人民政府将洛阳镇创盛路原电镀工业园区内 1#~8#厂房及相关土地资产转让给常州迈腾机械有限公司，土地类型为工业用地。2014 年 9 月 3 日将住所变更为武进区洛阳镇工业集中区创盛路。

企业投资 6000 万元，在武进区洛阳镇工业集中区创盛路建设 13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目。本项目于 2014 年 9 月 11 日取得了常州市武进区发展和改革局出具的企业投资项目备案通知书（备案号：武发改行审备[2014]400 号），2016 年 2 月委托常州市常武环境科技有限公司编制了《13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目环境影响报告表》，并于 2016 年 3 月 29 日取得了常州市武进区环境保护局的审批意见（文号：武环行审复[2016]70 号）。

本项目于 2016 年 4 月开工建设，2016 年 5 月竣工，企业根据实际生产需求，环评中的老喷粉线已停用，电泳工段实际未建设，只在涂装车间建设一条喷塑固化线。本次验收是对该公司年产割草机 6500 套、旋耕机 3900 套、碎木机 2600 套的生产规模进行验收。老喷粉线和电泳工段不在本次验收范围内。该项目实际建设完成后于 2019 年 7 月 8 日~2019 年 7 月 9 日进行了水、气、声的验收现场监测，并于 2019 年 8 月 22 日于公司会议室组织召开《常州迈腾机械有限公司“13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目（环评部分验收，不包含老喷粉线及电泳工段）”》竣工环境保护验收会议，经验收小组认真研究讨论一致同意通过本项目的水、气、声环境保护设施竣工自主验收。

2020 年 4 月 29 日，十三届全国人大常委会第十七次会议审议通过了修订后的固体废物污染环境防治法即《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，该法自 2020 年 9 月 1 日起施行。《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中第十八条规定，建设单位应当依照有关法律法规的规定，对配套建设的固体废物污染环境防治设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开。

因此，常州迈腾机械有限公司委托常州新睿环境技术有限公司进行《常州迈腾机械有限公司“13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目》竣工环境保护固体废物验收

工作。

项目产能情况见表 2-1。

表2-1建设项目内容表

序号	产品名称	环评/初级审批项目内容	实际建设情况
1	割草机	6500 套/年	6500 套/年
2	旋耕机	3900 套/年	3900 套/年
3	碎木机	2600 套/年	2600 套/年

项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备一览表

位置	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1 号车间 (下料 车间)	液压摆式剪板机	QC12Y	1	1	/
	数控折弯机	WC67K	1	1	/
	数控折弯机	Xcel225	1	1	/
	等离子数控坐标 切割机	BVDA3500-IQ/D	1	1	/
	激光数控切割机	DYJin3015	1	1	/
	激光数控切割机	Trulaser3040	1	1	/
	锯床	GB4028	1	1	/
	锯床	GW4028	1	1	/
	锯床	GZ4228	2	2	/
	锯床	GZ4232	1	1	/
	钻床	LGT-340A	1	1	/
	台式钻攻两用机	ZS4120	1	1	/
	摇臂钻床	Z3050X16I	3	3	/
	开式可倾压力机	JC23-63A-SM	1	1	/
	开式可倾压力机	JC23-40	1	1	/
	数控车床	CK6136	1	6	+5
	数控车床	CK6140	1	1	/
	高速卧式车床	C6132A	3	3	/

	高速卧式车床	C6136C	1	1	/
	高速卧式车床	CY6140	1	1	/
	高速卧式车床	CS6150C	1	1	/
	卷板机	W11-6-2000	1	1	/
	真空吸吊	TYPEB1000-8-T	1	1	/
	仿形切割机	AL-30GVF	1	1	/
	空压机	W-0.8/1	1	1	/
	空压机	W-0.67/8	1	1	/
	行车	HT150718	2	2	/
	多功能液压联合冲剪机	Q35Y-20	1	1	/
	砂轮机	M3025	2	2	/
5号车间 (焊接车间)	半自动电弧焊机	YD-350KRII	10	10	/
	半自动电弧焊机	SD-350CY	7	7	/
	气体保护焊机	NB-500S	1	1	/
	交直流两用弧焊机	ZXET-315	1	1	/
	半自动电弧焊机	YD-350KRII	2	2	/
	半自动电弧焊机	SD-350CY	1	1	/
	行车	2.8T	2	2	/
	台式钻攻两用机	ZS4120	1	1	/
	台式钻攻两用机	LGT-340A	1	1	/
	钻铣床	230 32X8/I	1	1	/
	空压机	/	1	1	/
6号车间 (喷涂车间)	喷涂流水线	/	1条	1条	/
	老喷粉线	/	1条	1条(停用)	/
	污水处理装置	/	1	0	-1
7号车间 (装配车间)	行车	2.8T	2	3	+1
	行车	5T	2	2	/
	液压机	Y41	1	1	/

8号车间 (仓库)	堆高车	L14P	1	1	/
	叉车	合力	2	2	/

项目原辅材料消耗见表 2-3。

表 2-3 原辅材料一览表

序号	名称	规格型号、组分	环评设计量 (t/a)	实际用量 (t/a)	备注
1	热轧钢板	Q235A	1200	1200	/
2	圆钢	20#、45#钢	200	200	/
3	无缝管	20#	500	500	/
4	角铁	3#、4#、5#角钢	200	200	/
5	方管	20#	150	150	/
6	发动机	铸铝	1500 个	1500 个	/
7	齿轮箱	铸铁	7500 套	7500 套	/
8	PTO 连接轴	铸铁	8000 根	8000 根	/
9	焊材	气体保护焊-焊丝 YH50-6 (不含铅)	40	40	/
10	冷却液	乳化油	2.5	2.5	/
11	焊接防溅剂	SDP-B	1.2	1.2	/
12	机油	/	0.2	0.2	/
13	润滑脂	长城-通用机械润滑脂 (X)	0.1	0.1	/
14	齿轮油	长城-车辆专用齿轮油 85W/90 GL-5	4.5	4.5	/
15	液压油	长城-抗磨液压油 L-HM 46	2.5	2.5	/
16	塑粉	环氧树脂粉末	30	30	/
17	焊接气体	二氧化碳	10	10	/
18	焊接气体	氩气	65	65	/
19	切割气体	氧气	18	18	/
20	激光混合气	X50S (CO ₂ +N ₂ +He)	1.5	1.5	/
21	前处理用化学品	脱脂粉	1.92	0	-1.92

22		硅烷化处理剂	1.44	0	-1.44
23	电泳漆	电泳水性漆	8.3	0	-8.3

表 2-5 环境影响报告表及审批决定建设内容与实际建设内容一览表

类别	环评批复要求	实际执行情况	变化界定
固废	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物必须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防治造成二次污染。	本项目已按照“减量化、资源化、无害化”的处理原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。已规范设置固废堆场，严格区分一般固废和危险固废。	/

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目为常州迈腾机械有限公司 13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目，建设地位于常州市武进区洛阳工业集中区创盛路，生产工艺叙述如下。

1、割草机、旋耕机、碎木机生产工艺：

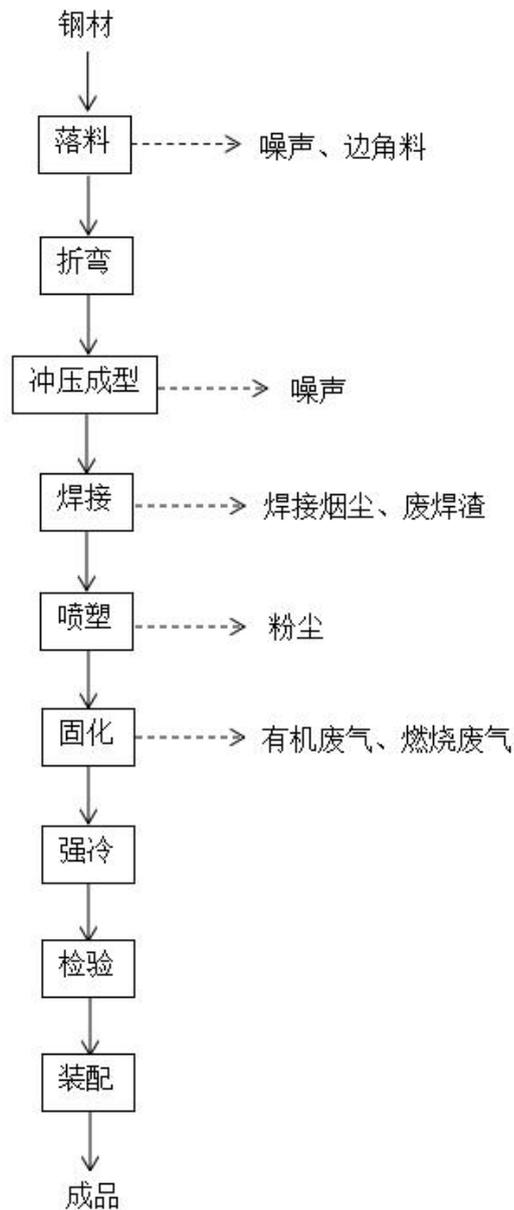


图 1 割草机、旋耕机、碎木机生产工艺流程图

(2) 工艺简述:

落料: 将原材料冷轧钢板用剪板机、激光切割机或等离子火焰切割机裁剪成适当大小以便加工生产, 或用锯床对管、棒、型钢进行落料加工。在落料过程中会产生一定量的金属边角料和机械运行噪声。

折弯: 利用折弯机将切割好的板材进行折弯加工, 或利用卷圆机对剪板板料进行卷圆加工或利用弯管机对小规格钢管进行弯加工。

冲压成型: 利用折弯机将切割好的板材进行折弯加工或利用模具在冲床压力作用下将上道落料的板材冲制成零件, 折弯和冲压过程中会有一定的噪声产生。

焊接：将焊件接触面的个别点焊接起来，焊接前先吧焊件表面清理干净，再把被焊的板料搭接装配好，焊接过程使用无铅焊丝，产生少量焊接烟尘和废焊渣。

喷塑：静电粉末喷涂，它是利用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板表面。喷塑过程会有一些量的塑粉散逸，经滤芯回收、负压吸入容器后回用于喷塑工段，少量未捕集的粉末车间内无组织排放。

固化：喷塑完成后将工件转移至烘道内固化（采用天然气热风炉加热），经过180-220℃的烘烤，使粉末融化黏附在金属表面。这一过程中由于塑粉中树脂分解，会产生少量有机废气（以非甲烷总烃计）；热风炉产生天然气燃烧废气，本项目喷塑固化线全年运行300个工作日，固化工段废气经活性炭吸附装置收集处理后由烘道上方单独设置的15m高排气筒高空排放。

强冷：固化后的工件通过20分钟的强制吹风冷却，使工件体表温度降至60℃左右，随后下件经品质检验后流转至装配工序，装配完成即为成品。

表 2-6 建设项目环境影响变动分析

项目	重大变动标准	对比分析	变动界定
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能与环评一致	/
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产、处置、储存能力与环评一致	/
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力不变，未导致废水第一类污染物排放量增加。	/
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%以上的	本项目不涉及	/
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	与环评一致	/
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、原料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	产品品种、生产设备、主要原辅材料、原料均与环评一致	/
	运输物料、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	运输物料、装卸、贮存方式均与环评一致	/
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目废气污染防治措施与环评一致。	/

新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本项目生活污水经化粪池处理后依托排放口排放，与环评一致。	/
新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目排气筒数量与环评一致。	/
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声、土壤、地下水污染防治措施与环评一致	/
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式发生变化，导致不利环境影响加重的	固体废物利用处置方式均与环评一致	/
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目已做到基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资。	/

注：通过对该项目实际建设情况与环境影响报告表进行核实，根据对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）文件，本项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施未产生重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

固体废物

本项目固体废物包括：废活性炭、废机油、废乳化液、金属边角料、收尘灰、废焊渣、生活垃圾。其中金属边角料、收尘灰、废焊渣为一般固废，收集于一般固废堆场，后外售综合利用；废活性炭、废机油、废乳化液为危险废物委托有资质的专业单位处理；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

本项目设有危废仓库位于生产车间东北侧，约 25 平方米，危废仓库密闭设置，地涂覆了环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，不同类的危废分别设置防渗托盘。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。

类别	企业现场实拍照片	文字说明
危废仓库		危险废物产生单位标识牌
		危险废物贮存设施标识牌、危废库可视窗口、危废库专用锁



危废库内部监控及防爆灯



危废库内部环氧、危废标识牌及托盘

雨污
分流



生活污水接管流量计



雨水排放口标识牌

表 3-1 固体废弃物利用处置一览表

序号	污染物名称	属性	环评/初步设计			实际建设		
			危废类别代码	环评设计量 (t/a)	环评处置情况	危废类别代码	实际产生量 (t/a)	实际处置方式
1	金属边角料	一般固废	/	220	外售综合利用	99 900-999-99	220	外售综合利用
2	废焊渣		/	3.249		99 900-999-99	3.2	
3	收尘灰		/	2.8		99 900-999-99	2.8	
4	废活性炭	危废废物	HW49 900-039-49	2.573	委托有资质单位处置	HW49 900-039-49	1.2	委托淮安华昌固废处置有限公司处置
5	废机油		HW08 900-249-08	0.2		HW02 271-002-02	0.2	
6	废乳化液		HW09 900-006-09	1		HW09 900-006-09	0.5	
7	生活垃圾	生活垃圾	/	18	环卫部门清运	/	18	环卫部门清运

表四、建设项目环境影响报告表结论及批复意见

环评结论：

1. 项目概况

常州市迈腾机械有限公司成立于 2008 年 4 月，生产场所位于遥观镇钱家工业区。经营范围：普通机械制造及销售；机电产品及设备、五金、交电、建筑材料、汽车配件、摩托车配件、金属材料、仪器仪表的销售。2014 年 8 月 14 日常州迈腾机械有限公司与武进区洛阳镇人民政府签订资产转让及项目投资协议，洛阳镇人民政府将洛阳镇创盛路原电镀工业园区内 1#~8# 厂房及相关土地资产转让给常州迈腾机械有限公司，土地类型为工业用地。2014 年 9 月 3 日将住所变更为武进区洛阳镇工业集中区创盛路。

企业投资 6000 万元，在武进区洛阳镇工业集中区创盛路建设 13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目。本项目于 2014 年 9 月 11 日取得了常州市武进区发展和改革局出具的企业投资项目备案通知书（备案号：武发改行审备[2014]400 号），2016 年 2 月委托常州市常武环境科技有限公司编制了《13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目环境影响报告表》，并于 2016 年 3 月 29 日取得了常州市武进区环境保护局的审批意见（文号：武环行审复[2016]70 号）。

本项目于 2016 年 4 月开工建设，2016 年 5 月竣工，企业根据实际生产需求，环评中的老喷粉线已停用，电泳工段实际未建设，只在涂装车间建设一条喷塑固化线。本次验收是对该公司年产割草机 6500 套、旋耕机 3900 套、碎木机 2600 套的生产规模进行验收。老喷粉线和电泳工段不在本次验收范围内。该项目实际建设完成后于 2019 年 7 月 8 日~2019 年 7 月 9 日进行了水、气、声的验收现场监测，并于 2019 年 8 月 22 日于公司会议室组织召开《常州迈腾机械有限公司“13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目（环评部分验收，不包含老喷粉线及电泳工段）”》竣工环境保护验收会议，经验收小组认真研究讨论一致同意通过本项目的水、气、声环境保护设施竣工自主验收。

目前常州迈腾机械有限公司委托常州新睿环境技术有限公司进行《常州迈腾机械有限公司 13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目（部分验收，不含老喷粉线和电泳工段）》竣工环境保护固体废物验收工作。

2、项目可实现污染物达标排放

本项目固体废物包括：金属边角料、抛丸工段收尘、废钢丸、废活性炭、废机油、

废乳化液、生活垃圾。其中金属边角料、抛丸工段收尘、废钢丸为一般固废，收集于一般固废堆场，后外售综合利用；废活性炭、废机油、废乳化液为危险废物委托有资质的专业单位处理；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

本项目设有危废仓库位于生产车间东北侧，约 25 平方米，危废仓库密闭设置，地涂覆了环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，不同类的危废分别设置防渗托盘。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改单，本项目建设 1 个 25m² 的危废仓库，贮存能力能够满足要求。危险废物分类贮存，不混放；存放场地地面均采用水泥浇筑，四周围墙，地面并做防渗漏措施，满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），明确有防渗措施和渗漏收集措施，以及危险废物堆放方式、警示标识等方面内容。危险废物贮存场所（设施）对周围环境基本不产生污染。在危废打包、运输过程中，建议清理运输单位运输车辆为封闭式，避免在运输过程中出现抛洒滴漏现象，基本对周围环境不产生污染。

本项目固废分类收集、分类储存和运输，均得到了妥善的处理或处置，固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

3、项目排放的各种污染物对环境的影响

（1）固废零排放，对环境不产生二次污染。

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施后，在建设期与营运期对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

批复意见：

一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：

（四）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无

害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危废废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。

（五）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。

三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：

（三）固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、建设项目配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计，同时施工，同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

表五

验收监测期间生产工况记录:

本项目职工人数为 100 人, 全年生产 300 天, 一班制 8 小时生产, 年工作时间 2400 小时。2021 年 7 月 24 日-7 月 25 日对常州市迈腾机械有限公司 13000 套/年割草机、旋耕机、碎木机项目进行环境保护固体废物验收, 验收期间各项环保治理设施正常运行, 工况稳定, 符合验收监测要求。

表 7-1 监测期间工况统计表

监测日期	产品	设计产能 (套/年)	工作时间 (h/a)	验收当天 产能(套)	验收当天 生产负荷
2021 年 7 月 24 日	割草机	6500	2400	21	97%
	旋耕机	3900	2400	13	100%
	碎木机	2600	2400	8	92%
2021 年 7 月 25 日	割草机	6500	2400	21	97%
	旋耕机	3900	2400	13	100%
	碎木机	2600	2400	8	92%

表 7-2 监测期间主要原辅材料用量表

名称	年用量 (t/a)	实际日用量(t)		备注
		7 月 24 日	7 月 25 日	
热轧钢板	1200	4	4	/
圆钢	200	0.67	0.67	
无缝管	500	1.67	1.67	
角铁	200	0.67	0.67	
方管	150	0.5	0.5	
发动机	1500 个	5	5	
齿轮箱	7500 套	25	25	
PTO 连接轴	8000 根	26	26	
焊材	40	0.13	0.13	
冷却液	2.5	按需添加	按需添加	
焊接防溅剂	1.2	按需添加	按需添加	
机油	0.2	按需添加	按需添加	
润滑脂	0.1	按需添加	按需添加	
齿轮油	4.5	按需添加	按需添加	
液压油	2.5	按需添加	按需添加	

塑粉	30	按需添加	按需添加
焊接气体	10	按需使用	按需使用
焊接气体	65	按需使用	按需使用
切割气体	18	按需使用	按需使用
激光混合气	1.5	按需使用	按需使用

表 7-3 监测期间工况表（主要设备）

位置	设备名称	规格型号	设计年用量 (台/套)	实际日用量 (台/套)		备注
				7月24日	7月25日	
1号车间（下料车间）	液压摆式剪板机	QC12Y	1	1	1	/
	数控折弯机	WC67K	1	1	1	/
	数控折弯机	Xcel225	1	1	1	/
	等离子数控坐标切割机	BVDA3500-IQ/D	1	1	1	/
	激光数控切割机	DYJin3015	1	1	1	/
	激光数控切割机	Trulaser3040	1	1	1	/
	锯床	GB4028	1	1	1	/
	锯床	GW4028	1	1	1	/
	锯床	GZ4228	2	2	2	/
	锯床	GZ4232	1	1	1	/
	钻床	LGT-340A	1	1	1	/
	台式钻攻两用机	ZS4120	1	1	1	/
	摇臂钻床	Z3050XI6I	3	3	3	/
	开式可倾压力机	JC23-63A-SM	1	1	1	/
	开式可倾压力机	JC23-40	1	1	1	/
	数控车床	CK6136	6	6	6	/
	数控车床	CK6140	1	1	1	/
	高速卧式车床	C6132A	3	3	3	/

	高速卧式车床	C6136C	1	1	1	/
	高速卧式车床	CY6140	1	1	1	/
	高速卧式车床	CS6150C	1	1	1	/
	卷板机	W11-6-2000	1	1	1	/
	真空吸吊	TYPEB1000-8-T	1	1	1	/
	仿形切割机	AL-30GVF	1	1	1	/
	空压机	W-0.8/1	1	1	1	/
	空压机	W-0.67/8	1	1	1	/
	行车	HT150718	2	2	2	/
	多功能液压联合冲剪机	Q35Y-20	1	1	1	/
	砂轮机	M3025	2	2	2	/
5号车间（焊接车间）	半自动电弧焊机	YD-350KRII	10	10	10	/
	半自动电弧焊机	SD-350CY	7	7	7	/
	气体保护焊机	NB-500S	1	1	1	/
	交直流两用弧焊机	ZXET-315	1	1	1	/
	半自动电弧焊机	YD-350KRII	2	2	2	/
	半自动电弧焊机	SD-350CY	1	1	1	/
	行车	2.8T	2	2	2	/
	台式钻攻两用机	ZS4120	1	1	1	/
	台式钻攻两用机	LGT-340A	1	1	1	/
	钻铣床	230 32X8/I	1	1	1	/
	空压机	/	1	1	1	/
6号车间（喷涂车	喷涂流水线	/	1条	1条	1条	/

间)						
7号车 间(装 配车 间)	行车	2.8T	3	3	3	/
	行车	5T	2	2	2	/
	液压机	Y41	1	1	1	/
8号车 间(仓 库)	堆高车	L14P	1	1	1	/
	叉车	合力	2	2	2	/

表六、固体废物验收监测结论

常州迈腾机械有限公司位于常州市武进区洛阳工业集中区创盛路。现员工 100 人，全年生产 300 天，一班制 8 小时生产，年生产 2400 小时。厂内不另设宿舍、浴室和食堂。根据项目方提供的工况核查表，验收监测期间，产品产能均到达 75%以上，符合环保“三同时”的验收监测要求。具体监测结果如下：

固体废弃物：

本项目固体废物包括：金属边角料、抛丸工段收尘、废钢丸、废活性炭、废机油、废乳化液、生活垃圾。其中金属边角料、抛丸工段收尘、废钢丸为一般固废，收集于一般固废堆场，后外售综合利用；废活性炭、废机油、废乳化液为危险废物委托有资质的专业单位处理；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

本项目设有危废仓库位于生产车间东北侧，约 25 平方米，危废仓库密闭设置，地涂覆了环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，不同类的危废分别设置防渗托盘。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改单，本项目建设 1 个 25m²的危废仓库，贮存能力能够满足要求。危险废物分类贮存，不混放；存放场地地面均采用水泥浇筑，四周围墙，地面并做防渗漏措施，满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），明确有防渗措施和渗漏收集措施，以及危险废物堆放方式、警示标识等方面内容。危险废物贮存场所（设施）对周围环境基本不产生污染。在危废打包、运输过程中，建议清理运输单位运输车辆为封闭式，避免在运输过程中出现抛洒滴漏现象，基本对周围环境不产生污染。

项目已按照“减量化、资源化、无害化”的处理原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。已规范设置固废堆场，严格区分一般固废和危险固废。

综上所述，该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本能够按照“三同时”制度的要求来执行。各项污染物排放标准达到国家标准，符合环保验收要求。

5、建议

1、加强生产管理和污染防治措施运行管理，确保各类污染物长期、稳定达标排

放，并按相关规范要求定期进行自查自测。

2、建立规范化危废管理台账，按时进行网上申报并委托有资质单位处置危险废物。

3、及时转移危险废物，减少危废在厂区的堆放。

目录

正文：固体废物验收监测报告表

附图：1、项目地理位置图

2、周边概况图

3、本项目厂区平面布置图

附件：1、企业营业执照

2、排水证

3、环评批复

4、本项目验收意见（水、气、声）

5、排污登记回执

6、危废处置合同

7、真实性承诺书及委托书

8、公示截图

补充材料：固体废物验收专家意见