

常州云帆轴承有限公司

年产 1000 万套精密轴承项目

(部分验收, 抛丸、淬火、回火工段除外)

竣工环境保护验收报告



常州云帆轴承有限公司

二〇二二年十月

表一

建设项目名称	年产 1000 万套精密轴承项目		
建设单位名称	常州云帆轴承有限公司		
建设项目性质	扩建		
建设地点	常州市武进区嘉泽镇鸿余路 43 号		
主要产品名称	精密轴承		
设计生产能力	精密轴承 1000 万套/年		
实际生产能力	精密轴承 1000 万套/年（抛丸、淬火、回火工段除外）		
建设项目环评 批复时间	2021 年 9 月	开工建设时间	2021 年 11 月
调试时间	2022 年 6 月	验收现场 监测时间	2022 年 7 月 27 日 2022 年 7 月 28 日
环评报告表 审批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州新泉环保科技有限公司
环保设施 设计单位	常州研强环保设备有限 公司	环保设施 施工单位	常州研强环保设备有限公司
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	50 万元（比例：1.67%）
实际总概算	2200 万元	实际环保投资	40 万元（比例：1.82%）

续表一

验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国令第682号）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）；</p> <p>(8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告，2018年，第9号）；</p> <p>(9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管〔97〕122号）；</p> <p>(10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）；</p> <p>(11) 关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122号，2021年4月6日印发）；</p> <p>(12) 《排污许可管理条例》，国务院令第736号，2021年3月1日起施行；</p> <p>(13) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号，2019年9月24日）；</p> <p>(14) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），2013年6月8日；</p> <p>(15) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；</p> <p>(16) 《国家危险废物名录（2021年版）》（2020年11月25日）；</p> <p>(17) 《常州云帆轴承有限公司年产1000万套精密轴承项目环境影响报告表》，常州新泉环保科技有限公司，2021年7月；</p> <p>(18) 《常州云帆轴承有限公司年产1000万套精密轴承项目环境影响报告表》审批意见（常武环审[2021]359号），常州市生态环境局，2021年9月15日；</p> <p>(19) 常州云帆轴承有限公司固定污染源排污登记回执，登记编号：9132041275966841XU001W，2022年7月21日。</p> <p>(20) 常州云帆轴承有限公司提供的其他相关资料。</p>
--------	--

验收
监测
评价
标准
标号
级别
限值

(一)污水排放标准

(1)本项目生活污水经区域污水管网接管进滨湖污水处理厂，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级。废水接管标准详见表 1-1。

表 1-1 污水接管浓度限值

执行标准	取值表号及级别	污染物名称	单位	浓度限值（mg/L）
《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）	表 1 B 等级	pH	—	6.5~9.5
		COD	mg/L	500
		SS	mg/L	400
		NH ₃ -N	mg/L	45
		TP	mg/L	8
		TN	mg/L	70

生产废水经厂区废水处理设施处理后回用于生产，具体参照《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准和厂内自定义回用水标准，具体见表 1-2:

表 1-2 回用水标准

执行标准	污染物名称	单位	浓度限值
《城市污水再生利用 工业用水水质》 （GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准	SS	mg/L	≤30
	COD	mg/L	≤400
厂内自定义回用水标准	石油类	mg/L	≤80

(二)废气排放标准

本项目清洗工段产生的有机废气（以非甲烷总烃计）参照执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 及表 3 排放标准。厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值。废气排放标准见表 1-3、表 1-4:

表 1-3 大气污染物排放标准

执行标准	污染物指标	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
			监控位置	速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)
《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021） 表 1 及表 3	非甲烷总烃	60	车间排气筒出口或生产设施排气筒出口	3	边界外浓度最高点	4.0

表 1-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位: mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2
	20	监控点处任意一次浓度值		

(三)噪声排放标准

本项目各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 2 类标准值,敏感点噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准值,噪声排放标准见表 1-5。

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: Leq[dB(A)]

执行区域	类别	昼间 (dB)	夜间 (dB)	标准来源
东、南、西、北厂界	2 类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
敏感点	2 类	60	50	《声环境质量标准》(GB3096-2008)

(四)固体废弃物贮存标准

(1)一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。

(2)危险固体废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327 号)。

(五)总量控制指标

根据项目环评及批复要求,项目污染物总量控制指标见下表:

表 1-6 项目污染物排放总量建议指标 单位: t/a

类别	污染物名称	环评及批复总量	根据本次验收折算量
废水	废水量	1728	1728
	COD	0.6912	0.6912
	SS	0.5184	0.5184
	NH ₃ -N	0.0432	0.0432
	TP	0.0086	0.0086
	TN	0.0864	0.0864
废气	挥发性有机物	0.2754	0.1296
	颗粒物	0.0225	0

表二

工程建设内容

常州云帆轴承有限公司成立于 2004 年 3 月,位于常州市武进区嘉泽镇鸿余路 43 号。经营范围:轴承制造,汽车配件、摩托车配件、机械配件、金属材料、纺织品销售,自营和代理各类商品及技术的进出口业务,但国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)。

常州云帆轴承有限公司于 2021 年 7 月申报了“年产 1000 万套精密轴承项目”环境影响报告表,并于 2021 年 9 月 15 日取得了常州市生态环境局批复(常武环审[2021]359 号)。

2022 年 7 月,常州云帆轴承有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作,江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作,相关技术人员对照环评文件及批复,开展验收自查工作,在此基础上编制了《常州云帆轴承有限公司年产 1000 万套精密轴承项目监测方案》,并于 2022 年 7 月 27 日-28 日对本项目进行了现场验收监测。常州新睿环境技术有限公司依据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》(生态环境部公告 2018 年第 9 号),验收监测数据统计分析和现场的环境管理检查,2022 年 9 月编制完成本项目验收监测报告表。

目前主体工程工况稳定,各类环境保护设施正常运行,具备竣工环境保护验收监测条件。

表 2-1 项目建设时间进度情况

项目名称	年产1000万套精密轴承项目
项目性质	扩建
行业类别及代码	C3451 滚动轴承制造;
建设单位	常州云帆轴承有限公司
建设地点	常州市武进区嘉泽镇鸿余路 43 号
环评文件	常州新泉环保科技有限公司; 2021 年 7 月
环评批复	常州市生态环境局; 常武环审[2021]359 号; 2021 年 9 月 15 日
开工建设时间	2021 年 11 月
竣工时间	2022 年 6 月
调试时间	2022 年 6 月
验收工作启动时间	2022 年 7 月

验收项目范围与内容	本次验收为“常州云帆轴承有限公司年产1000万套精密轴承项目”部分验收，即年产1000万只精密轴承（抛丸、淬火、回火工段除外）。
验收监测方案编制时间	江苏新晟环境检测有限公司；2022年7月19日
验收现场监测时间	2022年7月27日-28日
验收监测报告	2022年9月编写

本项目现有员工120人，一班制生产，8小时一班，年工作300天，全年工作时数2400h，不设有宿舍、食堂和浴室。

本次验收项目产品方案详见表2-2：

表 2-2 本次验收项目主体工程及产品方案

产品及产能			环评年运行时数	实际年运行时数
产品名称	设计产能	实际产能		
精密轴承	1000万套/年	1000万套/年 (抛丸、淬火、回火工段除外)	2400h	2400h

总结：经对照，本次验收项目实际产能为精密轴承1000万套/年（抛丸、淬火、回火工段除外），其余与环评一致，不属于重大变动。

本次验收主体工程及公辅工程建设情况见表2-3：

表 2-3 本项目主体工程及公辅工程一览表

工程名称	项目名称	设计能力		备注	实际建设
		占地面积(m ²)	建筑面积(m ²)		
主体工程	磨工车间	4200	4200	位于厂区最北侧一层	与环评一致
	清洗装配车间	0	4200	位于厂区最北侧二层	与环评一致
	车工车间	4200	4200	位于厂区中部一层	与环评一致
	抛丸间	324	324	位于热处理车间西侧	暂未建设
	热处理车间	1626	1626	位于车工车间南侧	暂未建设
储运工程	成品仓库	0	4200	位于厂区最北侧三层	与环评一致
	原料仓库	0	4200	位于厂区中部二层	与环评一致
公辅工程	供电系统	200万度/年		区域供电	由于设施暂未全部建成，目前用电量低于环评预估量
	供水系统	2514m ³ /a		由市政自来水厂供给	与环评一致
	排水系统	1728m ³ /a		生活污水接入市政污水管网排入滨湖污水处理厂处理，处理尾水达标排放新京杭运河	与环评一致
环保工程	废气处理	抛丸废气	袋式除尘装置	处理后由一根15m高排气筒(1#)排出，处理效率95%。	暂未建设
		淬火、回火废气	油烟净化器+过滤棉+活性炭吸附装置	处理后经由一根15m排气筒(2#)排出，处理效率90%。	暂未建设
		清洗废气	吸油毡+两级活性炭	处理后经由一根22m排气筒(3#)	与环评一致

		吸附装置	排出，处理效率 80%。	
废水处理	生活污水	厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，生活污水接入市政污水管网，经滨湖污水处理厂处理达标后排放		与环评一致
	甩桶废水	经厂内废水处理设备处理后回用，不外排		与环评一致
	清洗废水			与环评一致
噪声处理		厂房隔声	厂界噪声达标	与环评一致
固废处理	危险废物仓库	35m ²	位于热处理车间南侧	与环评一致
	一般固废仓库	30m ²	位于热处理车间南侧	与环评一致
	生活垃圾	环卫部门统一清理		与环评一致

总结：经对照，本次属于部分验收，抛丸、淬火、回火工段配套废气治理设施暂未建设，公用工程未达到环评预估规模，其余主体工程及公辅工程实际建设与环评一致，不属于重大变动。

本次验收项目生产设备见表 2-4：

表 2-4 验收项目生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量	变化情况
1	网带式淬火炉	/	1 套	0	-1, 暂未建设
2	数控车床	SCK32-A、AL320T、T×36L、CK6136H、CJK0636	43 台	54 台	+12
3	冲床	/	5 台	0	-5, 暂未建设
4	磨床	/	20 台	0	-20, 暂未建设
5	甩桶	/	3 台	4 台	+1
6	数控加工中心	VMC713	1 台	1 台	与环评一致
7	数控钻床	ZK5140B	1 台	1 台	与环评一致
8	锯床	CZ4232	1 台	1 台	与环评一致
9	自动割料机	/	1 台	1 台	与环评一致
10	自动割料机	JM40	1 台	1 台	与环评一致
11	台式攻丝机	/	1 台	2 台	+1
12	台式钻床	/	6 台	8 台	+2
13	锯床	/	2 台	1 台	-1, 暂未建设
14	自动进刀台式立式台	/	2 台	2 台	与环评一致
15	开式可倾压力机	J23-0B、J23-63、J23-25、J23-10、JC23-63、J23-16B、J23-10B、J23-16、J23-6.3T、C1N-110	12 台	16 台	+4
16	精密仪表车床	C0660	2 台	2 台	与环评一致
17	仪表车床	/	12 台	12 台	与环评一致
18	内径磨床	3MZ204、3MK1410、MZ204B、MZW208A、MZ204、3MW208A、	32 台	44 台	+12

		MK208、MZ2015、 MZW2015、MK2010、 MK2015A、3MB2020、 3MK23、3MK2612、MK205、 MB2025B、3MK2010N、 3MK2010B、3MK203B、 3MK216B、MK2020、 3MK2110B、3MZ322、 3MK205、3MK205B			
19	外圆超精机	MZ6312、3M63200	2 台	2 台	与环评一致
20	外圆磨床	M1230E/T、M143213、 MW1420B、MK1320A	13 台	16 台	+3
21	无心磨床	MK1083B、M1083B、 M10100、M1080B、 MT11200	5 台	5 台	与环评一致
22	立轴平面磨床	M7475D	2 台	3 台	+1
23	退磁机	/	1 台	1 台	与环评一致
24	双端面磨床	M7660	2 台	2 台	与环评一致
25	多功能烘干机	WHG-4	1 台	1 台	与环评一致
26	多功能清洗机	QX-2004	1 台	1 台	与环评一致
27	多功能除油机	TY-2005	1 台	1 台	与环评一致
28	槽式清洗机	/	1 台	1 台	与环评一致
29	单柱校正压装液压机	Y 1-2.5	2 台	5 台	+3
30	压力机	/	3 台	3 台	与环评一致
31	打包机	/	2 台	2 台	与环评一致
32	封口机	/	4 台	5 台	+1
33	保持架焊接机	/	2 台	1 台	-1, 暂未建设
34	激光打标机	/	3 台	4 台	+1
35	全自动轴承零件环保 网带式清洗机	/	1 台	0	-1, 暂未建设
36	多用炉	XA-1000	2 台	0	-2, 暂未建设
37	清洗机	QXJ-1000	1 台	0	-1, 暂未建设
38	回火炉	HA-10 0	1 台	0	-1, 暂未建设
39	吊钩式抛丸清洗机	Q376	1 台	0	-1, 暂未建设
40	抛丸机	/	1 台	0	-1, 暂未建设
41	感应加热机	/	1 台	0	-1, 暂未建设
42	井式炉	/	4 台	0	-4, 暂未建设
43	NK 半自动轴承装配 机	BF20190710	1 台	1 台	与环评一致
44	全自动内径分选机	DF-FXJ-72	1 台	1 台	与环评一致
45	滚针轴承检查机	/	2 台	2 台	与环评一致
46	集中过滤循环系统	/	1 套	1 套	与环评一致
备注	本次验收为部分验收，实际建设过程中减少网带式淬火炉 1 台、冲床 5 台、磨床 20 台、				

锯床 1 台、保持架焊接机 1 台、全自动轴承零件环保网带式清洗机 1 台、多用炉 2 台、清洗机 1 台、回火炉 1 台、吊钩式抛丸清洗机 1 台、抛丸机 1 台、感应加热机 1 台、井式炉 4 台，以上抛丸、淬火、回火工段相关生产设备暂未建设，部分机械加工设备暂未建设；实际建设过程中增加数控车床 12 台、甩桶 1 台、台式攻丝机 1 台、台式钻床 2 台、开式可倾压力机 4 台、内径磨床 12 台、外圆磨床 3 台、立轴平面磨床 1 台、单柱校正压装液压机 3 台、封口机 1 台、激光打标机 1 台，增加设备仅提高生产效率，不突破原有加工量，不增加原料用量，不增加污染物排放量，不增加废水第一类污染物排放量。其余设备与环评一致。

总结：经对照，本项目实际建成后与环评对比，减少网带式淬火炉 1 台、冲床 5 台、磨床 20 台、锯床 1 台、保持架焊接机 1 台、全自动轴承零件环保网带式清洗机 1 台、多用炉 2 台、清洗机 1 台、回火炉 1 台、吊钩式抛丸清洗机 1 台、抛丸机 1 台、感应加热机 1 台、井式炉 4 台，以上抛丸、淬火、回火工段相关生产设备暂未建设，部分机械加工设备暂未建设；

增加数控车床 12 台、甩桶 1 台、台式攻丝机 1 台、台式钻床 2 台、开式可倾压力机 4 台、内径磨床 12 台、外圆磨床 3 台、立轴平面磨床 1 台、单柱校正压装液压机 3 台、封口机 1 台、激光打标机 1 台，增加设备仅提高生产效率，不突破原有加工量，不增加原料用量，不增加污染物排放量，不增加废水第一类污染物排放量；

其余与环评一致，不属于重大变动。

本次按照已投产的生产设施实际数量进行验收，属于部分验收，未建设设备不纳入本次验收范围，待建成后需另行验收。

原辅材料消耗及水平衡

验收项目原辅材料消耗见表 2-5:

表 2-5 验收项目原辅材料消耗一览表

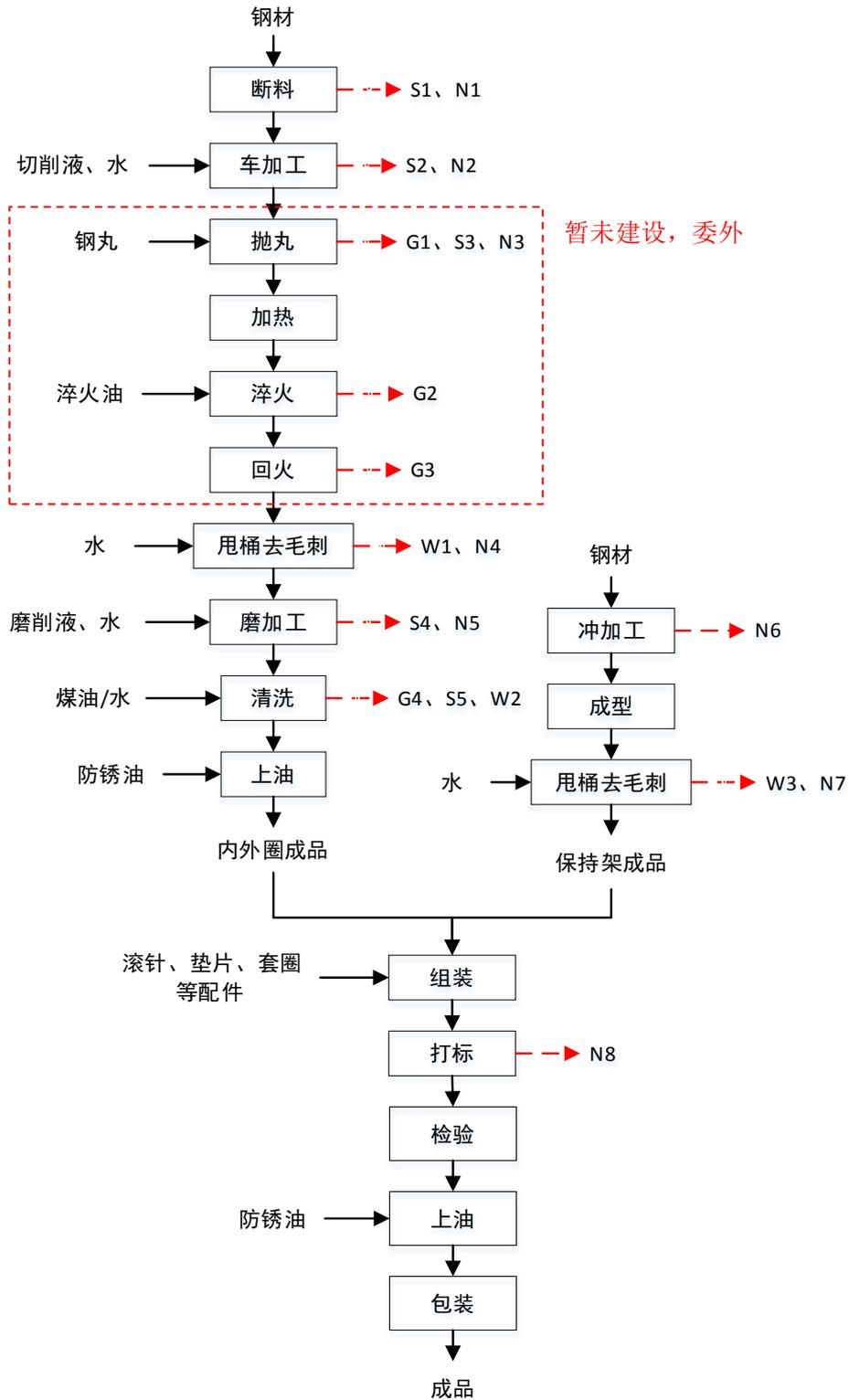
序号	名称	主要成分、规格	年耗量 (t/a)			变化情况
			环评	部分验收 折算量	实际	
1	钢材	铁	1000	1000	1000	与环评一致
2	滚针、垫片、套圈等配件	/	1000 万套/a	1000 万套/a	1000 万套/a	与环评一致
3	煤油	160kg/桶	3.3	3.3	3.3	与环评一致
4	磨削液	合成矿物油, 160kg/桶	3.8	3.8	3.8	与环评一致
5	切削液	合成矿物油, 160kg/桶	1.6	1.6	1.6	与环评一致
6	润滑油	合成矿物油, 160kg/桶	1.5	1.5	1.5	与环评一致
7	防锈油	合成矿物油、防锈剂, 160kg/桶	3	3	3	与环评一致
8	淬火油	矿物油, 160kg/桶	6	0	0	暂未建设
9	钢丸	铁	1	0	0	暂未建设

总结: 经对照, 本项目实际原辅材料消耗量与根据本次部分验收产能折算后的环评用量对比, 未发生变动。

主要工艺流程及产物环节

(一) 工艺流程及产污环节

1、精密轴承工艺流程:



(注: Gn: 废气污染物; Wn: 生产废水; Sn: 固体废弃物; Nn: 噪声)

图 2-1 精密轴承工艺流程图

工艺简述:

断料: 将外购的钢材利用锯床、割料机等进行切割下料;

产污环节: 此工序会产生金属边角料 (S1) 和机器运行噪声 (N1)。

车加工: 将断料后的工件利用车床、钻床、冲床等设备进行车加工。车加工过程中使用水按 1:10 比例配置的切削液, 切削液通过集中过滤循环系统与金属屑分开, 循环使用, 定期添加, 不更换;

产污环节: 此工序会产生金属边角料 (S2) 和机器运行噪声 (N2)。

抛丸、热处理、回火 (暂未建设): 抛丸、热处理、回火工段暂未建设, 工件委外处理。

甩桶去毛刺: 将热处理后的工件利用甩桶进行抛窜。本项目采用湿式抛窜, 在甩桶内添加水, 甩桶在高速旋转的状态下, 去除工件表面毛刺。

产污环节: 此工序会产生甩桶废水 (W1) 和机器运行噪声 (N4)。

磨加工: 将去毛刺后的工件利用磨床等进行磨加工, 使工件尺寸达到所需要的精度要求。磨加工过程中使用与水按 1:10 比例配置的磨削液, 磨削液通过磨削液集中过滤循环系统与金属屑分开, 循环使用, 定期添加, 不更换;

产污环节: 此工序会产生磨削灰 (S4) 和机器运行噪声 (N5)。

清洗: 将磨加工后的工件利用在清洗机内清洗, 本项目共有两条清洗线, 一条为网带式清洗机, 另一条为由多功能清洗机、多功能烘干机、多功能除油机组成的清洗连线。部分工件使用煤油作为清洗剂, 煤油 (清洗剂) 循环使用, 定期添加; 部分工件用水清洗, 清洗废水经厂区内废水处理设备处理, 处理后的水回用于清洗工段, 产生的废水设备污泥作为危废统一委托有资质单位处理。

产污环节: 此工序会产生清洗废气 (G4)、清洗废水 (W2) 和清洗废渣 (S5)。

上油: 将清洗后的工件上防锈油, 即为内外圈成品;

冲加工: 将外购的钢材利用冲床进行冲加工;

产污环节: 此工序会产生机器运行噪声 (N6)。

成型: 将冲加工后的工件利用压力机、保持架焊机等加工成型, 利用压力将工件卷圆, 使其端面对准, 在接触处瞬间通电, 利用产生的电阻热将两端头焊接在一起, 不需要填充材料。根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》, 电阻焊基本没有焊接烟尘产生。

甩桶去毛刺: 将成型后的工件利用甩桶进行抛窜。本项目采用湿式抛窜, 在甩桶内添加水, 甩桶在高速旋转的状态下, 去除工件表面毛刺。去毛刺后的工件即为保持架成

品；

产污环节：此工序会产生甩桶废水（W3）和机器运行噪声（N7）。

组装：将内外圈成品和保持架成品与外购的滚针、垫片、套圈等配件组装；

打标：根据客户要求，对部分工件进行打标；

产污环节：此工序会产生机器运行噪声（N8）。

检验：对打标后的工件进行检验；

上油：将组装后的工件上防锈油；

包装：对上油后的工件进行包装，即为轴承成品。

总结：本次实际建成后与环评对比，抛丸、淬火、回火工段暂未建设，其余与环评一致，不属于重大变动。

表三

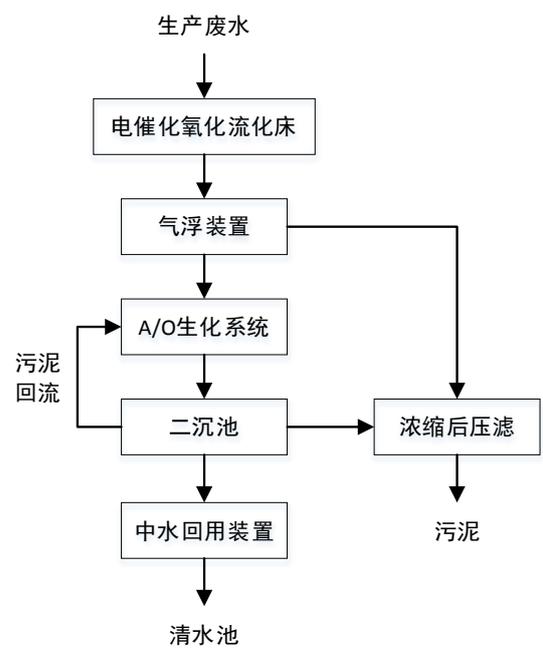
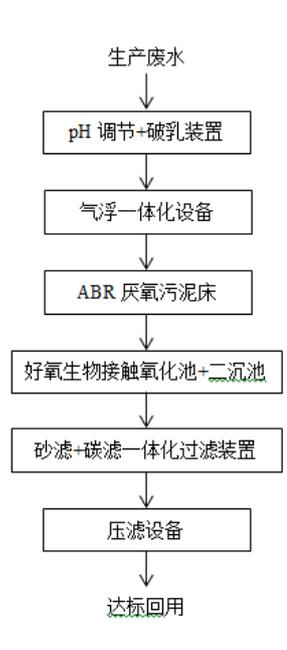
主要污染源、污染物处理和排放

一、废水

本项目厂区内已实行“雨污分流”，雨水直接排入市政雨水管网；本项目甩桶和清洗产生的废水经厂内污水处理设备处理后回用作清洗用水；员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至滨湖污水处理厂集中处理，尾水最终排入新京杭运河。

本项目废水排放及治理措施对照表详见表 3-1；污水接管及监测点位见图 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施对照表

污染源	主要污染因子	环评及批复要求		实际建设	
		废水处理能力 (t/d)	处理设施及排放去向	废水处理能力 (t/d)	处理设施及排放去向
甩桶、清洗废水	COD、SS、石油类	2		5	

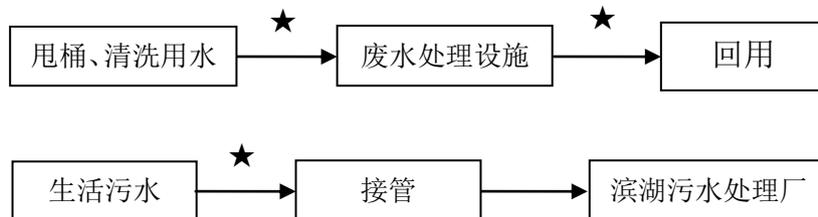


图 3-1 污水接管及监测点位图

总结：经对照，污水处理设备发生变动，污水处理设备设计方案见附件，未新增废水排口，未增加废水排放量，其余废水收集及处理情况与环评一致，不属于重大变动。

二、废气

2.1 有组织废气

本项目清洗产生的有机废气经集气罩收集进一套“吸油毡+两级活性炭吸附装置”处理，处理后的废气通过 22m 高排气筒（3#）达标排放。

本项目有组织废气排放及治理措施对照表详见表 3-2；有组织废气走向及监测点位见图 3-2。



图 3-2 有组织废气处理流程图及监测点位

表 3-2 废气排放及治理措施对照表

污染源	环评及批复要求			实际建设		
	主要污染因子	废气处理规模 (m ³ /h)	处理设施及排放去向	主要污染因子	废气量 (m ³ /h)	处理设施及排放去向
清洗废气	非甲烷总烃	5000	吸油毡+两级活性炭吸附装置 22 米高排气筒 3#	非甲烷总烃	详见表七	与环评一致

2.2 无组织废气

本项目无组织废气主要为：未捕集到的清洗废气在车间内无组织排放。

表 3-3 本项目无组织废气治理措施一览表

污染源	污染物	环评设计		实际建设	
		排放方式	防治措施	排放方式	防治措施
未捕集到的清洗废气	非甲烷总烃	无组织排放	加强车间通风	与环评一致	与环评一致

总结：经对照，抛丸、淬火、回火工段暂未建设，其余废气收集及处理情况与环评一致。

三、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为有车床、磨床设备等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。该公司通过采取隔声、减振等防治措施，使得厂界噪声达标，治理措施见表 3-4。

表 3-4 项目主要噪声源及治理措施一览表

噪声源名称	所在位置	治理措施	
		环评/批复	实际建设
数控加工中心	生产车间	隔声、减震 厂房隔声	与环评一致
数控钻床			
锯床			
数控车床			
自动割料机			
台式攻丝机			
台式钻床			
冲床			
开式可倾压力机			
剪板机			
普通卧式车床			
精密仪表车床			
仪表车床			
内径磨床			
外圆超精机			
外圆磨床			
无心磨床			
磨床			
立轴平面磨床			
双端面磨床			
单柱校正压装液压机			
激光打标机			
甩桶			

四、固废

(1) 固废产生种类及处置去向

原环评中，铁屑：本项目磨加工过程中产生磨削油泥。本项目添设一套磨削液集中过滤循环系统，经磨床使用过后的磨削液连同磨削油泥经过粗精过滤设备进行过滤，精过滤主要采用无纺布作为滤材，可将磨削液中粒径大于一定值的磨屑被无纺布截留形成滤饼，经过滤后的洁净磨削液可满足磨床所要求的过滤精度。过滤后的铁屑排入集屑箱，铁屑产生量约为 10t/a，经收集后综合利用。**实际建设过程中**，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），将磨削油泥经集中过滤循环系统处理后的物质从严作为危险废物

处置，磨削油泥属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，则磨削油泥产生量为 10t/a，经收集后暂存于危废仓库，定期委托有资质单位处置。

本验收项目产生的一般固废：金属边角料、废钢丸、不合格品、除尘装置收尘收集后外售综合利用；产生的危险废物：磨削油泥、清洗废渣、含油污泥、废油、废过滤介质、废活性炭委托有资质单位处置；废含油劳保用品和生活垃圾由当地环卫部门收集统一处理。具体固体废物产生及处置情况见表 3-5：

表 3-5 固废产生及处置情况

类别	名称	危废类别及代码	环评产生量 (t/a)	部分验收折算量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	防治措施	
						环评	实际
一般固废	金属边角料	345-001-09	60	60	60	外售综合利用	外售综合利用
	不合格品	345-001-09	5	5	5		暂未产生
	废钢丸	345-001-09	1	0	0		暂未产生
	除尘装置收尘	345-001-66	0.4275	0	0		变更为危废
	铁屑	900-999-66	10	0	0		
危险固废	磨削油泥	HW08 900-200-08	0	10	10	/	委托有资质单位处置
	清洗废渣	HW08 900-249-08	2	2	2	委托有资质单位处置	委托常州北晨环境科技发展有限公司处置
	含油污泥	HW08 900-210-08	6	6	6		委托常州市嘉润水处理有限公司处置
	废油	HW08 900-217-08	1	1	1		委托有资质单位处置
	废过滤介质	HW49 900-041-49	0.25	0.15	0.15		委托有资质单位处置
	废活性炭	HW49 900-039-49	7.2842	5.6884	5.688		委托常州富创再生资源有限公司处置
	含油抹布、手套	HW49 900-041-49	0.1	0.1	0.1		混入生活垃圾
生活垃圾	生活垃圾	/	18	18	环卫清运		环卫清运

注：①危废实际产生量按本次验收项目已建成生产设备满负荷运行状态下核算；

②抛丸、淬火、回火工段相关生产设备及治理设施暂未建设，废钢丸、除尘装置收尘暂未产生，本次验收固废折算量按照环评计算方法进行折算。

③环评中一般固废“铁屑”实际为“磨削灰”，从严变更为危险废物磨削油泥（HW08）。

④根据《一般固体废物分类与代码》（GB39198-2020）完善一般固废代码的编写。

经对照，本次验收项目实际建设过程中与环评折算量一致，危废均委托有资质单位处置，且固体废物处置率、利用率 100%，不会导致污染物种类及排放总量的增加，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响，不属于重大变动。

（2）固废仓库设置

厂内设有一般固废堆场 1 处，位于热处理车间南侧，约 30 平方米，满足防风、防

雨、防扬散的要求，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于热处理车间南侧，约 35 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角做防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；环保标志牌已设置齐全，按照苏环办[2019]327 号文要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存需要，其建设与苏环办[2019]327 号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照如下：

表 3-6 与苏环办[2019]327 号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照表

苏环办[2019]327 号要求	对照情况
按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志	已按要求在相应位置设置标志牌
配备通讯设备、照明设施和消防设施	已配备照明设施
设置气体导出口和气体净化装置	本项目危废包装严实，不易挥发有机废气
在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危废贮存设施视频监控布设要求设置视频监控并与中控联网	已设置视频监控并与中控联网
根据危废种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防风、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	本项目危废分类堆放，危废堆场单独设置于办公室西北角，建设符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求
对易燃易爆及排出有毒气体的危废进行预处理，稳定后贮存，否则按易燃、易爆危险品贮存	本项目无易燃易爆危废
贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目无废弃剧毒化学品

五、其他措施

表 3-7 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	该公司已做到基础防范，在车间、仓库等位置配备一定数量的灭火器等应急物资。
在线监测装置	环评及批复未作规定
环保设施投资情况	本次验收项目目前实际总投资 2200 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资额的 1.82%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”制度。
“以新带老”措施	本项目不涉及以新带老。
排气许可申领情况	已于 2022 年 7 月 21 日完成排污登记； 排污登记回执编号：9132041275966841XU001W。

排污口设置	本项目厂区设有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，新建 1 个废气排放口，各排污口均按规范设置环保标识牌。
卫生防护距离	本项目卫生防护距离设置为以抛丸车间、热处理车间和清洗装配车间边界外扩 50 米形成的包络线，经核查，该范围内无环境敏感点。
环境管理制度	该公司已制定相应的环保制度，并有专人管理，定期加强员工培训。厂区内已配备 1 个 45m ³ 的事故应急池和雨水管道切断阀，并已编制了《突发环境事件应急预案》，于 2022 年 1 月 21 日取得了备案表，备案编号 320412-2022-XTH011-L。

六、项目变动情况

实际建设情况与环评及批复对比情况如下。

表 3-8 本项目与环办环评函〔2020〕688 号对照一览表

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		备注
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况	
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	从事精密轴承制造	与环评一致	建设项目性质未发生变化
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	年产 1000 万套精密轴承；各类原辅材料、成品均放置于厂区内。	部分验收，年产 1000 万只精密轴承（抛丸、淬火、回火工段除外），其余与环评一致	建设项目生产、处置或储存能力未增大
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	年产 1000 万套精密轴承；各类原辅材料、成品均放置于厂区内。本项目排放的废水为生活污水，不涉及废水第一类污染物	部分验收，年产 1000 万只精密轴承（抛丸、淬火、回火工段除外），其余与环评一致	建设项目生产、处置或储存能力未增大
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	年产 1000 万套精密轴承； 各类原辅材料、成品均放置于厂区内。 污染排放量如下： 大气污染物：挥发性有机物 ≤ 0.2754 、颗粒物 ≤ 0.0225 。 水污染物：生活污水量 ≤ 1728 、COD ≤ 0.6912 、氨氮 ≤ 0.0432 、总磷 ≤ 0.0086 。	本项目位于 O ₃ 、PM _{2.5} 不达标区；根据验收检测数据计算可知，项目各污染物排放量均小于环评及批复折算量。 与环评一致	建设项目生产、处置或储存能力未增大；
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	项目位于常州市武进区嘉泽镇鸿余路 43 号。一般固废堆场位于热处理车间南侧，危废仓库位于热处理车间南侧。 项目不需设置大气环境保护距离；以抛丸车间、热处理车间和清洗装配车间边界外扩 50 米设置	与环评一致	总平面布置不变，产污设备位置不变，未导致卫生防护距离范围变化，防护距离内未新增敏感点，不属于重大变动。

			卫生防护距离，卫生防护距离内无敏感目标。		
6	生产工艺	<p>新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>(1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>(3)废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>(4)其他污染物排放量增加 10% 及以上的。</p>	产品品种为精密轴承；生产工艺详见图 2-1 中内容；生产装置详见表 2-4 中内容；原辅料详见表 2-5 中内容	<p>本项目实际建成后与环评对比，减少网带式淬火炉 1 台、冲床 5 台、磨床 20 台、锯床 1 台、保持架焊接机 1 台、全自动轴承零件环保网带式清洗机 1 台、多用炉 2 台、清洗机 1 台、回火炉 1 台、吊钩式抛丸清洗机 1 台、抛丸机 1 台、感应加热机 1 台、井式炉 4 台，以上抛丸、淬火、回火工段相关生产设备暂未建设，部分机械加工设备暂未建设；增加数控车床 12 台、吊桶 1 台、台式攻丝机 1 台、台式钻床 2 台、开式可倾压力机 4 台、内径磨床 12 台、外圆磨床 3 台、立轴平面磨床 1 台、单柱校正压装液压机 3 台、封口机 1 台、激光打标机 1 台，增加设备仅提高生产效率，不突破原有加工量，不增加原料用量，不增加污染物排放量，不增加废水第一类污染物排放量；抛丸、淬火、回火工段相关产废暂未产生；实际建设过程中危废新增磨削油泥，危废均委托有资质单位处置，固体废物处置率、利用率 100%，不会导致污染物种类及排放总量的增加，其余与环评一致。</p>	<p>产品品种或生产工艺未发生变化，不增加废水第一类污染物排放量</p> <p>危废增加，危废均委托有资质单位处置，固体废物处置率、利用率 100%，不增加其他污染物排放量。</p>
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	各类原辅材料通过汽车运输、装卸，放置于生产车间内。	与环评一致	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化

8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	废水污染防治措施： 厂区内实行“雨污分流”的原则。雨水直接排入市政雨水管网；本项目甩桶和清洗产生的废水经厂内污水处理设备处理后回用作清洗用水；员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至滨湖污水处理厂集中处理，尾水最终排入新京杭运河。 废气污染防治措施： 抛丸粉尘经袋式除尘装置处理后，处理后的废气通过15m高的排气筒（1#）达标排放；淬火、回火废气经一套油烟净化器+过滤棉+活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过15m高排气筒（2#）达标排放；清洗废气经一套吸油毡+两级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过22m高排气筒（3#）达标排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。	废水污染防治措施变动，污水处理设备设计方案见附件；未新增废水排口，未增加废水排放量；抛丸、淬火、回火工段相关产废暂未产生，其余与环评一致	废水污染防治措施变动，未新增废水排口，未增加废水排放量；废气污染防治措施未发生变化
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	厂区已实施“雨污分流”，依托厂区共有污水排放口1个，雨水排放口1个。	与环评一致	废水排放口未发生变化
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	抛丸粉尘经袋式除尘装置处理后，处理后的废气通过15m高的排气筒（1#）达标排放；淬火、回火废气经一套油烟净化器+过滤棉+活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过15m高排气筒（2#）达标排放；清洗废气经一套吸油毡+两级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过22m高排气筒（3#）达标排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。	抛丸、淬火、回火工段相关产废暂未产生，其余与环评一致	未新增主要排放口，未改变废气排放方式；排气筒高度未发生变化
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声污染防治措施： 合理布局，并合理布置，并设置消声、隔声等相应的隔声降噪措施，厂界设置绿化隔离带； 土壤及地下水污染防治措施： 车间及厂区地面做好硬化、防渗。	与环评一致	噪声、土壤和地下水污染防治措施未发生变化
12		固体废物利用处置方式由委托外单	项目产生的一般固废：金属边角料、废钢丸、不	一般固废铁屑从严变更为危险	固体废物处置率、利用率

	位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	合格品、除尘装置收尘、铁屑收集后外售综合利用；产生的危险废物包括清洗废渣、含油污泥、废油、废过滤介质、废活性炭委托有资质单位处置；废含油劳保用品和生活垃圾由当地环卫部门收集统一处理。	废物磨削油泥（HW08）；废钢丸、除尘装置收尘暂未产生；危废均委托有资质单位处置，固体废物处置率、利用率 100%，不会导致污染物种类及排放总量的增加，其余与环评一致	100%，不会导致污染物种类及排放总量的增加，未导致不利环境影响加重
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	应急处理措施：制定风险防范措施，制定安全生产规范，通过加强员工的安全、环保知识和风险事故安全教育，提高职工的风险意识，掌握本职工作所需安全知识和技能，严格遵守安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的防范措施和环境突发事件应急措施，以减少风险发生的概率。	本项目已做到基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资，已制定相应规范制度。	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化

本次验收为年产 1000 万套精密轴承项目（部分验收，抛丸、淬火、回火工段除外），项目规模不变。验收项目在实际建设过程中，与原环评对比，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺均未发生变化。

实际建设过程中，污水处理设备发生变动，未新增废水排口，未增加废水排放量，其余废水收集及处理情况与环评一致，不属于重大变动。

实际运行过程中减少网带式淬火炉 1 台、冲床 5 台、磨床 20 台、锯床 1 台、保持架焊接机 1 台、全自动轴承零件环保网带式清洗机 1 台、多用炉 2 台、清洗机 1 台、回火炉 1 台、吊钩式抛丸清洗机 1 台、抛丸机 1 台、感应加热机 1 台、井式炉 4 台，以上抛丸、淬火、回火工段相关生产设备暂未建设，部分机械加工设备暂未建设；增加数控车床 12 台、甩桶 1 台、台式攻丝机 1 台、台式钻床 2 台、开式可倾压力机 4 台、内径磨床 12 台、外圆磨床 3 台、立轴平面磨床 1 台、单柱校正压装液压机 3 台、封口机 1 台、激光打标机 1 台，增加设备仅提高生产效率，不突破原有加工量，不增加原料用量，不增加污染物排放量，不增加废水第一类污染物排放量。

实际运行过程中抛丸、淬火、回火工段暂未建设，相关危险废物废钢丸和除尘装置收尘暂未产生，一般固废铁屑从严变更为危险废物磨削油泥（HW08），其余固废与环评折算量一致，危废均委托有资质单位处置，且固体废物处置率、利用率 100%，不会导致污染物种类

及排放总量的增加，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响，不属于重大变动。

本次按照已投产的生产设施实际数量进行验收，未建设备不纳入本次验收范围，待建成后需另行验收。

综上，不属于重大变动，项目实际建成后不增加对周围环境的影响。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表总结论

表 4-1 环评结论摘录

环境影响分析 (环评摘录)	废水	项目所在区域内已实行“雨污分流、清污分流”。本项目甩桶和清洗产生的废水经厂内污水处理设备处理后回用，员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至滨湖污水处理厂集中处理，尾水最终排入新京杭运河。
	废气	本项目抛丸过程中产生的颗粒物经袋式除尘装置处理后，处理后的废气通过 15m 高的排气筒（1#）达标排放；热处理车间淬火、回火过程中产生的有机废气经一套油烟净化器+过滤棉+活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（2#）达标排放；清洗产生的有机废气经一套吸油毡+两级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过 22m 高排气筒（3#）达标排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。 本项目排放的大气污染物为淬火、回火、清洗废气（非甲烷总烃）、抛丸粉尘（颗粒物），针对各产物环节，均采取了可行的污染治理措施，经处理后均达标排放，排放强度较低。根据计算本项目需以产废车间为边界外扩 50 米设置卫生防护距离，距离本项目最近的大气环境敏感保护目标罗家村离产废车间最近距离为 67m，本项目卫生防护距离内无环境敏感保护目标。 综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响较小。
	噪声	本项目噪声源主要有车床、磨床设备等，其噪声级一般在 75~85dB(A)之间。经厂房隔声、减振等措施治理后，东、南、西、北四个厂界和敏感点罗家村的预测值可使项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区对应标准限值，即：昼间噪声值≤60dB（A），可达标排放。 因此，建设项目噪声防治措施可行，厂界噪声可以达标，项目建成运营后对周边的声环境影响很小，不会产生扰民现象。
	固废	本项目固体废物利用、处置及处理率达到 100%，不直接排向外环境，固体废物对周围环境无直接影响。
总结论	综上所述，本项目符合国家相关法律法规、产业政策和城市总体规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，各污染物能够满足国家和地方规定的污染物排放标准，不改变当地的环境质量功能属性。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。	

2、审批部门审批决定

表 4-2 项目审批意见与实际落实情况一览表

环评批复要求	批复落实情况
一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	已落实。 已按照《报告表》中结论，落实各项措施。
二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你	(-)按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目甩桶废水和清洗废水经厂内污水处理设备处理达标后回用，不外排；生活污水接入污水管网至滨湖污水处理厂集中处理。 已落实。 厂区已实施“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网。本项目甩桶废水和清洗废水经厂内污水处理设备处理达标后回用，不外排；生活污水接入污水管

单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：		网至滨湖污水处理厂集中处理。 验收监测期间，接管口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮类的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准。
	(二)进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。	已落实。 ①有组织废气：本项目清洗产生的有机废气经集气罩收集后进一套吸油毡+两级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过 22m 高排气筒（3#）达标。 验收监测期间，经检测，3#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值。 ②无组织废气：未捕集到的清洗废气在车间内无组织排放。 验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值；生产车间外 1m，距离地面 1.5m 监测点的非甲烷总烃 1 小时平均值符合《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值。
	(三)选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。	已落实。 本项目选用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施，使得厂界噪声达标。 验收监测期间，东、南、西、北厂界昼、夜间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。
	(四)严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。	已落实。 ①各类一般固废分类收集，综合利用，厂内设置规范化一般固废堆场 1 处，满足防雨、防风、防扬散要求； ②危险废物清洗废渣、含油污泥均委托常州北晨环境科技发展有限公司处置，废油委托常州市嘉润水处理有限公司处置，废活性炭委托常州富创再生资源有限公司处置，磨削油泥和废过滤介质委托有资质单位处置。厂内设置规范化危险废物堆场 1 处，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面做导流设施，地面墙角做防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；环保标志牌已设置齐全，按照苏环办[2019]327 号文要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌； ③生活垃圾由当地环卫部门定期清运。
	(五)按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。	本项目共设有 1 个污水排放口，1 个雨水排放口，新建 1 个废气排放口，各排污口均按规范设有环保标志牌。
三、本项目实施	(一)水污染物（接管考核量）：生活污水量≤1728、化学需氧量≤0.6912、氨氮	监测期间，各类污染物浓度均满足环评折算量及批复中要求；生活污水排放量满足环评

后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：	≤0.0432、总磷≤0.0086。	折算量及批复总量。
	(二)大气污染物：挥发性有机物≤0.2754，颗粒物≤0.0225。	监测期间，废气浓度和总量均满足环评折算量及批复要求。
	(三)固体废物：全部综合利用或安全处置。	固体废物全部综合利用或安全处置。
四、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。		该项目正在进行竣工环境保护部分验收。
五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。		建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。项目自批准之日起至开工建设日期，未超过五年。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

现场采样、实验室分析及验收监测报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

验收监测期间，各污染因子监测分析方法见 5-1。

表 5-1 监测分析方法

检测类别	检测项目	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

2、监测仪器

本验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	仪器型号	仪器编号	检定/校准情况
1	气象五参数仪	YGY-QXM	XS-A-022	已检定
2	激光测距仪	PF3	XS-A-025	已检定
3	自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	XS-A-027/028	已检定
4	真空气袋采样器	KB-6D	XS-A-036/098	已检定
5	多功能声级计	AWA5688	XS-A-046	已检定
6	声级校准器	AWA6022A	XS-A-047	已检定
7	便携式 pH 计	PHBJ-260	XS-A-075	已检定

8	紫外分光光度计	L5	XS-A-007	已检定
9	红外测油仪	EL-OIL-8-3	XS-A-008	已检定
10	万分之一天平	FA2204N	XS-A-010	已检定
11	烘箱	GL-125B	XS-B-017	已检定
12	气相色谱仪	GC9790Plus	XS-A-005/099	已检定

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 水质污染物检测质控结果表

检测因子		pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
样品数 (个)		8	24	8	8	8
现场平行	检查数 (个)	2	4	2	2	2
	检查率 (%)	25.0	16.7	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室平行	检查数 (个)	/	4	2	2	2
	检查率 (%)	/	16.7	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	/	100	100	100	100
加标样	检查数 (个)	/	/	2	2	2
	检查率 (%)	/	/	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	/	/	100	100	100
标样	检查数 (个)	/	1	/	/	/
	合格率 (%)	/	100	/	/	/
全程序空白	检查数 (个)	/	2	2	2	2
	合格率 (%)	/	100	100	100	100

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(2) 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。大气采样器在测试前按监测因子用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

表 5-4 废气污染物检测质控结果表

检测因子		非甲烷总烃
样品数 (个)		126
现场平行	检查数 (个)	/
	检查率 (%)	/
	合格率 (%)	/
实验室平行	检查数 (个)	14
	检查率 (%)	11.1
	合格率 (%)	100
加标样	检查数 (个)	/
	检查率 (%)	/
	合格率 (%)	/
标样	检查数 (个)	1
	合格率 (%)	100
全程序空白	检查数 (个)	4
	合格率 (%)	100

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发生源进行了校准，测量前后仪器示值相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-5。

表 5-5 噪声声级计校准结果表

测量日期	仪器名称及型号	编号	测量前	测量后	校验判断
2022年7月27日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-046	93.6	93.8	有效
	AWA6022A 声级校准器	XS-A-047			
2022年7月28日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-046	93.7	93.6	有效
	AWA6022A 声级校准器	XS-A-047			
备注	AWA6022A 声级校准器源强为 94.0dB(A)				

表六

验收监测内容：

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	接管口	pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4次/天，监测2天
生产废水	厂区废水处理设施进、出口	化学需氧量、悬浮物、石油类	4次/天，监测2天
备注	/		

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气来源	污染源位置	监测项目	工段	监测点位	监测频次
有组织排放	3#	非甲烷总烃	清洗工段	1个进口 1个出口	3次/天，监测2天
无组织排放	厂界	非甲烷总烃	/	厂界上风向1个点，厂界下风向3个点	3次/天，监测2天
	厂区内车间外	非甲烷总烃	/	距离车间外1m，距离地面1.5m以上门窗位置1个点	3次/天，监测2天

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	东、南、西、北厂界外1m	Leq(A)	昼间，监测1次/天，监测2天
敏感点	罗家村（E，42m）	Leq(A)	昼间，监测1次/天，监测2天
噪声源	清洗机、风机等	Leq(A)	昼间，监测1次
备注	/		

表七

验收监测期间生产工况记录:

江苏新晟环境检测有限公司于 2022 年 7 月 27 日-28 日对本项目进行验收监测。监测期间生产工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	生产项目	环评设计生产能力	实际生产能力	运行负荷%
2022.7.27	精密轴承	1000 万套/a	3 万套/d	90
2022.7.28	精密轴承	1000 万套/a	2.8 万套/d	84

验收监测期间, 实际生产负荷均达到 75% 以上, 满足验收工况要求。

验收监测结果:

1、废水

本项目废水监测结果见表 7-2~表 7-3。

表 7-2 生活污水接管口监测结果

采样日期	采样点位	监测项目	监测结果 (单位: mg/L)					平均值或范围	标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次			
2022.7.27	生活污水排放口	pH 值	7.3	7.2	7.2	7.3	7.2~7.3	6.5~9.5	
		化学需氧量	272	272	283	267	274	500	
		悬浮物	111	103	109	118	110	400	
		氨氮	15.6	18.3	19.2	19.0	18.0	45	
		总磷	2.38	2.18	1.95	2.18	2.17	8	
		总氮	35.8	34.6	31.9	35.8	34.5	70	
2022.7.28	生活污水排放口	pH 值	7.2	7.2	7.3	7.2	7.2~7.3	6.5~9.5	
		化学需氧量	266	261	270	276	268	500	
		悬浮物	104	107	99	100	103	400	
		氨氮	15.2	16.3	17.3	17.6	16.6	45	
		总磷	2.32	2.16	2.05	2.14	2.17	8	
		总氮	37.2	36.1	35.5	37.4	36.6	70	
评价结果	生活污水排放口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中表 1B 级标准。								
备注	pH 值无量纲								

表 7-3 生产废水监测结果

采样日期	采样点位	监测项目	监测结果 (mg/L)					处理效率 (%)	标准限值 (mg/L)
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值或范围		
2022.7.27	厂区废水处理设施进口	化学需氧量	2.98×10 ³	2.98×10 ³	2.99×10 ³	3.00×10 ³	2.99×10 ³	/	/
		悬浮物	1.40×10 ³	1.31×10 ³	1.33×10 ³	1.34×10 ³	1.35×10 ³	/	/
		石油类	162	162	161	162	162	/	/
	厂区废水处理设施出口	化学需氧量	360	362	354	354	358	88.0	400
		悬浮物	12	14	10	13	12	99.1	30
		石油类	22.8	16.2	16.4	22.2	19.4	88.0	80
2022.7.28	厂区废水处理设施进口	化学需氧量	2.97×10 ³	2.94×10 ³	2.93×10 ³	2.98×10 ³	2.96×10 ³	/	/
		悬浮物	1.25×10 ³	1.21×10 ³	1.29×10 ³	1.23×10 ³	1.25×10 ³	/	/
		石油类	176	176	176	176	176	/	/
	厂区废水处理设施出口	化学需氧量	350	349	346	348	348	88.2	400
		悬浮物	13	11	12	14	13	99.0	30
		石油类	24.9	14.8	14.8	20.6	18.8	89.3	80
评价结果	<p>①经检测，废水设施对悬浮物的去除效率>99%，满足环评设计去除效率；废水设施对化学需氧量的去除效率为 88%~88.2%，对石油类的去除效率为 88%~89.3%，未达到环评设计去除效率，主要原因在于化学需氧量和石油类产生浓度低于环评预测值，但其出水浓度满足环评要求。</p> <p>②厂区废水处理设施所排污水中化学需氧量、悬浮物、石油类的浓度均符合《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2005）中的“洗涤用水”标准和厂内自定义“洗涤用水”标准。</p>								
备注	/								

2、废气

本项目废气监测结果见表 7-4~7-6。监测时气象情况统计见表 7-7。

表 7-4 有组织排放废气监测结果

1、测试工段信息										
工段名称	清洗工段			编号	FQ03					
治理设施名称	吸油毡+二级活性炭吸附装置	排气筒高度	22 米	排气筒截面积 m ²	出口：0.0962					
2、监测结果										
测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果						
				2022 年 7 月 27 日			2022 年 7 月 28 日			/
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	均值
FQ03 排气筒进口	废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	4236	4131	4394	4497	4417	4365	4340
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	32.1	30.3	30.0	33.1	31.1	34.6	31.9
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.136	0.125	0.132	0.149	0.137	0.151	0.138
FQ03 排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	4707	4615	4720	4647	4690	4743	4687
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	60	5.24	5.12	5.04	5.16	5.05	5.19	5.1
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.9	0.025	0.024	0.024	0.024	0.024	0.025	0.024
非甲烷总烃去除率		%	/	63.2	73.3	70.8	60.0	67.8	72.4	67.9
评价结果		①经检测，该废气治理设施基本满足环评设计风量。 ②经检测，该废气治理设施对非甲烷总烃的去除效率为 60.0%~73.3%，未达到环评设计去除效率（80%），主要原因在于非甲烷总烃产生浓度低于环评预测值。 ③3#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。								
备注		检测期间，企业正常生产。								

表 7-5 厂界无组织废气监测结果

采样日期	检测点位	检测结果		
		非甲烷总烃 (mg/m ³)		
		第一次	第二次	第三次
2022 年 7 月 27 日	G1 北厂界	1.06	1.22	1.25
	G2 南厂界	1.53	1.63	1.78
	G3 南厂界	1.13	1.48	1.35
	G4 南厂界	1.17	1.57	1.44
	下风向浓度最大值	1.78		
	标准限值	≤4.0		

2022年 7月28日	G1 北厂界	1.26	1.14	0.96
	G2 南厂界	1.79	1.53	1.43
	G3 南厂界	1.17	1.32	1.32
	G4 南厂界	1.66	1.44	1.51
	下风向浓度最大值	1.79		
	标准限值	≤4.0		
评价结果	验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3中无组织排放监控浓度限值。			

表 7-6 厂内无组织废气监测结果

采样日期	检测地点		检测项目及结果			
			非甲烷总烃 (mg/m ³)			
			第一次	第二次	第三次	
2022年 7月27日	厂区内 车间外 G5	(单次值)	1.63	1.23	1.38	
			1.62	1.24	1.36	
			1.66	1.23	1.34	
		参考限值	≤20			
		(小时值)	1.64	1.23	1.36	
		周界外浓度最高值	1.64			
周界外浓度限值		≤6				
2022年 7月28日		厂区内 车间外 G5	(单次值)	1.60	1.73	1.27
				1.52	1.70	1.25
	1.51			1.74	1.24	
	参考限值		≤20			
	(小时值)		1.54	1.72	1.25	
	周界外浓度最高值		1.72			
周界外浓度限值	≤6					
备注	验收监测期间，厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2中标准限值。					

表 7-7 气象参数一览表

检测日期	2022年7月27日			2022年7月28日		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
气压 (KPa)	100.6	100.5	100.4	100.5	100.4	100.3
气温 (°C)	29.7	30.9	33.6	30.6	32.1	35.4
风向	北	北	北	西南	西南	西南
风速 (m/s)	1.0	1.2	1.1	2.0	2.1	2.1
湿度 (%RH)	65.6	63.7	61.0	64.7	62.9	60.3
天气	晴	晴	晴	晴	晴	晴

3、厂界噪声

本项目噪声监测结果见表 7-8。

表 7-8 噪声监测结果

监测点位	监测结果 (LeqdB (A))		标准限值
	2022 年 7 月 27 日	2022 年 7 月 28 日	
	昼间	昼间	昼间
东边界外 1 米	55.7	54.5	60
南边界外 1 米	55.1	52.2	
西边界外 1 米	56.0	52.9	
北边界外 1 米	52.0	56.4	
噪声源	73.6	/	/
罗家村	52	52	60
评价结果	①验收监测期间，东、南、西、北厂界外 1 米昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。 ②本项目夜间不生产。		
备注	/		

4、固体废物

本项目固废核查结果见表 7-9。

表 7-9 固废核查结果

类别	名称	危废类别及代码	产生量 (t/a)	防治措施
一般固废	金属边角料	345-001-09	60	外售综合利用
	不合格品	345-001-09	5	
危险固废	磨削油泥	HW08 900-200-08	10	委托有资质单位处置
	清洗废渣	HW08 900-249-08	2	委托常州北晨环境科技发展有限公司处置
	含油污泥	HW08 900-210-08	6	
	废油	HW08 900-217-08	1	委托常州市嘉润水处理有限公司处置
	废过滤介质	HW49 900-041-49	0.15	委托有资质单位处置
	废活性炭	HW49 900-039-49	5.688	委托常州富创再生资源有限公司处置
	含油抹布、手套	HW49 900-041-49	0.1	混入生活垃圾，环卫清运
生活垃圾	生活垃圾	/	18	环卫清运

5、污染物总量核算

根据本项目环评及批复，本项目污染物排放总量核算结果见表 7-10。

表 7-10 污染物排放总量核算结果表

污染物		环评及批复量 t/a	根据本次验收折算量 t/a	实际核算量 t/a	是否符合
废气	VOCs	0.2754	0.1296	0.0432	符合
	颗粒物	0.0225	/	/	/
废水	接管量	1728	1728	1632	符合
	化学需氧量	0.6912	0.6912	0.0468	符合
	悬浮物	0.5184	0.5184	0.0184	符合
	氨氮	0.0432	0.0432	0.0030	符合
	总磷	0.0086	0.0086	0.0004	符合
	总氮	0.0864	0.0864	0.0061	符合
固废	零排放		零排放	零排放	符合
备注	①本项目总量控制指标依据环评及批复确定； ②根据企业提供的用水量记录，全年实际生活用水量约 2040t/a，产污系数以 0.8 计，则生活污水排放量为 1632t/a； ③本项目年运行时数 2400h，清洗工段年运行时间 1800h，与环评年运行时间一致。				

由表 7-10 可知，本项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮类及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs 排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量折算量核定要求；固废 100% 处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

表八

验收监测结论:

常州云帆轴承有限公司成立于 2004 年 3 月,位于常州市武进区嘉泽镇鸿余路 43 号。经营范围:轴承制造,汽车配件、摩托车配件、机械配件、金属材料、纺织品销售,自营和代理各类商品及技术的进出口业务,但国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)。

常州云帆轴承有限公司于 2021 年 7 月申报了“年产 1000 万套精密轴承项目”环境影响报告表,并于 2021 年 9 月 15 日取得了常州市生态环境局批复(常武环审[2021]359 号)。

本项目于 2021 年 11 月开工建设,于 2022 年 6 月竣工,2022 年 6 月对该项目配套建设的环境保护设施竣工进行调试。目前,已建部分各类环境保护设施正常运行,具备竣工环境保护验收监测条件。

2022 年 8 月常州云帆轴承有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作,江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作。江苏新晟环境检测有限公司于 2022 年 8 月 27 日-28 日对本项目进行了现场验收监测,具体各验收结果如下:

(1)废水

本项目厂区内实行“雨污分流”的原则,雨水直接排入市政雨水管网。

本项目甩桶和清洗产生的废水经厂内污水处理设备处理后回用作清洗用水;员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至滨湖污水处理厂集中处理,尾水最终排入新京杭运河。

经检测,厂区废水处理设施所排污水中化学需氧量、悬浮物、石油类的浓度均符合《城市污水再生利用 工业用水水质标准》(GB/T19923-2005)中的“洗涤用水”标准和厂内自定义“洗涤用水”标准。

监测期间,项目所在厂区污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮类的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1B 级标准。

(2)废气

1、有组织废气

本项目清洗产生的有机废气经集气罩收集进一套“吸油毡+两级活性炭吸附装置”

处理，处理后的废气通过 22m 高排气筒（3#）排放。

验收监测期间，3#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值。

2、无组织废气

本项目未捕集到的清洗废气在车间内无组织排放。

验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值；厂区内生产车间外 1m，距离地面 1.5m 监测点的非甲烷总烃 1 小时平均浓度符合《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值。

(3)噪声

本项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局，高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。

验收监测期间，东、南、西、北厂界外 1 米昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

(4)固体废物

本项目产生的一般固废：金属边角料、废钢丸、不合格品、除尘装置收尘收集后外售综合利用；

本项目产生的危险废物：清洗废渣、含油污泥均委托常州北晨环境科技发展有限公司处置，废油委托常州市嘉润水处理有限公司处置，废活性炭委托常州富创再生资源有限公司处置，磨削油泥和废过滤介质委托有资质单位处置；含油劳保用品、生活垃圾由当地环卫部门收集统一处理。

厂内设有危废库房 1 处，位于热处理车间南侧，约 35 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角做防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系統；环保标志牌已设置齐全，按照苏环办[2019]327 号文要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存需要。

(5)总量控制

根据监测结果进行核算，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮类及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs 排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响

报告表的批复总量折算量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

(6)风险防范措施落实情况核查

该公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门。

(7)排污口规范化设置

①固体废物贮存场所：设置一般固废堆场和危废堆场各 1 处，已按要求做好相应措施，并设置标志牌。

②废水接管口、雨水排放口：本项目依托现有雨、污排放系统和雨、污水排放口，并设置规范化雨水排放口和污水接管口各 1 个，接管口附近树立了环保图形标志牌。

③废气排放口：本项目新建 1 根排气筒，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求设置便于采样的监测孔等。

(8)卫生防护距离

本项目无需设置大气环境防护距离。

项目以抛丸车间、热处理车间和清洗装配车间边界外扩 50 米形成的包络线为本项目卫生防护距离。根据现场踏勘，本项目卫生防护距离内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，符合卫生防护距离的要求。

总结论：

经现场勘查，该公司较好地履行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。常州云帆轴承有限公司年产 1000 万套精密轴承项目（部分验收，抛丸、淬火、回火工段除外）已建成，配套建设了相应的环境保护设施，落实了风险防范措施。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物达标排放，各类污染物排放总量均满足环评及批复折算量要求。

综上，常州云帆轴承有限公司“年产 1000 万套精密轴承项目（部分验收，抛丸、淬火、回火工段除外）”满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目竣工环保验收。

表九.建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州云帆轴承有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产1000万套精密轴承项目				项目代码	2101-320412-89-03-320359	建设地点	常州市武进区嘉泽镇鸿余路43号			
	行业类别	C3451 滚动轴承制造				建设性质	扩建					
	设计生产能力	精密轴承1000万套/年				实际生产能力	精密轴承1000万套/年（抛丸、淬火、回火工段除外）	环评单位	常州新泉环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	常州市生态环境局				审批文号	常武环审[2021]359号	环评文件类型	报告表			
	开工日期	2021年11月				调试日期	2022年6月	排污许可证申领时间	2022年7月21号			
	环保设施设计单位	常州研强环保设备有限公司				环保设施施工单位	常州研强环保设备有限公司	本工程排污许可证编号	9132041275966841XU001W			
	验收单位	常州新睿环境技术有限公司				环保设施监测单位	江苏新晟环境检测有限公司	验收监测时工况	>75%			
	投资总概算（万元）	3000				环保投资总概算（万元）	50	所占比例（%）	1.67			
	实际总投资（万元）	2200				实际环保投资（万元）	40	所占比例（%）	1.82			
	废水治理（万元）	20	废气治理（万元）	6	噪声治理（万元）	4	固体废物治理（万元）	5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	5
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年平均工作时间	2400小时			
运营单位	常州云帆轴承有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	9132041275966841XU	验收时间	2022年7月27日-28日				

污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	生活废水	生活污水接管量	/	/	/	/	1632	1728	/	/	/	/	/	
		化学需氧量	/	271	500	/	/	0.0468	0.6912	/	/	/	/	
		悬浮物	/	106.5	400	/	/	0.0184	0.5184	/	/	/	/	
		氨氮	/	17.3	45	/	/	0.0030	0.0432	/	/	/	/	
		总磷	/	2.17	8	/	/	0.0004	0.0086	/	/	/	/	
		总氮	/	35.55	70	/	/	0.0061	0.0864	/	/	/	/	
	废气	VOCs	/	5.1	14.4	/	/	0.0432	0.1296 (折算量)	/	/	/	/	/
		颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

一、附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边概况图
- 附图 3 厂区平面布置图
- 附图 4 验收检测采样照片

二、附件

- 附件 1 委托书；
- 附件 2 营业执照；
- 附件 3 环评批复；
- 附件 4 租赁合同及土地手续；
- 附件 5 危废处置协议；
- 附件 6 排污许可证；
- 附件 7 监测期间工况证明；
- 附件 8 本项目用水量证明；
- 附件 9 设备清单及原辅料使用情况一览表；
- 附件 10 废水、废气、噪声检测报告；
- 附件 11 真实性承诺书；
- 附件 12 污水处理一体化设备设计方案
- 附件 13 验收监测方案；
- 附件 14 公示截图及平台填报截图。