**常州世卓精密锻造有限公司年产8000吨精密锻件加工项目（部分）竣工环境保护验收意见**

2023年2月17日，常州世卓精密锻造有限公司组织召开“常州世卓精密锻造有限公司年产8000吨精密锻件加工项目”部分竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收监测报告表编制单位、废气治理设施建设单位以及3名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的9种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

**一、工程建设基本概况**

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）项目名称：常州世卓精密锻造有限公司年产8000吨精密锻件加工项目（本次部分验收）；

（2）建设地点：常州市武进区礼嘉镇蒲岸村；

（3）项目性质：扩建；

（4）占地面积：4275m2；

（5）投资总额：2000万元；

（6）工作时数：两班制生产，年工作300天；

（7）产品方案：本此验收项目产品尚未完全建成，属部分验收。具体产品方案详见表1。

**表1 本项目产品方案表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **生产能力（吨/年）** | **年运行时数** |
| **环评设计** | **实际建设** |
| 1 | 精密锻件 | 8000 | 5600 | 4800h |

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2019年12月6日取得常州市武进区行政审批局出具的企业投资项目备案通知书（备案证号：武行审备[2019]671号；项目代码：2019-320412-335-03-567253）；2020年2月委托江苏蓝智生态环保科技有限公司编制了《常州世卓精密锻造有限公司年产8000吨精密锻件加工项目环境影响报告表》，并于2020年12月22日取得常州市生态环境局的审批意见（常武环审〔2020〕564号）。

本项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

目前企业已完成排污登记（排污登记编号：91320412250921953H001X）。

（三）投资情况

本项目总投资2000万元，其中环保投资20万元，占总投资额的1%。

（四）验收范围

本次验收为“常州世卓精密锻造有限公司年产8000吨精密锻件加工项目”部分验收，即年产5600吨精密锻件加工的生产能力。

**二、工程变动情况**

本次为部分验收，经核查验收部分生产设备发生了变动，对照环办环评函[2020]688号文，发生的变动不属于重大变动。

**三、环境保护设施建设情况**

（一）废水

厂区实行“雨污分流”原则。

本项目员工产生的生活污水经化粪池处理后，依托污水管网接管至武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。

（二）废气

1. 有组织废气

本次验收项目已建成2台抛丸机，每台抛丸机分别配套有布袋除尘装置。抛丸过程中产生的颗粒物经抛丸机自带的布袋除尘装置处理后由一根15m 高1#排气筒排放。

2. 无组织废气

本项目无组织废气主要为：未捕集到的抛丸粉尘在车间内无组织排放；打磨粉尘布袋除尘后无组织排放。

（三）噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要有电动螺旋压力机、冲床、锯床、除尘式砂轮机等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，使厂界噪声达标。

（四）固体废物

1. 固废产生种类及处置去向

本项目产生的生活垃圾和含油抹布手套由环卫统一清运。一般固废为金属边角料、收集粉尘、不合格品统一收集外售。危险废物主要为：废矿物油、废乳化液、废包装桶委托常州玥辉环保科技发展有限公司处置。

（2）固废仓库设置

本项目位于厂区北侧建设一座面积为20m2的危险仓库，满足本项目危废暂存需要。危废仓库门口已张贴标识牌，各危险废物分类分区贮存，液体危废均设置托盘，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）的相关要求。

本项目在厂区东南侧建1处30m2的一般固废仓库，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。

（五）其他环境防范设施

1、环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施管理制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门。

2、在线监测装置

环评及批复未作要求。

1. “以新带老”措施

本项目为扩建项目，本项目建成后对抛丸粉尘进行收集并处理后有组织排放。

4、污染物排放口规范化工程

经核查，本项目设有污水接管口1个，雨水排放口1个，废气排放口1个，各排污口均按规范设有环保标志牌。

5、排污许可证

企业已于2020年5月8日完成排污登记，登记编号：91320412250921953H001X。

6、卫生防护距离核查

本项目以生产车间为边界设置100米的卫生防护距离，卫生防护距离内无居民等敏感目标。

（六）环境管理制度

建设单位建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

**四、环境保护设施调试效果**

（一）污染物达标排放情况

江苏新晟环境检测有限公司于2022年12月22日-25日对“常州世卓精密锻造有限公司年产5600吨精密锻件加工项目（部分验收）”已建部分进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

本项目生活污水经化粪池处理后依托污水总排口接管至武南污水处理厂处理。验收监测期间，接管口污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1B级标准。

2、废气

（1）有组织废气

本次验收项目为部分验收。验收监测期间，经检测，1#排气筒出口中颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准要求。

1. 无组织废气

验收监测期间，无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准限值。

3、厂界噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界外1米昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2标准。

4、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、污染物排放总量

本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中颗粒物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

**五、工程建设对环境的影响**

1、本项目生活污水经化粪池预处理后达标接管至武南污水处理厂处理，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。

4、本项目危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水无直接影响。

**六、验收结论**

常州世卓精密锻造有限公司年产5600吨精密锻件加工项目部分验收主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）文件要求，验收组同意“常州世卓精密锻造有限公司年产5600吨精密锻件加工项目部分验收”竣工环境保护验收合格，此次验收为部分验收即年产5600吨精密锻件加工的生产能力。

**七、后续要求**

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

1. 对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。
2. 按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，做好各类管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。
3. 企业应加强现场管理，杜绝油品的跑冒滴漏。

常州世卓精密锻造有限公司

二〇二三年二月十七日