

常州东蓉电器制造有限公司
年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电
磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：_____常州东蓉电器制造有限公司_____

编制单位：_____常州新睿环境技术有限公司_____

二零二一年十月

建设单位法人代表: 吴晓东

编制单位法人代表: 王 伟

项 目 负 责 人: 吴晓东

填 表 人: 李 睿

建设单位: 常州东蓉电器制造有限公司	编制单位: 常州新睿环境技术有限公司
电话: 13961290301	电话: 0519-88805066
传真: —	传真: —
邮编: 213000	邮编: 213000
地址: 常州市武进区湖塘镇沟南工业园 集中区春秋路 50 号	地址: 常州市武进区湖塘镇延政中路 1 号

表一

建设项目名称	年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目				
建设单位名称	常州东蓉电器制造有限公司				
建设项目性质	新建 迁建√ 技改 (划√)				
建设地点	常州市武进区湖塘镇沟南工业园集中区春秋路 50 号				
主要产品名称	刷架板	液晶电磨线	调速板		
设计经营能力	2.5 万件/年	2.5 万件/年	15 万件/年		
实际经营能力	2.5 万件/年	2.5 万件/年	15 万件/年		
环评时间	2020 年 5 月	开工日期	/		
调试时间	2021 年 6 月	现场监测时间	2021 年 9 月 15~16 日		
环评报告表 审批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州新泉环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	常州新泉科技有 限公司	环保设施 施工单位	常州新泉科技有 限公司		
投资总概算	100 万元	环保投资	15 万元	比例	15%
实际总投资	110 万元	实际环保投资	20 万元	比例	18%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日实行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日实行； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日通过； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日通过； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日通过；				

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none">6、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月）；7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环管[97]122 号，1997 年 9 月）；9、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）；10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（中华人民共和国生态环境部，2018 年 5 月 16 日）；11、《国家危险废物名录（2021 年版）》（生态环境部令第 15 号，2020 年 11 月 15 日通过，2021 年 1 月 1 日实行）；12、《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令 604 号，2011 年 9 月 7 日）；13、《江苏省长江水污染防治条例》《江苏省大气污染防治条例》《江苏省环境噪声污染防治条例》《江苏省固体废物污染环境防治条例》，2018 年 3 月 28 日修正，2018 年 5 月 1 日实行；14、《常州东蓉电器制造有限公司年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目环境影响报告表》（常州新泉环保科技有限公司，2020 年 5 月）；15、关于对《常州东蓉电器制造有限公司年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目环境影响报告表》的批复（常州市生态环境局，常武环审[2020]543 号，2020 年 12 月 11 日）；16、常州东蓉电器制造有限公司年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目验收监测方案；17、企业提供其他资料。
--------	--

续表一

验收监 测标准 标号、级 别	<p>1、废水</p> <p>该项目污水接管排放污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，其中氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B等级标准，详见表1-1。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 污水排放执行标准 单位：mg/L</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">污染物</th> <th style="width: 20%;">接管标准浓度限值</th> <th style="width: 60%;">参照标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH 值（无量纲）</td> <td>6~9</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4三级标准</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>≤500</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>≤400</td> </tr> <tr> <td>NH₃-N</td> <td>≤45</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1B等级标准</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>≤8</td> </tr> </tbody> </table>					污染物	接管标准浓度限值	参照标准	pH 值（无量纲）	6~9	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4三级标准	COD	≤500	SS	≤400	NH ₃ -N	≤45	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1B等级标准	TP	≤8				
	污染物	接管标准浓度限值	参照标准																					
	pH 值（无量纲）	6~9	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4三级标准																					
	COD	≤500																						
	SS	≤400																						
	NH ₃ -N	≤45	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1B等级标准																					
	TP	≤8																						
	<p>2、废气</p> <p>建设项目产生的非甲烷总烃、锡及其化合物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）中表1和表3排放标准，企业厂区内无组织非甲烷总烃排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1中特别排放限值，详见表1-2，1-3。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 污染物排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度</th> <th colspan="2">最高允许排放速率</th> <th rowspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>排气筒高度</th> <th>/</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>60mg/ m³</td> <td>15m</td> <td>3kg/h</td> <td>4.0mg/ m³</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）</td> </tr> <tr> <td>锡及其化合物</td> <td>5mg/ m³</td> <td>15m</td> <td>0.22kg/h</td> <td>0.06mg/ m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）严于批复中执行的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），故从严执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）。</p>					污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	标准来源	排气筒高度	/	非甲烷总烃	60mg/ m ³	15m	3kg/h	4.0mg/ m ³	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）	锡及其化合物	5mg/ m ³	15m	0.22kg/h	0.06mg/ m ³
	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值			标准来源																
			排气筒高度	/																				
非甲烷总烃	60mg/ m ³	15m	3kg/h	4.0mg/ m ³	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）																			
锡及其化合物	5mg/ m ³	15m	0.22kg/h	0.06mg/ m ³																				

续表一

		表 1-3 厂区内 VOCs 无组织排放限值 (mg/m ³)															
验收监 测标准 标号、级 别	污染物项 目	排放特别限 值	限值含义		无组织排放监控位置												
	非甲烷总 烃	6	监控点处 1h 平均浓度值		在厂区内设置监控点												
		20	监控点处任意一次浓度值														
<p>3、噪声</p> <p>该项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准限值, 敏感点执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准, 噪声排放标准限值见表 1-4。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准值</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>昼间 dB(A)</th> <th>夜间 dB(A)</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>《声环境质量标准》(GB3096-2008)</td> </tr> </tbody> </table> <p>4、固废</p> <p>一般工业固体废物暂存场所执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)。危险废物暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 标准修改单(2013.6.8 修改) 中相关要求。生活垃圾排放及管理执行中华人民共和国建设部令第 157 号《城市生活垃圾管理规定》。</p>						类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准来源	2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	2	60	50	《声环境质量标准》(GB3096-2008)
类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准来源														
2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)														
2	60	50	《声环境质量标准》(GB3096-2008)														
环评批 复的污 染物总 量指标	<p>1、废气: 挥发性有机物$\leq 0.01652\text{t/a}$、颗粒物$\leq 0.00076\text{t/a}$;</p> <p>2、废水接管考核量 t/a: 废水量≤ 576, 水污染物: COD≤ 0.2304、NH₃-N≤ 0.0144、TP≤ 0.00288;</p> <p>3、固废: 该项目固废合理处理, 零外排, 无总量指标。</p>																

表二

1、工程建设内容

(1) 项目由来

常州东蓉电器制造有限公司于 2009 年 3 月 18 日取得营业执照，一般经营项目为：电器配件、电子设备、机械设备及零部件制造、加工。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。企业投资 110 万元租用常州市雷润保安设备有限公司 1300m² 空置车间，建设年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目，于 2020 年委托常州新泉环保科技有限公司编制完成了《常州东蓉电器制造有限公司年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目环境影响报告表》，2020 年 12 月 11 日该项目取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2020]543 号）。

(2) 地理位置

常州东蓉电器制造有限公司年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目位于常州市武进区湖塘镇沟南工业园集中区春秋路 50 号，东面为轩之翼汽车维修服务部、南面为春秋路，隔路为鹏飞汽车维修服务部、西面为春喜精密加工中心，北面为常州市蒙达纺织有限公司(小留分公司)。最近居民点位于本项目所在厂区北面晓柳二村（N，550m）。

(3) 建设内容

该项目投资 110 万，租用常州市雷润保安设备有限公司空置车间建设“年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目”，占地 1300m²，年工作 300 天，一班 8h 工作制，全年工作时间 2400 小时，全厂职工 30 人，厂区内不设置食堂和宿舍。该项目主体工程及产品方案见表 2-1，与该项目相关的主要生产设备见表 2-2，项目工程组成见表 2-3。

表 2-1 主体工程及产品方案

工程内容	产品名称	环评年加工量	运行时间	实际建设
年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目	刷架板总成	2.5 万件/年	2400h	2.5 万件/年
	液晶电磨线	2.5 万件/年	2400h	2.5 万件/年
	调速板	15 万件/年	2400h	15 万件/年

续表二

序号	名称	规格型号	环评数量	实际建设	变化量
1	贴片机	YAMAHA	1	1	—
2	回流焊机	AR350N5	2	2	—
3	浸焊机	/	2	2	—
4	超静音端子机	JY-1.5T	3	3	—
5	波峰焊机	/	1	1	—
6	铜带连续接线机	CLM-HS-04/06; 压着力: 10KN	3	3	—
7	台式压力机	JB04-1; 规格: 10KN	5	5	—
8	电脑剥线机	/	1	1	—
9	卧式插件机	XZG-4000EM	1	1	—
10	电烙铁	/	5	5	—
11	数字电桥	/	1	1	—
12	胶枪	/	2	2	—

注：与环评一致。

类别	名称	环评/批复	实际建设
主体工程	生产车间	建筑面积 650m ²	同环评
	热压车间	建筑面积 150m ²	
贮运工程	原料仓库	占地面积 100m ² , 位于生产车间内	同环评
	成品仓库	占地面积 300m ² , 位于生产车间内	
公用工程	供电	3 万 kW·h/a	3 万 kW·h/a
	给水	用水量为 720m ³ /a	用水量为 680m ³ /a
	排水	排水量为 576m ³ /a	排水量为 544m ³ /a
环保工程	废水处理	生活污水经化粪池预处理后, 接管武南污水处理厂集中处理	厂内实行“雨污分流”, 生活污水依托常州市雷润保安设备有限公司排口接入市政管网, 经武南污水处理厂处理达标后排放, 与环评/批复一致
	固废堆场	位于原料堆场内, 30m ²	同环评
	危废仓库	位于项目范围西南角, 10m ²	位于项目范围西南角, 5m ² , 满足实际使用需求。危废仓库密闭设置, 已完善“三防”措施, 设有危废标志牌和锁, 由专人负责; 各类危废设有危废标签, 在危废仓库内分类堆放, 委托有资质的单位收集处理

续表二

续表 2-3 项目公辅工程			
类别	名称	环评/批复	实际建设
环保工程	噪声治理	噪声设备基础减振、加强隔声等	同环评
	废气治理	1套过滤棉+光催化氧化+活性炭吸附装置	过滤棉+二级活性炭吸附装置

注：为更加有效的处理废气，废气处理设施由环评中过滤棉+光氧+活性炭提升为过滤棉+二级活性炭，已完成环境影响评价登记表备案（备案号：202132041200002715，详见附件 14）。

续表二

2、原辅材料消耗及水平衡

项目实际生产的原辅材料见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料表

序号	原料名称	规格、组分	环评年用量 t/a	来源	实际用量 t/a
1	刷架板	/	2.5 万件/年	外购	2.5 万件/年
2	线路板	/	19.15 万件/年	外购	19.15 万件/年
3	电容	500 件/袋	10 万件/年	外购	10 万件/年
4	电阻	500 件/袋	20 万件/年	外购	20 万件/年
5	电杆	200 件/袋	12 万件/年	外购	12 万件/年
6	电位器	200 件/袋	10 万件/年	外购	10 万件/年
7	三极管	200 件/袋	20 万件/年	外购	20 万件/年
8	电解电容	500 件/袋	2.5 万件/年	外购	2.5 万件/年
9	国标线	CRV, 美标线 UL	300km/a	外购	300km/a
10	焊锡膏	不含铅；成分：焊料（锡、银、铜合金混合物）88.5%、松香 11.5%；品牌：HanstarsHS-6600M；500g/盒（塑料盒）	0.02	外购	0.02
11	焊锡丝	不含铅	0.1	外购	0.1
12	焊锡条	不含铅	0.5	外购	0.5
13	热熔胶	10kg/桶；EVA 树脂 78%、环氧胺加合物 20%、颜料 2%	2.5	外购	2.5
14	助焊剂	20L/桶（塑料桶）；天然树脂 2.75%、硬脂酸树脂 2.03%、合成树脂 1.22%、活化剂 0.71%、羧酸 1.84%、醇溶剂 88.85%、抗挥发剂 2.6%	0.2	外购	0.2

注：与环评一致。

续表二

该项目主要用水为职工生活用水。

根据企业提供资料，企业全年用水量为 680t，产污系数以 0.8 计，则生活污水年排放量为 544t。

项目用排水平衡见图 2-1。

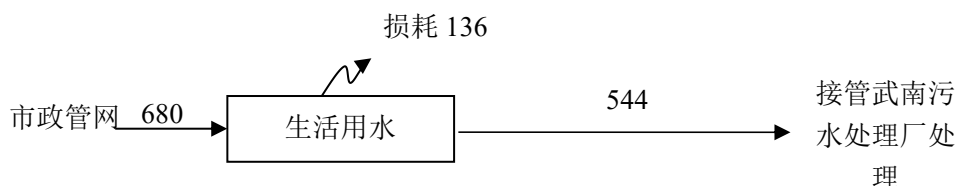


图 2-1 项目用排水平衡图 (t/a)

3、主要工艺流程及产污环节

(1) 刷架板总成生产工艺流程详见图 2-2。

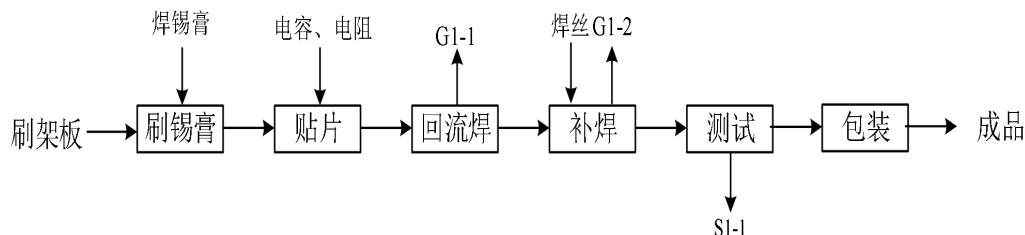


图 2-2 刷架板总成生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

刷锡膏：在绝缘板上刷上焊锡膏，可将电子元器件初粘在既定位置，作用是在焊接温度下，随着溶剂和部分添加剂的挥发，将被焊元器件与印制电路焊盘焊接在一起形成永久连接。

贴片：贴片机通过移动贴装头把表面贴装元器件包括电容、电阻等准确地放在焊接的地方。

回流焊：使用回流焊机对电容和电阻等电子元件和刷架板进行焊接。把空气加热到足够高的温度后吹向已经贴好元件的线路板，让元件两侧的焊料融化后与刷架板粘结。此过程会产生锡尘（锡及其化合物）G1-1。

续表二

补焊：对焊接质量的检查，手工用电烙铁对不良焊点进行修正，人工补焊的过程中会产生锡尘（锡及其化合物）G1-2。

测试：使用数字电桥对成品进行测试。此过程会产生不合格品 S1-1。

包装：包装即为成品。

(2) 调速板生产工艺流程详见图 2-3。

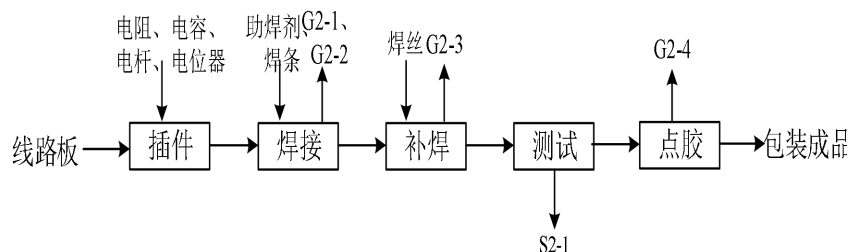


图 2-3 调速板生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

插件：手工把电位器、电容、电阻、电杆等电子元件插入线路板中。

焊接：根据产品需要，使用浸焊机或波峰焊机对电子元件和线路板进行焊接（部分产品件尺寸与波峰焊机不符合故使用浸焊机进行人工浸焊），该过程使用到助焊剂和焊条。此过程会产生锡尘（锡及其化合物）G2-1、助焊剂废气 G2-2（非甲烷总烃）。

补焊：对焊接质量的检查，手工用电烙铁对不良焊点进行修正，人工补焊的过程中会产生锡尘（锡及其化合物）G2-3。

测试：使用数字电桥对成品进行测试。此过程会产生不合格品 S2-1。

点胶：使用胶枪将热熔胶融化滴在线路板上，固定元器件，该过程室温固化无需加热，该工序会产生点胶废气 G2-4。

包装：包装即为成品。

续表二

(3) 液晶电磨线生产工艺流程详见图 2-4。

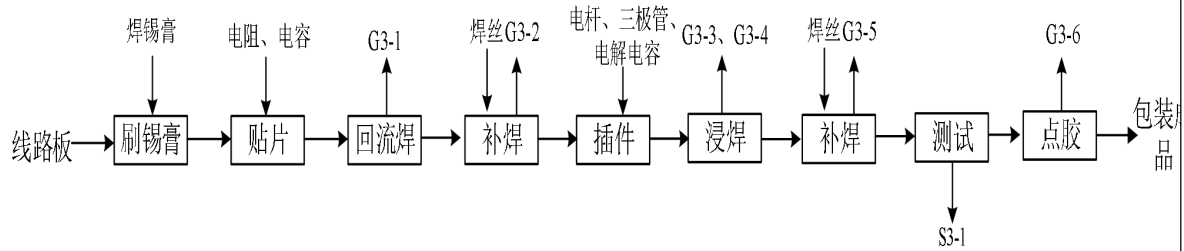


图 2-4 液晶电磨线生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

刷锡膏: 在绝缘处上刷上焊锡膏, 可将电子元器件初粘在既定位置, 作用是在焊接温度下, 随着溶剂和部分添加剂的挥发, 将被焊元器件与线路板焊接在一起形成永久连接。

贴片: 贴片机通过移动贴装头把表面贴装电阻和电容等元器件准确地放在需要焊接的地方。

回流焊: 使用回流焊机对电子元件和原件进行焊接。把空气加热到足够高的温度后吹向已经贴好元件的地方, 让元件两侧的焊料融化后与之粘结。此过程会产生锡尘 (锡及其化合物) G3-1。

补焊: 对焊接质量的检查, 手工用电烙铁对不良焊点进行修正, 人工补焊的过程中会产生锡尘 (锡及其化合物) G3-2。

插件: 手工将电杆、三极管、电解电容等电子元件插入电磨线路板中。

焊接: 根据产品需要, 使用波峰焊或浸焊机对电子元件和线路板进行焊接, 该过程使用到助焊剂和焊条。波峰焊是指将熔化的软钎焊料, 经电动泵或电磁泵喷流成设计要求的焊料波峰, 使预先装有元器件的印制板通过焊料波峰, 实现元器件焊端或引脚与印制板焊盘之间机械与电气连接的软钎焊。此过程会产生锡尘 (锡及其化合物) G3-3、助焊剂废气 G3-4 (非甲烷总烃)。

补焊: 对焊接质量的检查, 手工用电烙铁对不良焊点进行修正, 人工补焊的过程中会产生锡尘 (锡及其化合物) G3-5。

测试: 使用电桥对成品进行测试。此过程会产生不合格品 S3-1。

点胶: 使用胶枪将热熔胶融化滴在线路板上, 固定元器件, 该过程室温固化无需加热, 该工序会产生点胶废气 G3-4。

包装: 包装即为成品。

续表二

4、主要污染物产生工序

(1) **废水：**该项目废水主要为职工生活污水。

(2) **废气：**项目主要废气污染物为补焊、回流焊、波峰焊、浸焊工段产生的锡及其化合物和波峰焊、浸焊、点胶工段产生的非甲烷总烃。

(3) **噪声：**项目噪声主要为风机和生产设备运行产生的噪声。

(4) **固废：**该项目固体废弃物主要为不合格品、废包装袋、焊渣、废活性炭、废过滤棉、废包装桶和生活垃圾。

表三

1、主要污染物产生、防治措施及排放情况

根据该项目生产工艺及现场勘探情况，污染物产生、防治措施及排放情况见表 3-1、表 3-2。

表 3-1 项目废水、废气和噪声污染物产生、防治措施及排放情况

污染类别	污染源	污染因子	环评/批复中的防治措施	实际建设
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	接管处理	依托常州市雷润保安设备有限公司排口接管至武南污水处理厂处理
废气	补焊、回流焊、波峰焊、浸焊、点胶	非甲烷总烃、锡及其化合物	由集气罩收集经过滤棉+过滤棉+光氧+活性炭吸附后通过 15m 高 1# 排气筒排放	由集气罩收集经过滤棉+二级活性炭吸附后通过 15m 高 1# 排气筒排放
噪声	车间	噪声	隔音、消声、降噪等措施	设置减振基础，墙体隔声、距离衰减
危废	分类处理、处置固体废物，危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置			危废仓库密闭设置，已完善“三防”措施，设有危废标志牌和锁，由专人负责；各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，委托有资质的单位收集处理

注：为更加有效的处理废气，废气处理设施由环评中过滤棉+光氧+活性炭提升为过滤棉+二级活性炭，已完成环境影响评价登记表备案（备案号：202132041200002715，详见附件 14）；

续表三

固废名称	产生工序	属性	废物代码	环评量 t/a	产生量 t/a	利用处置方式	利用处置单位	备注
不合格品	测试	一般固废	900-999-99	0.5	0.5	外售综合利用	相关单位	/
废包装袋	原料包装		900-999-99	0.1	0.1			/
焊渣	焊接		900-999-99	0.02	0.02			/
废包装桶	/	危废固废	HW49 900-041-49	0.137	0.13	厂家回收	常州欧意焊接材料有限公司	/
废活性炭	废气治理		HW49 900-039-49	0.73	0.96	委托有资质的单位处置	扬州首拓环保科技有限公司	废气处理设施提升为过滤棉+二级活性炭后,废灯管、不再产生
废过滤棉			HW49 900-041-49	0.01	0.01			
废灯管	废气治理	HW29 900-023-29	0.05	0	危废仓库暂存			
生活垃圾	日常生活	/	900-999-99	4.5	4.5	环卫清运	环卫部门	/

注：1、根据《国家危险废物名录（2021年版）》，该项目废活性炭危废代码由 HW49 900-041-49 变更为 HW49 900-039-49；

2、为更加有效的处理废气，废气处理设施由环评中过滤棉+光氧+活性炭提升为二级活性炭，已完成环境影响评价登记表备案（备案号：202132041200002715，详见附件 14）；

2、其他环保措施情况

表 3-3 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	环评要求	实际建设
环境管理	制定全厂环境管理制度，委托社会监测机构开展日常的环境监测工作，统计整理有关环境监测资料并上报当地环保部门，检查监督环保设施的运行、维修和管理情况，开展全厂职工的环保知识教育和组织培训	已落实
环境风险防范措施及设施	企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，并做好监测记录，生产过程应严格操作到位。	设兼职环保管理人员，制定了完善的环境管理制度，突发环境事件应急预案编制中

续表三

续表 3-3 其他环保设施调查情况一览表		
调查内容	环评要求	实际建设
在线监测装置	环评及批复未作规定	/
污染物排放口规范化工程	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志，落实《报告表》提出的监测计划。	该项目雨、污水排口依托常州市雷润保安设备有限公司；该项目设有排气筒1根；已设置规范化标识牌，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求设置便于采样的监测孔等
“以新带老”措施	/	/
环保设施投资情况	总投资100万元，其中环保投资15万元，占总投资额的15%	该项目实际总投资110万元，其中环保投资20万元，占总投资额的18%
“三同时”制度执行情况	该项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度	已落实
排污许可证申领情况	必须按期持证排污、按证排污，不得无证排污	已于2021.3.30申领，编号91320412686571333J001Y
卫生防护距离	生产车间1#为起点设置100m的卫生防护距离	卫生防护距离内无居民等敏感目标

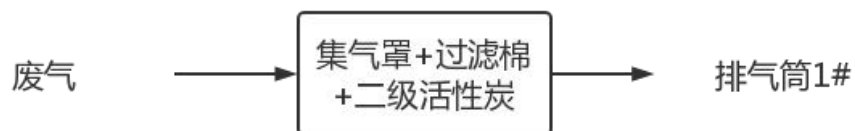


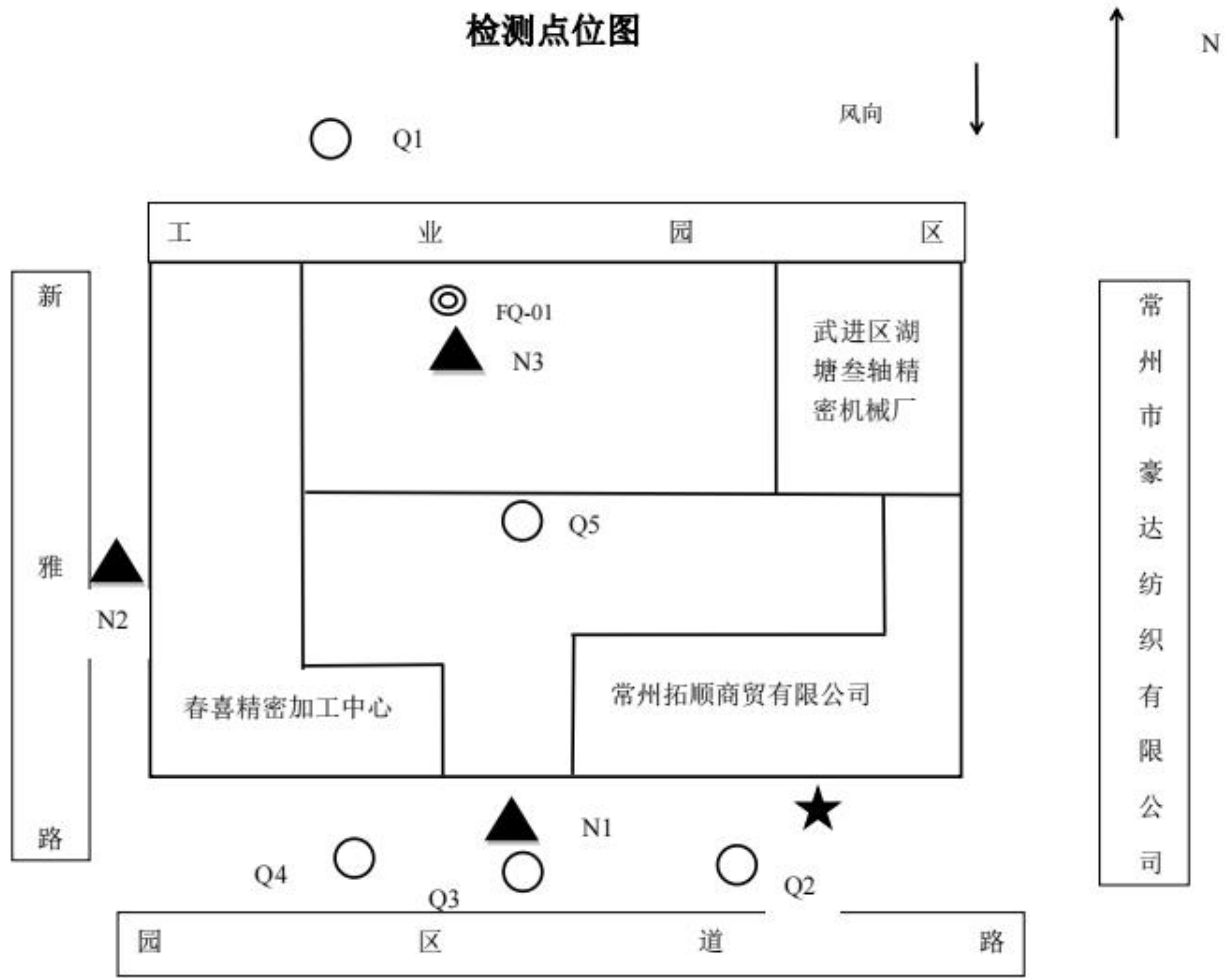
图 3-1 废气处理流程及监测点位图



图 3-2 废水处理流程及监测点位图

续表三

2、监测点位



备注：▲表示噪声检测点位；★表示污水检测点位；○表示无组织检测点位；◎表示有组织检测点位，检测期间 2 天风向一致

图 3-3 检测点位图

活性炭每三个月更换一次，填充量为 0.24t/a，共计使用活性炭 0.96t/a，可满足该项目有机废气的吸附能力，定期委托有资质单位处理。

表四

1、建设项目环境影响报告表主要结论

(1) 地表水环境影响分析

本项目生产过程中不产生生产废水。员工日常生活中产生的 576t/a 生活污水接管至常州市武南污水处理厂，经常州市武南污水处理厂集中处理后达标排放至武南河。本项目生活污水量较小，水质简单，在区域总量控制的基础上，对周围地表水环境基本无影响，武南河仍满足 IV 类地表水环境功能区划的要求。

(2) 环境空气影响分析

本项目回流焊、波峰焊、浸焊和点胶过程中产生的锡尘（锡及其化合物）以及助焊剂废气、点胶有机废气（非甲烷总烃）经集气罩收集后进入过滤棉+光催化氧化+活性炭吸附装置处理，处理后的所有废气共同通过 1 根 15m 高的排气筒（1#）排放，未捕集到的废气通过加强车间通风后达无组织排放。污染物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2。

根据估算模式计算结果可知，点源和面源正常排放下，污染物（锡及其化合物、非甲烷总烃）最大落地浓度均未超过相应环境质量标准，不会改变区域环境空气质量现状。因此，本项目的大气环境影响可以接受。

本项目以生产车间 1#为起点设置 100m 的卫生防护距离。目前卫生防护距离包络线内无居民等敏感目标；今后也不得建设居民、学校等敏感目标。本项目排放废气对环境空气影响较小，项目建成后所在区域仍满足二类大气环境功能区的要求。生产车间 1#与最近居民点晓柳二村相距 550m，晓柳二村不在卫生防护距离内。

本项目排放废气对环境空气影响较小，所在区域仍满足二类大气环境功能区的要求。

(3) 声环境影响分析

经计算，东厂界贡献值为 33.31dB（A），南厂界贡献值为 41.30dB（A），西厂界贡献值为 40.08dB（A），北厂界厂界贡献值为 42.56dB（A）。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值。根据《常州市区声环境功能区划（2017）》，本项目地处工业、居住混合区，本项目所在厂区与居民点晓柳二村相距 550m，通过距离衰减，本项目噪声对晓柳二村污染程度很小。周围环境敏感目标执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

续表四

(4) 固体废物环境影响分析

本项目产生的生活垃圾由环卫部门收集后统一处理。一般固体废物不直接排向环境，不合格品、废包装袋、焊渣经收集外售综合利用。危险废物（废包装桶、废灯管、废过滤棉和废活性炭）暂存于危废仓库。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，本项目建设1个10m²的危废仓库，贮存能力能够满足要求。危险废物分类贮存，不混放；存放场地地面均采用水泥浇筑，四周围墙，地面并做防渗漏措施，满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），明确有防渗措施和渗漏收集措施，以及危险废物堆放方式、警示标识等方面内容。危险废物贮存场所（设施）对周围环境基本不产生污染。在危废打包、运输过程中，建议清理运输单位运输车辆为封闭式，避免在运输过程中出现抛洒滴漏现象，基本对周围环境不产生污染。因此，本项目产生的固体废物对周围环境无直接影响。

(5) 总量控制

本项目生产过程中不产生生产废水。生活污水576t/a进入常州市武南污水处理厂处理，接管水污染物控制总量：COD0.2304t/a、NH₃-N 0.0144t/a，水污染物考核总量：SS 0.1728t/a、TP 0.00288t/a。废气污染物考核总量：非甲烷总烃（以VOCs申请总量）0.01652t/a，锡及其化合物（以颗粒物申请总量）0.00076t/a。

综上所述，建设项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，符合常州市武进区区域规划要求，选址基本合理，拟采取的环保措施合理可行，能确保污染物稳定达标排放，周围环境质量不降低，符合清洁生产和循环经济要求，环境风险较小；因此，建设单位在重视环保工作，落实本报告表提出的对策、建议和要求的的前提下，建设项目从环保角度来说可行的。

建议：

1、上述评价结果是根据常州东蓉电器制造有限公司提供的现有的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果项目的性质、生产品种、规模、工艺流程、排污情况及防治措施发生重大变化时，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

2、项目建设应严格执行“三同时”制度；各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

3、加强项目噪声和废气防治措施，确保噪声和废气达标排放且不扰民。

续表四

2、审批部门审批意见		
序号	环评批复	实际建设
1	按“雨污分流、清污分流”的原则建设厂内给排水系统。生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	项目雨污分流；生活废水经化粪池处理后接管排入武南污水处理厂，废水达标排放。
2	进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》要求。废气排放标准执行《大气污染物综合综合排放标准》（GB16297-1996）相关标准。	该项目补焊、回流焊、波峰焊、浸焊、点胶工段产生的非甲烷总烃、锡及其化合物由集气罩收集经过滤棉+二级活性炭吸附处理后，尾气由15m排气筒（1#）高空排放，未捕集的废气无组织排放，废气均达标排放。
3	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。	项目高噪声设备位于厂房内，通过墙体隔声，设置减振基础，厂界噪声达标排放。
4	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。	危废仓库密闭设置，已完善“三防”措施，设有危废标志牌和锁，由专人负责；各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，委托有资质的单位收集处理（详见附件6）。
5	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。	项目设废气排口1个，一般固废仓库、危废仓库各1个，均已悬挂环保标示牌；雨、污水排放口依托常州市雷润保安设备有限公司。
6	该项目考核量(t/a)：生活污水量≤576m ³ /a，其中COD≤0.2304、氨氮≤0.0144、总磷≤0.00288；挥发性有机物≤0.01652，颗粒物≤0.0076；固体全部综合利用或安全处置。	废气、废水年排放总量均满足环评批复要求，固废零排放。

续表四

3、项目变动情况

经现场踏勘，该项目存在以下变动：

1、根据《国家危险废物名录（2021年版）》，该项目废活性炭危废代码由 HW49 900-041-49 变更为 HW49 900-039-49；

2、为确保废气稳定达标排放，废气处理设施由环评中过滤棉+光氧+活性炭提升为过滤棉+二级活性炭，已完成环境影响评价登记表备案（备案号：202132041200002715，详见附件 14）；

3、原环评中设计危废方库面积为 10m²，因焊锡膏用量较小，即用即换厂家回收，无需暂存，实际建设危废仓库面积为 5m²，满足实际使用需求；

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号文件，该项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素未发生重大变动，未加重对周围环境不利影响，项目变动不属于重大变动，项目变动情况见表 4-1。

表 4-1 变动清单与实际落实情况

污染影响类建设项目重大变动清单（试行）	实际落实情况
1.建设项目开发、使用功能发生变化的	开发、使用功能未发生变化
2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产能力未发生变动
3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产能力未发生变动
4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	生产能力未发生变动，未新增污染因子，未导致污染物排放量增加
5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	原环评中设计危废方库面积为 10m ² ，因焊锡膏用量较小，即用即换厂家回收，无需暂存，实际建设危废仓库面积为 5m ² ，满足实际使用需求，未导致敏感点增加

续表四

续表 4-1 变动清单与实际落实情况	
污染影响类建设项目重大变动清单（试行）	实际落实情况
<p>6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>（3）废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的</p>	<p>主要产品为刷架板、液晶电磨线、调速板，生产工艺未变动</p>
<p>7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的</p>	<p>物料运输、装卸、贮存方式未发生变化</p>
<p>8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的</p>	<p>废水污染防治措施未发生变化； 废气处理设施由环评中过滤棉+光氧+活性炭提升为过滤棉+二级活性炭，已完成环境影响评价登记表备案（备案号：202132041200002715，详见附件 14）</p>
<p>9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的</p>	<p>废水通过市政管网间接排放，未发生变化</p>
<p>10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的</p>	<p>未新增废气排放口，排放高度未发生变化</p>
<p>11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的</p>	<p>噪声污染防治措施未发生变化</p>
<p>12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的</p>	<p>原环评中设计危废方库面积为 10m²，因焊锡膏用量较小，即用即换厂家回收，无需暂存，实际建设危废仓库面积为 5m²，满足实际使用需求；废气处理设施由环评中过滤棉+光氧+活性炭提升为过滤棉+二级活性炭，已完成环境影响评价登记表备案（备案号：202132041200002715，详见附件 14），废灯管不再产生，废活性炭量增加，委托有资质的单位处置，其他固体废物利用处置方式未发生变化</p>
<p>13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的</p>	<p>该项目不涉及</p>

表五

1、监测分析方法

废气、噪声监测分析方法见表 5-1，废水分析方法见表 5-2。

表 5-1 废气、噪声监测分析方法

类别	项目	分析方法	检出限
有组织 废气	非甲烷 总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷 和非甲烷总烃的测定 气 相色谱法》（HJ38-2017）	0.07mg/m ³
	锡及其 化合物	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离 子体发射光谱法》（HJ777-2015）	2μg/m ³
无组织 废气	非甲烷 总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非 甲烷总烃的测定 直接进样 -气相色谱法》（HJ 604-2017）	0.07mg/m ³
	锡及其 化合物	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离 子体发射光谱法》（HJ777-2015）	0.01μg/m ³
噪声	厂界噪 声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	

表 5-2 废水监测分析方法

类别	项目	分析方法	检出限
废 水	pH 值	便携式 pH 仪法 《水和废水监测分析方法》第四版（国家环境保 护总局）（2002 年）3.1.9.1	/
	化学需 氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）	0.05mg/L

2、监测仪器

本次验收项目现场使用监测仪器见表 5-3。

续表五

表 5-3 验收现场使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	气相色谱仪	Agilent7820A	HX095	合格
2	便携式 pH 计	pHB-1 型	LX057	合格
3	A 级酸式滴定管	50ml	HX036	合格
4	电热鼓风干燥箱	GZX-GF-101	HX049	合格
5	电子天平	AL104/00	LX001	合格
6	紫外可见分光光度计	TU-1900	HX078	合格
7	噪声统计分析仪	AWA5688 型	SX007	合格
8	声校准器	AWA6221B	LX068	合格
9	综合大气采样器	KB6120-E 型	LX075、LX076、 LX077、LX078	合格
10	自动烟尘（气）采样器	GH-60E 型	LX121、LX049	合格
11	空盒气压表	DYM3	LX054	合格
12	便携式风向风速仪	FYF-1	SX010	合格

续表五

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度。

表 5-4 水质污染物检测质控表

污染物类别	污染物	样品数	平行				加标回收		标准物质		全程序空白	
			现场	合格率 (%)	实验室	合格率 (%)	个数	合格率 (%)	个数	合格率 (%)	个数	合格率 (%)
废水	pH 值	8	/	/	/	/	/	/	2	100	/	/
	化学需氧量	8	2	100	2	100	/	/	2	100	2	100
	悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	8	2	100	2	100	2	100	/	/	2	100
	总磷	8	2	100	2	100	2	100	/	/	2	100

注：“/”表示无数据。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证验收检测过程中废气检测的质量，检测布点、检测频次、检测要求等均按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60号）等要求执行。现场检测前对采样仪器进行校准、标定，仪器示值偏差不高于±5%，仪器可以使用。

表5-5 废气污染物检测质控结果表

检测项目	样品数	现场平行	实验室平行	标准样	空白样	合格率
有组织非甲烷总烃	12	—	1	1	4	100%
无组织非甲烷总烃	30	—	2	1	4	100%
有组织锡及其化合物	12	—	—	—	2	100%
无组织锡及其化合物	24	—	—	—	2	100%

续表五

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证验收检测过程中厂界噪声检测的质量，噪声检测布点、测量方法及频次均按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行。检测时使用经计量部门检定，并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

表5-6 噪声声级计校准结果表

校准日期	声校准器 型号	标准噪声值 (dB(A))	检测前校准 值 (dB(A))	示值偏差 (dB(A))	校测后校准 值 (dB(A))	示值偏差 (dB(A))
2021.9.15	AWA6221B	93.8	93.8	0.0	93.7	0.1
2021.9.16	AWA6221B	93.8	93.8	0.0	93.8	0.0

表六

1、监测项目

(1) 废气

该项目废气监测内容见表 6-1。

表 6-1 废气监测内容表

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
有组织废气	过滤棉+二级活性炭处理设施进、出口	◎FQ-01	非甲烷总烃、锡及其化合物	3 次/天，连续 2 天
无组织废气	厂界上风向布设 1 个参照点，下风向布设 3 个监控点	○1#、○2#、 ○3#、○4#	非甲烷总烃、锡及其化合物	3 次/天，连续 2 天
	厂内车间外布设 1 个点	○5#	非甲烷总烃、气象参数	3 次/天，连续 2 天

(2) 噪声

该项目噪声监测内容见表 6-2。

表 6-2 噪声监测内容表

监测内容	监测符号、编号	监测频次
厂界噪声	▲Z1~Z2 南、西各厂界	每天昼间监测 1 次，连续 2 天
生产噪声	▲Z3 风机	昼间监测 1 次，监测 1 天

注：1、厂界东、北侧为邻厂，不具备检测条件；

2、夜间不生产；

3、200m 范围内无居民等敏感点。

(3) 废水

该项目废水监测内容见表 6-3。

表 6-3 废水监测内容表

监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
污水总排口	★W1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	4 次/天，连续 2 天

表七

1、验收监测期间生产工况记录

监测工况：监测期间，企业运行生产，符合验收要求，验收监测期间生产运行工况见下表。

表 7-1 监测期间项目主要产品日产量表

监测日期	产品	设计年加工能	工作时间	验收当天产量	生产负荷
2021年9月15日	刷架板	2.5万件/年	8h	75	90%
	液晶电磨线	2.5万件/年		75	90%
	调速板	15万件/年		450	90%
2021年9月16日	刷架板	2.5万件/年	8h	75	90%
	液晶电磨线	2.5万件/年		75	90%
	调速板	15万件/年		450	90%

表 7-2 原辅材料日消耗量表

名称	设计年用量 (t)	实际日用量 (kg)		备注
		9月15日	9月16日	
焊锡膏	0.02	0.06	0.06	—
焊锡丝	0.1	0.3	0.3	—
焊锡条	0.5	1.5	1.5	—
热熔胶	2.5	7.5	7.5	—
助焊剂	0.2	0.6	0.6	—

表 7-3 监测期间工况情况表

名称	设计年用量	实际日用量 (台)		备注
		9月15日	9月16日	
回流焊机	2	2	2	—
浸焊机	2	2	2	—
超静音端子机	3	3	3	—
波峰焊机	1	1	1	—

续表七、废水监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)				均值或范围	执行标准值 (mg/L)	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次			
污水总排口	2021年9月15日	pH值(无量纲)	7.25	7.41	7.35	7.38	7.25~7.41	6~9	达标
		化学需氧量	286	327	381	294	322	500	达标
		悬浮物	56	69	71	64	65	400	达标
		氨氮	23.6	24.7	25.1	24.2	24.4	45	达标
		总磷	4.06	4.75	5.01	4.28	4.52	8	达标
	2021年9月16日	pH值(无量纲)	7.18	7.33	7.38	7.26	7.18~7.38	6~9	达标
		化学需氧量	261	342	373	305	320	500	达标
		悬浮物	51	63	74	71	65	400	达标
		氨氮	22.5	25.2	26.1	23.9	24.4	45	达标
		总磷	4.39	4.81	5.13	4.57	4.72	8	达标
备注	—								

续表七、废气监测结果（有组织废气）

监测点位	日期	监测项目	单位	监测结果				排放标准	达标情况
				第一次	第二次	第三次	均值		
◎FQ-01 废气排放 进口	2021.9.15	废气流量	m ³ /h	5545	5487	5515	5516	—	—
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	27.4	26.8	24.5	26.2	—	—
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.133	0.129	0.118	0.127	—	—
		锡及其化合物排放浓度	mg/m ³	0.217	0.186	0.393	0.265	—	—
		锡及其化合物排放速率	kg/h	1.05×10 ⁻³	8.93×10 ⁻⁴	1.90×10 ⁻³	3.96×10 ⁻³	—	—
	2021.9.16	废气流量	m ³ /h（标态）	5542	5338	5563	5481	—	—
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	25.1	24.7	23.2	24.3	—	—
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.122	0.115	0.113	0.117	—	—
		锡及其化合物排放浓度	mg/m ³	0.281	0.302	0.275	0.286	—	—
		锡及其化合物排放速率	kg/h	1.36×10 ⁻³	1.41×10 ⁻³	1.34×10 ⁻³	1.37×10 ⁻³	—	—
备注	—								

续表七、废气监测结果（有组织废气）

监测点位	日期	监测项目	单位	监测结果				排放标准	达标情况
				第一次	第二次	第三次	均值		
◎FQ-01 废气排放 出口	2021.9.15	废气流量	m ³ /h（标态）	5135	5141	5134	5137	—	—
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.26	2.13	2.32	2.24	60	达标
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.16×10 ⁻²	1.10×10 ⁻²	1.19×10 ⁻²	1.15×10 ⁻²	3	达标
		锡及其化合物排放浓度	mg/m ³	0.046	0.037	0.068	0.0503	5	达标
		锡及其化合物排放速率	kg/h	2.36×10 ⁻⁴	1.90×10 ⁻⁴	3.49×10 ⁻⁴	2.58×10 ⁻⁴	0.05	达标
	2021.9.16	废气流量	m ³ /h（标态）	5806	5828	5793	5809	—	—
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.41	2.13	1.91	2.15	60	达标
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.24×10 ⁻²	1.10×10 ⁻²	9.79×10 ⁻³	1.11×10 ⁻²	3	达标
		锡及其化合物排放浓度	mg/m ³	0.042	0.074	0.053	0.056	5	达标
		锡及其化合物排放速率	kg/h	2.16×10 ⁻⁴	3.82×10 ⁻⁴	2.72×10 ⁻⁴	2.9×10 ⁻⁴	0.05	达标
备注	1、废气年排放时间为 1200h 2、风量满足环评要求，非甲烷总烃的处理效率为 91%，锡及其化合物的处理效率为 90%								

续表七、废气监测结果（无组织废气）

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				标准值 (mg/m ³)	达标情况
				第一次	第二次	第三次	浓度最大值		
无组织废气	锡及其化合物	2021.9.15	○上风向 1#	ND	ND	ND	ND	/	/
			○下风向 2#	ND	ND	0.00004	0.00004	0.06	达标
			○下风向 3#	0.00017	0.00009	0.00009	0.00017		达标
			○下风向 4#	0.00006	0.00006	ND	0.00006		达标
		2021.9.16	○上风向 1#	ND	ND	ND	ND	/	/
			○下风向 2#	ND	0.00011	0.00006	0.00011	0.06	达标
			○下风向 3#	0.00008	ND	0.00013	0.00013		达标
			○下风向 4#	ND	ND	ND	ND		达标

备注：1、上风向为参照点，本次监测不作评价 2、ND 表示未检出，锡及其化合物的检出限为 0.01μg/m³。

续表七、废气监测结果（无组织废气）

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				标准值 (mg/m ³)	达标情况
				第一次	第二次	第三次	浓度最大值		
无组织 废气	非甲烷总烃	2021.9.15	○上风向 1#	1.84	1.37	2.05	2.05	/	/
			○下风向 2#	2.37	2.19	3.12	3.12	4.0	达标
			○下风向 3#	2.41	2.46	3.43	3.43		达标
			○下风向 4#	2.81	2.04	2.64	2.81		达标
			○车间外 5#	3.46	3.17	3.63	3.63	6.0	达标
		2021.9.16	○上风向 1#	1.85	1.27	2.13	2.13	/	/
			○下风向 2#	2.46	2.04	2.68	2.68	4.0	达标
			○下风向 3#	2.74	1.92	2.93	2.93		达标
			○下风向 4#	2.18	2.36	2.52	2.52		达标
			○车间外 5#	3.28	3.35	3.78	3.78	6.0	达标

备注：上风向为参照点，本次监测不作评价

续表七、噪声监测结果

表 7-3 噪声监测结果表 单位: dB (A)					
监测时间	监测点位	检测时间	检测结果 Leq	标准值	达标情况
2021.9.15	南厂界外 1 米 Z1	昼间	57.8	60	达标
	西厂界外 1 米 Z2	昼间	58.9	60	达标
	噪声源 (风机)	昼间	79.3	/	/
2021.9.16	南厂界外 1 米 Z1	昼间	58.2	60	达标
	西厂界外 1 米 Z2	昼间	59.1	60	达标
备注	1、厂界东、北侧为邻厂，不具备检测条件； 2、夜间不生产； 3、200m 范围内无居民等敏感点。				

噪声监测结果

表八、验收监测结论及建议

1、项目验收概况

常州东蓉电器制造有限公司位于常州市武进区湖塘镇沟南工业园集中区春秋路 50 号，投资 110 万元租用常州市雷润保安设备有限公司空置车间 1300m²，建设年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目。

企业于 2020 年委托常州新泉环保科技有限公司编制完成了《常州东蓉电器制造有限公司年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目环境影响报告表》，2020 年 12 月 11 日该项目取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2020]543 号）。项目 2021 年建成投入试运行，目前具有年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件生产生产能力。项目现有职工 15 人，实行一班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天（2400h/a），厂区不设食堂，宿舍。

2021 年 9 月 15 日~16 日，无锡市新环化工环境监测站组织专业技术人员，对常州东蓉电器制造有限公司“年加工刷架板总成 2.5 万件、液晶电磨线 2.5 万件、调速板 15 万件项目”进行了验收监测。

2、验收监测结论

（1）监测期间工况及气象条件

监测期间，设备运行正常，天气均为晴，风速均小于 5m/s。验收期间该项目各项环保治理设施均处于运行状态，满足竣工验收监测要求。

（2）废气

项目主要废气污染物为补焊、回流焊、波峰焊、浸焊工段产生的锡及其化合物和波峰焊、浸焊、点胶工段产生的非甲烷总烃。非甲烷总烃、锡及其化合物由集气罩收集经过滤棉+二级活性炭吸附处理后，尾气由 15m 排气筒（1#）高空排放，未捕集的废气无组织排放。

监测结果表明：监测期间，该项目有组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物废气排放浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）中表 1 排放标准要求；无组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4011-2021）中表 3 排放标准要求；厂内无组织非甲烷总烃排放监控点浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》

续表八、验收监测结论及建议

(GB37822-2019) 中表 A.1 中特别排放限值要求。

(3) 废水

该项目废水主要为职工生活污水，接入市政污水管网，排入武南污水处理厂处理。冷却用水定期补充，不外排。

监测结果表明：监测期间，该项目污水总排口中废水的化学需氧量、悬浮物的排放浓度及 pH 值范围均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准；氨氮、总磷的排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1B 等级标准要求。

(4) 噪声

项目噪声主要为风机和生产设备运行产生的噪声。通过设置减振基础，墙体隔声、距离衰减等措施来控制。

监测结果表明：监测期间，该项目南、西、北各厂界昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准限值要求；敏感点东莲荷圩昼间噪声监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准限值要求。200m 范围内无居民敏感点。项目东面与邻厂相连，不具备检测条件，未作监测。

(5) 固废

该项目固体废弃物主要为不合格品、废包装袋、焊渣、废活性炭、废过滤棉、废包装桶和生活垃圾。不合格品、废包装袋、焊渣为一般固废，收集外售综合利用，废活性炭、废过滤棉和废包装桶为危险固废，废包装桶委托厂家回收，其他危废暂存于厂内危险固废仓库，委托有资质单位进行专业处置；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

一般固废堆场位于生产车间内，约 30 平方米。危废仓库位于生产车间外西南侧，约 5 平方米，危废仓库密闭设置，地面设置导流槽和集液池，涂覆了环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。基本满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求。该项目产生的固体废物全部处置，零排放。

续表八、验收监测结论及建议

(6) 变动环境影响分析

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号文件，该项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施五个因素未发生重大变动。

(7) 污染物排放总量

由监测结果可知：该项目有组织排放的非甲烷总烃排放速率为0.0113kg/h，废气年排放时间以1200h计；通过企业提供资料及水量平衡计算，企业年废水排放量为544m³/a，废水中各类污染物的平均排放浓度为：化学需氧量321mg/L、氨氮24.4mg/L、总磷4.62mg/L。废水、废气中各类污染物实际年排放总量详见表8-1，均满足环评/批复要求。

表8-1 污染物总量核算结果表

污染源	污染物	全厂核定量 (t/a)	实际排放总量 (t/a)	是否符合
废气	非甲烷总烃	0.01652	0.013	符合
	锡及其化合物（以颗粒物计）	0.00076	0.0003	符合
废水	废水量	576	544	符合
	化学需氧量	0.2304	0.18	符合
	氨氮	0.0144	0.013	符合
	总磷	0.00288	0.0025	符合

总结论：经现场勘查，本项目建设地址与环评一致；厂区总图布置未发生变动；本项目建设内容未突破环评申报内容、生产工艺未发生变化、使用的原辅材料消耗未发生变动；配套的环保“三同时”措施已经落实到位；污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放、污染物排放总量均符合环评审批要求；风险防范措施已落实；卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。

综上，本项目建成部分满足建设项目竣工环境保护验收条件。

续表八、验收监测结论及建议

3、附图

- (1) 项目地理位置图；
- (2) 项目周边概况；
- (3) 项目平面布置图。

4、附件

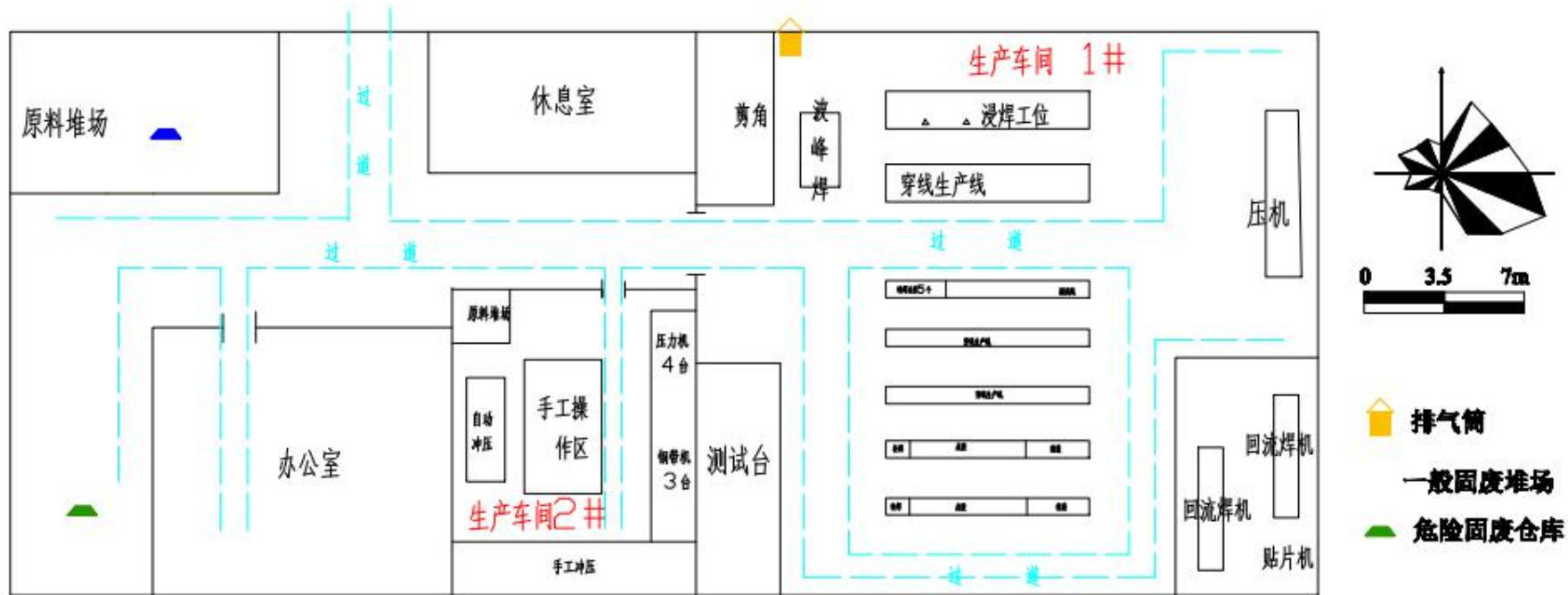
- (1) 该项目环评的结论及建议；
- (2) 常州市生态环境局的批复；
- (3) 项目备案信息；
- (4) 企业营业执照；
- (5) 房屋租赁协议；
- (6) 排水许可证；
- (7) 危废处置合同；
- (8) 验收监测期间工况；
- (9) 水电凭证；
- (10) 环保投资表；
- (11) 真实性承诺书及委托书；
- (12) 企业环保管理制度；
- (13) 验收监测方案；
- (14) 废气设施环评登记表备案；
- (15) 排污许可说明；
- (16) 现场照片。



附图 1 项目地理位置图



附图2 周边概况图



附图 3 平面布置图

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		年加工刷架板总成2.5万件、液晶电磨线2.5万件、调速板15万件生产新建项目				项目代码		2019-320412-35-03-557999		建设地点		常州市武进区湖塘镇沟南工业园集中区春秋路50号			
	行业类别		C3990 其他电子设备制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力		年加工刷架板总成2.5万件、液晶电磨线2.5万件、调速板15万件				实际生产能力		年加工刷架板总成2.5万件、液晶电磨线2.5万件、调速板15万件		环评单位		常州新泉环保科技有限公司			
	环评审批部门		常州市生态环境局				审批文号		常武环审[2020]543号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		/				竣工日期		/		排污许可证申领时间		2021.3.30			
	环保设施设计/施工单位		常州新泉环保科技有限公司								本工程排污许可证		91320412686571333J001Y			
	验收监测单位		无锡市新环化工环境监测站								验收监测时工况		正常			
	投资总概算		100万				环保投资总概算		7		所占比例		7.0%			
	实际总投资		110万				实际环保投资		15		所占比例		13.6%			
	废水治理		1万	废气治理	15万	噪声治理	1万	固体废物治理		2万		绿化及生态		/	其他	3万
	新增废水处理能力		/				新增废气处理能力		/		年平均工作时		2400h			
	运营单位		常州东蓉电器制造有限公司				运营单位组织机构代码		91320412MA2096YE70		验收时间		2021年9月15~16日			
污染物排放达标与总	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水量		/	/	/	/	/	576	544	/	/	/	/	/		
	化学需氧量		/	321	500	/	/	0.2304	0.18	/	/	/	/	/		
	氨氮		/	24.4	45	/	/	0.0144	0.013	/	/	/	/	/		
	总磷		/	4.02	8	/	/	0.00288	0.0025	/	/	/	/	/		

量 控 制	非甲烷总烃	/	2.20	60	/	/	0.01652	0.013	/	/	/	/	/
	锡及其化合物（以颗粒物计）	/	0.060	5	/	/	0.00076	0.0003	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废气排放量——万吨/年；废水排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；