常州市晋美冲压件厂

年产300吨金属注射成型零件项目（部分）竣工环境保护验收监测报告表

|  |  |
| --- | --- |
| **建设单位：** | 常州市晋美冲压件厂 |
| **编制单位：** | 常州新睿环境技术有限公司 |
| **编制时间：** | 二〇二三年一月 |

建设单位法人代表： （签字）

编制单位法人代表： 王 伟 （签字）

项 目 负 责 人： 于齐达

报 告 编 写 人： 赵 雯

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设单位： | 常州市晋美冲压件厂（盖章） | 编制单位： | 常州新睿环境技术有限公司（盖章） |
| 电 话： | 13776870419（于齐达） | 电 话： | 0519-88805066 |
| 传 真： | / | 传 真： | /  |
| 邮 编： | 213000  | 邮 编： | 213000 |
| 地 址： | 江苏省常州市武进区礼嘉镇庞家村委庞家新村30号 | 地 址： | 常州市武进区湖塘镇延政中路1号  |

# 表一

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目名称 | 常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目 |
| 建设单位名称 | 常州市晋美冲压件厂 |
| 建设项目性质 | 扩建 |
| 建设地点 | 江苏省常州市武进区礼嘉镇庞家村委庞家新村30号 |
| 主要产品名称 | 金属注射成型零件 |
| 设计生产能力 | 年产300吨金属注射成型零件  |
| 实际生产能力 | 年产150吨金属注射成型零件 |
| 建设项目环评批复时间 | 2022年12月15日 | 开工建设时间 | / |
| 调试时间 | 2022年12月 | 验收现场监测时间 | 2023年1月1日-2日 |
| 环评报告表审批部门 | 常州市生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 常州新泉环保科技有限公司  |
| 环保设施设计单位 | 常州浩普机械设备厂 | 环保设施施工单位 | 常州浩普机械设备厂 |
| 投资总概算 | 3000万元 | 环保投资总概算 | 30万元（比例：1%） |
| 实际总概算 | 2000万元 | 实际环保投资 | 20万元（比例：1%） |
| 验收监测依据 | 1.《中华人民共和国环境保护法》2015年1月1日；2.《中华人民共和国水污染防治法》2018年1月1日；3.《中华人民共和国大气污染防治法》2018年10月26日；4.《中华人民共和国噪声污染防治法》2021 年12 月24 日；5.《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日；6.关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）；7. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告，2018年，第9号）；8.《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管〔97〕122号）；9.关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）；10.关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122号，2021年4月6日印发）；11.《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）；12.《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；13.《国家危险废物名录（2021年版）》（2020年11月25日）；14.《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号，2019年9月24日）；15.《常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目环境影响报告表》（常州新泉环保科技有限公司，2022年10月）及审批意见（常武环审〔2022〕454号，2022年12月15日，常州市生态环境局）。16.常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目竣工验收监测方案及企业提供的其他资料。 |
| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | **1、废水**本项目生活污水经化粪池预处理后接管至武南污水处理厂集中处理。废水接管标准见表1-1：**表1-1生活污水接管标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **污染物** | **单位** | **标准限值** | **标准依据** |
| 废水 | pH值 | 无量纲 | 6.5～9.5 | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准 |
| 化学需氧量 | mg/L | 500 |
| 悬浮物 | mg/L | 400 |
| 氨氮 | mg/L | 45 |
| 总磷 | mg/L | 8 |
| 总氮 | mg/L | 70 |

**2、废气**本项目注射成型、脱脂、烧结、液化气燃烧工段产生的有机废气（非甲烷总烃、甲醛、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）执行《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准限值；无组织厂房外非甲烷总烃监控点浓度限值执行《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中排放限值。废气排放标准见表1-2、表1-3：**表1-2大气污染物排放标准限值表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 执行标准 | 污染物指标 | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 最高允许排放速率（kg/h） | 监控位置 | 无组织排放监控浓度限值 |
| 监控点 | 浓度（mg/m3） |
| 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021） | 非甲烷总烃 | 60 | 3 | 车间或生产设施排气筒 | 边界外浓度最高点 | 4 |
| 甲醛 | 5 | 0.1 | 0.05 |
| 颗粒物 | 20 | 1 | 0.5 |
| SO2 | 200 | / | 0.4 |
| NOX | 200 | / | 0.12 |

**表1-3厂区内无组织废气排放标准限值表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **废气源** | **污染物** | **无组织排放监控浓度限值(mg/m3)** | **执行标准** |
| 挤出工段 | 非甲烷总烃 | 6（1h平均浓度值） | 《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 |
| 20（一次性浓度） |

**3、噪声**本项目厂界四周执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，敏感点噪声执行《声环境质量标准》GB3096-2008中2类标准。噪声排放标准见表1-4。**表1-4噪声排放标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **执行区域** | **类别** | **昼间（dB）** | **夜间（dB）** | **标准来源** |
| 东、南、西、北厂界 | 2类 | 60 | 50 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |
| 敏感点 | 2类 | 60 | 50 | 《声环境质量标准》GB3096-2008 |

**4、固体废弃物**本项目固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单；《省生态环境厅关于进一步加强危险废物防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）。**5、总量控制**本项目环评、批复核定的污染物年排放量，详见表1-5。**表1-5污染物总量控制指标单位：t/a**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **污染物类别** | **污染物名称** | **本项目排放量** |
| 废气 | 挥发性有机物 | 0.0  |
| 颗粒物 | 0.0004 |
| 二氧化硫 | 0.0005 |
| 氮氧化物 | 0.0076 |
| 废水 | 废水量 | 2816 |
| 化学需氧量 | 1.1264 |
| 氨氮 | 0.0704 |
| 总磷 | 0.0141 |

 |

# 表二

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工程建设内容：**常州市晋美冲压件厂为个人独资企业，成立于2005年3月，企业地址位于常州市武进区礼嘉镇庞家村委庞家新村30号，主要经营范围包括：汽车零部件，摩托车零部件，机械零部件制造、加工；道路货运经营（限《道路运输经营许可证》核定范围）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）；一般项目：机械零件、零部件销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。根据《环境保护部关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评[2016]150号）中有关多措并举清理和查处环保违法违规项目的规定，常州市晋美冲压件厂于2016年10月向常州市武进区礼嘉镇提交了《自查评估报告》，以纳入环境保护登记管理，自查报告建设产能为年产800吨金属制品。后企业为完善相关环保手续并满足现行环保要求，于2020年4月申报“年产800吨金属制品项目”，于2020年7月16日取得常州市生态环境局批复，并于2022年4月22日通过自主验收。2020年4月30日完成了排污登记（登记编号：913204127185827596001Y）。2022年4月15日，常州市生态环境局对企业进行现场检查，发现企业“年产800吨金属制品项目”未验收，增加了部分设备及工艺，未重新报批环评文件且未配套相关污染防治设施。目前“年产800吨金属制品项目”已通过自主验收。未批先建部分已全部停产，待环评手续完善、配套建设污染防治设施并通过验收后再投入生产。为进一步完善手续，常州市晋美冲压件厂现投资3000万元，利用原有厂房，购置催化脱脂炉、真空烧结炉、注射成型机等设备，从事金属注射成型零件制造。本项目于2022年09月27日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2022]351号；项目代码：2209-320412-89-03-875821）；2022年10月委托常州新泉环保科技有限公司编制了《常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目环境影响报告表》，并于2022年12月15日取得常州市生态环境局的审批意见（常武环审〔2022〕454号）。本次验收部分为“年产300吨金属注射成型零件”项目。 本项目于2022年12月开工建设，于2022年12月竣工，2022年12月对该项目配套建设的环境保护设施竣进行调试。目前，已建部分年产150吨金属注射成型零件产能各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。2022年12月常州市晋美冲压件厂委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，相关技术人员对照环评文件及批复，开展验收自查工作，在此基础上编制了《常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目监测方案》，并于2023年1月1日-2日对本项目进行了现场验收监测。常州新睿环境技术有限公司依据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（生态环境部公告2018年第9号），验收监测数据统计分析和现场的环境管理检查，2023年1月编制完成本项目验收监测报告表。**表2-1 项目建设时间进度情况**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目 |
| 项目性质 | 扩建 |
| 行业类别及代码 | C3393锻件及粉末冶金制品制造 |
| 建设单位 | 常州市晋美冲压件厂 |
| 建设地点 | 江苏省常州市武进区礼嘉镇庞家村委庞家新村30号  |
| 立项备案 | 常州市武进区行政审批局备案（备案证号：武行审备[2022]351号；项目代码：2209-320412-89-03-875821），2022年9月27日 |
| 环评文件 | 常州新泉环保科技有限公司；2022年10月 |
| 环评批复 | 常州市生态环境局；常武环审〔2022〕351号；2022年9月27日 |
| 开工建设时间 | 2022年12月 |
| 竣工时间 | 2022年12月 |
| 调试时间 | 2022年12月 |
| 验收工作启动时间 | 2022年12月 |
| 验收项目范围与内容 | 本次验收为“常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目”部分验收，即年产150吨金属注射成型零件的生产能力。 |
| 验收监测方案编制时间 | 江苏新晟环境检测有限公司；2022年12月30日 |
| 验收现场监测时间 | 2023年1月1日-2日 |
| 验收监测报告 | 2023年1月编写 |

本次扩建项目新增员工50人，年工作320天，两班制生产，每班工作12小时，全年工作时数7680h，不设有宿舍、食堂和浴室。本项目产品方案见表2-2：**表2-2本次验收项目产品方案一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **生产能力（吨/年）** | **年运行时数** |
| **环评设计** | **实际建设** |
| 1 | 金属注射成型零件 | 300 | 150 | 7680h |

**小结：本次验收项目为部分验收。**本项目主体工程及公辅工程建设情况与环评对照表见表2-3： **表2-3本次验收项目主体工程及公辅工程一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **工程名称** | **项目名称** | **环评内容** | **实际建设** |
| **占地面积****（m2）** | **建筑面积****（m2）** | **备注** |
| 主体工程 | 生产车间二 | 600 | 600 | 位于厂区内东南侧，本项目生产车间 | 与环评一致 |
| 办公楼 | 300 | 600 | 位于厂区内西南侧，共两层 | 与环评一致 |
| 储运工程 | 成品仓库 | 540 | 540 | 位于办公楼北侧 | 与环评一致 |
| 原料仓库 | 250 | 250 | 位于生产车间一东侧 | 与环评一致 |
| 闲置库房 | 200 | 200 | 位于生产车间二北侧 | 与环评一致 |
| 公辅工程 | 供电系统 | 新增182万度/年 | 区域供电 | 与环评一致 |
| 供水系统 | 新增1793.6m3/a | 由市政自来水厂供给 | 与环评一致 |
| 排水系统 | 新增1280m3/a | 生活污水接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河 | 与环评一致 |
| 环保工程 | 废气处理 | 注射成型、脱脂、烧结有机废气 | 水喷淋+过滤棉+两级活性炭吸附装置，风量10000m3/h | 本次新增，处理后经由15m排气筒（2#）排放，处理效率90% | 与环评一致 |
| 液化气燃烧废气 | / | 本项新增，和有机废气合并收集经过废气处理设施后由15m排气筒（2#）排放 | 与环评一致 |
| 废水处理 | 生活污水 | 厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，生活污水接入市政污水管网，经武南污水处理厂处理达标后排放 | 与环评一致 |
| 噪声处理 | 厂房隔声 | 厂界噪声达标 |  |
| 固废处理 | 危险废物仓库 | 30m2 | 依托原有，位于闲置库房东北角 | 与环评一致 |
| 一般固废仓库 | 10m2 | 依托原有，位于成品库南侧 | 与环评一致 |
| 生活垃圾 | 环卫部门统一清理 | 与环评一致 |

**小结：经对照，本次验收项目主体工程及公辅工程实际建设与环评相比未发生变动。** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 本次项目主要生产设备见表2-4。**表2-4本项目主要生产设备一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **数量（台/套）** | **变化情况** |
| **环评** | **实际** |
| 1 | 注射成型机 | MIM-80 | 8 | 4 | -4，待建 |
| 2 | 催化脱脂炉 | TS-590L-III | 4 | 3 | -1，待建 |
| 3 | 真空烧结炉 | VM48/48/200 | 5 | 4 | -1，待建 |
| 4 | 粉碎机 | MH-102B | 6 | 4 | -2，待建 |
| 5 | 冷冻修边机 | MH-FJ-3D | 1 | 1 | 与环评一致 |
| 6 | 干燥箱 | 101-3BA | 1 | 1 | 与环评一致 |
| 7 | 液压机 | XTM106K | 3 | 3 | 与环评一致 |
| 8 | 检测仪 | / | 1 | 1 | 与环评一致 |
| 9 | 冷却塔 | / | 1 | 1 | 与环评一致 |
| 10 | 液氮储罐 | 10m3 | 1 | 1 | 与环评一致 |
| 11 | 液氩储罐 | 450L | 3 | 3 | 与环评一致 |

**小结：本次验收项目为部分验收，实际建设中注射成型机、催化脱脂炉、真空烧结炉、粉碎机等均部分建设，但可满足本次验收部分产能需要。****原辅材料消耗：**本项目主要原辅材料消耗表见2-5。**表2-5原辅材料消耗表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **主要成分、规格** | **年耗量（t/a）** |
| **环评** | **实际** |
| 1 | 金属颗粒 | 304不锈钢93%、聚甲醛7%，50kg/桶 | 325 | 162.5 |
| 2 | 草酸 | 粉末状，25kg/袋 | 9 | 4.5 |
| 3 | 液氮 | 10m3储罐 | 500m3 | 250m3 |
| 4 | 液氩 | 450L储罐 | 150m3 | 75m3 |
| 5 | 液化石油气 | 25kg/瓶 | 3 | 1.5 |
| 6 | 液压油 | 合成矿物油，180kg/桶 | 0.18 | 0.09 |

**小结：本次验收项目为部分验收，原辅料种类及使用量按本次实际验收产能核算。** |
| **主要工艺流程：**本次验收项目产品主要为金属注射成型零件，本次验收为部分验收，项目实际建成后可达到年产150吨金属注射成型零件的生产能力。经现场勘查，本项目实际建成部分生产工艺与环评相比较未发生变化，具体工艺流程图及工艺描述如下：**（1）塑料桶生产工艺****图2-1 金属注射成型零件生产工艺流程图****工艺流程及产污环节说明：****注射成型**：本项目原料为使用高分子聚甲醛作为主要粘结剂的金属颗粒，原料首先经过注射成型机加热，使其达到塑化状态，从而获得成形坯，加热温度约为180℃，采用电加热。注射成型过程中使用冷却水间接冷却，冷却水循环使用，不外排；此工序会产生注射成型废气（G1）和机器运行噪声（N）。**修边**：注射成型后的工件自然冷却后，手工或利用修边机对成形坯进行修边。边角料粉碎后可回用于注射成型工段，粉碎粒径较大，逸散性粉尘产生量较小，不进行定量分析；此工序会产生机器运行噪声（N）。**摆件**：修边后的工件人工整齐摆放在陶瓷托盘内；**脱脂**：本项目脱脂的主要目的是去除金属喂料中的有机粘结剂（聚甲醛）。催化脱脂炉的主要工作原理是将采用高分子聚甲醛(CH2O)n作为主要粘结剂的金属颗粒注射产品放入由惰性气体保护的容器内，在一定温度和酸性气氛中实现产品的快速脱脂。如下图所示，聚甲醛高分子链的特点是重复的碳-氧键，聚合物链的氧原子对酸性气氛很敏感，当暴露在合适的酸催化剂中时，将引起大分子中的碳-氧键断裂，分裂产生CH2O甲醛单体。催化脱脂温度一般远低于聚甲醛熔融温度，因此在脱脂阶段小的甲醛气体分子可以很容易的通过已成型零件的多孔结构层溢出，不会破坏金属粉末颗粒的堆积结构。本项目脱脂采用草酸作为催化剂，脱脂温度约为120℃，采用电加热。首先将摆好的工件放入脱脂炉内，向炉内通入氮气作为保护气，之后采用脱脂炉自带的雾化装置将雾化的草酸送入炉内，使聚甲醛分解成为甲醛气体。产生的甲醛和气化的草酸进入脱脂炉自带的室内燃烧，燃烧室温度约为825℃，使用液化石油气在燃烧室内直接助燃，此过程大部分甲醛气体能充分燃烧转化为H2O和CO2；此工序会产生脱脂废气（G2）、液化气燃烧废气（G3）和机器运行噪声（N）。**烧结**：由于大部分聚甲醛被去除，工件产生部分空隙，因此将脱脂后的半成品放入真空烧结炉内重新塑形，使产品达到全致密或接近致密化，同时去除工件内残留的少量聚甲醛。本项目烧结温度约为1250℃，采用电加热，起始过程通入氮气作为保护气，当烧结炉内温度升至900℃时，通入氩气并排出初始通入的氮气，以防止氮气渗入工件。烧结过程全密闭，冷却后打开炉门。烧结过程中为保持炉内温度均衡，利用冷却水间接降温，冷却水循环使用，不外排；此工序会产生烧结废气（G4）和机器运行噪声（N）。**整形：**烧结后的工件可能产生形变，因此利用液压机与模具对工件进行整形，恢复其形状与尺寸；此工序会产生机器运行噪声（N）。**检验**：整形后经过检验设备对其外观及硬度等进行检验，即为成品。此工序会产生残次品（S1）。本项目注射成型机和液压机需定期使用液压油进行维护保养，液压油仅添加，不更换。此工序产生废包装桶（S2）和含油废手套抹布（S3）。**小结：本次验收项目实际建设生产工艺流程与环评相比较未发生变动。** |

# 表三

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要污染源、污染物处理和排放****1、废水****（1）生活污水**生活污水经化粪池处理后进入武南污水处理厂集中处理。★武南污水处理厂生活污水化粪池**图3-1 污水接管及监测点位图****2、废气****2.1有组织废气**本项目注射成型、脱脂、液化气燃烧、烧结工段产生有机废气，经集气罩收集后通过一套水喷淋+过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后由一根15m高2#排气筒排放。本项目有组织废气排放及治理措施对照表详见表3-1；有组织废气走向及监测点位见图3-2。水喷淋+过滤棉+两级活性炭吸附装置注射成型、脱脂、液化气燃烧、烧结经集气罩收集后**15m**高**2#**排气筒排放**图例： 废气监测点位****图3-2有组织废气处理流程图及监测点位****3-1 废气排放及治理措施对照表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染源 | 环评及批复要求 | 实际建设 |
| 主要污染因子 | 废气处理规模 （m3/h） | 处理设施及排放去向 | 主要污染因子 | 废气量（m3/h） | 处理设施及排放去向 |
| 注射成型、脱脂、液化气燃烧、烧结废气 | 非甲烷总烃、甲醛、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 | 10000 | 水喷淋+过滤棉+两级活性炭吸附装置+15m高排气筒（2#） | 非甲烷总烃、甲醛、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 | 详见表七 | 水喷淋+过滤棉+两级活性炭吸附装置+15m高排气筒（2#） |

**小结：经对照，本项目有组织废气收集及处理措施与环评相比较未发生变动。****2.2无组织废气**本项目无组织废气主要为：未捕集到的注射成型、脱脂、液化气燃烧、烧结废气在车间内无组织排放。**表3-2本项目无组织废气治理措施一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **污染源** | **污染物** | **环评设计** | **实际建设** |
| **排放方式** | **防治措施** | **排放方式** | **防治措施** |
| 未捕集到的注射成型、脱脂、烧结废气 | 非甲烷总烃、甲醛、颗粒物 | 无组织排放放 | 加强车间通风 | 与环评一致 | 与环评一致 |

3、噪声本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为注射成型机、粉碎机、液压机等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。该公司通过采取隔声、减振等防治措施，使得厂界噪声达标，治理措施见表3-3。**表3-3项目主要噪声源及治理措施一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **噪声源名称** | **所在位置** | **治理措施** |
| **环评/批复** | **实际建设** |
| 注射成型机 | 生产车间 | 隔声、减振 | 与环评一致 |
| 粉碎机 |
| 液压机 |

4、固废**（1）固废产生种类及处置去向**本项目产生的固废为一般固废、危险废物及生活垃圾，具体固体废物产生及处置情况见表3-4：**表3-4 固废产生及处置情况**

| **类别** | **名称** | **危废类别及代码** | **环评预估量t/a** | **实际产生量t/a** | **防治措施** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环评** | **实际** |
| 一般固废 | 废包装物 | 339-999-99 | 0.3 | 0.15 | 外售综合利用单位 | 外售综合利用单位 |
| 残次品 | 339-999-99 | 1 | 0.5 |
| 危险废物 | 废包装桶 | HW08900-249-08 | 0.02 | 0.01 | 委托有资质单位处理 | 委托常州玥辉有限公司处置 |
| 喷淋废液 | HW09900-007-09 | 1.6 | 0.8 |
| 废过滤棉 | HW49900-041-49 | 0.001 | 0.0005 |
| 废活性炭 | HW49900-039-49 | 3.1636 | 1.5 |
| 含油废手套抹布 | HW49900-041-49 | 0.01 | 0.005 | 环卫清运 | 环卫清运 |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | / | 8 | 8 |

经对照，本次验收项目固废较环评发生变化有：③ 本次验收项目为部分验收，固废产生情况按实际核算。以上变动不会导致污染物种类及排放总量的增加，且固体废物处置率、利用率100%，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响，不属于重大变动。**（2）固废仓库设置**本项目在闲置库房东北角建30m2危险仓库一座，满足本项目危废暂存需要。其建设与苏环办[2019]327号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照如下：**表3-5 与苏环办[2019]327号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治****工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照表**

|  |  |
| --- | --- |
| **苏环办[2019]327号要求** | **对照情况** |
| 按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志 | 已按要求在相应位置设置标志牌 |
| 配备通讯设备、照明设施和消防设施 | 已配备照明设施 |
| 设置气体导出口和气体净化装置 | 本项目危废包装严实，不易挥发有机废气 |
| 在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危废贮存设施视频监控布设要求设置视频监控并与中控联网 | 已设置视频监控并与中控联网 |
| 根据危废种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防风、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置 | 本项目危废分类堆放，危废堆场单独设置于办公室西北角，建设符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求 |
| 对易燃易爆及排出有毒气体的危废进行预处理，稳定后贮存，否则按易燃、易爆危险品贮存 | 本项目无易燃易爆危废 |
| 贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施 | 本项目无废弃剧毒化学品 |

本项目在成品库南侧建1处10m2的一般固废仓库，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。**表3-6其他环保设施调查情况一览表**

|  |  |
| --- | --- |
| **调查内容** | **执行情况** |
| 环境风险防范设施 | 该公司已做到基础防范，在车间、仓库等位置配备一定数量的灭火器等应急物资。  |
| 在线监测装置 | 环评及批复未作规定 |
| 环保设施投资情况 | 本次验收项目目前实际总投资2000万元，其中环保投资20万元，占总投资额的1%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。  |
| “三同时”落实情况 | 项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”制度。 |
| “以新带老”措施 | 本项目为新建项目，原有项目为空厂房，未有生产活动，无废水、废气、噪声和固废产生。因此不涉及以新带老。 |
| 排气许可申领情况 | 已于2020年4月30日完成排污许可申报，排污许可证编号：913204127185827596001Y |
| 排污口设置 | 本项目依托出租方共有污水排放口1个，雨水排放口1个，新建2个废气排放口，各排污口均按规范设置环保标识牌。 |
| 卫生防护距离 | 本项目卫生防护距离设置为扩建后，全厂分别以生产车间一和生产车间二为边界外扩50 米设置卫生防护距离。形成的包络线，经核查，该范围内无环境敏感点。 |
| 环境管理制度 | 该公司已制定相应的环保制度，并有专人管理，定期加强员工培训。 |

**项目变动情况****表3-8本项目与环办环评函〔2020〕688号对照一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **重大变动标准** | **对比分析** | **变动界定** |
| **性质** | 建设项目开发、使用功能发生变化的 | 建设项目开发、使用功能与环评一致 | / |
| **规模** | 生产、处置或储存能力增大30%及以上的 | 本次验收为部分验收，实际验收产能为年产150吨金属注射成型零件 | 不属于重大变动 |
| 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 | 生产、处置或储存能力不变，未导致废水第一类污染物排放量增加。 | / |
| 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%以上的 | 本项目不涉及 | / |
| **地点** | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的 | 本项目不涉及 | / |
| **生产工艺** | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、原料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的 | 产品品种、主要原辅材料、原料与环评一致；本次验收项目为部分验收，实际建设中注射成型机、催化脱脂炉、真空烧结炉、粉碎机等均部分建设，但可满足本次验收部分产能需要。 | 不属于重大变动 |
| 运输物料、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的 | 运输物料、装卸、贮存方式均与环评一致 | / |
| **环境保护措施** | 废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的 | 本项目废气污染防治措施与环评一致。 | / |
| 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的 | 本项目生活污水经化粪池处理后依托出租方排放口排放，与环评一致。 | / |
| 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的 | 本项目排气筒数量与环评一致。 | / |
| 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的 | 噪声、土壤、地下水污染防治措施与环评一致 | / |
| 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式发生变化，导致不利环境影响加重的 | 固体废物利用处置方式均与环评一致 | / |
| 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的 | 本项目已做到基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资。  | / |

经与环办环评函〔2020〕688号对照，本项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等均未发生重大变动。 |

# 表四

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定****1、建设项目环境影响报告表总结论****表4-1 环评结论摘录**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **环境影响分析（环评摘录）** | 废水 | 本项目本项目建成后需新增职工50人，厂内不设食堂、宿舍、浴室。按人均生活用水定额100L/（人•天）计，年工作时间为320天，新增生活用水量约1600t/a，排污系数按0.8计，新增生活污水产生量约1280t/a；喷淋塔高为2m，直径为0.8m，有效容积按80%计，喷淋水每半年更换一次，则喷淋用水量约为1.6t/a，产生的喷淋废液经收集后委托有资质单位处理；本项目注射成型及烧结过程中需使用冷却水，循环使用，损耗后添加。根据企业提供信息，本项目冷却塔循环水量约为5m3/h，按年工作时间7680h计，则合计23040t/a。循环水损耗量按0.5%计，则添加水量为192t/a。根据建设单位提供资料，本项目无需用水冲洗车间地面及设备，仅需定期对车间地面进行清扫。厂内生活污水水质简单，生活污水经公司污水总排口接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河。 |
| 废气 | 本项目所在区域属于环节空气质量不达标区，为改善大气环境质量，常州市印发、实施了多项改善大气环境质量、强化废气排放管控的方案和举措，在积极采取管控措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。本项目排放的大气污染物为注射成型废气（以非甲烷总烃和甲醛计）、脱脂和烧结废气（以甲醛计）、液化气燃烧废气（以颗粒物、SO2、NOX计），针对产污环节采取了可行的污染治理措施，经处理后达标排放，排放强度较低。综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响较小。 |
| 噪声 | 本项目噪声主要为车间生产设备噪声，通过合理布局噪声源，设置减震垫、隔声门窗和距离衰减后，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准，对周围环境影响较小。 |
| 固废 | 本项目产生的含油废手套抹布混入生活垃圾，由环卫部门统一清运；产生的废包装物、残次品作为一般固废统一收集后外售；本项目产生的废包装桶、喷淋废液、废过滤棉、废活性炭作为危险固废，委托有资质单位进行专业处置。本项目固体废物利用、处置及处理率达到100%。不直接排向外环境。固体废物对周围环境无直接影响。 |
| 总结论 | 综上所述，建设项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，选址合理，拟采取的环保措施合理可行，能确保污染物稳定达标排放。因此，建设单位在重视环保工作，落实本报告表提出的对策、建议和要求的前提下，建设项目从环保角度来说是可行的。 |

**2、审批部门审批决定****表4-2审批部门审批决定与实际落实情况对照表**

|  |  |
| --- | --- |
| **环评批复** | **实际落实情况** |
| 按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。 | 已落实“雨污分流、清污分流”。本项目产生生活污水经化粪池处理后依托原项目污水总排口接管至武南污水处理厂处理。验收监测期间，接管口所排污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1B级标准。 |
| 进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）和《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。 | 1、本项目注射成型、脱脂、液化气燃烧、烧结工段产生有机废气，经集气罩收集后通过一套水喷淋+过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后由一根15m高2#排气筒排放。验收监测期间，经检测，2#排气筒出口中非甲烷总烃、甲醛、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫的排放浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准要求。 2.无组织废气：本项目无组织废气主要为：未捕集到的注射成型、脱脂、液化气燃烧、烧结废气在车间内无组织排放。验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲醛周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准限值，生产车间外1m，距离地面1.5m监测点的非甲烷总烃1小时平均值满足《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中非甲烷总烃特别排放限值要求。 |
| 选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。 | 本项目选用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施，使得厂界噪声达标。验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，敏感点噪声符合《声环境质量标准》GB3096-2008中2类标准。 |
| 严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。 | 该公司已分类处理、处置固体废物。本项目产生的生活垃圾和含油废手套抹布由环卫统一清运。一般固废为废包装袋、残次品统一收集外售。危险废物主要为：废活性炭、废过滤棉、喷淋废液、废包装桶等委托常州玥辉环保科技发展有限公司处置。危废仓库已按相关标准要求建设。 |
| 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。 | 本项目依托原有项目设有1个污水排放口，1个雨水排放口，新建1个废气排放口，各排污口均按规范设有环保标志牌。 |

 |

# 表五

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测质量保证及质量控制****1、监测分析方法**本项目监测分析方法见表5-1。**表5-1监测分析方法**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **类别** | **项目名称** | **分析方法及标准** |
| 污水 | pH值 | 水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020 |
| 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法HJ 828-2017 |
| 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 |
| 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 |
| 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法GB/T 11893-1989 |
| 总氮 | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法H636-2012 |
| 有组织废气 | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ 38-2017 |
| 低浓度颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 |
| 二氧化硫 | 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017 |
| 氮氧化物 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ693-2014 |
| 甲醛 | 空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995 |
| 无组织废气 | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法HJ 604-2017 |
| 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995及修改单（生态环境部公告2018年第31号） |
| 甲醛 | 空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995 |
| 噪声 | 工业企业厂界环境噪声 、噪声源噪声  | 工业企业厂界环境噪声排放标准GB 12348-2008 |
| 敏感点噪声 | [声环境质量标准](https://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/wlhj/shjzlbz/200809/W020111121351590491445.pdf)GB 3096-2008 |

**2、监测仪器**本验收项目使用监测仪器见表5-2。**表5-2验收使用监测仪器一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **仪器设备** | **型号** | **检定/校准情况** |
| 1 | 气象五参数仪 | YGY-QXM | 已检定 |
| 2 | 综合大气采样器 | KB-6120-E | 已检定 |
| 3 | 激光测距仪 | PF3 | 已检定 |
| 4 | 自动烟尘烟气测试仪 | GH-60E | 已检定 |
| 5 | 智能烟气采样器 | GH-2 | 已检定 |
| 6 | 真空气袋采样器 | KB-6D | 已检定 |
| 7 | 多功能声级计 | AWA5688 | 已检定 |
| 8 | 声级校准器  | AWA6022A | 已检定 |
| 9 | 便携式pH计 | PHBJ-260 | 已检定 |
| 10 | 万分之一天平 | FA2204N | 已检定 |
| 11 | 烘箱 | GL-125B | 已检定 |
| 12 | 紫外分光光度计 | L5 | 已检定 |
| 13 | 气相色谱仪 | GC9790Plus | 已检定 |
| 14 | 恒温恒温箱 | HWS-70B | 已检定 |
| 15 | 低浓度恒温恒湿自动称量设备 | LB-350N | 已检定 |
| 16 | 天平 十万分之一 | SQP125D | 已检定 |

**3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制**水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表5-3。**表5-3水质污染物检测质控结果表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测因子 | pH值 | 化学需氧量 | 氨氮 | 总磷 | 总氮 |
| 样品数（个） | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 现场平行 | 检查数（个） | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 检查率（%） | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 |
| 合格率（%） | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 实验室平行 | 检查数（个） | / | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 检查率（%） | / | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 |
| 合格率（%） | / | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 加标样 | 检查数（个） | / | / | 2 | 2 | 2 |
| 检查率（%） | / | / | 25.0 | 25.0 | 25.0 |
| 合格率（%） | / | / | 100 | 100 | 100 |
| 标样 | 检查数（个） | / | 1 | / | / | / |
| 合格率（%） | / | 100 | / | / | / |
| 全程序空白 | 检查数（个） | / | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 合格率（%） | / | 100 | 100 | 100 | 100 |

**4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制**（1）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%-70%之间）。（2）大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。大气采样器在测试前按监测因子用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。**表5-4废气污染物检测质控结果表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检测因子 | 非甲烷总烃 | 甲醛 |
| 样品数（个） | 144 | 36 |
| 现场平行 | 检查数（个） | / | / |
| 检查率（%） | / | / |
| 合格率（%） | / | / |
| 实验室平行 | 检查数（个） | 14 | / |
| 检查率（%） | 11.1 | / |
| 合格率（%） | 100 | / |
| 加标样 | 检查数（个） | / | / |
| 检查率（%） | / | / |
| 合格率（%） | /  | / |
| 标样 | 检查数（个） | 2 | 2 |
| 合格率（%） | 100 | 100 |
| 全程序空白 | 检查数（个） | 4 | 4 |
| 合格率（%） | 100 | 100 |

**5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**声级计在测试前后用标准发生源进行了校准，测量前后仪器示值相差小于0.5dB。噪声校准记录见表5-5。**表5-5噪声声级计校准结果表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量日期 | 仪器名称及型号 | 编号 | 昼间 | 夜间 | 校验判断 |
| 测量前 | 测量后 | 测量前 | 测量后 |
| 2023年1月1日 | AWA5688多功能声级计 | XS-A-046 | 93.9 | 93.8 | 93.9 | 93.9 | 有效 |
| AWA6022A声级校准器 | XS-A-047 |
| 2023年1月2日 | AWA5688多功能声级计 | XS-A-046 | 93.9 | 93.9 | 93.8 | 93.9 | 有效 |
| AWA6022A声级校准器 | XS-A-047 |
| 备注 | AWA6022A声级校准器源强为94.0dB(A) |

 |

# 表六

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测内容：****1、废水**本验收项目废水监测点位、项目和频次见表6-1。**表6-1废水监测点位、项目和频次**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **监测点位** | **监测项目** | **监测频次** |
| 生活污水 | 接管口 | pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮 | 4次/天，监测2天 |

**2、废气监测**本验收项目废气监测点位、项目和频次见表6-2。**表6-2废气监测点位、项目和频次**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **废气来源** | **工段名称** | **监测项目** | **监测频次、点位** |
| 有组织排放 | 注射成型、脱脂、烧结工段 | 非甲烷总烃、甲醛、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 | 2#排气筒进、出口，3次/天，监测2天 |
| 无组织排放 | 厂界 | 非甲烷总烃、颗粒物、甲醛 | 厂界上风向1个点，厂界下风向3个点，3次/天，监测2天 |
| 生产车间外 | 非甲烷总烃 | 距离车间外1m，距离地面1.5m以上门窗位置1个点，3次/天，监测2天 |
| 备注 | / |

**3、噪声监测**本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表6-3。**表6-3噪声监测点位、项目和频次**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **监测点位** | **监测项目** | **监测频次** |
| 厂界 | 东、南、西、北边厂界外1m | Leq(A) | 昼间、夜间各监测1次/天，监测2天 |
| 敏感目标 | 庞家村、洋房礼、李家塘 | Leq(A) | 昼间、夜间各监测1次/天，监测2天 |
|  备注 | / |

 |

# 表七

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收监测期间生产工况记录：江苏新晟环境检测有限公司于2023年1月1日-2日对本项目进行验收监测。验收监测期间生产负荷均达到75%以上，满足验收工况要求，监测期间生产工况见表7-1。**表7-1监测期间运行工况一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测日期 | 生产项目 | 环评设计生产能力 | 实际生产能力 | 运行负荷% |
| 2023年1月1日 | 金属注射成型零件 | 300吨/年 | 0.46吨/天 | 98 |
| 2023年1月2日 | 金属注射成型零件 | 300吨/年 | 0.46吨/天 | 98 |

验收监测结果：1、废水本项目废水监测结果见表7-2**表7-2总接管口监测结果**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 采样日期 | 采样点位 | 监测项目 | 监测结果（单位：mg/L） |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 平均值或范围 | 标准限值 |
| 2023年1月1日 | 总接管口 | pH值 | 7.1 | 7.1 | 7.2 | 7.1 | 7.1~7.2 | 6.5~9.5 |
| 化学需氧量 | 159 | 166 | 159 | 171 | 164 | 500 |
| 悬浮物 | 75 | 73 | 81 | 77 | 77 | 400 |
| 氨氮 | 17.4 | 19.0 | 18.3 | 18.8 | 18.4 | 45 |
| 总磷 | 2.24 | 2.15 | 2.13 | 2.27 | 2.20 | 8 |
| 总氮 | 38.6 | 39.8 | 39.0 | 38.2 | 38.9 | 70 |
| 2023年1月2日 | 总接管口 | pH值 | 7.1 | 7.1 | 7.2 | 7.2 | 7.1~7.2 | 6.5~9.5 |
| 化学需氧量 | 148 | 140 | 138 | 148 | 144 | 500 |
| 悬浮物 | 86 | 90 | 84 | 93 | 88 | 400 |
| 氨氮 | 16.0 | 17.0 | 17.2 | 17.4 | 16.9 | 45 |
| 总磷 | 2.32 | 2.44 | 2.25 | 2.36 | 2.34 | 8 |
| 总氮 | 36.9 | 37.3 | 37.6 | 37.8 | 37.4 | 70 |
| 评价结果 | 接管口所排污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1B级标准。 |
| 备注 | pH值无量纲 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  **2、废气**本项目废气监测结果见表7-3、7-4、7-5、7-6。监测时气象情况统计见表7-7。**表7-3 有组织排放废气监测结果一**

|  |
| --- |
| 1、测试工段信息 |
| 工段名称 | 注塑成型、脱脂、液化气燃烧、烧结工段 | 编号 | 1# |
| 治理设施名称 | 水喷淋+过滤棉+两级活性炭 | 排气筒高度 | 15米 | 排气筒截面积m2 | 进、出口：0.1257 |
| 2、监测结果 |
| 测点位置 | 测试项目 | 单位 | 标准限值 | 监测结果 |
| 2023年1月1日 | 2023年1月2日 |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 2#排气筒 | 废气平均流量（治理设施前） | m3/h(标态) | / | 4462 | 4450 | 4517 | 4424 | 4509 | 4466 |
| 废气平均流量（治理设施后） | m3/h(标态) | / | 5266 | 5211 | 5329 | 5351 | 5296 | 5277 |
| 非甲烷总烃排放浓度（治理设施前） | mg/m3(标态) | / | 13.5 | 12.0 | 11.3 | 12.3 | 12.0 | 11.8 |
| 非甲烷总烃排放速率（治理设施前） | kg/h | / | 0.060 | 0.053 | 0.051 | 0.054 | 0.054 | 0.053 |
| 甲醛排放浓度（治理设施前） | mg/m3(标态) | / | 0.823 | 0.790 | 0.764 | 0.858 | 0.875 | 0.817 |
| 甲醛排放速率（治理设施前） | kg/h | / | 3.67×10-3 | 3.52×10-3 | 3.45×10-3 | 3.80×10-3 | 3.95×10-3 | 3.65×10-3 |
| 颗粒物排放浓度（治理设施前） | mg/m3(标态) | / | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| 颗粒物排放速率（治理设施前） | kg/h | / | － | － | － | － | － | － |
| 二氧化硫排放浓度（治理设施前） | mg/m3(标态) | / | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| 二氧化硫排放速率（治理设施前） | kg/h | / | － | － | － | － | － | － |
| 氮氧化物排放浓度（治理设施前） | mg/m3(标态) | / | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| 氮氧化物排放速率（治理设施前） | kg/h | / | － | － | － | － | － | － |
| 非甲烷总烃排放浓度（治理设施后） | mg/m3(标态) | 60 | 1.43 | 1.52 | 1.43 | 1.46 | 1.41 | 1.42 |
| 非甲烷总烃排放速率（治理设施后） | kg/h | 3 | 7.53×10-3 | 7.92×10-3 | 7.62×10-3 | 7.81×10-3 | 7.47×10-3 | 7.49×10-3 |
| 非甲烷总烃去除效率 | % | / | 87.5 | 85.1 | 85.1 | 85.5 | 86.2 | 85.9 |
|  | 甲醛排放浓度（治理设施后） | mg/m3(标态) | 5 | 0.115 | 0.079 | 0.088 | 0.123 | 0.141 | 0.106 |
|  | 甲醛排放速率（治理设施后） | kg/h | 0.1 | 6.06×10-4 | 4.12×10-4 | 4.69×10-4 | 6.58×10-4 | 7.47×10-4 | 5.59×10-4 |
|  | 甲醛去除效率 | % | / | 83.5 | 88.3 | 86.4 | 82.7 | 81.1 | 84.7 |
|  | 颗粒物排放浓度（治理设施后） | mg/m3(标态) | 20 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
|  | 颗粒物排放速率（治理设施后） | kg/h | 1 | － | － | － | － | － | － |
|  | 颗粒物去除效率 | % | / | － | － | － | － | － | － |
|  | 二氧化硫排放浓度（治理设施后） | mg/m3(标态) | 200 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
|  | 二氧化硫排放速率（治理设施后） | kg/h | 1.4 | － | － | － | － | － | － |
|  | 二氧化硫去除效率 | % | / | － | － | － | － | － | － |
|  | 氮氧化物排放浓度（治理设施后） | mg/m3(标态) | 100 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
|  | 氮氧化物排放速率（治理设施后） | kg/h | 0.47 | － | － | － | － | － | － |
|  | 氮氧化物去除效率 | % | / | － | － | － | － | － | － |
| 评价结果 | 1. 经检测，该废气治理设施实测排风量5288m3/h， 可满足本次部分验收产能需要的风量（环评中2#排气筒设计风量为10000m3/h，核算到本次部分验收产能需要风量为5000m3/h）。

2、经检测，该废气治理设施对非甲烷总烃的去除效率为85.1%~87.5%，基本符合环评设计去除效率（90%）。3、1#排气筒中非甲烷总烃、甲醛、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021表1中标准限值。 |
| 备注 | 检测期间，企业正常生产。 |

**表7-4厂界无组织废气监测结果一**

|  |  |
| --- | --- |
| 检测日期 | 2023年1月1日 |
| 检测项目 | 检测地点 | 检测结果 | 标准限值 |
| 采样频次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 非甲烷总烃（mg/m3） | 上风向参照点 | 上风向G1 | 1.17 | 0.96 | 0.87 | / |
| 下风向监控点 | 下风向G2 | 1.57 | 1.66 | 1.17 | ≤4 |
| 下风向G3 | 1.47 | 1.57 | 1.34 |
| 下风向G4 | 1.26 | 1.07 | 1.17 |
| 下风向浓度最大值 | 1.66 |
| 厂区内1G5 | （单次值） | 1.38 | 1.10 | 1.46 | ≤20 |
| 1.33 | 1.06 | 1.42 |
| 1.39 | 1.10 | 1.42 |
| （小时值） | 1.37 | 1.09 | 1.44 | ≤6 |
| 厂区内2G6 | （单次值） | 1.83 | 1.46 | 1.33 | ≤20 |
| 1.81 | 1.46 | 1.33 |
| 1.83 | 1.46 | 1.34 |
| （小时值） | 1.83 | 1.46 | 1.33 | ≤6 |
| 总悬浮颗粒物（mg/m3） | 上风向参照点 | 上风向G1 | 0.215 | 0.117 | 0.186 | / |
| 下风向监控点 | 下风向G2 | 0.282 | 0.284 | 0.287 | ≤0.5 |
| 下风向G3 | 0.315 | 0.300 | 0.338 |
| 下风向G4 | 0.331 | 0.267 | 0.304 |
| 下风向浓度最大值 | 0.338 |
| 甲醛（mg/m3） | 上风向参照点 | 上风向G1 | 0.011 | 0.017 | 0.014 | / |
| 下风向监控点 | 下风向G2 | 0.025 | 0.031 | 0.027 | ≤0.05 |
| 下风向G3 | 0.021 | 0.024 | 0.038 |
| 下风向G4 | 0.035 | 0.021 | 0.027 |
| 下风向浓度最大值 | 0.038 |
| 评价结果 | 1、验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲醛周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015表9中标准限值；2、车间外非甲烷总烃限值参照《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021表2中标准限值。 |

**表7-5厂内无组织废气监测结果二**

|  |  |
| --- | --- |
| 检测日期 | 2023年1月2日 |
| 检测项目 | 检测地点 | 检测结果 | 标准限值 |
| 采样频次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 非甲烷总烃（mg/m3） | 上风向参照点 | 上风向G1 | 0.92 | 1.21 | 1.09 | / |
| 下风向监控点 | 下风向G2 | 1.40 | 1.24 | 1.55 | ≤4 |
| 下风向G3 | 1.64 | 1.77 | 1.31 |
| 下风向G4 | 1.39 | 1.50 | 1.61 |
| 下风向浓度最大值 | 1.77 |
| 厂区内1G5 | （单次值） | 1.89 | 1.23 | 1.69 | ≤20 |
| 1.86 | 1.46 | 1.63 |
| 1.87 | 1.44 | 1.66 |
| （小时值） | 1.87 | 1.37 | 1.66 | ≤6 |
| 厂区内2G6 | （单次值） | 1.85 | 1.72 | 1.66 | ≤20 |
| 1.88 | 1.66 | 1.54 |
| 1.77 | 1.69 | 1.59 |
| （小时值） | 1.83 | 1.69 | 1.60 | ≤6 |
| 总悬浮颗粒物（mg/m3） | 上风向参照点 | 上风向G1 | 0.116 | 0.201 | 0.203 | / |
| 下风向监控点 | 下风向G2 | 0.299 | 0.251 | 0.356 | ≤0.5 |
| 下风向G3 | 0.365 | 0.234 | 0.322 |
| 下风向G4 | 0.315 | 0.335 | 0.288 |
| 下风向浓度最大值 | 0.365 |
| 甲醛（mg/m3） | 上风向参照点 | 上风向G1 | 0.014 | 0.021 | 0.017 | / |
| 下风向监控点 | 下风向G2 | 0.028 | 0.035 | 0.028 | ≤0.05 |
| 下风向G3 | 0.039 | 0.031 | 0.041 |
| 下风向G4 | 0.025 | 0.024 | 0.031 |
| 下风向浓度最大值 | 0.041 |
| 评价结果 | 1、验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲醛周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015表9中标准限值；2、车间外非甲烷总烃限值参照《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021表2中标准限值。 |

**表7-6 气象参数一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检测日期 | 2023年1月1日 | 2023年1月2日 |
| 采样频次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 风向 | 东 | 东 | 东 | 东 | 东 | 东 |
| 天气 | 多云 | 多云 | 多云 | 多云 | 多云 | 多云 |
| 风速（m/s） | 1.9 | 1.8 | 1.9 | 2.1 | 2.0 | 2.0 |
| 气压（KPa） | 103.4 | 103.3 | 103.1 | 103.4 | 103.2 | 103.0 |
| 气温（℃） | 3.9 | 5.7 | 8.5 | 4.3 | 6.1 | 8.9 |
| 湿度（%RH） | 59.4 | 58.7 | 58.3 | 62.2 | 61.7 | 61.3 |

**3、噪声**本项目噪声监测结果见表7-7。**表7-7噪声监测结果**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **监测点位** | **监测结果（LeqdB（A））** | **标准限值** |
| 2023年1月1日 | 2023年1月2日 |
| 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 东边界外1米 | 56.9 | 44.4 | 56.7 | 46.0 | 60 | 50 |
| 南边界外1米 | 56.8 | 44.0 | 56.3 | 44.6 |
| 西边界外1米 | 55.5 | 44.5 | 55.9 | 46.0 |
| 北边界外1米 | 54.6 | 45.6 | 56.3 | 45.6 |
| 噪声源 | 74.1 | / | / | / | / | / |
| 庞家村 | 50 | 41 | 51 | 41 | 60 | 50 |
| 洋房礼 | 50 | 40 | 51 | 41 |
| 李家塘 | 51 | 41 | 51 | 42 |
| 评价结果 | 验收监测期间，东、南、西、北厂界外1米昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准；敏感点昼间、夜间噪声符合《声环境质量标准》GB3096-2008中2类标准。 |
| 备注 | / |

**4、固体废物**本项目固废核查结果见表7-8。**表7-8固废核查结果**

| **类别** | **名称** | **危废类别及代码** | **产生量t/a** | **防治措施** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 一般固废 | 废包装物 | 339-999-99 | 0.15 | 外售综合利用单位 |
| 残次品 | 339-999-99 | 0.5 |
| 危险废物 | 废包装桶 | HW08900-249-08 | 0.01 | 委托常州玥辉有限公司处置 |
| 喷淋废液 | HW09900-007-09 | 0.8 |
| 废过滤棉 | HW49900-041-49 | 0.0005 |
| 废活性炭 | HW49900-039-49 | 1.5 |
| 含油废手套抹布 | HW49900-041-49 | 0.005 | 环卫清运 |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | / | 8 |

**5、污染物排放总量核算**根据本项目环评及批复，本项目污染物排放总量核算结果见表7-9。**表7-9污染物排放总量核算结果表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | **环评及批复量t/a** | **本次验收金属注射成型零件50%产能批复量t/a** | **实际核算量t/a** | **是否符合** |
| 废气 | 挥发性有机物 | 0.0619 | 0.03095 | / | 符合 |
| 颗粒物 | 0.0004 | 0.0002 | / | 符合 |
| 二氧化硫 | 0.0005 | 0.00025 | / | 符合 |
| 氮氧化物 | 0.0076 | 0.0038 | / | 符合 |
| 废水 | 接管量 | 2816 | / | 2768 | 符合 |
| 化学需氧量 | 1.1264 | / | 0.025 | 符合 |
| 悬浮物 | / | / | 0.015 | 符合 |
| 氨氮 | 0.0704 | / | 0.0034 | 符合 |
| 总磷 | 0.0141 | / | 0.0002 | 符合 |
| 固废 | 零排放 | 零排放 | 符合 |
| 备注 | 1.本项目总量控制指标依据环评及批复确定；2.本项目实际总用水量约208t/a，全年生活污水排放量为148t/a；3.本项目为部分验收，全厂年生产时间7680h与环评一致。 |

由表7-9可知，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮类及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中挥发性有机物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。 |

# 表八

|  |
| --- |
| **验收监测结论**常州市晋美冲压件厂为个人独资企业，成立于2005年3月，企业地址位于常州市武进区礼嘉镇庞家村委庞家新村30号，主要经营范围包括：汽车零部件，摩托车零部件，机械零部件制造、加工；道路货运经营（限《道路运输经营许可证》核定范围）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）；一般项目：机械零件、零部件销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。根据《环境保护部关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评[2016]150号）中有关多措并举清理和查处环保违法违规项目的规定，常州市晋美冲压件厂于2016年10月向常州市武进区礼嘉镇提交了《自查评估报告》，以纳入环境保护登记管理，自查报告建设产能为年产800吨金属制品。后企业为完善相关环保手续并满足现行环保要求，于2020年4月申报“年产800吨金属制品项目”，于2020年7月16日取得常州市生态环境局批复，并于2022年4月22日通过自主验收。2020年4月30日完成了排污登记（登记编号：913204127185827596001Y）。2022年4月15日，常州市生态环境局对企业进行现场检查，发现企业“年产800吨金属制品项目”未验收，增加了部分设备及工艺，未重新报批环评文件且未配套相关污染防治设施。目前“年产800吨金属制品项目”已通过自主验收。未批先建部分已全部停产，待环评手续完善、配套建设污染防治设施并通过验收后再投入生产。为进一步完善手续，常州市晋美冲压件厂现投资3000万元，利用原有厂房，购置催化脱脂炉、真空烧结炉、注射成型机等设备，从事金属注射成型零件制造。本项目于2022年09月27日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2022]351号；项目代码：2209-320412-89-03-875821）；2022年10月委托常州新泉环保科技有限公司编制了《常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目环境影响报告表》，并于2022年12月15日取得常州市生态环境局的审批意见（常武环审〔2022〕454号）。本次验收部分为“年产300吨金属注射成型零件”项目。 本项目于2022年12月开工建设，于2022年12月竣工，2022年12月对该项目配套建设的环境保护设施竣进行调试。目前，已建部分年产150吨金属注射成型零件产能各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件，并于2023年1月1日-2日对本项目进行了现场验收监测。具体各验收结果如下：1、废水厂区实行“雨污分流原则”。本项目生活污水经化粪池处理后依托污水总排口接管至武南污水处理厂处理。验收监测期间，接管口污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1B级标准。2、废气（1）有组织废气本项目注射成型、脱脂、液化气燃烧、烧结工段产生有机废气，经集气罩收集后通过一套水喷淋+过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后由一根15m高2#排气筒排放。验收监测期间，经检测，2#排气筒出口中非甲烷总烃、甲醛、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫的排放浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准要求。 （2）无组织废气本项目无组织废气主要为：未捕集到的注射成型、脱脂、液化气燃烧、烧结废气在车间内无组织排放。验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲醛周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准限值，生产车间外1m，距离地面1.5m监测点的非甲烷总烃1小时平均值满足《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中非甲烷总烃特别排放限值要求。3、噪声验收监测期间，东、南、西、北厂界外1米昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2标准；敏感点昼夜间噪声符合《声环境质量标准》GB3096-2008中2类标准。4、固体废弃物本项目产生的生活垃圾和含油废手套抹布由环卫统一清运。一般固废为废包装袋、残次品统一收集外售。危险废物主要为：废活性炭、废过滤棉、喷淋废液、废包装桶等委托常州玥辉环保科技发展有限公司处置。本项目位于闲置库房东北角建设一座面积为30m2的危险仓库，满足本项目危废暂存需要。危废仓库门口已张贴标识牌，各危险废物分类分区贮存，液体危废均设置托盘，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）的相关要求。本项目在成品库南建1处10m2的一般固废仓库，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。5、总量控制指标由表7-7可知，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中挥发性有机物、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。6、风险防范措施落实情况核查该公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门。7、排污口设置及卫生防护距离核查厂区依托原有项目共有1个雨水排放口、1个污水排放口，已按环评要求设置规范的标识牌。本次验收项目涉及的排气筒1根，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求设置便于采样的监测孔等。本项目无需设置大气环境防护距离。本项目卫生防护距离设置为车间一、车间二分别为起点外扩50米形成的包络线，经核查，该范围内无环境敏感目标。**总结论：经现场勘查，该公司较好地履行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。常州市晋美冲压件厂年产300吨金属注射成型零件项目已部分建成，配套建设了相应的环境保护设施，落实了风险防范措施。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物达标排放，各类污染物排放总量均满足批复要求。****综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请部分验收。****（即年产150吨金属注射成型零件的生产能力）****一、附件**附件1 营业执照；附件2 项目备案证；附件3 环评批复；附件4 排污登记；附件5危废处置协议；附件6 土地证；附件7 租赁协议；附件8 验收监测方案；附件9企业环保管理规章制度；附件10监测期间工况证明；附件11本项目用水量证明；附件12设备清单及原辅料使用情况一览表；附件13真实性承诺书及委托书；附件14废水、废气、噪声检测报告；附件15公示截图及平台填报截图。**二、附图**附图1地理位置图附图2 周边概况图附图3厂区平面布置图 |