

常州银顺汽车零部件有限公司
年产冲压件 1500 万件项目
竣工环境保护验收报告

建设单位： 常州银顺汽车零部件有限公司

编制单位： 常州新睿环境技术有限公司

二零二一年五月

建设单位法人代表: 何成铭

编制单位法人代表: 王 伟

项 目 负 责 人: 何成铭

填 表 人: 李 睿

建设单位: 常州银顺汽车零部件有限公司	编制单位: 常州新睿环境技术有限公司
电话: 13906117700	电话: 0519-88805066
传真: —	传真: —
邮编: 213000	邮编: 213000
地址: 常州市武进区礼嘉镇蒲岸村	地址: 常州市武进区湖塘镇延政中路 1 号

表一

建设项目名称	年产冲压件 1500 万件项目				
建设单位名称	常州银顺汽车零部件有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	常州市武进区礼嘉镇常州市武进区礼嘉镇蒲岸村				
主要产品名称	冲压件				
设计经营能力	1500 万件/年				
实际经营能力	1500 万件/年				
环评时间	2019 年 3 月	开工日期	/		
调试时间	2021 年 4 月	现场监测时间	2021 年 4 月 19~20 日		
环评报告表 审批部门	常州市武进区行政审 批局	环评报告表 编制单位	苏州合巨环保技术有 限公司		
投资总概算	1618 万元	环保投资	30 万元	比例	1.9%
实际总投资	1650 万元	实际环保投资	35 万元	比例	2.1%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日实行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日实行； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日通过； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日通过； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日通过；				

续表一

<p>验收监测依据</p>	<p>6、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环管[97]122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>9、《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；</p> <p>10、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）；</p> <p>11、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（中华人民共和国生态环境部，2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>12、《国家危险废物名录（2021 年版）》（生态环境部令第 15 号，2020 年 11 月 15 日通过，2021 年 1 月 1 日实行）；</p> <p>13、《危险废物转移联单管理办法》（国家环保总局，[1995]5 号令）；</p> <p>14、《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令 604 号，2011 年 9 月 7 日）；</p> <p>15、《江苏省长江水污染防治条例》《江苏省大气污染防治条例》《江苏省环境噪声污染防治条例》《江苏省固体废物污染环境防治条例》，2018 年 3 月 28 日修正，2018 年 5 月 1 日实行；</p> <p>16、《常州银顺汽车零部件有限公司年产冲压件 1500 万件项目环境影响报告表》（苏州合巨环保技术有限公司，2020 年 7 月）；</p> <p>17、关于对《常州银顺汽车零部件有限公司年产冲压件 1500 万件项目环境影响报告表》的批复（常州市武进区行政审批局，武行审投环[2019]351 号，2019 年 6 月 19 日）；</p> <p>18、《常州银顺汽车零部件有限公司年产冲压件 1500 万件项目验收监测方案》（常州新睿环境技术有限公司，2021 年 4 月）。</p>
---------------	--

续表一

验收监 测标准 标号、级 别	<p>1、废水</p> <p>该项目污水接管排放污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，其中氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B等级标准，详见表1-1。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 污水排放执行标准 单位：mg/L</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">污染物</th> <th style="width: 30%;">接管标准浓度限值</th> <th style="width: 50%;">参照标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH 值（无量纲）</td> <td>6~9</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4三级标准</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>≤500</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>≤400</td> </tr> <tr> <td>NH₃-N</td> <td>≤45</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1B等级标准</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>≤8</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>≤70</td> </tr> </tbody> </table>						污染物	接管标准浓度限值	参照标准	pH 值（无量纲）	6~9	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4三级标准	COD	≤500	SS	≤400	NH ₃ -N	≤45	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1B等级标准	TP	≤8	TN	≤70
	污染物	接管标准浓度限值	参照标准																				
	pH 值（无量纲）	6~9	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4三级标准																				
	COD	≤500																					
	SS	≤400																					
	NH ₃ -N	≤45	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1B等级标准																				
	TP	≤8																					
	TN	≤70																					
	<p>2、废气</p> <p>建设项目产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2排放标准，详见表1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 大气污染物综合排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 5%;">污染物</th> <th rowspan="2" style="width: 15%;">最高允许 排放浓度</th> <th colspan="2" style="width: 20%;">最高允许排放速率</th> <th rowspan="2" style="width: 15%;">无组织排放监 控浓度限值</th> <th rowspan="2" style="width: 45%;">标准来源</th> </tr> <tr> <th style="width: 10%;">排气筒高 度</th> <th style="width: 10%;">二级</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">颗粒 物</td> <td style="text-align: center;">120mg/ m³</td> <td style="text-align: center;">15m</td> <td style="text-align: center;">3.5kg/h</td> <td style="text-align: center;">1.0mg/ m³</td> <td style="text-align: center;">《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）</td> </tr> </tbody> </table>						污染物	最高允许 排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监 控浓度限值	标准来源	排气筒高 度	二级	颗粒 物	120mg/ m ³	15m	3.5kg/h	1.0mg/ m ³	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）			
	污染物	最高允许 排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监 控浓度限值	标准来源																	
排气筒高 度			二级																				
颗粒 物	120mg/ m ³	15m	3.5kg/h	1.0mg/ m ³	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）																		

续表一

<p>验收监测标准、级别</p>	<p>3、噪声</p> <p>该项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值，敏感点执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，噪声排放标准限值见表1-4。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准值</p> <table border="1" data-bbox="379 573 1396 801"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>昼间 dB(A)</th> <th>夜间 dB(A)</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）</td> </tr> </tbody> </table>				类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准来源	2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	2	60	50	《声环境质量标准》（GB3096-2008）
	类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准来源												
2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）													
2	60	50	《声环境质量标准》（GB3096-2008）													
<p>环评批复的污染物总量指标</p>	<p>4、固废</p> <p>一般工业固体废物暂存场所执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）标准修改单（2013.6.8 修改）中相关要求。危险废物暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）标准修改单（2013.6.8 修改）中相关要求。生活垃圾排放及管理执行中华人民共和国建设部令第157号《城市生活垃圾管理规定》。</p> <p>1、废水接管考核量 t/a：废水量≤3600，水污染物：COD≤1.44、NH₃-N≤0.09、TP≤0.018；</p> <p>2、固废：本项目固废合理处理，零外排，无总量指标。</p>															

表二

1、工程建设内容

(1) 项目由来

常州银顺汽车零部件有限公司于 2016 年 9 月 20 日取得企业法人营业执照，一般经营项目为：汽车配件、摩托车配件、机械零部件制造加工；金属制品、金属材料、模具及配件、工刃量具、机械设备及配件、电子产品、仪器仪表、冲压件、铝制品、建筑装饰材料、机电设备、塑料制品的销售等业务。企业投资 1650 万元利用位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村的标准厂房 8450m²，建设年产冲压件 1500 万件项目，于 2019 年委托苏州合巨环保技术有限公司编制完成了《常州银顺汽车零部件有限公司年产冲压件 1500 万件项目环境影响报告表》，2019 年 6 月 19 日该项目取得常州市武进区行政审批局的批复（武行审投环[2019]351 号）。

(2) 地理位置

常州银顺汽车零部件有限公司年产冲压件 1500 万件项目位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村（坐标为 120.029084° E，31.677291° N），东面为前火叉村；南面为毅杰旅游用品公司；西面为陶巷村；北面为东方电子公司。最近居民点位于厂区正东方向前火叉村（E，51m），具体见附图 1 项目地理位置图。本项目租用常州双盛精密锻造有限公司标准厂房，详见附图 2。

(3) 建设内容

该项目投资 1650 万，租用常州双盛精密锻造有限公司空置车间建设“年产冲压件 1500 万件项目”，占地 8450m³，年工作 300 天，一班 8h 工作制，全年工作时间 2400 小时，全厂职工 100 人，厂区内不设置食堂和宿舍。该项目主体工程及产品方案见表 2-1，与该项目相关的主要生产设备见表 2-2，项目工程组成见表 2-3。

表 2-1 主体工程及产品方案

工程内容	产品名称	环评年产量	运行时间	实际建设
冲压件	冲压件	1500 万件/a	2400h/a	1500 万件/a

表 2-2 项目主要设备

序号	名称	规格型号	环评数量	实际建设	变化量
1	剪板机	QC12Y-6x2500	1	1	—
2	冲床	63T	3	3	—
3	冲床	110T	3	3	—

续表二

序号	名称	规格型号	环评数量	实际建设	变化量
4	冲床	160T	2	2	—
5	冲床	200T	2	2	—
6	冲床	250T	2	2	—
7	数控加工中心	/	2	2	—
8	磨床	GD-618	2	2	—
9	铣床	X53K	1	1	—
10	钻床	Z5140	1	1	—
11	车床	C6132	1	1	—
12	逆变点焊机	DN-150	4	4	—
13	悬挂电焊机	DN3-40X	3	4	增加 1 台 备用
14	点焊机器人	R2000IC-165F	1	1	—
15	弧焊机器人	ER6-1600	1	1	—
16	弧焊机器人	YA-1XAR61H00	1	1	—
17	液压机	250T	2	2	—
18	液压机	5Q27-630; 630T	2	2	—
19	液压机	400T	4	4	—

类别	名称	环评/批复	实际建设
主体工程	生产车间一	用于生产，进行焊接、冲压、落料， 建筑面积 5500m ²	同环评
	生产车间二	用于模具制造；位于生产车间一西 侧建筑面积 820m ²	
	办公室	建筑面积 900m ²	
贮运工程	原料、半成品、成品仓库	用于堆放原材料、半成品和成品， 720m ²	同环评
公用工程	供电	45 万 kW·h/a	35 万 kW·h/a
	给水	用水量为 4500m ³ /a	用水量为 2000m ³ /a
	排水	排水量为 3600m ³ /a	排水量为 1600m ³ /a
环保工程	废气治理	采用便携式的焊烟净化器和设备自 带的焊接烟尘净化器	同环评
	废水治理	“雨污分流”，雨水排入雨水管网； 生活污水接入市政污水管网	同环评
	噪声治理	厂界噪声达标	选用低噪声设备、厂房隔 声
	固废治理	规范化危废仓库 1 个 20m ² ，一般固 废堆场一个，生活垃圾利用垃圾桶收 集，不单独设置生活垃圾堆场	危废仓库 1 个 20m ² ，一般 固废堆场一个，同环评

续表二

2、原辅材料消耗及水平衡

项目实际生产的原辅材料见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料表

序号	原料名称	环评年用量 t/a	来源	实际用量 t/a
1	钢材	7000	外购	7000
2	润滑油	2	外购	2
3	防锈油	0.51	外购	0.51
4	液压油	5.1	外购	5.1
5	二氧化碳	2.0	外购	2.0
6	焊丝	0.8	外购	0.8
7	乳化液	0.51	外购	0.51

该项目主要用水为职工生活用水。

(1) 生活用水

根据企业提供资料，企业全年用水量为 2002.5t，扣除乳化液配比用水 2.5t/a，则生活用水产污系数以 0.8 计，则生活污水年排放量为 1600t。

(2) 乳化液配比用水

本项目钻铣镗过程需使用乳化液，乳化液加水后稀释使用，兑水比例约为 1:5，项目年用乳化液量为 0.5t，所需调配用水 2.5t/a。生产时会消耗部分乳化液，本项目废乳化液产生量为 0.6t/a，属于 HW09 类危险废物，经专门容器收纳，暂存于危废暂存间内，委托有资质单位处置。

项目用排水平衡见图 2-1。

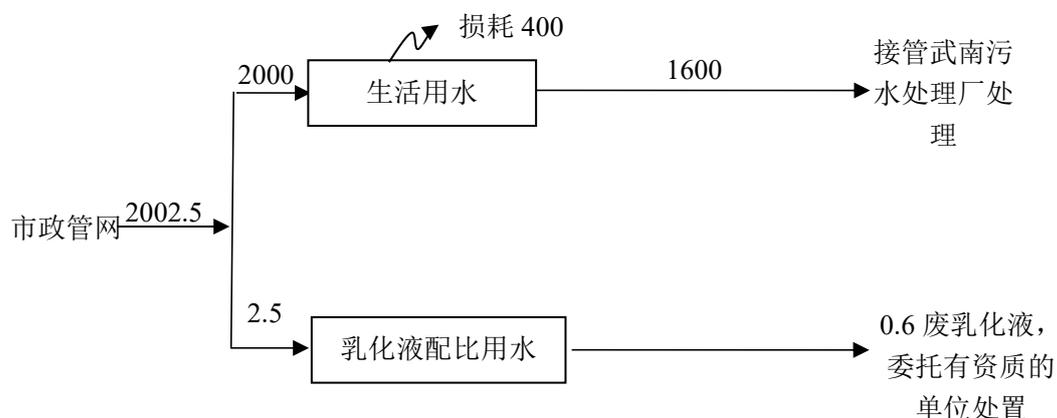


图 2-1 项目用排水平衡图 (t/a)

续表二

3、主要工艺流程及产污环节

①冲压件生产工艺流程详见图 2-2。

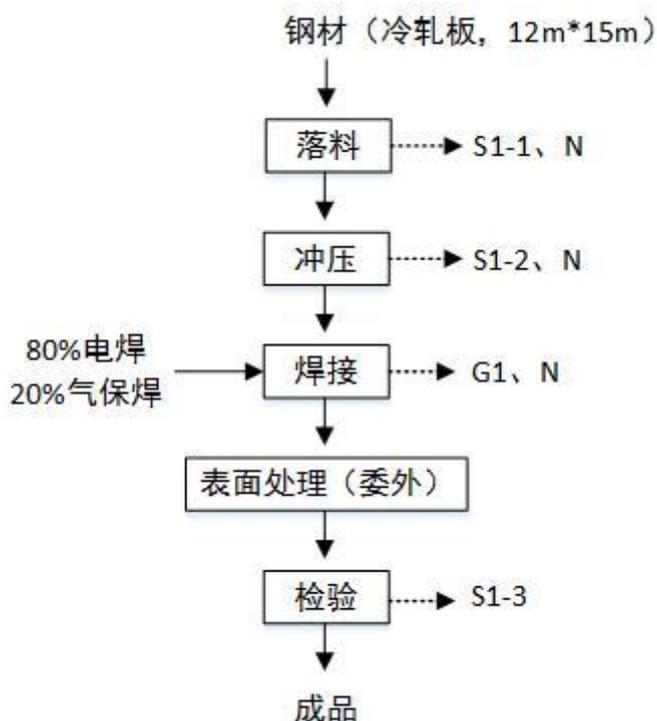


图 2-2 冲压件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

落料: 将外购的钢材通过剪板机分离出所需材料, 以便于后续加工生产, 该工序有金属边角料 (S1-1) 和机器运行噪声 (N) 产生;

冲压: 使用液压机将落料后的钢材进行冲压成型, 该工序有金属边角料 (S2) 和机器运行噪声 (N) 产生;

部分焊接: 根据产品要求, 将部分工件 (约50%) 与螺母、螺柱进行焊接, 其中约有80%使用电焊, 20%使用气保焊, 在此过程中会产生焊接烟尘 (以颗粒物计) (G1) 和噪声 (N)。

表面处理: 进行委外处理;

检验: 对产品进行检验, 该过程会产生不合格品 (S1-3), 检验不合格的产品和金属边角一起外售综合利用, 检验合格的即为成品。

②本项目需根据客户要求加工少量模具用于自用, 模具生产工艺流程详见图 2-3。

续表二

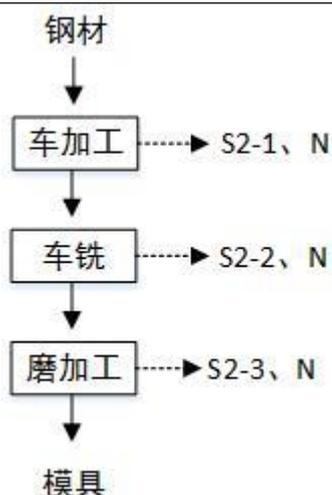


图 2-3 模具生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

车加工：根据客户要求，将钢板利用数控加工中心、车床等进行加工，该工序有金属边角料（S2-1）和机器运行噪声（N1）产生；

车铣：将初步加工过的零件通过铣床、钻床等进行车铣，该工序有金属边角料（S2-2）和机器运行噪声（N2）产生；

磨加工：将加工成型的零件利用磨床进行过磨，在此过程中会产生打磨油泥（S2-3）和噪声（N）。

上述设备中会使用到乳化液、润滑油、防锈油和液压油，循环使用定期添加，定期清理，故会产生废矿物油和废乳化液。

4、主要污染物产生工序

（1）**废水：**该项目废水主要为职工生活污水。

（2）**废气：**项目主要废气污染物为焊接工段产生的颗粒物。

（3）**噪声：**项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声。

（4）**固废：**该项目固体废弃物主要为金属边角料、废包装桶、废乳化液、废矿物油、打磨油泥、含油废手套及废抹布和生活垃圾。

表三

1、主要污染物产生、防治措施及排放情况

根据该项目生产工艺及现场勘探情况，污染物产生、防治措施及排放情况见表3-1、表3-2。

表 3-1 项目废水、废气和噪声污染物产生、防治措施及排放情况

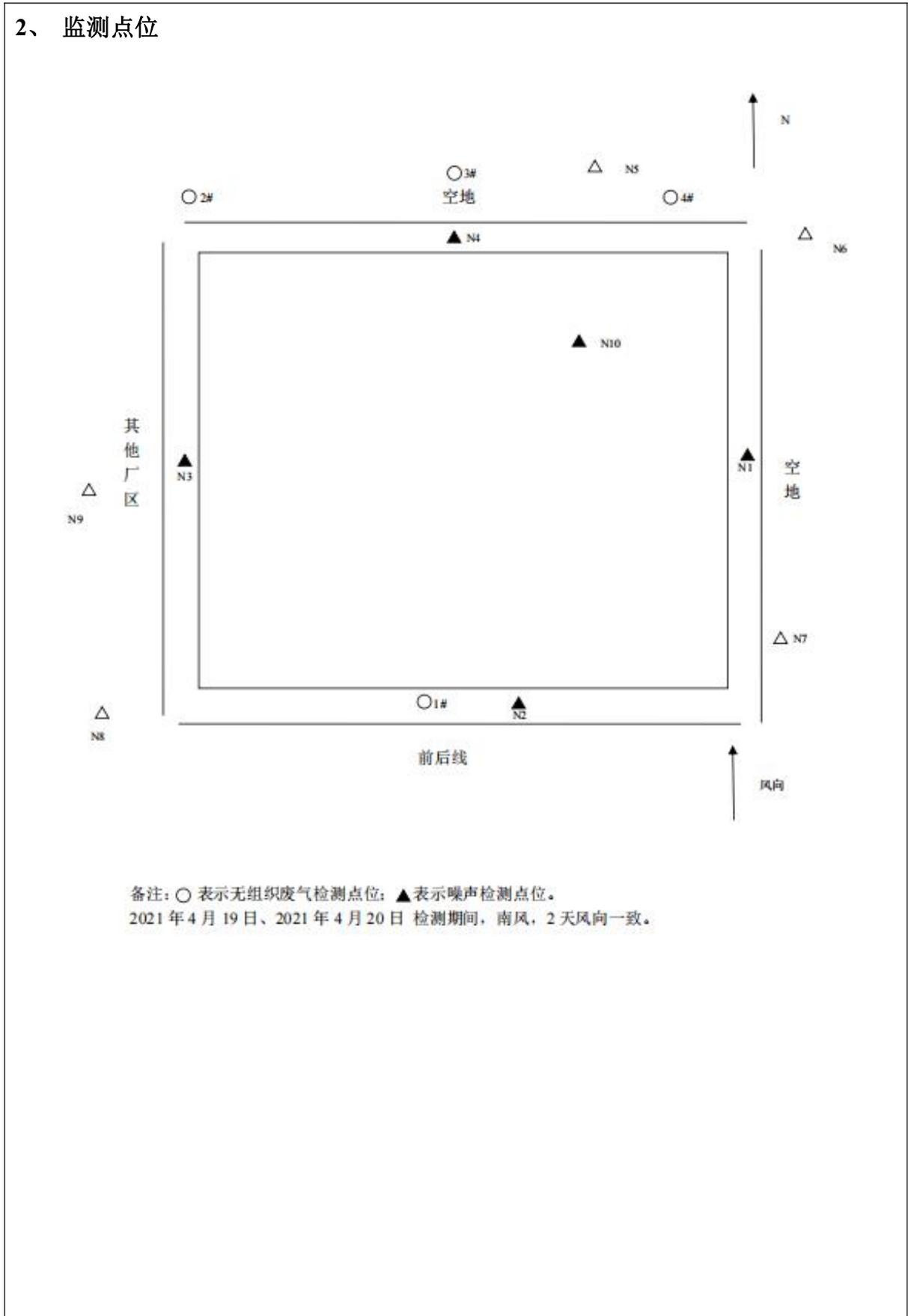
污染类别	污染源	污染因子	环评/批复中的防治措施	实际建设
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	接管处理	接管至武南污水处理厂处理
废气	焊接	颗粒物	焊接烟尘净化器	焊接烟尘净化器
噪声	车间	噪声	隔音、消声、降噪等措施	设置减振基础，墙体隔声、距离衰减

表 3-2 项目固体废物污染物产生及处置情况

固废名称	产生工序	属性	废物代码	环评量 t/a	产生量 t/a	利用处置方式	利用处置单位	备注
金属边角料	生产	一般固废	—	700	700	外售综合利用	相关单位	/
废乳化液	车加工	危废固废	HW09 900-006-09	0.6	0.6	委托有资质的单位处置	有资质的单位	/
废矿物油	设备保养		HW08 900-249-08	0.5	0.5			/
废包装桶	包装		HW49 900-041-49	0.89	0.89			/
打磨油泥	磨加工		HW08 900-200-08	0.2	0.2			/
含油废手套及废抹布	机加工		HW49 900-041-49	0.5	0.5	混入生活垃圾	环卫部门	/
生活垃圾	生活	—	99	22.5	22.5	委托环卫部门清运	环卫部门	/

续表三

2、监测点位



表四

1、建设项目环境影响报告表主要结论

1、项目可实现污染物达标排放

(1) 废水：本项目生产过程中不产生工艺废水。员工日常生活中产生的 3600t/a 生活污水接管至武南污水处理厂集中处理后达标排放至武南河。本项目生活污水量较小，水质简单，在区域总量控制的基础上，对周围地表水环境基本无影响。

(2) 噪声：本项目各设备产生的噪声源强约为 70dB(A)~100dB(A)，经过厂房隔声、减振和户外几何距离衰减后，厂界噪声可达标排放，不会扰民。

(3) 废气：本项目焊机过程中产生的焊接烟尘（以颗粒物计）经自带的焊烟净化系统处理，未捕集到的废气通过加强车间通风换气以无组织的形式排放。颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准

(4) 固废：本项目金属边角料外售处置；隔油池废油脂、餐厨垃圾委托专业单位回收利用；废矿物油、废乳化液、打磨油泥、废包装桶委托有资质的单位处置；含油劳保用品混入生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。项目固体废弃物处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

2、项目排放的各种污染物对环境的影响

(1) 废水：本项目产生的员工生活污水由武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河，对周围水体环境影响很小。

(2) 废气：本项目焊接工序产生的焊接烟尘（颗粒物）通过自带的焊烟净化器处理，加强通风于车间无组织排放。

(3) 噪声：本项目各设备产生的噪声源强约为 70dB(A)~100dB(A)，经过合理布局、厂房隔声、减振和户外几何距离衰减后，厂界噪声可达标排放，不会扰民。

(4) 固废零排放，对环境不产生二次污染。

续表四

3、总量控制

项目生活污水 3600t/a 进入城区污水处理厂处理，接管水污染物控制总量：COD 1.44t/a、NH₃-N 0.09t/a，水污染物考核总量：SS 1.08t/a、TP 0.018t/a。本项目总量考核指标由建设单位提出申请，经常州市武进区环境保护局批准下达。

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施后，在建设期与营运期对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

续表四

2、审批部门审批意见		
序号	环评批复	实际建设
1	按“雨污分流、清污分流”的原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	项目雨污分流；生活废水经化粪池处理后接管排入武南污水处理厂，废水达标排放
2	进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)及《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中有关标准。	项目焊接工段产生的颗粒物由焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放，废气达标排放；未设置食堂
3	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。	项目高噪声设备位于厂房内，通过墙体隔声，设置减振基础，厂界噪声达标排放
4	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求设置，防止造成二次污染。	危废仓库密闭设置，已完善“三防”措施，设有危废标志牌和锁，由专人负责；各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放，委托有资质的单位收集处理（详见附件6）
5	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。	项目设雨水排口、污水排口、一般固废仓库、危废仓库各1个，均已悬挂环保标示牌
6	落实《报告表》中卫生防护距离要求。目前该范围内无环境保护目标，今后该范围内不得新建环境敏感项目。	生产车间50m内卫生防护距离内无居民等敏感点
7	本项目接管考核量(t/a)：生活污水量≤3600、COD≤1.44、NH ₃ -N≤0.09、TP≤0.018；固体全部综合利用或安全处置。	废水年排放总量均满足环评批复要求，固废零排放

续表四

3、项目变动情况

经现场踏勘，该项目存在以下变动：

1、原环评中悬挂电焊机为 3 台，实际建设 4 台，增加 1 台备用，不增加产能，不新增产污，不属于重大变动。

2、该项目实际建设未设置食堂，员工就餐外协。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号文件，该项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素未发生重大变动，未加重对周围环境不利影响，项目变动不属于重大变动，项目变动情况见表 4-1。

表 4-1 变动清单与实际落实情况

污染影响类建设项目重大变动清单（试行）	实际落实情况
1.建设项目开发、使用功能发生变化的	开发、使用功能未发生变化
2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产能力未发生变动
3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产能力未发生变动
4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	增加 1 台悬挂电焊机备用，未新增污染因子，未导致污染物排放量增加
5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	位于常州市武进区礼嘉镇常州市武进区礼嘉镇蒲岸村，未重新选址
6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	主要产品为冲压件，生产工艺未发生变动

续表四

续表 4-1 变动清单与实际落实情况	
污染影响类建设项目重大变动清单（试行）	实际落实情况
7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化
8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	废气、废水污染防治措施未发生变化
9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	废水通过市政管网间接排放，未发生变化
10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	废气排放未发生变化
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声污染防治措施未发生变化
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	固体废物利用处置方式未发生变化
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目不涉及

表五

1、监测分析方法

废气、噪声监测分析方法见表 5-1，废水分析方法见表 5-2。

表 5-1 废气、噪声监测分析方法

类别	项目	分析方法
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
	敏感点噪声	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T15432-1995

表 5-2 废水监测分析方法

类别	项目	分析方法
废水	pH 值	便携式 pH 仪法《水和废水监测分析方法》第四版（国家环境保护总局）（2002 年）3.1.9.1
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）

2、监测仪器

本次验收项目现场使用监测仪器见表 5-3。

表 5-3 验收使用仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	便携式 pH 计	pHB-1 型	LX057	合格
2	A 级酸式滴定管	50ml	HX036	合格
3	电热鼓风干燥箱	GZX-GF-101	HX049	合格
4	电子天平	AL104/00	LX001	合格
5	紫外可见分光光度计	TU-1900	HX088	合格
6	恒温恒湿箱	HWS-080	HX077	合格
7	十万分之一电子天平	AB135-S	ZY020	合格
8	噪声统计分析仪	AWA5688 型	LX111	合格
9	声校准器	AWA6221B	LX110	合格
10	综合大气采样器	KB6120 型	LX102、LX103、 LX104、LX105	合格
11	空盒气压表	DYM3	LX055	合格
12	便携式风向风速仪	FYF-1	LX052	合格

续表五

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度。

表 5-4 水质污染物检测质控表

污染物类别	污染物	样品数	平行				加标回收		标准物质		全程序空白	
			现场	合格率 (%)	实验室	合格率 (%)	个数	合格率 (%)	个数	合格率 (%)	个数	合格率 (%)
废水	pH 值	8	/	/	/	/	/	/	2	100	/	/
	化学需氧量	8	2	100	2	100	/	/	2	100	2	100
	悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	8	2	100	2	100	2	100	/	/	2	100
	总磷	8	2	100	2	100	2	100	/	/	2	100

注：“/”表示无数据。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。
- (3) 监测数据严格执行三级审核制度。

表5-5 废气污染物检测质控结果表

检测项目	样品数	现场平行	实验室平行	标准样	空白样	合格率
无组织颗粒物	24	6	—	—	4	100%

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。监测数据严格执行三级审核制度。

表5-6 噪声声级计校准结果表

校准日期	声校准器型号	标准噪声值 (dB(A))	检测前校准值 (dB(A))	示值偏差 (dB(A))	校测后校准值 (dB(A))	示值偏差 (dB(A))
2021.4.19	AWA6221B	93.8	93.8	0.0	93.8	0.0
2021.4.20	AWA6221B	93.8	93.8	0.0	93.8	0.0

表六

1、监测项目

(1) 废气

该项目废气监测内容见表 6-1。

表 6-1 废气监测内容表

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
无组织 废气	厂界上风向布设 1 个参照点，下风向布设 3 个监控点	○1#、○2#、 ○3#、○4#	颗粒物、气象参数	3 次/天，连续 2 天

(2) 噪声

该项目噪声监测内容见表 6-2。

表 6-2 噪声监测内容表

监测内容	监测符号、编号	监测频次
厂界噪声	▲N1-N4	每天昼间监测 1 次，连续 2 天
敏感点噪声	▲N5-N9	每天昼间监测 1 次，连续 2 天
生产噪声	▲N10	昼间监测 1 次，监测 1 天

(3) 废水

该项目废水监测内容见表 6-3。

表 6-3 废水监测内容表

监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
污水总排口	★W1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、 氨氮、总磷	4 次/天，连续 2 天

表七

1、验收监测期间生产工况记录

监测工况：监测期间，企业运行生产，符合验收要求，验收监测期间生产运行工况见下表。

表 7-1 监测期间项目主要产品日产量表

监测日期	产品	设计年产能	工作时间	验收当天产量	生产负荷
2021年4月19日	冲压件	1500 万件	8h	5 万件	100%
2021年4月20日	冲压件	1500 万件	8h	5 万件	100%

表 7-2 原辅材料日消耗量表

名称	设计用量	实际日用量		备注
		4月19日	4月20日	
钢材	7000t/a	23.3t	23.3t	—
润滑油	2t/a	6.7kg	6.7kg	—
防锈油	0.51t/a	1.7kg	1.7kg	—
液压油	5.1t/a	17kg	17kg	—
二氧化碳	2.0t/a	6.7kg	6.7kg	—
焊丝	0.8t/a	2.7kg	2.7kg	—
乳化液	0.51t/a	1.7kg	1.7kg	—

表 7-3 监测期间工况情况表

名称	设计年用量	实际日用量（台）		备注
		4月19日	4月20日	
剪板机	1	1	1	—
冲床	12	12	12	—
数控加工中心	2	2	2	—
磨床	2	2	2	—
铣床	1	1	1	—
钻床	1	1	1	—
车床	1	1	1	—
逆变点焊机	4	4	4	—
悬挂电焊机	3	3	3	—
点焊机器人	1	1	1	—
弧焊机器人	1	1	1	—
	2	2	2	—
液压机	8	8	8	—

表 7-4 监测期间气象参数表

日期	天气	风向	风速	气压	气温
2021.4.19	阴	S	2.0-2.1	101.8-102.1	15.2-17.4
2021.4.20	晴	S	1.9	101.6-102.0	15.7-18.9

续表七、废水监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)				均值或范围 (mg/L)	执行标准值 (mg/L)	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次			
污水总排 口	2021年4月 19日	pH值(无量纲)	7.14	7.08	7.16	7.12	7.08~7.16	6~9	达标
		化学需氧量	415	429	405	423	418	500	达标
		悬浮物	61	63	59	62	61	400	达标
		氨氮	28.4	29.3	28.1	28.9	28.7	45	达标
		总磷	3.18	3.23	3.21	3.15	3.19	8	达标
	2021年4月 20日	pH值(无量纲)	7.23	7.31	7.28	7.26	7.23~7.31	6~9	达标
		化学需氧量	396	441	423	435	424	500	达标
		悬浮物	58	63	57	59	59	400	达标
		氨氮	27.8	30.3	28.4	29.6	29.0	45	达标
		总磷	3.04	3.39	3.28	3.36	3.27	8	达标
备注	—								

续表七、废气监测结果（无组织废气）

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				标准值 (mg/m ³)	达标情况
				第一次	第二次	第三次	浓度最大值		
无组织 废气	颗粒物	2021.4.19	○上风向 1#	0.162	0.172	0.180	0.18	1.0	达标
			○下风向 2#	0.278	0.291	0.277	0.291		达标
			○下风向 3#	0.245	0.281	0.262	0.281		达标
			○下风向 4#	0.269	0.288	0.278	0.288		达标
		2021.4.20	○上风向 1#	0.138	0.127	0.142	0.142		达标
			○下风向 2#	0.233	0.231	0.244	0.244		达标
			○下风向 3#	0.227	0.218	0.235	0.235		达标
			○下风向 4#	0.241	0.234	0.242	0.242		达标

续表七、噪声监测结果

表 7-3 噪声监测结果表 单位: dB (A)					
监测时间	监测点位	检测时间	检测结果 Leq	标准值	达标情况
2021.4.19	东厂界外 1 米 N1	昼间	57.5	60	达标
	南厂界外 1 米 N2	昼间	59.4	60	达标
	西厂界外 1 米 N3	昼间	56.2	60	达标
	北厂界外 1 米 N4	昼间	58.4	60	达标
	N5 西火叉	昼间	52.1	60	达标
	N6 后火叉	昼间	54.3	60	达标
	N7 前火叉	昼间	52.9	60	达标
	N8 新村	昼间	54.9	60	达标
	N9 陶巷	昼间	56.8	60	达标
	N10 噪声源	昼间	87.4	/	/
2021.4.20	东厂界外 1 米 N1	昼间	56.5	60	达标
	南厂界外 1 米 N2	昼间	59.1	60	达标
	西厂界外 1 米 N3	昼间	56.7	60	达标
	北厂界外 1 米 N4	昼间	58.8	60	达标
	N5 西火叉	昼间	51.3	60	达标
	N6 后火叉	昼间	53.2	60	达标
	N7 前火叉	昼间	51.3	60	达标
	N8 新村	昼间	54.7	60	达标
	N9 陶巷	昼间	56.3	60	达标
备注	噪声源为冲床				

噪声监测结果

表八、验收监测结论及建议

1、项目验收概况

常州银顺汽车零部件有限公司位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村，企业投资1650万元利用位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村的标准厂房8450m²，建设年产冲压件1500万件项目。

企业于2017年委托苏州合巨环保技术有限公司编制完成了《常州银顺汽车零部件有限公司年产冲压件1500万件项目环境影响报告表》，2019年6月19日该项目取得常州市武进区行政审批局的批复（武行审投环[2019]351号）。项目2020年建成投入试运行，目前具有年产1500万件冲压件生产生产能力。项目现有职工100人，实行一班制，每班工作8小时，年工作300天（2400h/a），厂区不设食堂，宿舍。

2021年4月19日~20日，无锡市新环化工环境监测站组织专业技术人员，对常州银顺汽车零部件有限公司“年产冲压件1500万件项目”进行了验收监测。

2、验收监测结论

（1）监测期间工况及气象条件

监测期间，设备运行正常，天气均为晴，风速均小于5m/s。验收期间该项目各项环保治理设施均处于运行状态，满足竣工验收监测要求。

（2）废气

项目主要废气污染物为焊接工段产生的颗粒物。焊接工段产生的颗粒物由移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放。

监测结果表明：监测期间，无组织排放的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准要求。

续表八、验收监测结论及建议

(3) 废水

该项目废水主要为职工生活污水，接入市政污水管网，排入武南污水处理厂处理。喷淋塔用水定期补充，不外排。

监测结果表明：监测期间，该项目污水总排口中废水的化学需氧量、悬浮物的排放浓度及 pH 值范围均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；氨氮、总磷的排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准要求。

(4) 噪声

项目噪声主要为风机和生产设备运行产生的噪声。通过设置减振基础，墙体隔声、距离衰减等措施来控制。

监测结果表明：监测期间，该项目东、南、西、北四厂界昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求，200 米范围内敏感点昼间噪声监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值要求。

(5) 固废

该项目固体废弃物主要为金属边角料、废包装桶、废乳化液、废矿物油、打磨油泥、含油废手套及废抹布和生活垃圾。金属边角料为一般固废，收集外售综合利用，废包装桶、废乳化液、废矿物油、打磨油泥为危险固废，暂存于厂内危险固废仓库，委托有资质单位进行专业处置；生活垃圾和含油废手套及废抹布由当地环卫部门统一收集处理。

一般固废堆场位于车间一西北侧，约 20 平方米。危废仓库位于车间一东北侧，约 20 平方米，危废仓库密闭设置，地面设置导流槽和集液池，涂覆了环氧地坪，做到防扬散、防渗漏、防流失，基本能有效的避免发生事故时危险废物进入外环境。各类危废设有危废标签，在危废仓库内分类堆放。危废仓库外设置有危废标志牌和锁，危废仓库由专人负责。基本满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

该项目产生的固体废物全部处置，零排放。

续表八、验收监测结论及建议

(6) 变动环境影响分析

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号文件，该项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施五个因素未发生重大变动。

(7) 污染物排放总量

由监测结果可知：通过企业提供资料及水量平衡计算，企业年废水排放量为1600m³/a，废水中各类污染物的平均排放浓度为：化学需氧量 421mg/L、氨氮 28.9mg/L、总磷 3.23mg/L。废水、废气中各类污染物实际年排放总量详见表 8-1，均满足环评/批复要求。

表 8-1 污染物总量核算结果表

污染源	污染物	全厂核定量 (t/a)	实际排放总量 (t/a)
废水	废水量	3600	1600
	化学需氧量	1.44	0.67
	氨氮	0.09	0.05
	总磷	0.018	0.005

续表八、验收监测结论及建议

3、附图

- (1) 项目地理位置图；
- (2) 项目周边概况；
- (3) 项目厂区平面布置图；
- (4) 项目车间平面布置图。

4、附件

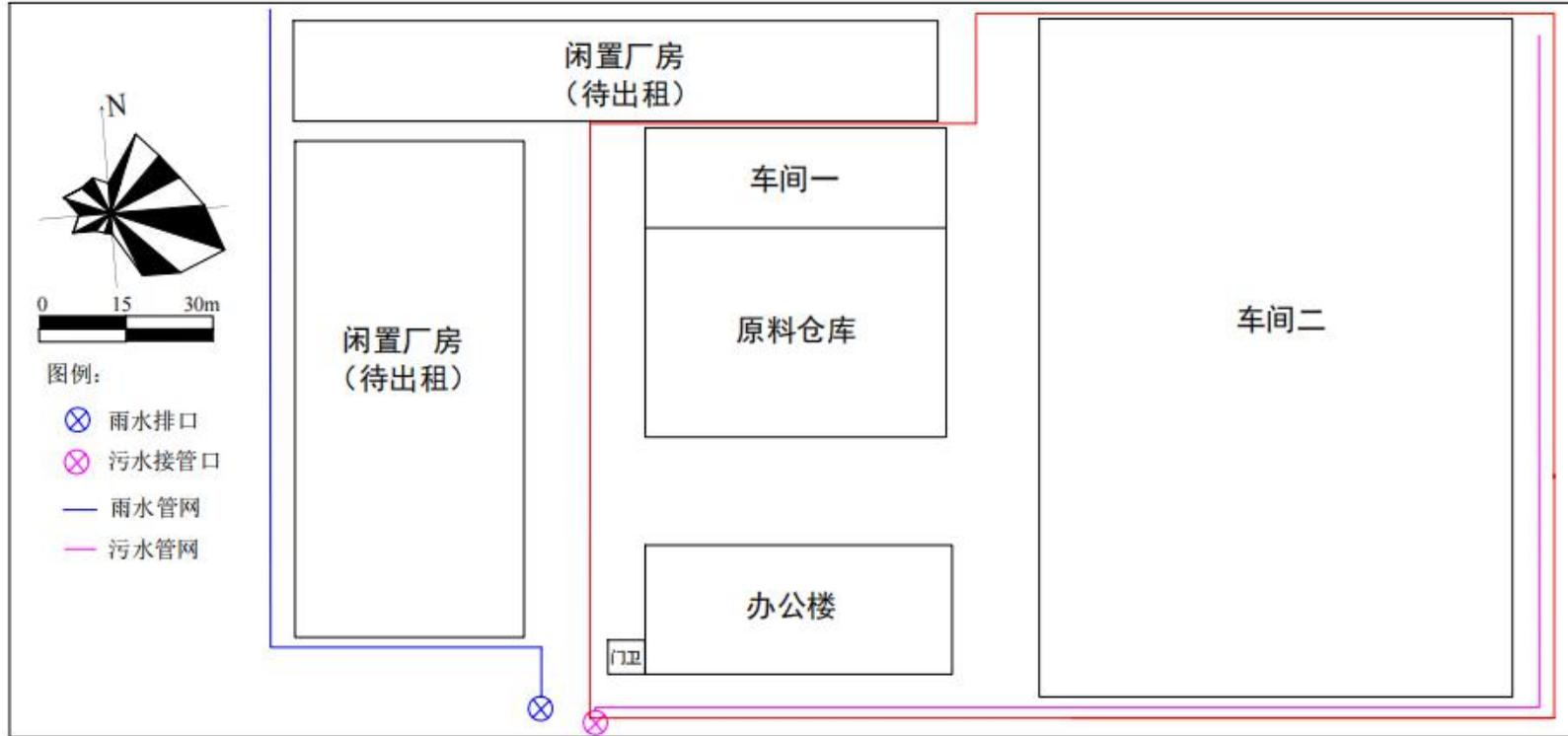
- (1) 该项目环评的结论及建议；
- (2) 常州市武进区行政审批局的批复；
- (3) 项目备案信息；
- (4) 企业营业执照；
- (5) 房屋租赁协议；
- (6) 排水许可证；
- (7) 危废处置合同；
- (8) 验收监测期间工况；
- (9) 水电凭证；
- (10) 环保投资表；
- (11) 真实性承诺书及委托书；
- (12) 企业环保管理制度；
- (13) 其他资料；
- (14) 现场照片。



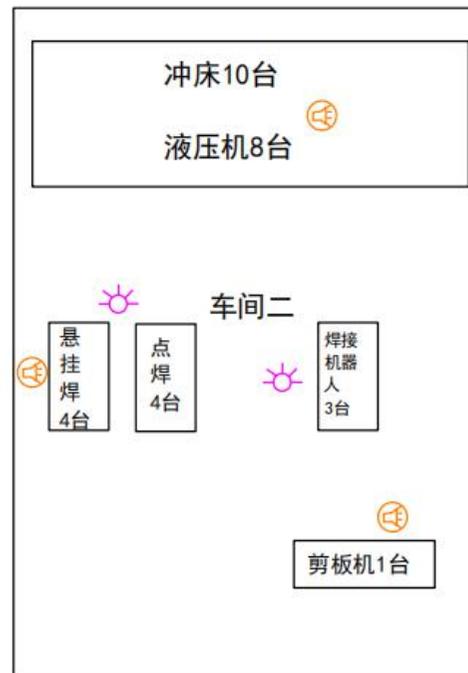
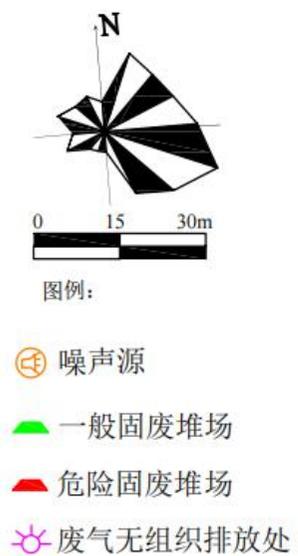
附图 1 项目地理位置图



附图 2 周边概况图



附图3 厂区平面布置图



附图 4 车间平面布置

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		年产 1500 万件冲压件生产新建项目				项目代码		2019-320412-36-03-501347		建设地点		常州市武进区礼嘉镇蒲岸村			
	行业类别		C3484 机械零部件加工				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力		年产 1500 万件冲压件				实际生产能力		年产 1500 万件冲压件		环评单位		苏州合巨环保技术有限公司			
	环评审批部门		常州市武进区行政审批局				审批文号		武行审投环[2019]351 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		/				竣工日期		/		排污许可证申领时间		2020.5			
	环保设施设计/施工单位		苏州合巨环保技术有限公司								本工程排污许可证		91320412MA1NN4K46W00112			
	验收监测单位		无锡市新环化工环境监测站								验收监测时工况		正常			
	投资总概算		100 万				环保投资总概算		10		所占比例		10.0%			
	实际总投资		105 万				实际环保投资		15		所占比例		14.3%			
	废水治理		12 万	废气治理	5 万	噪声治理	3 万	固体废物治理		5 万		绿化及生态		/	其他	5 万
	新增废水处理能力		/				新增废气处理能力		/		年平均工作时		2400h			
	运营单位		常州银顺汽车零部件有限公司				运营单位组织机构代码		91320412MA1NN4K46W		验收时间		2021 年 4 月 19~20 日			
	排放达标总量控制	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
废水量		/	/	/	/	/	1600	3600	/	/	/	/	/			
化学需氧量		/	421	500	/	/	0.67	1.44	/	/	/	/	/			
氨氮		/	28.9	45	/	/	0.05	0.09	/	/	/	/	/			
总磷		/	3.23	8	/	/	0.005	0.018	/	/	/	/	/			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废气排放量——万吨/年；废水排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；

