


建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 2648 万只注塑连接件项目

建设单位: 瑞声开泰精密科技(常州)有限公司

编制日期: 2023 年 05 月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1679365152000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	561924		
建设项目名称	瑞声开泰精密科技（常州）有限公司年产2648万只注塑连接件项目		
建设项目类别	26--053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	瑞声开泰精密科技（常州）有限公司		
统一社会信用代码	91320000072722459J		
法定代表人（签章）	吴国林		
主要负责人（签字）	于学锋		
直接负责的主管人员（签字）	许海洋		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	常州新泉环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91320412MA1MB0G946		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
代振宇	20220503542000000041	BH057296	代振宇
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
代振宇	区域环境质量现状、建设项目基本情况、建设项目工程分析、环境保护目标、评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单和结论	BH057296	代振宇

编号 320183000201701130527



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320412MA1MBOG946 (1/1)

名称 常州新泉环保科技有限公司
类型 有限责任公司
住所 常州市武进区湖塘镇延政中路1号
法定代表人 张芳大
注册资本 1000万元整
成立日期 2015年11月09日
营业期限 2015年11月09日至*****
经营范围 环保技术研发, 环保设备销售, 环保工程设计、施工, 环保信息咨询, 环境影响评价, 环境检测、分析, 水处理服务、大气处理服务、噪声处理服务。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2017年 04月 15日



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。



姓名:	代振宇
证件号码:	41282519780424255X
性别:	男
出生年月:	1978年04月
批准日期:	2022年05月29日
管理号:	20220503542000000041





江苏省企业职工基本养老保险权益记录单 (参保人员)

姓名： 代振宇

性别： 男

社会保障号： 41282519780424255X

参保状态： 正常

现参保单位全称： 常州新泉环保科技有限公司

现参保地： 常州市武进区

共1页 第1页

缴费起止年月	月数	缴费基数 (元)	个人缴费 (元)	单位全称	社会保险经办机构	备注
2022年10月-2022年12月	3	4250	1020	常州新泉环保科技有限公司	常州市武进区	
2023年1月-2023年3月	3	4494	1078.56	常州新泉环保科技有限公司	常州市武进区	
合计	6	--	2098.56	--	--	--

备注：1. 本权益记录单为打印时参保情况，供参考，由参保人员自行保管。

2. 本权益单已签具电子印章，不再加盖鲜章。

3. 本权益单记录单出具后有效期内（6个月），如需核对真伪，请使用江苏智慧人社APP，扫描右上方二维码进行验证（可多次验证）。



一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 2648 万只注塑连接件项目		
项目代码	2211-320451-04-01-142696		
建设单位联系人	许海洋	联系方式	13813653174
建设地点	江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区阳湖西路 66 号 武进综合保税区 A14 号 (仓储一)		
地理坐标	东经 119°55'41.313", 北纬 31°38'48.360"		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	26-053 塑料制品业 292
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	武进国家高新技术产业开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	武新区委备[2022]214 号
总投资（万元）	7500	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	0.67	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	2400
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《武进高新技术产业园区升级为国家高新技术产业开发区》 审批机关：国务院 审批文件名称及文号：《国务院关于同意武进高新技术产业园区升级为国家高新技术产业开发区的批复》（国函[2012]108号） 规划名称：《武进国家高新技术开发区发展规划》，北京中新佳联国际规划设计与咨询公司，2013年		
规划环境影响评价情况	名称：《武进国家高新区发展规划环境影响报告书》； 审查机关：生态环境部； 审批文件名称及文号：《关于<武进国家高新区发展规划环境影响报告书>的审查意见》（环审[2015]235号）		

	<p>注：新一轮的武进国家高新技术产业开发区规划环境影响评价报告书正在审核中。</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、规划范围</p> <p>武进国家高新区发展规划范围：包括高新区南区及拓展区 65.4 平方公里和区块二 2.25 平方公里，规划总面积为 67.7 平方公里。《规划》近期为 2013-2018 年，远期为 2019-2030 年，人口规模目标 53.5 万。规划南区及拓展区发展成为常州市南部具有国内竞争力的综合性工业园区、国家生态工业园区。</p> <p>高新区拟发展形成“一心、一轴、八组团”的空间布局和“四片区八组团”的总体格局，即生活居住片区（滨湖宜居北区和南区组团，南夏墅产业配套区组团和北部片区组团）、商务功能片区（城南新区组团、中央商贸组团）、混合功能片区（低碳示范区组团）、产业功能片区（工业智造区组团），主要发展智能装备产业、节能环保产业、电子信息产业、现代服务产业，重点培育新材料产业、汽车产业、医药和食品、保健品产业，发展产业集聚、商贸服务发达、生活功能完善的新型园区。</p> <p>本项目位于常州市武进国家高新技术产业开发区阳湖西路 66 号武进综合保税区 A14 号（仓储一），属于武进国家高新区产业功能片区（工业智造区组团），高新区南区。</p> <p>根据企业不动产权证书（苏（2017）常州市不动产权第 2044328 号），该地块为工业用地（见附件）；根据武进国家高新区规划图（详见附件 6），本项目所在地为工业用地，符合规划；本项目选址合理。</p> <p>2、产业定位</p> <p>武进国家高新区优先发展的主导产业为：①智能装备产业：重点发展轨道交通、通用航空交通、智能化制造装备、电子设备和系统、输配电及控制设备、海洋工程装备等成套设备及其零部件；②节能环保产业：重点发展高效节能、先进环保和资源循环利用、半导体照明、太阳能利用技术、风力发电等新技术装备与产品；③电子信息产业：重点发展下一代信息网络、电子核心基础技术与器件、智能电网用电及调度通信系统、新型显示技术与产品、高端软件和服务外包等；重点培育和发展物联网、云计算等核心产业和关联产业；④现代服务业：重点发展休闲旅游业、金融服务、物流业、工业设计服务等现代服务业。</p>

	<p>培育发展的重点产业：①新材料产业：重点发展新型功能材料、先进结构材料和共性基础材料等；②汽车产业：重点发展汽车整车及零部件等；③医药和食品、保健品产业：重点发展医疗器械、生物医药、基因工程、食品、保健品等。同时，除国家《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》中规定的限制类、淘汰类、禁止类，不符合相关部门的行业准入条件，不符合国家、省、市环保政策，对环境有严重污染的项目外，其他符合国家及地方《城市用地分类与规划建设用地标准》规定的一、二类项目也允许在高新区内发展。</p> <p>本项目为手机注塑连接件生产，产品应用于电子信息产业，是培育发展的重点产业，不属于国家及地方限制和禁止类项目，符合相关产业规划，符合园区产业定位。</p>
--	---

其他符合性分析	1、产业政策相符性分析		
	本项目与产业政策相符性分析见表 1-1。		
	表 1-1 本项目产业政策相符性分析		
	判断类型	对照简析	是否满足要求
	产业政策	本项目为手机注塑连接件制造项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中的限制及淘汰类。	是
		本项目为手机注塑连接件制造项目，不属于《长江经济带发展负面清单指南》中的禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中的禁止类项目。	是
		本项目已在武进国家高新技术产业开发区管理委员会进行了备案（备案号：武新区委备[2022]214 号），符合区域产业政策。	是
		本项目不属于国家《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》和《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中的限制类及禁止类项目。	是
		本项目不属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录，不属于《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》中高能耗项目。根据《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》，本项目距离武进区内大气国控站点常州市武进区星韵学校及常州市武进生态环境局的距离分别为 8.8km、6.8km，不在国控站点周边三公里范围内。	是
	由上表可知，本项目符合国家及地方产业政策。		
2、“三线一单”相符性分析			
(1)与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）相符性分析			
表 1-2 与江苏“三线一单”相符性分析			
内容	符合性分析	相符性	
生态保护红线	根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1 号及《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号），对照常州市生态红线区域名录，本项目不在江苏省常州市生态红线管控区域范围内；根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中省域管控要求，与本项目距离最近的生态功能保护区是太湖重要湿地（武进区），距离约为 2.3km，位于本项目西	相符	

	侧。本项目不在《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内，根据其流域管控要求，本项目位于长江流域以及太湖流域范围内，生活污水经厂区污水管网接管至武南污水厂处理，排放量在武南污水处理厂内平衡，故本项目满足生态环境准入清单。	
环境质量底线	根据《2021 常州市生态环境状况公报》可知本项目所在区域大气环境质量不达标，应加快大气环境质量限期达标规划的实施与建设。根据环境质量现状地表水、声环境监测结果可知，项目所在区域地表水、声等环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目产生的废气主要为有机废气，产生量较小且通过两级活性炭装置处理后高空排放，无生产废水外排，对周边环境影响较小。	相符
资源利用上线	本项目生产过程中所用的资源主要为水、电，年用电量为 270 万千瓦时，年用水量为 4250 吨，年综合能源消费量可控制在 331.83 吨标准煤以内。本项目所在地水资源丰富，电力资源由当地电网公司输送。本项目将全过程贯彻循环经济理念，采取节水节电等手段，符合资源利用上线相关要求。	相符
环境准入负面清单	经查《市场准入负面清单（2022 年版）》以及《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则》，本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。本项目不属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录。因此本项目符合环境准入负面清单相关要求。	相符

(2) 与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）相符性分析

表 1-3 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求的相符性分析

管控类别	重点管控要求	相符性分析
长江流域		
空间布局约束	加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	本项目不在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内。
	禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。	本项目不属于上述禁止建设的项目，不在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内。
	强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》《江苏省内河港口布局规划	本项目不属于码头项目和过江干线通道项目。

		(2017-2035年)》的码头项目,禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。	
		禁止新建独立焦化项目。	项目非独立焦化项目。
污染物排放管控		根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。	本项目生活污水进入武南污水处理厂,总量在武南污水处理厂内平衡。
		全面加强和规范长江入河排污口管理,有效管控入河污染物排放,形成权责清晰、监控到位、管理规范、管理规范的长江入河排污口监管体系,加快改善长江水环境质量。	本项目生活污水接管至武南污水处理厂,不直接排放。
环境风险防控		防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。	本项目不属于上述企业,且企业具有完善的风险防控措施。
太湖流域			
空间布局约束		1、在太湖流域一、二、三级保护区,禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目,城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 2、在太湖流域一级保护区,禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目,禁止新建、扩建畜禽养殖场,禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等项目以及设置水上餐饮经营设施。 3、在太湖流域二级保护区,禁止新建、扩建化工、医药生产项目,禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目在太湖流域三级保护区,本项目为手机注塑连接件制造项目,不属于上述禁止新建企业,未新增排污口。
污染物排放管控		城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目不属于上述企业。
环境风险防控		1、运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 2、禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 3、加强太湖流域生态环境风险应急管理,着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及剧毒物质,产生的危险废物委托有资质单位处理。

(3) 与《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》(常环[2020]95号)相符性分析

本项目位于常州市武进国家高新技术产业开发区阳湖西路66号武进综合保税区A14号(仓储一),属于重点管控单元。

表 1-4 与常州市“三线一单”的相符性分析

管控类别	内容要求	本项目情况	相符性
空间布局约束	(1) 禁止引入智能装备产业: 电镀企业。(2) 禁止引入现代服务业中危险化学品仓储企业。(3) 禁止引入汽车产业中禁止生产国家禁止或公告停止销售的车辆。(4) 禁止引入医药和食品及保健品产业中精细化工、含原料药合成、含医药中间体生产、涉及医药化工、含原药提取、精制及制程相对复杂的生物医药产业(国家鼓励的新药研发除外); 废水排放量大的食品加工生产企业。(5) 禁止引入不符合国家产业政策的企业; 造纸、制革、印染、发酵、白酒、化工、电解铝等污染严重的企业。	本项目为手机注塑连接件制造项目, 不属于禁止引入的行业。	相符
污染物排放管控	(1) 严格实施污染物总量控制制度, 根据区域环境质量改善目标, 采取有效措施减少主要污染物排放总量, 确保区域环境质量持续改善。(2) 园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。	本项目有机废气集气罩收集, 经两级活性炭吸附装置处理后达标排放, 排放量在武进区内平衡。无生产废水外排, 生活污水排放量在武南污水处理厂平衡。	相符
环境风险防控	(1) 园区建立环境应急体系, 完善事故应急救援体系, 加强应急物资装备储备, 编制突发环境事件应急预案, 定期开展演练。(2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位, 应当制定风险防范措施, 编制完善突发环境事件应急预案, 防止发生环境污染事故。(3) 加强环境影响跟踪监测, 建立健全各环境要素监控体系, 完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	本项目建成后将编制应急预案, 定期开展应急演练, 持续开展环境安全隐患排查整治, 加强环境影响跟踪监测。	相符

	资源开发效率要求	(1) 大力倡导使用清洁能源。(2) 提升废水资源化技术, 提高水资源回用率。(3) 禁止销售使用燃料为“III类”(严格), 具体包括: 1、煤炭及其制品(包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等); 2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油; 3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料; 4、国家规定的其它高污染燃料。	本项目主要使用水和电能, 属于清洁能源。	相符
3、与法律法规政策的相符性分析				
(1) 与各环保政策的相符性分析				
表 1-5 与环保政策相符性分析				
	文件名称	要求	本项目情况	相符性
	《太湖流域管理条例》(2011年)、《江苏省太湖水污染防治条例》(2021年修订)	<p>根据《太湖流域管理条例》(2011年)第四章第二十八条: 禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目, 现有的生产项目不能实现达标排放的, 应当依法关闭。</p> <p>根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2021年修订)中第三章第四十三条: “太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目, 城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外; 禁止销售、使用含磷洗涤用品; 禁止向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物; 禁止在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等; 禁止使用农药等有毒物毒杀水生生物; 禁止向水体直接排放人畜粪便、倾倒</p>	<p>本项目位于太湖流域三级保护区内, 本项目为手机注塑连接件制造项目, 不在上述限制和禁止行业范围内; 本项生活污水经厂区污水管网接入武南污水处理厂集中处理; 各类固废合理处置, 不外排。因此符合上述文件要求。</p>	相符

		垃圾；禁止围湖造地；禁止违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动等”。		
	《建设项目环境保护条例》	第十一条 建设项目有下列情形之一的，环境保护行政主管部门应当对环境影响报告书、环境影响报告表作出不予批准的决定。	本项目不属于《建设项目环境保护条例》中第十一条中规定的“不予批准”条款之列。	相符
	《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）	根据《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）中明确了严格环境准入，落实“五个不批”和“三挂钩”、国家和省生态红线管控要求、污染防治攻坚战意见等法律法规或相关文件要求；并根据《建设项目环评审批要点》等文件列出了“建设项目环评审批要点”。	本项目不属于上述条款之列。	相符
	《江苏省大气污染防治条例》	条例规定：“产生挥发性有机物废气的生产经营活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使用；造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动，应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量”。	本项目产生挥发性有机物废气的工段在相对密闭车间中进行，废气经集气罩收集，由两级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒（1#）达标排放，符合要求。	相符
	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第119号）	管理办法规定：“①排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产运营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。②产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、	本项目产生挥发性有机物废气的工段在相对密闭车间中进行，产生的有机废气经集气罩收集，由两级活性炭吸附装置处理后高空排放，符合要求。	

		废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。”		
	《关于印发江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南的通知》（苏环办[2014]128号）	指南规定：“①所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制VOCs的产生，减少废气污染物排放。②鼓励对排放的VOCs进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保VOCs总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有机溶剂浸胶工艺）溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的VOCs总收集、净化处理率均不低于90%，其他行业原则上不低于75%”。	本项目不使用胶粘剂、涂料等有机辅料，注塑产生的有机废气经集气罩收集，由两级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒（1#）达标排放，收集效率为90%，处理效率为90%。	相符
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	7.2.1 VOCs占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排放至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排放至VOCs废气收集处理系统。 7.2.2 有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。	本项目使用的塑料粒子熔融状态下属于VOCs物料，注塑工序在相对密闭车间内进行，产生的有机废气经集气罩收集，由两级活性炭吸附装置处理后通过排气筒（1#）高空达标排放，符合要求。	相符

		<p>10.1.2 .VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。 VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。</p> <p>10.3.1 VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。</p> <p>对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 >2 kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施,处理效率不应低于 80% 。</p>	<p>本项目有机废气收集处理系统与生产工艺设备同步建设运行；有机废气收集系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备可停止运行。</p> <p>注塑产生的有机废气由集气罩收集，收集率可达 90%，活性炭吸附处置效率 90% 符合要求。</p>	
	<p>《关于印发<“十四五”噪声污染防治行动计划>的通知》（环大气[2023]1号）</p>	<p>严格落实噪声污染防治要求。制定修改相关规划、建设对环境有影响的项目时，应依法开展环评，对可能产生噪声与振动的影响进行分析、预测和评估，积极采取噪声污染防治对策措施。建设项目的噪声污染防治设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。督促建设单位依法开展竣工环境保护验收，加大事中事后监管力度，确保各项措施落地见效。树立工业噪声污染治理标杆。排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。鼓励企业采用先进治理技术，打造行业噪声污染治理示范典型。</p>	<p>本环评对可能产生噪声与振动的影响进行分析、预测和评估，本项目对机械噪声采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。同时，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，符合要求。</p>	<p>相符</p>
<p>(2) 与《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）江苏省实施细则>的通知》（苏长江办发[2022]55号）的相符性分析</p>				

表 1-6 与苏长江办发[2022]55 号相符性分析		
文件要求	本项目	相符性
<p>1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、禽畜养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。4.禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。7.禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。9.禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。10.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苕省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。11.禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。12.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、</p>	<p>本项目不属《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则>的通知》（苏长江办发[2022]55 号）中“禁止类”项目。</p>	符合

	<p>化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。13.禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。14.禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。15.禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。16.禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。17.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁上目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。19.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高能耗排放项目。20.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>														
<p>（3）与 2022 年《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》的相符性分析</p>															
<p>表 1-7 与常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案相符性分析</p>															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="491 1187 635 1265">类别</th> <th data-bbox="635 1187 1054 1265">文件要求</th> <th data-bbox="1054 1187 1270 1265">本项目</th> <th data-bbox="1270 1187 1390 1265">相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="491 1265 635 1664"> <p>着力打好臭氧污染防治攻坚战</p> </td> <td data-bbox="635 1265 1054 1664"> <p>以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，实施原辅材料和产品源头替代工程。结合产业结构分布，培育源头替代示范型企业。对照国家强制性标准，每季度开展 1 次各类涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品 VOCs 含量限值标准执行情况的监督检查。</p> </td> <td data-bbox="1054 1265 1270 1664"> <p>本项目为手机注塑连接件制造项目，不使用涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品。注塑产生的有机废气经两级活性炭吸附装置处理后达标排放，与文件要求相符。</p> </td> <td data-bbox="1270 1265 1390 1664"> <p>相符</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="491 1664 635 1993"> <p>持续打好太湖治理攻坚战</p> </td> <td data-bbox="635 1664 1054 1993"> <p>依托涉水企业事故排放应急处置设施专项督查行动，全力推进企业雨水排口、应急排口整治工作，开展工业园区水污染防治专项行动，推进园区工业类专业化集中式污水分质处理设施建设。开展涉酚、涉氟企业专项整治，严防工业特征污染物超标现象。持续推进涉磷企业标准化、规范</p> </td> <td data-bbox="1054 1664 1270 1993"> <p>本项目非涉酚、涉氟、涉磷企业，运营期无生产废水排放，仅有生活污水接管进武南污水处理厂处理。公司设置便于检查、采样的规</p> </td> <td data-bbox="1270 1664 1390 1993"> <p>相符</p> </td> </tr> </tbody> </table>	类别	文件要求	本项目	相符性	<p>着力打好臭氧污染防治攻坚战</p>	<p>以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，实施原辅材料和产品源头替代工程。结合产业结构分布，培育源头替代示范型企业。对照国家强制性标准，每季度开展 1 次各类涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品 VOCs 含量限值标准执行情况的监督检查。</p>	<p>本项目为手机注塑连接件制造项目，不使用涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品。注塑产生的有机废气经两级活性炭吸附装置处理后达标排放，与文件要求相符。</p>	<p>相符</p>	<p>持续打好太湖治理攻坚战</p>	<p>依托涉水企业事故排放应急处置设施专项督查行动，全力推进企业雨水排口、应急排口整治工作，开展工业园区水污染防治专项行动，推进园区工业类专业化集中式污水分质处理设施建设。开展涉酚、涉氟企业专项整治，严防工业特征污染物超标现象。持续推进涉磷企业标准化、规范</p>	<p>本项目非涉酚、涉氟、涉磷企业，运营期无生产废水排放，仅有生活污水接管进武南污水处理厂处理。公司设置便于检查、采样的规</p>	<p>相符</p>		
类别	文件要求	本项目	相符性												
<p>着力打好臭氧污染防治攻坚战</p>	<p>以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，实施原辅材料和产品源头替代工程。结合产业结构分布，培育源头替代示范型企业。对照国家强制性标准，每季度开展 1 次各类涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品 VOCs 含量限值标准执行情况的监督检查。</p>	<p>本项目为手机注塑连接件制造项目，不使用涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品。注塑产生的有机废气经两级活性炭吸附装置处理后达标排放，与文件要求相符。</p>	<p>相符</p>												
<p>持续打好太湖治理攻坚战</p>	<p>依托涉水企业事故排放应急处置设施专项督查行动，全力推进企业雨水排口、应急排口整治工作，开展工业园区水污染防治专项行动，推进园区工业类专业化集中式污水分质处理设施建设。开展涉酚、涉氟企业专项整治，严防工业特征污染物超标现象。持续推进涉磷企业标准化、规范</p>	<p>本项目非涉酚、涉氟、涉磷企业，运营期无生产废水排放，仅有生活污水接管进武南污水处理厂处理。公司设置便于检查、采样的规</p>	<p>相符</p>												

	化整治。推进工业污水退出市政管网，溧阳市、金坛区、武进区推进工业污水处理厂建设。	范化排污口，悬挂标志牌。	
着力打好噪音污染治理攻坚战	实施噪声污染防治行动，开展声环境功能区评估与调整，强化声环境功能区管理。	本项目将采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。	相符
<p>(4) 与《省大气污染防治联席会议办公室关于印发<2022年江苏省挥发性有机物减排攻坚方案>的通知》(苏大气办[2022]2号)》相符性分析</p> <p>表 1-8 与 2022 年江苏省挥发性有机物减排攻坚方案对照分析</p>			
	文件要求	本项目	
	规范涂料、油墨等有机原辅材料的调配和使用环节无组织废气收集，采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，提高 VOCs 产生环节的废气收集率。	本项目不使用涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品，注塑产生的有机废气由集气罩收集，收集率可达 90%，符合要求。	
	各地要对照《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》(苏大气办[2021]2号)要求，持续推动 3130 家企业实施源头替代，严把环评审批准入关，控增量、去存量。加快推动列入年度任务的 569 家钢结构企业和 3422 家包装印刷企业清洁原料替代进度。实施替代的钢结构企业需使用符合 GB/T38597 中规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；实施替代的包装印刷企业需符合 GB38507 中规定的水性、能量固化、胶印油墨产品。无法替代的应开展论证，并采用适宜的高效末端治理技术。	本项目为手机注塑连接件制造项目，不使用涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品。注塑产生的有机废气经两级活性炭吸附装置处理后高空达标排放。	
	督促工业企业按规范管理相关台账，如实记录含 VOCs 原辅材料使用、治理设施运维、生产管理等信息。对采用活性炭吸附技术的，按照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)进行管理，按要求足量添加、定期更换；一次性活性炭吸附工艺需使用柱状炭(颗粒炭)，碘吸附值不低于 800 毫克/克；VOCs 初始排放速率大于 2kg/h 的重点源排气筒进口应设施采样平台，治理效率不低于 80%。	企业在投产后将建立原辅材料台账，记录治理设施运维、生产管理等信息。 本项目产生的有机废气经两级活性炭吸附装置处理后通过排气筒高空达标排放，投产后将按要求使用优质活性炭并定期添加、更换；活性炭吸附处置效率 90%符合要求。	

综上所述，本项目与地方规划相符，不属于限制、淘汰或禁止类项目。本项目选址、产品、生产规模、生产工艺、污染防治措施等符合当前国家和地方产业政策、土地使用政策以及相关环保政策。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>瑞声开泰精密科技（常州）有限公司 成立于 2013 年 7 月 29 日，注册资本 12000 万美元，有限责任公司（港澳台法人独资），为瑞声集团大型子公司之一。瑞声开泰精密科技（常州）有限公司原名为：瑞声光学科技（常州）有限公司，于 2020 年 6 月 8 日更名为“瑞声开泰精密科技（常州）有限公司”，并于江苏省市场监督管理局备案。</p> <p>公司经营范围：研发、制造光通信器件、新型机电组件、片式元器件、传感器及敏感元器件、高频频率器件、光学元器件、电子元器件；自有房屋租赁。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。</p> <p>瑞声集团 成立于 1993 年，英文全称为 AAC Technologies Holdings INC。瑞声集团 2005 年 8 月于香港证券交易所上市（股票代码 2018.HK）。集团总部设在中国深圳，生产、研发基地以及销售网点分布在中国大陆的上海、常州、苏州、沭阳、如皋、南京、成都、北京、南通、厦门；亚太的台北、香港、韩国、新加坡、日本；欧洲的瑞典、德国、芬兰；美国的圣荷西，三藩市和芝加哥。瑞声产品和解决方案包括声学、无线射频、振动马达、微摄像头，产品种类涵盖移动通信、IT 产品、消费电子、家用电器、汽车和医疗仪器等行业。在过去的 30 年，因为不断地提高自身以及为合作伙伴提供高品质的解决方案，瑞声在微声学领域赢得了良好的声誉和稳定的客户群。现今，瑞声服务于接近 30 家世界知名品牌包括摩托罗拉、诺基亚、索尼爱立信、三星、OPPO、NEC、BENQ、DELL 等等，成为行业的领导者之一。集团在常州地区雇员总数达到 22000 人，下属有六家大型子公司：瑞声光电科技（常州）有限公司、瑞声声学科技（常州）有限公司、瑞声精密制造科技(常州)有限公司、常州美欧电子有限公司、泰瑞美电镀科技（常州）有限公司、瑞声新能源发展（常州）有限公司。集团目前已拥有 1200 多项新产品的国家专利，是常州地区电子行业实力最为雄厚的企业之一，1995 至今连续多年被评为中国电子元件百强企业；2009 年至今每年都被评为中国电子元件十大知名品牌企业。</p> <p>瑞声光学科技（常州）有限公司于 2014 年投资租用武进国家高新技术产业开发区阳湖西路 66 号的江苏武进进出口加工区投资建设有限公司闲置标准厂房，建设“4 亿只/年微型马达制造项目”，于 2014 年 4 月 30 日取得常州市武进区环境保护局的批复（武环行审复[2014]128 号），于 2015 年 8 月 31 日获得三同时验收意见。形成年产 4 亿只微型振动马达的生产规模。</p> <p>瑞声光学科技（常州）有限公司于 2015 年投资 4902 万美元在原租赁厂房南侧新征用地 37250.53 平方米，新建车间一、车间二，扩建“年产 3 亿只微型振动马达项目”。</p>
------	---

该项目于 2016 年 8 月 25 日取得常州市武进区环境保护局的批复（武环行审复[2016]196 号），于 2017 年 9 月 1 日获得三同时验收意见。项目建成后新增年产 3 亿只微型振动马达的生产能力。

瑞声开泰精密科技（常州）有限公司于 2022 年投资 11000 万元，利用原租赁厂房西侧闲置厂房（车间七、研发车间，2020 年建设），并对厂房进行装修改造；利用与车间七同期建设的现有危废仓库，用于暂存本项目产生的危废；同时购置破碎机、注射机、热处理炉等设备 394 台（套），建设“年产微型振动马达配动块 4000 万只制造项目”。于 2022 年 12 月 28 日取得常州市武进区环境保护局批复（武环行审复[2016]196 号），该项目正在优化设备布局，准备验收。项目建成后形成年产微型振动马达配动块 4000 万只的生产规模。

瑞声开泰精密科技（常州）有限公司现拟投资 7500 万元，利用常州市武进国家高新技术产业开发区阳湖西路 66 号武进综合保税区 A14 号（仓储一）自有闲置厂房约 2400 平方米，购置注塑机、模温机、组装工作站等设备设施共 326 台（套），项目建成后可形成年产 2648 万只注塑连接件的生产规模。

本项目于 2022 年 11 月 23 日取得武进国家高新技术产业开发区管理委员会出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武新区委备[2022]214 号；项目代码：2211-320451-04-01-142696，详见附件 2）。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，本项目涉及“二十六、橡胶和塑料制品业 53 塑料制品业 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响评价报告表。瑞声开泰精密科技（常州）有限公司委托常州新泉环保科技有限公司编制建设项目环境影响报告表，常州新泉环保科技有限公司接受委托后即组织进行现场勘查、项目初筛、相关资料收集及其他相关工作，最终完成了该项目环境影响评价报告表的编制。

2、项目名称、地点、性质

项目名称：年产 2648 万只注塑连接件项目。

建设单位：瑞声开泰精密科技（常州）有限公司。

项目性质：新建。

投资总额：项目总投资 7500 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资额的比例为 0.67%。

建设地点：常州市武进国家高新技术产业开发区阳湖西路 66 号武进综合保税区 A14 号（仓储一）。

劳动定员及工作制度：本项目不设食宿，全厂员工人数为 125 人。年工作 325 天，两班制，11 小时一班，全年工作时数为 7150h。


建设进度：本项目利用现有闲置厂房，建设期仅进行设备的安装。

四周环境：本项目利用常州市武进国家高新技术产业开发区阳湖西路 66 号武进综合保税区 A14 号(仓储一)的自有闲置厂房，仅使用仓储一内一楼第二块厂房约 2400 平方米。厂房东侧为仓储二；南侧为道路，隔路为常州晶晶光电（常州）有限公司；西侧为常州瑞智科技有限公司；北侧为道路，隔路为光宝科技有限公司，详见附图 2。本项目周边 500 米内无敏感点，最近的敏感点大唐中南上悦城位于厂界南侧 780 米。

3、主体工程及产品方案

建设项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 本项目主体工程及产品方案

序号	工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	设计能力			年运行时数
			建设前	建设后	变化量	
1	注塑连接件生产线	注塑连接件 	0	2648 万只	+2648 万只	7150h

4、公用及辅助工程

建设项目公用及辅助工程见表 2-2。

表 2-2 本项目公用及辅助工程一览表

工程名称	项目名称	设计能力 (m ²)		备注
		占地面积	建筑面积	
主体工程	注塑车间	1200	1200	位于厂房一楼南侧
	后处理车间	900	900	位于厂房一楼中间
	办公区	200	200	位于厂房西侧
	修模房	20	20	位于厂房北侧
储运工程	成品仓库	40	40	位于厂房北侧
	原料仓库	30	30	位于厂房东北侧
公辅工程	供电系统	270 万度/年		区域供电
	供水系统	4250m ³ /a		由市政自来水厂供给
	排水系统	2600m ³ /a		依托现有污水管网，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，尾水排武南河

环保工程	废气处理	注塑有机废气	两级活性炭吸附装置 (风量 5000m ³ /h)		处理后经由 15m 排气筒(1#) 排出, 处理效率 90%
	废水处理	生活污水	厂内实行“雨污分流”, 雨水进入市政雨水管网, 生活污水接入市政污水管网, 经武南污水处理厂处理达标后排放		
	噪声处理		合理布局, 加强车间管理 利用墙体隔声, 设备减振		厂界噪声达标
	固废处理	危险废物仓库	400	400	位于厂房外西北侧 (依托现有)
		一般固废仓库	10	10	位于厂房西北侧
	生活垃圾	环卫部门统一清理			

5、主要原辅材料

建设项目运营期原辅材料详见表 2-3。

表 2-3 本项目主要原辅材料一览表

序号	物料名称	组分、规格、指标	单位	年耗量	最大存储量	来源、运输方式
1	LCP 塑料粒子(新料)	RTP 3499-3 X 157546 芳香液晶聚酯共聚物 25kg/袋	t	19	1	外购、汽运
2	弹簧支架	不锈钢	PCS	57543628	20000	
3	外垫块	不锈钢	PCS	57543628	20000	
4	配动块	MIM (1.5cm*1cm)	PCS	28771814	10000	
5	导热油	合成矿物油, 25kg/桶	kg	25	25	
6	液压油	合成矿物油, 25kg/桶	kg	75	25	

表 2-4 设项目原辅材料理化性质

名称	理化性质	燃爆性	毒理毒性
LCP 塑料	<p>液晶高分子聚合物是 80 年代初期发展起来的一种新型高性能工程塑料, 英文名为: Liquid Crystal Polyester 简称为 LCP。聚合方法以熔融缩聚为主, 全芳香族 LCP 多辅以固相缩聚以制得高分子量产品。非全芳香族 LCP 常采用一步或二步熔融聚合制取产品。液晶芳香族聚酯在液晶态下由于其大分子链式取向的, 它有异常规整的纤维状结构, 性能特殊, 制品强度很高, 并不亚于金属和陶瓷。拉伸强度和弯曲模量可超过 10 年来发展起来的各种热塑性工程塑料。机械性能、尺寸稳定性、光学性能、电性能、耐化学药品性、阻燃性、加工性良好, 耐热性良好, 热膨胀系数较低。采用的单体不同, 液晶聚酯的性能、加工性和价格也不同。</p> <p>热致性 LCP 具有全芳香族聚酯和共聚酯结构。它还具有密集排列的直链聚合物链结构, 形成的产品具有良好的单向机械性能</p>	可燃	/

	<p>特点。良好高温性能（热变形温度为 121~355℃）、良好的抗辐射性、抗水解性、耐候性、耐化学药品性、固有的阻燃性、低发烟性、高尺寸稳定性、低吸湿性、极低的线膨胀系数、高冲击强度和刚性（按相同重量比较，LCP 的强度大于钢，但刚性只是钢的 15%）。LCP 可以耐酸、溶剂和烃类等化学品，并有较好的阻隔性。常见 LCP 的熔点一般 300℃ 以上。</p> <p>特性：液晶高分子聚合物树脂密度为 1.4~1.7g/cm³；具有高强度，高模量的力学性能，由于其结构特点而具有增强型，因而不增强的液晶塑料即可达到甚至超过普通工程塑料用百分之几十玻璃纤维增强后的机械强度及其模量的水平；如果用玻璃纤维，碳纤维等增强，更远远超过其他工程塑料。液晶聚合物还具有优良的热稳定性、耐热性及耐化学药品性，对大多数塑料存在的蠕变缺点，液晶材料可忽略不计，而且耐磨、减磨性均优异。</p> <p>LCP 的耐气候性、耐辐射性良好，具有优异的阻燃性，能熄灭火焰而不再继续进行燃烧。其燃烧等级达到 UL94V-0 级水平。LCP 是防火安全性最好的特种塑料之一。LCP 具有优良的电绝缘性能。其介电强度比一般工程塑料高，耐电弧性良好。作为电器应用制件，有连续使用温度 200~300℃ 时，其电性能不受影响。而间断使用温度可达 316℃ 左右。LCP 具有突出的耐腐蚀性能，LCP 制品在浓度为 90% 的酸及浓度为 50% 的碱存在下不会受到侵蚀，对于工业溶剂、燃料油、洗涤剂及热水，接触后不会被溶解，也不会引起应力开裂。</p> <p>主要用途：</p> <p>1) LCP 塑胶原料具有高强度、高刚性、耐高温、电绝缘性等十分优良，被用于电子、电气、光导纤维、汽车及宇航等领域。</p> <p>2) 用液晶作成的纤维可做体育用品、刹车片、光导纤维显示材料等，还可制成薄膜，用于软质印刷线路、食品包装等。</p> <p>3) LCP 塑胶原料已经用于微波炉容器，可以耐高低温。还可以做印刷电路板、人造卫星电子部件、喷气发动机零件；用于电子电气和汽车机械零件或部件；还可以用于医疗方面。</p> <p>4) LCP 塑胶原料可以加入高填充剂作为集成电路封装材料，代替环氧树脂作线圈骨架的封装材料；作光纤电缆接头护套和高</p>		
--	--	--	--

	强度元件；代替陶瓷作化工用分离塔中的填充材料等。 5) LCP 塑胶原料还可以与聚砜、PBT、聚酰胺等塑料共混制成合金，制件机械强度高，用以代替玻璃纤维增强的聚砜等塑料，既可提高机械强度性能，又可提高使用强度及化学稳定性等。		
液压油	浅黄色至深黄色的液体，不与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。在机械设备液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。	可燃	具刺激性

6、主要生产设备

本项目运营期主要设备见表 2-5。

表 2-5 运营期主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	用途	备注	
1	自动上料机	16	用于上料	备料	
2	Dali 马达后处理-料盘上料站	5	用于上料		
3	单臂电动机器人	5	自动操作		
4	机械手	13	用于机械操作		
5	除湿干燥机	15	塑料原料预处理	除湿干燥	
6	立式旋转工作台螺杆注塑机	7	用于注塑	注塑成型	
7	卧式注塑机	2	用于注塑		
8	模温机	17	调整注塑机温度		
9	冷水机	3	注塑冷却		
10	模具监视器	9	用于模具监视		
11	模具监测系统	14	用于模具监测		
12	工控机	9	用于工控		
13	二级活性炭吸附装置（含风机）	1	用于有机废气治理		
14	激光打码机	5	用于打码		激光打码
15	相机	89	拍照		外观/ AOI 检验
16	相机控制器	28	用于相机控制		
17	视觉检测检查系统	5	用于视觉检测		
18	激光检测设备	5	用于激光检测		
19	Dali 马达后处理-CCD 检测站	5	用于 CCD 检测		
20	扫码枪	30	扫码		
21	输送机	5	用于工件输送	包装	
22	行车起重机	2	用于设备升降		
23	组装工作站	5	用于组装工序		
24	Dali 马达后处理-换载具站	5	用于换载		
25	Dali 收料摆盘机-收盘机	5	用于收盘		
26	Dali 收料摆盘机	20	用于收料摆盘		
27	Dali 马达后处理-吸塑盒收料站	5	用于吸塑盒收料		

7、平面布局

本项目注塑车间位于仓储一闲置厂房一楼南侧，原料及成品堆放于厂房内北侧，粉碎车间位于注塑车间外西北侧，办公区位于厂房东侧。一般固废仓库位于厂房内西北侧，现有危废仓库位于厂房外西北侧。具体车间布置见附图3。

8、水平衡图

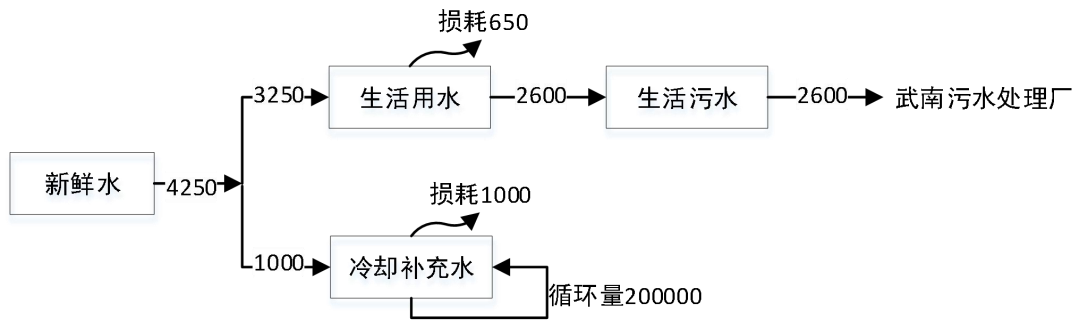


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

施工期工艺流程简述：

本项目厂房已建成，施工期仅进行设备安装，故本环评不对施工期进行分析。

运营期工艺流程简述：

1、注塑生产工艺流程

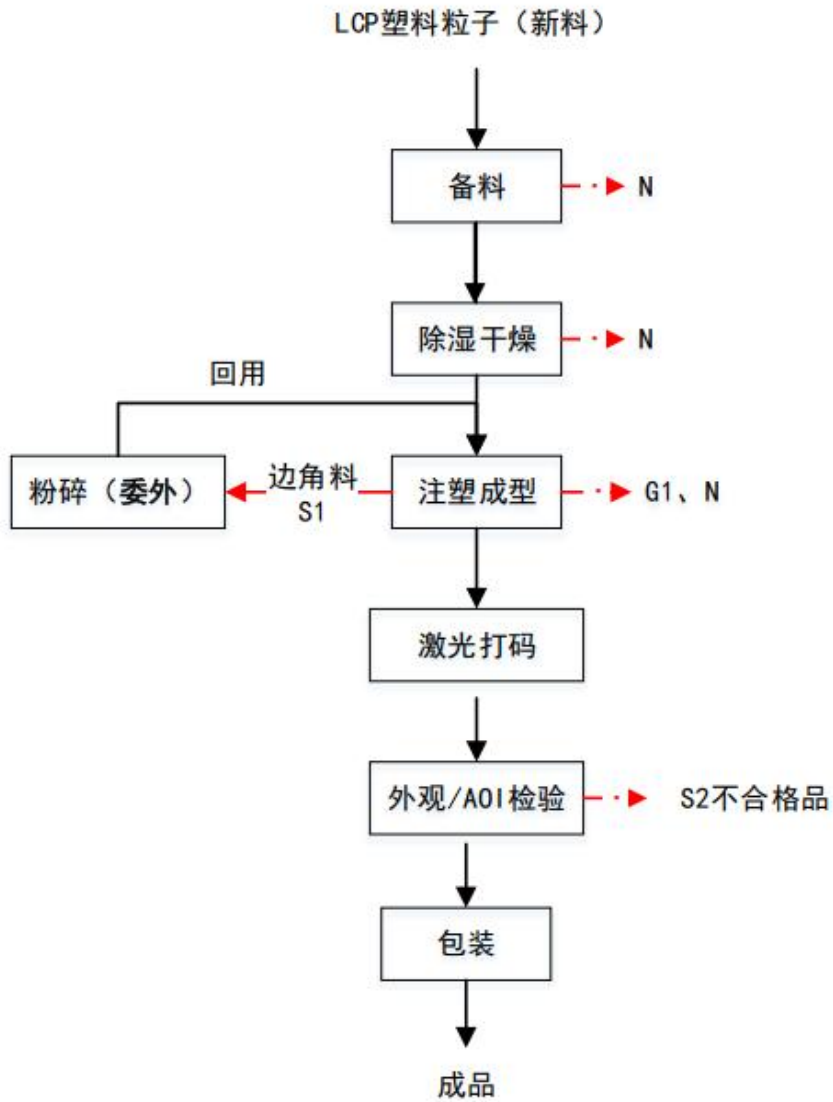


图 2-2 注塑连接件生产工艺流程图
 （注：Gn：废气；Sn:固体废弃物；N：噪声）

2、工艺流程简述

备料：用自动上料机、单臂电动机器人等自动化设备将注塑工件装配好，用吸料管将外购的 LCP 塑料粒子吸入注塑机配套的除湿干燥机内。

产污环节：此工序会产生机器运行噪声（N）。

除湿干燥：LCP 塑料粒子在除湿干燥机内进行除湿干燥。本项目采用电加热，干燥温度约为 150℃，仅烘干水汽，LCP 塑料在该温度下不会分解，设备全密闭，该过程中无废气排放。产污环节：此工序会产生机器运行噪声（N）。

注塑成型：干燥后的塑料粒子经注塑机注塑成型。本项目采用电加热，注塑温度约为 300℃。注塑工件由冷水机冷却水间接冷却成型，模温机控制设备温度，导热油循环使用，损耗后定期添加；工件无需清洗。

产污环节：此工序会产生注塑废气（G1）和机器运行噪声（N）。

粉碎（委外）：注塑产生的塑料边角料委外粉碎后再由注塑机重新注塑。

产污环节：此工序会产生注塑边角料（S1）。

激光打码：注塑后的产品用激光打码机打上二维码；

产污环节：此工序无三废产生。

检验：注塑后的产品由员工对其外观和 AOI 自动光学检查，会产生不合格品，作为一般固废管理；

产污环节：此工序会产生不合格品（S2）；

包装：检验合格后的产品经过包装即为成品，然后入库。

产污环节：此工序无三废产生。

3、产污环节

本项目产污环节见下表。

表2-6 产污环节一览表

序号	编号		主要污染因子	产生环节	环保措施
1	废气	G1	非甲烷总烃、臭气浓度	注塑	两级活性炭吸附处理后由15m高排气筒（1#）排放
2	废水	生活污水	PH、COD、SS、氨氮、总磷、总氮	日常生活	接管至武南污水处理厂
3		循环冷却水		冷却	循环使用不外排
4	固废	/	生活垃圾	员工生活	环卫部门统一清理
5		S1	注塑边角料	注塑	委外粉碎后回用于注塑
6		S2	不合格品	检验	外售相关综合利用单位
7		/	废包装袋	原料包装	
8		/	废包装桶	原料包装	
9		/	废液压油	设备维修	
10		/	废劳保用品	日常生产	
11		/	废活性炭	有机废气治理	危险废物委托有资质单位处理
12	噪声	N	Leq（A）	机械生产	合理布置，设置消声、隔声等降噪措施，厂界设绿化隔离带

与项目有关的原有环境污染问题	<p>一、瑞声开泰精密科技（常州）有限公司原有项目批复及建设情况：</p> <p>1、瑞声开泰精密科技（常州）有限公司原有产品项目环保手续履行情况（见表 2-7）</p> <p style="text-align: center;">表 2-7 瑞声开泰精密科技（常州）有限公司已建项目环保审批、验收情况</p>								
	项目编号	项目名称	环评审批情况		环保验收情况	废气排放量（吨/年）		废水排放量（吨/年）	
			审批情况	批文编号		颗粒物排放量	VOC 排放量	生产废水	生活污水
	1	（瑞声光学）4 亿只/年微马达制造项目	2014 年 4 月 30 日取得常州市武进区环境保护局批复	武环行审复[2014]128 号	2015 年 8 月 31 日通过验收	0.006	0.096	1350	81600
	2	（瑞声光学）年产 3 亿只微型振动马达项目	2016 年 8 月 25 日取得常州市武进区环境保护局的批复	武环行审复[2016]196 号	2017 年 9 月 1 日通过验收；验收批文：武环高新验[2017]19 号	/	0.13419 (+0.03819)	2430 (+1080)	144150 (+61200)
3	排污登记	申领时间：2023 年 3 月（变更）	登记编号： 91320000072722459J001X 有效期： 2023 年 03 月 17 日至 2028 年 03 月 16 日		/	/	/	/	
4	（瑞声开泰）年产 4000 万只微型振动马达配动块项目	2022 年 12 月 28 日取得常州市武进区环境保护局批复	常武环审[2022]465 号	待验收	0.04386	0.2952	/	7560	
<p>注：瑞声光学科技（常州）有限公司（出口加工区新建厂房）污水接管证明（2016.12.8 办理，详见附件）正在办理更新手续；目前进展：雨污排水管道交底工作已向常州市武进区排水管理处递交相关资料，等待审核。</p> <p>2、原有项目生产规模及产品方案（见表 2-8）</p>									

表 2-8 原有项目产品方案表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力			年运行时数
			建设前	建设后	变化量	
1	微型振动马达生产线	微型振动马达	7 亿只	7 亿只	0	7200 h
2	微型振动马达配动块生产线	微型振动马达配动块	4000 万只	4000 万只	0	7200 h

3、原有项目工艺流程简述

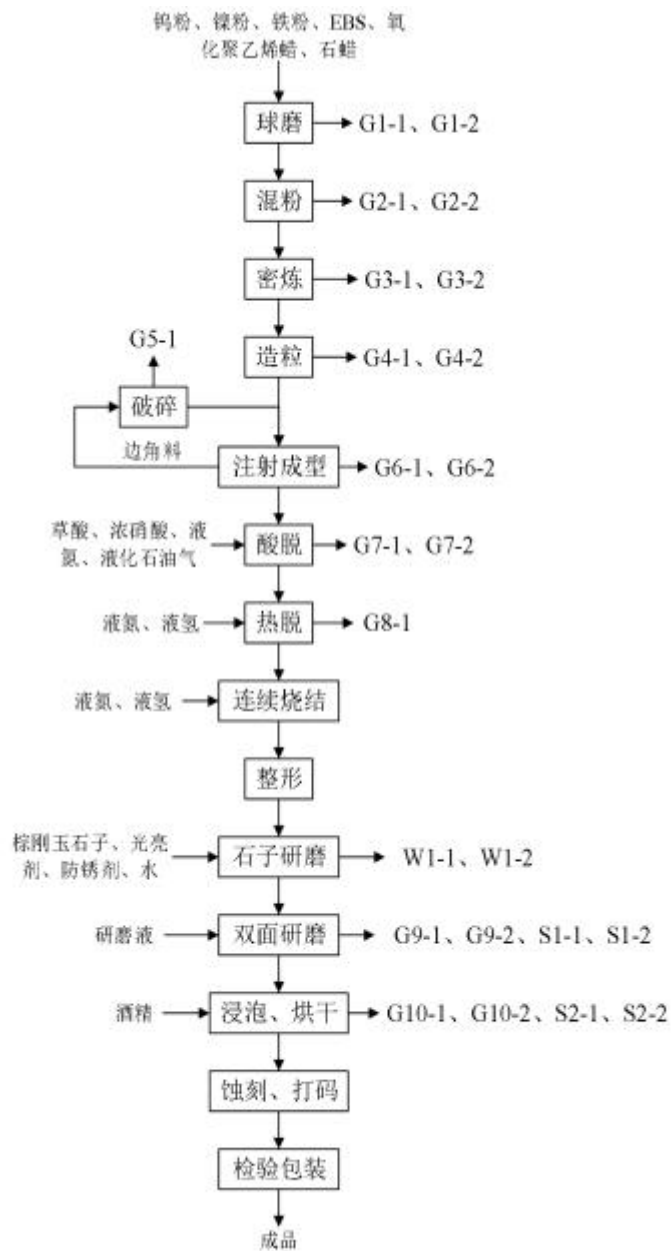


图 2-3 微型振动马达配动块（钨合金）生产工艺流程图

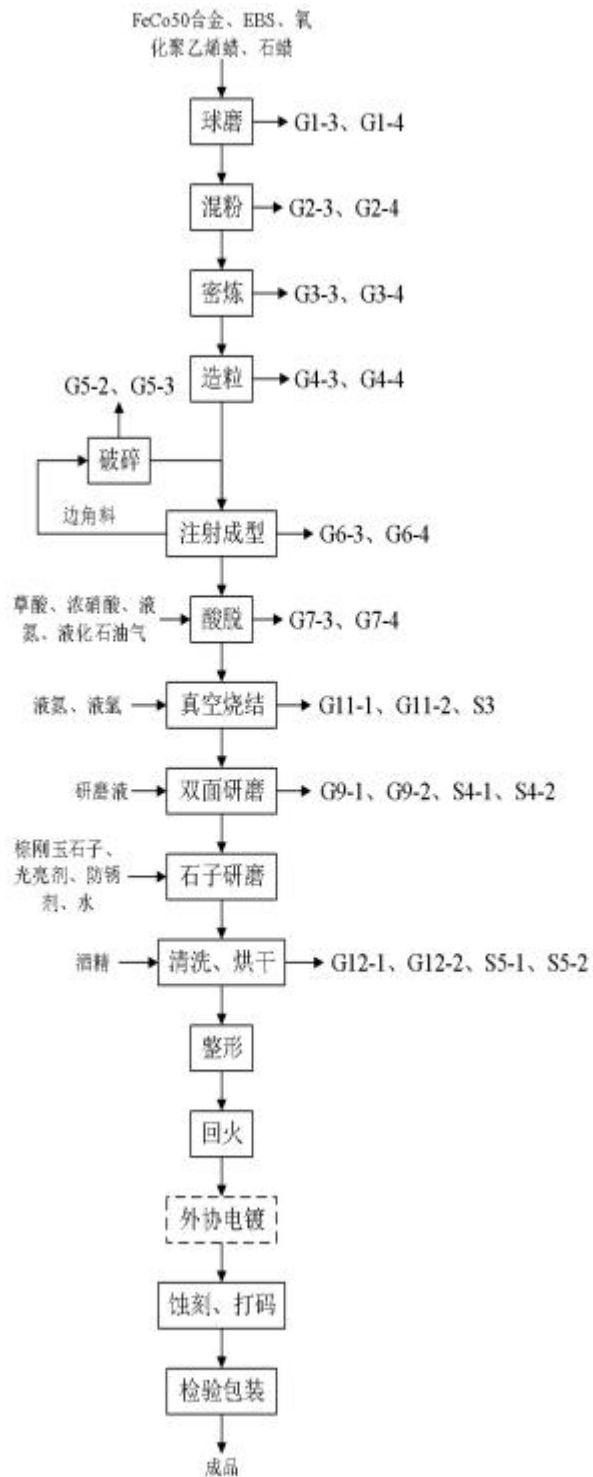


图 2-4 微型振动马达配动块（铁钴合金）生产工艺流程图

4、原有项目污染防治措施及污染物排放情况

(1) 废水防治措施及排放情况

防治措施：厂区内实行雨污分流，混合废水接管进武南污水处理厂处理，雨水排入雨水管网。

实际情况：混合废水接管进武南污水处理厂处理，尾水排至武南河。

原有项目现有职工 7315 人，根据 2023 年 2 月 7-9 日企业检测报告（报告编号：CQHW222976），混合废水排放的 COD、SS、NH₃-N、TP、TN 的排放浓度分别为 128mg/L、81mg/L、3.17mg/L、0.54mg/L、5.97mg/L，符合武南污水处理厂接管标准，接管进武南污水处理厂处理，最终排入武南河。

(2) 大气污染防治措施及排放情况 防治措施：

1) (瑞声光学) 年产微型振动马达 7 亿只项目：

防治措施：回流焊产生的锡及其化合物经集气罩收集后进一套活性炭吸附装置处理后，最终通过一根 15m 高排气筒排放（1#）；点胶固化、酒精擦洗、清洗工段产生的有机废气收集后进一套二级活性炭吸附装置处理，最终通过一根 15m 高排气筒排放（2#）。

实际情况：

根据企业日常检测报告（(2021) QHHJ-BG-（气）字第（2544-1）号），

1#排气筒废气出口中锡及其化合物有组织排放浓度最大值为 ND，2#排气筒废气出口中非甲烷总烃有组织排放浓度最大值为 4.22mg/m³，分别符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中最高允许排放浓度 5mg/m³、60mg/m³。

根据企业日常检测报告（(2021) QHHJ-BG-（气）字第（2544-2）号），原有项目废气锡及其化合物、颗粒物无组织排放浓度最大值为 ND、0.194mg/m³，分别符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）无组织排放限值 0.06mg/m³、0.5mg/m³ 要求。

根据企业日常检测报告（(2022) QHHJ-BG-（气）字第（0439）号），原有项目废气中非甲烷总烃无组织排放浓度最大值为 1.94mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中无组织排放限值 4mg/m³ 要求。

根据 2023 年 2 月 13-15 日企业日常检测报告（报告编号：CQHW230655），1#排气筒废气出口中锡有组织排放浓度最大值为 ND，2#排气筒废气出口中非甲烷总烃有组织排放浓度最大值为 2.94mg/m³，分别符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中最高允许排放浓度 5mg/m³、60mg/m³。

2) (瑞声开泰) 年产 4000 万只微型振动马达配动块项目 (待验收):

(研发车间, 颗粒物含镍及其化合物) 球磨、混粉、破碎粉尘经集气罩收集后由袋式除尘器处理, 通过一根 15 米高的排气筒排放 (FQ-1);

(研发车间, 非甲烷总烃、SO₂、NO_x、颗粒物) 酸脱、热脱、真空烧结废气经管道密闭收集, 密炼、造粒、注射成型、研磨、浸泡烘干、清洗烘干废气经集气罩收集后, 合并由碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理, 通过一根 15 米高的排气筒排放 (FQ-2);

(车间七, 颗粒物含镍及其化合物) 球磨、混粉、破碎粉尘经集气罩收集后由袋式除尘器处理, 通过一根 24 米高的排气筒排放 (FQ-3);

(车间七, 非甲烷总烃、SO₂、NO_x、颗粒物) 酸脱废气经管道密闭收集由二级碱喷淋预处理后, 与真空烧结废气经管道密闭收集合并由碱喷淋+二级活性炭吸附装置处理, 经一根 24 米高的排气筒排放 (FQ-4);

(车间七, 非甲烷总烃) 密炼、造粒、注射成型、研磨、浸泡烘干、清洗烘干废气经集气罩收集后, 合并由二级活性炭吸附装置处理, 通过一根 24 米高的排气筒排放 (FQ-5)。

(3) 噪声污染防治措施及排放情况

防治措施: 项目合理布置厂房, 高噪声生产设备设置在厂房内远离厂界的位置, 对机械噪声采取隔声、减震、安装隔声垫、距离衰减等降噪措施。

实际情况: 根据 2023 年 2 月 7 日企业检测报告 (报告编号: CQHW222976), 厂界噪声现状见下表。

表 2-9 噪声检测结果 单位: Leq dB(A)

检测点位置	检测结果		标准限值	
	检测日期: 2023 年 02 月 07 日		昼间	夜间
	昼间	夜间		
厂界外东侧 1 米处▲Z1	58.8	47.1	65	55
厂界外南侧 1 米处▲Z2	57.3	46.6		
厂界外西侧 1 米处▲Z3	57.7	49.0		
厂界外北侧 1 米处▲Z4	56.6	48.1		
备注	1.参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准 2.检测期间: 天气为多云, 风速 2.1-2.3m/s。			

项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准限值。

(4) 固废污染防治措施及排放情况：

实际情况：一般固废外售综合利用；危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一收集清运；固体废弃物综合处置率为 100%。

(5) 原有项目污染物排放情况, 见表 2-7。

二、原有项目存在的问题及“以新带老”措施

原有项目：（瑞声光学）年产微型振动马达 7 亿只项目已经通过验收，企业年度日常监测均合格；（瑞声开泰）年产 4000 万只微型振动马达配动块项目：目前设备布局正在优化调整，准备试产验收。企业应严格按照环评要求配套相应环保设施，按照排污许可要求进行验收监测；尽快完成验收。

原有项目存在的问题：瑞声光学科技（常州）有限公司（出口加工区新建厂房）污水接管证明过期（2016.12.8 办理）；

“以新带老”措施：本项目正在办理污水接管证明更新手续（目前进展：雨污排水管道交底工作已向常州市武进区排水管理处递交相关资料，相关部门正在审核中）。

本项目为新建独立项目，利用位于江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区阳湖西路 66 号（武进综合保税区 A14 号）仓储一的闲置厂房（不使用现有项目车间，仅依托现有危废仓库，与现有项目无交叉）；原闲置厂房内未有生产活动，无污染情况及环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状						
	(1) 区域达标判定						
	<p>根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)，项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。</p> <p>根据《常州市环境空气质量功能区域划分规定》(常政发[2017]160号)，(常政发[2017]160号)，项目所在区域环境空气质量功能区为二类区，常规大气污染物执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准。</p> <p>本次评价选取2021年作为评价基准年，根据《2021常州市生态环境状况公报》，项目所在区域常州市各评价因子数据见表3-1。</p>						
	表 3-1 大气基本污染物环境质量现状						
	区域	评价因子	平均时段	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	超标 倍数	达标 情况
	常州 全市	SO ₂	年平均浓度	9	60	/	达标
		NO ₂	年平均浓度	35	40	/	达标
		PM ₁₀	年平均浓度	60	70	/	达标
		PM _{2.5}	年平均浓度	35	35	/	达标
		CO	日均值的第95百分位数	1100	4000	/	达标
O ₃		日最大8h滑动平均值第90百分位数	174	160	0.09	超标	
<p>2021年常州市环境空气中二氧化硫、二氧化氮、颗粒物、细颗粒物年均值和一氧化碳24小时平均值均达到环境空气质量二级标准；臭氧日最大8小时滑动平均值第90百分位数过环境空气质量二级标准，超标倍数为0.09倍。项目所在区O₃超标，因此判定为非达标区。</p>							
(2) 其他污染物环境质量现状评价							
<p>本项目主要大气污染物为注塑有机废气，根据江苏新晟环境检测有限公司提供的监测报告(编号：XS2303101H)，本项目特征因子非甲烷总烃的现状补充监测数据引用《常州德飞医疗器械科技有限公司年产20万套医疗器械零部件项目环境影响评价报告》中对新沟村2023年02月03日-02月05日的历史监测数据(编号：XS2301053H)。</p>							

该监测点与本项目距离为 4.0km（西北侧），在本项目大气评价范围 5km 范围内，具体监测结果见表 3-2 所示。

表 3-2 其他污染物环境质量现状监测结果单位：mg/m³

测点名称	项目	标准限值	小时浓度监测结果		
			浓度范围	超标率（%）	最大超标倍数
G1 新沟村	非甲烷总烃	2.0	0.83~1.41	0	/

从表中数据可以看出：项目所在区域非甲烷总烃达到《大气污染物综合排放标准详解》中的标准要求。

（3）整治方案

根据市政府印发的 2022 年《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》，工作目标如下：到 2025 年，全市生态环境质量持续改善，主要污染物排放总量持续下降，PM2.5 浓度达到 30 微克/立方米左右，地表水国考断面水质优 III 比例达到 90%以上，优良天数比率达到 81.4%，生态质量指数达到 50 以上。提出如下重点任务：（一）着力打好重污染天气消除攻坚战；（二）着力打好臭氧污染防治攻坚战；（三）着力打好交通运输污染治理攻坚战；（四）持续打好长江保护修复攻坚战；（五）持续打好太湖治理攻坚战；（六）持续打好黑臭水体治理攻坚战；（七）持续打好农业农村污染治理攻坚战；（八）着力打好噪音污染治理攻坚战；（九）着力打好生态质量提升攻坚战。采取上述措施后，大气环境质量状况可以得到进一步改善，不会造成区域环境质量下降。

2、地表水环境质量现状

根据《2021常州市生态环境状况公报》：2021年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的20个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准的断面比例为80%，无劣于V类断面，水质达到或好于III类比例超额完成省定目标。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的51个断面，年均水质达到或好于III类的比例为92.2%，无劣于V类断面，水质达到或好于III类比例超额完成省定目标。

根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030年）》（苏环办[2022]82号），项目所在河流武南河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水质标准。

本次地表水环境质量现状引用江苏新晟环境检测有限公司对《常州市天天制冷设备有限公司年喷涂30万件铁件、铝件项目》中监测数据（引用报告编号：XS2204103H），监测时间为2022年4月27日~2022年4月29日，监测断面为武南污水处理厂排放口上游500米和武南污水处理厂排放口下游1500米。

本次地表水环境质量现状具体监测数据统计及评价结果汇总见表3-3。

表 3-3 地表水现状监测数据统计及评价表 (mg/L)

检测断面	项目	pH (无量纲)	COD	NH ₃ -N	TP
武南污水处理厂排口上游 500m	最大值	7.1	14	0.959	0.15
	最小值	7.0	13	0.946	0.14
	浓度均值	7.0	13.7	0.954	0.14
	超标率 (%)	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0
武南污水处理厂排口下游 1500m	最大值	7.2	18	0.834	0.17
	最小值	7.1	16	0.828	0.16
	浓度均值	7.1	16.7	0.831	0.17
	超标率 (%)	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0
《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类		6~9	≤20	≤1.0	≤0.2

引用数据时效性分析:

①本评价引用的地表水监测数据, 引用数据不超过三年, 满足近三年的时限性和有效性相关要求;

②本项目所在区域接纳水体为武南河, 区域近期内未新增较大废水排放源, 引用的监测数据可客观反映出近期地表水环境质量现状;

③地表水监测因子均按照国家规定监测方法监测, 引用数据合理有效。

3、声环境

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标, 无需对声环境质量现状进行监测。

4、生态环境

本项目利用企业在武进高新区武进综合保税区 A14 厂房的现有闲置厂房, 不涉及新增用地, 且用地范围内无生态环境保护目标, 因此无需进行生态环境现状调查。

5、电磁辐射

本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目, 无需对项目电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 (污染影响类)》, 地下水、土壤环境“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的, 应结

	<p>合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。</p> <p>本项目车间地面做好防渗防漏措施，危废仓库按照防腐、防渗要求，落实地坪、裙角的防护措施后，无造成土壤及地下水环境污染的途径，因此不开展地下水及土壤环境质量现状调查。</p>																																																					
环境 保护 目标	<p>本项目主要环境保护目标见下表3-4。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 主要环境保护目标</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">环境要素</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标/m</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境保护目标要求</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离/m</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td colspan="8">本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td colspan="8">本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标</td> </tr> <tr> <td>地下水环境</td> <td colspan="8">本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td> </tr> <tr> <td>生态环境</td> <td colspan="8">本项目利用企业武进综合保税区 A14 号的现有闲置厂房，不涉及新增用地</td> </tr> </tbody> </table>							环境要素	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境保护目标要求	相对厂址方位	相对厂界距离/m	X	Y	大气环境	本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标								声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标								地下水环境	本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								生态环境	本项目利用企业武进综合保税区 A14 号的现有闲置厂房，不涉及新增用地							
	环境要素	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境保护目标要求			相对厂址方位	相对厂界距离/m																																											
			X	Y																																																		
	大气环境	本项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标																																																				
	声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标																																																				
地下水环境	本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																																					
生态环境	本项目利用企业武进综合保税区 A14 号的现有闲置厂房，不涉及新增用地																																																					
污染 物排 放控 制标 准	<p>1、废水排放标准</p> <p>武南污水处理厂接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 等级标准，污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 中城镇污水处理厂标准，未列入项目（SS）执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，冷却循环水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“表 1 敞开式循环冷却水系统补充水”标准，具体详见表 3-5。</p> <p style="text-align: center;">表 3-5 废水接管及排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>执行标准</th> <th>取值表号及级别</th> <th>污染物名称</th> <th>单位</th> <th>浓度限值 (mg/L)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">项目废水排口</td> <td rowspan="5">《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)</td> <td rowspan="5">表 1 B 等级</td> <td>pH</td> <td>—</td> <td>6.5~9.5</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>mg/L</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>mg/L</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>NH3-N</td> <td>mg/L</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>mg/L</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">武南污水处理厂排口</td> <td rowspan="4">《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》 (DB32/T1072-2018)</td> <td rowspan="4">表 2</td> <td>COD</td> <td>mg/L</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>NH3-N*</td> <td>mg/L</td> <td>4 (6) *</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>mg/L</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>mg/L</td> <td>12 (15) *</td> </tr> </tbody> </table>							项目	执行标准	取值表号及级别	污染物名称	单位	浓度限值 (mg/L)	项目废水排口	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	表 1 B 等级	pH	—	6.5~9.5	COD	mg/L	500	SS	mg/L	400	NH3-N	mg/L	45	TP	mg/L	8	武南污水处理厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》 (DB32/T1072-2018)	表 2	COD	mg/L	50	NH3-N*	mg/L	4 (6) *	TP	mg/L	0.5	TN	mg/L	12 (15) *								
	项目	执行标准	取值表号及级别	污染物名称	单位	浓度限值 (mg/L)																																																
项目废水排口	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	表 1 B 等级	pH	—	6.5~9.5																																																	
			COD	mg/L	500																																																	
			SS	mg/L	400																																																	
			NH3-N	mg/L	45																																																	
			TP	mg/L	8																																																	
武南污水处理厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》 (DB32/T1072-2018)	表 2	COD	mg/L	50																																																	
			NH3-N*	mg/L	4 (6) *																																																	
			TP	mg/L	0.5																																																	
			TN	mg/L	12 (15) *																																																	

	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)	表1 一级 A	pH	/	6~9
			SS	mg/L	10
项目冷却循环水	《城市污水再生利用 工业用水水质》 (GB/T19923-2005)	表 1 敞开式循环冷却水系统补充水	pH	/	6.8~8.5
			COD	mg/L	60

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气排放标准

本项目注塑工段产生的有机废气和单位产品非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 中表 5 及表 9 相关标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1、表 2 标准；厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中相关标准；具体见下表 3-6。

表 3-6 大气污染物排放标准

执行标准	污染物指标	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	监控位置	无组织排放监控浓度限值	
				监控点	浓度 (mg/m ³)
《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)	非甲烷总烃	60	车间或生产设施排气筒出口	边界外浓度最高点	4.0
	单位产品非甲烷总烃排放量		0.3 (kg/t 产品)		
《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	臭气浓度	2000 (无量纲)	无组织排放监控浓度限值		
			监控点		浓度 (mg/m ³)
			厂界外浓度最高点		20

企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2 中排放标准，具体见下表 3-7。

表 3-7 厂区内 VOCs 无组织排放限值

执行标准	污染物指标	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房内设置监控点
		20	监控点处任意一次浓度值	

3、噪声排放标准

根据《常州市市区声环境功能区划 (2017)》，本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准。

表 3-8 营运期噪声排放标准限值																																																																												
区域名	执行标准	级别	单位	标准限值																																																																								
				昼间	夜间																																																																							
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3类	dB(A)	65	55																																																																							
<p>4、固废控制标准</p> <p>本项目涉及到的危废分类执行《国家危险废物名录》(2021)标准;收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单(环境保护部公告2013年第36号)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求执行;一般工业废弃物的贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。</p>																																																																												
<p>表 3-9 本项目污染物控制指标一览表 (t/a)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>污染物名称</th> <th>产生量 (t/a)</th> <th>削减量 (t/a)</th> <th>排放量 (t/a)</th> <th>申请量 (t/a)</th> <th>项目外环境排放量 (t/a)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">生活污水 2600m³/a</td> <td>COD</td> <td>1.04</td> <td>0</td> <td>1.04</td> <td>1.04</td> <td>0.13</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>0.78</td> <td>0</td> <td>0.78</td> <td>/</td> <td>0.026</td> </tr> <tr> <td>NH₃-N</td> <td>0.065</td> <td>0</td> <td>0.065</td> <td>0.065</td> <td>0.0104</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>0.013</td> <td>0</td> <td>0.013</td> <td>0.013</td> <td>0.0013</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>0.13</td> <td>0</td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> <td>0.0312</td> </tr> <tr> <td>有组织废气</td> <td>VOCs</td> <td>0.04617</td> <td>0.04157</td> <td>0.0046</td> <td>0.0046</td> <td>0.0046</td> </tr> <tr> <td>无组织废气</td> <td>VOCs</td> <td>0.0051</td> <td>0</td> <td>0.0051</td> <td>/</td> <td>0.0051</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">固体废弃物</td> <td>一般固废</td> <td>2.02</td> <td>2.02</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>危险废物</td> <td>0.535</td> <td>0.535</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>生活垃圾</td> <td>20.3</td> <td>20.3</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>						类别	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	申请量 (t/a)	项目外环境排放量 (t/a)	生活污水 2600m ³ /a	COD	1.04	0	1.04	1.04	0.13	SS	0.78	0	0.78	/	0.026	NH ₃ -N	0.065	0	0.065	0.065	0.0104	TP	0.013	0	0.013	0.013	0.0013	TN	0.13	0	0.13	0.13	0.0312	有组织废气	VOCs	0.04617	0.04157	0.0046	0.0046	0.0046	无组织废气	VOCs	0.0051	0	0.0051	/	0.0051	固体废弃物	一般固废	2.02	2.02	0	0	0	危险废物	0.535	0.535	0	0	0	生活垃圾	20.3	20.3	0	0	0
类别	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	申请量 (t/a)	项目外环境排放量 (t/a)																																																																						
生活污水 2600m ³ /a	COD	1.04	0	1.04	1.04	0.13																																																																						
	SS	0.78	0	0.78	/	0.026																																																																						
	NH ₃ -N	0.065	0	0.065	0.065	0.0104																																																																						
	TP	0.013	0	0.013	0.013	0.0013																																																																						
	TN	0.13	0	0.13	0.13	0.0312																																																																						
有组织废气	VOCs	0.04617	0.04157	0.0046	0.0046	0.0046																																																																						
无组织废气	VOCs	0.0051	0	0.0051	/	0.0051																																																																						
固体废弃物	一般固废	2.02	2.02	0	0	0																																																																						
	危险废物	0.535	0.535	0	0	0																																																																						
	生活垃圾	20.3	20.3	0	0	0																																																																						
总量控制指标																																																																												

四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境保 护措施	<p>本项目利用现有的闲置厂房已建成，施工期仅进行设备安装，环境影响较小，故本环评不对施工期进行分析。</p>
运营期 环境影 响和保 护措施	<p>一、废气</p> <p>1、废气污染源强分析</p> <p>本项目生产废气主要为注塑过程中产生的注塑废气（G1）。</p> <p>本项目废气污染源强核算一览表见表 4-1。</p>

表4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																				
工序/ 生产线	污 染 源	污 染 物	排 放 形 式	污染物产生		治理措施					污染物排放			排放口				执行标准		
				产生 浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)	工 艺	排 气 量 (m ³ /h)	收 集 效 率 %	治 理 工 艺 去 除 率 %	是 否 为 可 行 技 术	排 放 速 率 (kg/h)	排 放 浓 度 (mg/m ³)	排 放 量 (t/a)	高 度 m	直 径 m	温 度 °C	编 号	地 理 坐 标	浓 度 (mg/m ³)	速 率 (kg/h)
注塑 连接 件 生 产 线	注 塑	非 甲 烷 总 烃	有 组 织	1.29	0.04617	两级活 性炭吸 附装置	5000	90	90	是	0.0006	0.13	0.0046	15	0.3	25	1#	119° 55'41 .313" , 31°3 8'48. 360"	60	/
注塑 连接 件 生 产 线	注 塑	非 甲 烷 总 烃	无 组 织	/	0.0051	/	/	/	/	/	0.0007	/	0.0051	/	/	/	/	119° 55'41 .313" , 31°3 8'48. 360"	4 (厂 界)	6 (厂 区 内)

注：本次新建项目产能约为 19t/a，单位非甲烷总烃排放量为 0.242kg/t 产品，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中单位产品非甲烷总烃排放量 0.3kg/t 限值的相关要求。

(1) 注塑废气

本项目注塑工段塑料粒子受热会产生少量有机废气。本项目注塑温度为 300℃，使用的 LCP 粒子熔点温度为 300℃左右，LCP 粒子分解温度为 400℃以上。注塑温度均未达到其分解温度，故加热过程中原料不会发生断链裂解反应，受热挥发形成的有机废气较少。

注塑废气的主要污染物以非甲烷总烃表征，由于注塑温度远低于其分解温度，芳香烃类的产生量极小，故本项目不对芳香烃类进行定量分析。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“292 塑料制品行业系数手册”中产污系数，树脂及助剂注塑过程中挥发性有机物产污系数为 2.7 千克/吨-产品，本项目共使用塑料粒子 19t/a，生成塑料制品约 19t/a，则注塑过程中有机废气（以非甲烷总烃计）产生量为 0.0513t/a。生产时间按 7150h/a 计。

本项目在注塑工段上方设置集气罩，收集的废气通过两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。废气收集效率按 90%计，处理效率按 90%计。则本项目有机废气（以非甲烷总烃计）有组织产生量共为 0.04617t/a，有组织排放量共为 0.0046t/a，无组织排放量共为 0.0051t/a。

2、非正常工况废气污染源强分析

非正常生产状况是指开车、停车、机械设备故障、设备管道不正常泄漏及设备检修时物料流失等因素所排放的污染物对环境造成的影响。

本项目涉及到的最大可信极端非正常生产状况为：废气处理措施出现故障，处理效率为零，部分大气污染物超标排放，排放历时不超过 30 分钟。

非正常生产状况下，污染物排放源强情况见表 4-2。

表 4-2 本项目非正常工况污染源强分析

排气筒	污染物	排气筒		废气量 (m ³ /h)	排放速 率(kg/h)	排气出口 温度(K)	出口处 空气温 度(K)
		高度 (m)	内径 (m)				
排气筒 1#	非甲烷总烃	15	0.3	5000	0.0065	293.15	286.75

对于上述极端情况，要设立自控系统，保证出现事故情况下，立即启动备用系统，如果突然断电，要立即关掉设备废气排放阀门，尽量减少废气直接排入大气环境。

3、废气污染防治措施

本项目注塑工段产生的有机废气由集气罩收集，经两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。



图 4-1 本项目废气处理工艺流程图

(1) 有组织废气防治措施

①技术可行性分析

本项目注塑废气（以非甲烷总烃计）采用两级活性炭吸附装置处理。参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业（HJ1122-2020）》中附录 A，本项目采用的废气污染防治措施为可行技术。

活性炭吸附工作原理：吸附剂是有效地从气体或液体中吸附其中某些成分的固体物质。吸附剂一般有以下特点：大的比表面、适宜的孔结构及表面结构；对吸附质有强烈的吸附能力；一般不与吸附质和介质发生化学反应；制造方便，容易再生；有良好的机械强度等，气体吸附分离成功与否，极大程度上依赖于吸附剂的性能，因此选择吸附剂是确定吸附操作的首要问题。活性炭是一种主要由含碳材料制成的外观呈黑色，内部空隙结构发达、比表面积大（1g 活性炭材料中微孔，将其展开后表面积可高达 800-1500m²），吸附能力强的一类微晶质碳素材料，能有效吸附有机废气。

本项目活性炭技术参数见下表。

表 4-3 本项目活性炭技术参数表

指标	单位	参数
活性炭类别	/	颗粒活性炭
进气温度	°C	<40
停留时间	s	3
碘值	mg/g	800
比表面积	m ² /g	>1000
填充量	kg	75*2
水分含量	%	<10
更换周期	天	117

本项目拟设置的两级活性炭吸附装置可满足《省生态环境厅关于深入开展 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办[2022]218 号）中相关要求。

根据《省生态环境厅关于深入开展 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办[2022]218 号），活性炭吸附装置运行还需建立以下制度规范：活性炭吸附处理装置应先于产生废气的生产工艺设备开启、晚于生产工艺设备停机；活性炭吸附装置应设置铭牌并张贴在装置醒目位置（可参照排污口设置规范），包含环保产品名称、型号、风量、

活性炭名称、装填量、装填方式、活性炭碘值、比表面积等内容；企业应做好活性炭吸附日常运行维护台账记录，主要包括设备运行启停时间、设备运行参数、耗材消耗（采购量、使用量、装填量、更换量和更换时间、处置记录等）及能源消耗（电耗）等，台账记录保存期限不得少于 5 年。

根据《常州市博源塑业有限公司年产 260 万件塑料制品项目竣工环境保护验收监测报告》，无锡市新环化工监测站于 2019 年 3 月 29 日对常州市博源塑业有限公司废气排放情况进行监测，该企业生产工况稳定，生产负荷达设计生产能力的 75%以上，故本环评以该企业废气排放和处理情况作类比。常州市博源塑业有限公司采用两级活性炭吸附装置去除有机废气（以非甲烷总烃计），其处理效率可达 90%以上，具体见下表。

表 4-4 常州市博源塑业有限公司废气监测结果分析表（单位：mg/m³）

项目	监测时间	监测结果			
		第一次	第二次	第三次	平均值
排气筒进口	2019.3.29	4.22	3.48	4.09	3.93
排气筒出口		0.25	0.29	0.25	0.26
处理效率		94.1	91.7	93.9	93.4

由上表可知，常州市博源塑业有限公司废气处理设施（两级活性炭吸附装置）对有机废气（以非甲烷总烃计）的去除效率均在 90%以上。故认为，本环评中两级活性炭吸附装置对有机废气（以非甲烷总烃计）的去除效率以 90%计算是可行的。

②废气去除效率预测分析

表 4-5 本项目有组织废气去除效率预测分析表

废气	处理单元	指标	污染物浓度 (mg/m ³)	排放标准 (mg/m ³)
非甲烷总烃	两级活性炭吸附	进气浓度	1.29	60
		出气浓度	0.13	
		去除率%	90	

由上表可知，本项目废气经处理后均可达标排放。

③排气筒布置合理性分析

a.根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91）中（5.6.1）条规定，排气筒出口处烟气速度不得小于按下式计算得出的风速 V_c 的 1.5 倍。

$$V_c = \bar{V} \times (2.303)^{(1/K)} / \Gamma(1+1/K)$$

$$K = 0.74 + 0.19 \bar{V}$$

式中： \bar{V} ----排气筒出口高度处环境风速的多年平均风速；

K----韦伯斜率；

$\Gamma(\lambda)$ --- Γ 函数, $\lambda=1+1/K$ (GB/T3840-91 中附录 C) ;

根据公式计算, V_c 为 6.326m/s。

本项目排气筒设置方案见表 4-6。

表 4-6 本项目排气筒设置方案一览表

排气筒编号	所在车间	排放气体	风量(m ³ /h)	高度 m	直径 m	烟气流速 (m/s)
排气筒 1#	生产车间	非甲烷总烃	5000	15	0.3	19.6

本项目建成后排气筒出口排气风速满足《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》大于 1.5 倍 V_c (即 9.489m/s) 的要求, 排气筒直径设置合理。

b. 《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91) 中规定“在排气筒四周存在居住、工作等需要保护的建筑群时, 最后排气筒高度还应加上被保护建筑群的 2/3 平均高度”。本项目四周不存在需要保护的建筑群, 本项目不予考虑。

c. 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 中规定“排气筒高度应按环境影响评价要求确定, 且至少不低于 15m”。本项目共设置 1 个 15m 高度排气筒, 符合要求。

④风量可行性分析

本项目在注塑机上方设置集气罩, 参考《废气处理工程技术手册》, 圆口排气罩排气量 Q (m³/s) 可通过下式计算:

$$Q=0.75(10x^2+F)v$$

其中: x —污染源至罩口距离, m, 本项目为 0.2m;

F —罩口面积, m², 本项目为 0.0314m²;

v —取值范围为 0.25~2.5m/s, 本项目取 0.4m/s。

则单个集气罩理论风量为 432m³/h, 本项目 9 台注塑机共设置 9 个集气罩, 则理论风量共为 3888m³/h。本项目废气收集后由一根 15m 高排气筒 (1#) 排放, 排气筒设计风量为 5000m³/h, 符合需求, 可满足本项目收集效率达到 90%。

根据项目工程分析, 本项目排气筒排放的非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 中相关排放监控浓度限值, 废气污染物经处理后达标排放, 对外环境影响较小, 可以接受。

综上所述, 本项目排气筒的数量和高度均符合相关标准要求, 设置合理。同时要求建设单位应对废气治理装置做定期维护, 定期对排放情况进行记录并建立档案。

(2) 无组织废气处理设施的技术可行性分析

本项目无组织排放的废气主要为未收集的有机废气于车间内无组织排放，针对各主要排放环节提出相应改进措施，以减少废气无组织排放量。

本项目采取的防止无组织气体排放的主要措施有：

- a.加强厂区绿化，设置绿化隔离带，以减少无组织排放的气体对周围环境的影响。
- b.定期清扫生产设备周边，必要的时候通过喷洒少量的水降低无组织废气排放量。
- c.加强运行管理和环境管理，提高工人操作水平，通过宣传增强职工环保意识，积极推行清洁生产，节能降耗，多种措施并举，减少污染物排放。
- d.由训练有素的操作人员按操作规程操作。

无组织废气经上述治理措施后可使无组织监控浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关限值。因此，无组织废气治理措施可行。

(3) 废气处理设施的经济可行性分析

本项目废气防治措施初期投资约为人民币 10 万元，与项目投资及产值相比，处于较低的水平，可见本项目的废气治理设施的投入和年运行费用相对较低，处于企业可接受的范围内，在经济上是可行的。

综上所述，本项目采用的废气处理工艺成熟、技术可靠、运行稳定、成本和运行费用均较低、经济合理，废气治理措施工艺、技术、经济可行。

4、污染物排放量核算

本项目大气污染物核算表见下表。

表 4-7 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m ³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
主要排放口					
/	/	/	/	/	/
一般排放口					
1	1#	非甲烷总烃	0.13	0.0006	0.0046
一般排放口合计		非甲烷总烃			0.0046
有组织排放总计					
有组织排放总计		非甲烷总烃			0.0046

表 4-8 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/(t/a)
					标准名称	浓度限值/(mg/m ³)	
1	/	注塑	非甲烷总烃	加强车间通风	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)、《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	4 (厂界)	0.0051
						6 (厂区内)	
无组织排放总计							
无组织排放总计		非甲烷总烃			0.0051		

表 4-9 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	非甲烷总烃	0.0097

5、废气监测计划

表4-10 废气监测计划一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频率	执行标准
1#	排气筒 1#	非甲烷总烃、臭气浓度	一年一次	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
/	厂界上风向设置 1 个点、下风向设置 3 个点	非甲烷总烃、臭气浓度		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
/	厂区内 1 个点	非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)

6、达标排放情况

本项目大气污染防治措施及污染物排放情况见下表。

表 4-11 本项目大气污染防治措施及污染物达标排放情况一览表

类别	污染物种类			污染防治措施	本项目污染物排放情况			执行标准	达标排放情况
					排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	
废气	有组织	注塑废气	非甲烷总烃	两级活性炭处理后 15m 排气筒 (1#) 排放	0.0046	0.0006	0.13	60	达标
	无组织	非甲烷总烃		加强车间通风	0.0051	0.0007	/	4 (厂界) 6 (厂区内)	/

参考《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业（HJ1122-2020）》中附录 A，本项目采用的废气污染防治措施为可行技术。由上表可知，项目非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关排放监控浓度限值。

7、恶臭污染物影响分析

恶臭物质是指一切刺激嗅觉器官引起人们不愉快及损害生活环境的气体物质，有时还会引起呕吐，影响人体健康，是对人产生嗅觉伤害、引起疾病的公害之一。

①恶臭来源

迄今凭人的嗅觉即能感觉到的恶臭物质有 4000 多种，其中对健康危害较大的有硫醇类、氨、硫化氢、甲基硫、三甲胺、甲醛、苯乙烯、铬酸、酚类等几十种。有些恶臭物质随着废水、废渣排入水体，不仅使水发生异臭异味，而且使鱼类等水生生物发生恶臭。恶臭物质分布广，影响范围大，已经成为公害，在一些地方的环保投诉中，恶臭案件仅次于噪声。

②发臭机制

恶臭物质发臭和它的分子结构有关，如两个烷基同硫结合时，就会变成二甲基硫 $(\text{CH}_3)_2\text{S}$ 和甲基乙基硫 $\text{CH}_3\cdot\text{C}_2\text{H}_5\text{S}$ 等带有异臭的硫醚。若再改变某些化合物分子结构中 S 的位子，其臭味的性质也会改变。例如，将有烂洋葱臭味的乙基硫氰化物 $\text{C}_2\text{H}_5\text{SCN}$ 中 S 与 N 的位置对调，就会变成芥末臭味的硫代异氰酸酯 $\text{C}_2\text{H}_5\text{NCS}$ 。各种化合物分子结构中的硫（=S）、巯基（-SH）和硫氰基（-SCN），是形成恶臭的原子团，通称为“发臭团”。另有一些有机物如苯酚、甲醛、丙酮和酪酸等，其分子结构虽不含硫，但含有羟基、醛基、羰基和羧基，也散发各种臭味，起“发臭团”的作用。

③嗅觉机制

恶臭通过人体的嗅觉器官发生作用。人的鼻腔上部有嗅上皮，它由嗅觉细胞（感觉细胞）、支持细胞和基底细胞形成的嗅粘膜以及嗅粘液表面所构成。在嗅觉细胞末端有嗅小泡，并伸出嗅纤毛到嗅粘液表面下的粘液中。从嗅觉细胞伸出嗅神经进入嗅球，经两条通路传入大脑的嗅觉中枢。

④危害

a.危害呼吸系统。人们突然闻到恶臭，就会产生反射性的抑制吸气，使呼吸次数减少，深度变浅，甚至会暂时停止吸气，即所谓“闭气”，妨碍正常呼吸功能。

b.危害循环系统。随着呼吸的变化，会出现脉搏和血压的变化。如氨等刺激性臭气会使血压出现先下降后上升，脉搏先减慢后加快的现象。

c.危害消化系统。经常接触恶臭，会使人厌食、恶心，甚至呕吐，进而发展为消化功能减退。

d.危害内分泌系统。经常受恶臭刺激，会使内分泌系统的分泌功能紊乱，影响机体的代谢活动。

e.危害神经系统。长期受到一种或几种低浓度恶臭物质的刺激，会引起嗅觉脱失、嗅觉疲劳等障碍。“久闻而不知其臭”，使嗅觉丧失了第一道防御功能，但脑神经仍不断受到刺激和损伤，最后导致大脑皮层兴奋和抑制的调节功能失调。

f.对精神的影响。恶臭使人精神烦躁不安，思想不集中，工作效率减低，判断力和记忆力下降，影响大脑的思考活动。

⑤影响分析

恶臭学科还处于试验科学阶段，难以用模式计算办法来制定标准。国家环境保护科技标准司编制的《大气环境标准手册》“恶臭污染物排放标准编制说明”中推荐臭气强度6级，分级标准见下表。

表 4-12 臭气强度六级分级法

臭气强度（级）	感觉强度描述
0	无臭味
1	勉强感觉到气味
2	感觉到微弱气味
3	感觉到明显气味
4	较强的气味
5	强烈的气味

项目所在二类区执行二级控制标准，臭气强度限值为3级。本项目使用的原辅材料为芳香液晶聚酯共聚物，注塑过程中可能产生少量异味废气。

为了减少恶臭对周围环境的影响，建设项目采取如下措施：

①注塑工段产生的有机废气收集后经过一套两级活性炭处置后高空排放，强化设计、管理，提高收集率；

②生产车间加大车间机械通风风量，原料区保持密闭；

③在厂界周围种植树木绿化，同时厂区内布置相应的绿化带，并栽种对有毒气体具有抗性的绿化植物，利用植物对有害气体的吸收作用进行净化空气，减少项目异味对周边环境的影响；

④泵和阀门使用质量好的垫片，以减少跑、冒、滴、漏。

采取以上措施后，项目臭气强度等级可降至 0-1 级，对周围环境的影响将大大降低。

综上所述，本项目恶臭对周边环境影响较小。

8、大气环境影响分析

本项目所在区域属于环境空气质量不达标区，为改善大气环境质量，常州市印发、实施了多项改善大气环境质量、强化废气排放管控的方案和举措，在积极采取管控措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。

本项目排放的大气污染物为注塑有机废气（以非甲烷总烃计），针对产污环节采取了可行的污染治理措施，经处理后达标排放，排放强度较低。

综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响可接受。

二、废水

1、废水污染源强

（1）冷却用水

本项目注塑过程中需使用冷却水，循环使用不外排，损耗后添加。根据企业提供信息，本项目共配套 3 台冷水机，单台循环水量约为 9.33 m³/h，3 台循环水量合计为 28m³/h，按年工作时间 7150h 计，则合计循环量为 200000t/a。循环水损耗量按 0.5%计，则添加水量为 1000t/a。

（2）生活污水

本项目建成后需新增职工 125 人，厂内不设食堂、宿舍、浴室。按人均生活用水定额 80L/(人·天)计，年工作时间为 325 天，新增生活用水量约 3250t/a，排污系数按 0.8

计，新增生活污水产生量约 2600t/a。

根据建设单位提供资料，本项目无需用水冲洗车间地面及设备，仅需定期对车间地面进行清扫。

厂内生活污水水质简单，生活污水经公司污水总排口接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河。

表 4-13 本项目废水产生与排放情况一览表

废水来源	废水量 m ³ /a	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	2600	COD	400	1.04	接管处理	400	1.04	排入武南污水处理厂集中处理，处理尾水达标排放武南河
		SS	300	0.78		300	0.78	
		NH ₃ -N	25	0.065		25	0.065	
		TP	5	0.013		5	0.013	
		TN	50	0.13		50	0.13	

2、废水污染防治措施

项目所在区域内已实行“雨污分流、清污分流”。本项目员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。冷却水循环使用，不外排。

(1) 污水处理厂简介

武南污水处理厂位于武进高新区，占地 252 亩，总设计规模 10 万吨/日，收集服务范围高新区、大学城、南夏墅、礼嘉、洛阳、前黄六个片区，共 173 平方千米。一期工程规模 4 万吨/日，于 2009 年 5 月 19 日正式进水试运。二期扩建及改造工程规模 6 万吨/日，配套污水管网 155 公里，于 2013 年 2 月开工，目前已调试运行完毕，达标出水。工艺采用选择厌氧池+Carrousel 氧化沟+二沉池+高密度澄清池+V 型滤池工艺+ClO₂ 消毒，出水执行 GB8918-2002 一级 A 标准。为进一步降解尾水氮磷等污染物，污水处理厂在尾水排放口建造生态湿地，目前生态湿地面积约 6.6 公顷，其中水域面积约为 2.8 公顷，总长 1.2 千米。生态湿地的建成运行，年削减 COD、氨氮、总氮和总磷污染物分别为 365 吨、29.2 吨、109 吨和 4.38 吨，湿地排水每天为武南河补水景观绿化用水约 4 万立方米。经调查，市政污水管网已覆盖项目所在区域，故就污水管网建设来看，本项目污水具备纳入城市污水管网的条件。

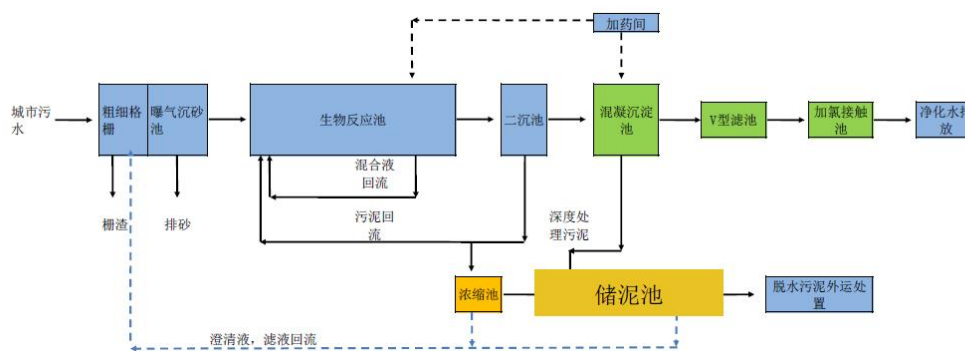


图4-2 武南污水处理厂处理工艺流程

(2) 污水接管可行性分析

①武南污水处理厂接管范围

武南污水处理厂位于武进高新区，占地 252 亩，总设计规模 10 万吨/日，收集服务范围 为高新区、大学城、南夏墅、礼嘉、洛阳、前黄六个片区，共 173 平方千米。本项 目位于高新区，在武南污水处理厂接管范围内。

②项目废水水量接管可行性分析

本项目接管废水主要为生活污水，本项目新增废水量产生量约为 2600m³/a (8m³/d)， 武南污水处理厂二期扩建及改造工程规模 6 万吨/日，已投入运行。目前武南污水处 理厂尚有余量处理本项目污水。故从接管废水量的角度分析，本项目接管武南污水 处理厂是可行的。

③项目废水水质接管可行性分析

本项目废水主要为生活污水，由表 4-12 可知，项目废水的水质可达到污水处 理厂接 管标准。故从废水水质的角度分析，本项目接管武南污水处理厂是可行的。

综上所述，本项目废水接管至武南污水处理厂处理是可行的。

(3) 冷却水回用可行性分析

本项目注塑工段需使用冷却水，冷却水循环使用，损耗后添加，不外排。

表 4-14 本项目冷却水回用可行性分析表

污染因子	pH	COD	SS
冷却水浓度 (mg/L)	6.5-8.5	30	50
回用标准 (mg/L)	6.5-8.5	≤60	/

注：PH 无量纲。

由上表可知，本项目冷却水可达到《城市污水再生利用 工业用水水质》 (GB/T19923-2005) 中的“敞开式循环冷却水系统补充水”标准。

3、地表水环境影响分析

本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表如下。

表 4-15 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类型	污染物种类	排放去向	排放规律	污染防治设施	排污口编号	排放口设置是否符合要求	排污口类型
1	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	进武南污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放口 <input type="checkbox"/> 清净下水排放口 <input type="checkbox"/> 温排水排放口 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

本项目废水间接排放口基本情况表如下。

表 4-16 废水间接排放口基本情况表

序号	排污口编号	排放口地理坐标		废水排放量(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	接纳污水厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)
1	DW001	119.89896	31.66856	0.26	进武南污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	8:00~19:00	武南污水处理厂	COD	50
SS									10	
NH ₃ -N									4(6)*	
TP									0.5	
TN									12(15)*	

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

本项目废水污染物排放执行标准表如下。

表 4-17 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方排放标准及其他按规定商议的排放协议		
			名称	浓度限值(mg/L)	
1	DW001	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	COD	500
				TP	8
				TN	70
				SS	400
				NH ₃ -N	45

本项目废水污染物排放信息表如下。

表 4-18 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)
1	DW001	COD	400	3.2	1.04
2		SS	300	2.4	0.78
3		NH ₃ -N	25	0.2	0.065
4		TP	5	0.04	0.013
5		TN	50	0.4	0.13
全厂排放口合计		COD			1.04
		SS			0.78
		NH ₃ -N			0.065
		TP			0.013
		TN			0.13

4、废水监测计划

表 4-19 地表水环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动检测设施安装位置	自动监测设施的安 装、运 行、维 护等相 关管理 要求	自动 监测 是否 联网	自动 检测 仪名 称	手工 监测 采用 方法 及个 数	手 工 监 测 频 次	手工测 定方法
1	DW001	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手动	/	/	/	/	瞬时采样（5个瞬时样）	一年一次	参照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）

三、噪声

1、噪声源强分析

运营期的噪声主要为设备噪声，主要有注塑机、模温机、干燥机、风机等设备，其噪声级一般在 70~85dB(A)之间。具体数值见表 4-20。

表4-20 主要噪声源及噪声源强

工序/生产线	装置	噪声源	数量	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间	位置	距离厂界最近距离
					核算方法	噪声值 dB(A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB(A)			
注塑连接件生产线	-	注塑机	9 台	频发	类比	75	隔声、减震垫、厂房隔声	>25	类比	50	7150	生产车间	25 (S)
		干燥机	15 台			75				50			25 (S)
		模温机	17 个			75				50			25 (S)
		冷水机	3 台			75				50			23 (S)
		自动上料机	16			70				45			25 (S)
		工控机	9			75				50			25 (S)
		行车起重机	2			80				55			25 (E)
		风机	1 台			85				60			15 (S)

2、噪声污染防治措施

运营期噪声主要来源于车间各种机械设备运行发生的噪声。优选低噪声设备，对产生噪声的厂房安装隔声门窗以减少噪声传播。本项目对噪声控制从以下几个方面进行：

(1) 首先考虑选用低噪声设备，并按照工业设备安装的有关规定进行安装，在源头上控制噪声污染；

(2) 保持设备处理良好的运转状态，防止因设备运转不正常而增大噪声，要经常进行保养，减少摩擦力，降低噪声；

(3) 在满足工艺要求的前提下，考虑将高噪声设备集中布置，在总平面布置时做到远离厂界以减少高噪声源对厂界外环境的影响；同时设计中，尽量做到高噪声车间与非噪声产生的工艺场所闹静分开；

(4) 结合绿化措施，在厂界周围设绿化带，种植花草树木，以有效地起隔声和衰减噪声的作用。

对机械噪声采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。同时，厂房按建设规范要求建设，车间墙体及门窗采用环保隔声门窗，通过采取以上措施，综合隔声能力可达到 25dB(A)以上。

3、声环境影响分析

本项目噪声预测结果见下表 4-21。

表 4-21 厂界噪声贡献值预测结果表（单位：dB(A)）

厂界测点	东厂界		南厂界		西厂界		北厂界	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
贡献值	42	42	45	45	37	37	41	41
排放限值	65	55	65	55	65	55	65	55
评价	达标		达标		达标		达标	

由预测结果可见，建设项目高噪声设备经厂房隔声、减振等措施治理后，东、南、西、北四个厂界的贡献值分别为昼：42B（A）、45dB（A）、37dB（A）、41dB（A）。可使项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区对应标准限值，即：昼间噪声值≤65dB（A），夜间噪声值≤55dB（A）可达标排放。

因此，建设项目噪声防治措施可行，厂界噪声可以达标，项目建成运营后对周边的声环境影响很小，不会产生扰民现象。

4、噪声监测计划

表4-22 噪声监测计划一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频率	执行标准
N1	北厂界外 1 米	等效声级	一季度一次	GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类
N2	东厂界外 1 米			
N3	南厂界外 1 米			
N4	西厂界外 1 米			

四、固废

1、固体废弃物源强分析

本环评根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），对废物类别进行判定。本项目运营期产生的固体废物包括：塑料边角料、废包装袋、废包装桶、废劳保用品、废活性炭和生活垃圾。

（1）固体废物产生情况

①注塑边角料：本项目注塑会产生塑料边角料，产生量约为 1.5t/a，委外粉碎加工后进入注塑机重新注塑。

②废包装袋：本项目塑料粒子为袋装，使用量共为 19t/a，包装规格为 25kg/袋，则废包装袋产生量约为 0.02t/a，经收集后外售综合利用单位。

③废包装桶：本项目设备保养使用的导热油、液压油为桶装，使用量分别为：25k/a，75kg/a；包装规格为 25/桶，则产生废包装桶约 0.015t/a，经收集后委托有资质单位处理。

④废劳保用品：本项目生产过程中使用手套、抹布，根据建设单位提供信息，产生沾染油污的废劳保用品约 0.01t/a，经收集后委托有资质单位处理。

⑤废活性炭：活性炭对有机废气的吸附量按 0.1t/t 计，本项目需处置的有机废气量约为 0.0513t/a，其中有组织有机废气量为：0.04617t/a；两级活性炭去除效率为 90%，则需活性炭吸附的废气量为 0.0416t/a，需使用活性炭 0.416t/a。吸附废气后的废活性炭共约 0.46t/a，经收集后委托有资质单位处理。

根据《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》，活性炭更换周期参照以下公示计算：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中，T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，本项目活性炭箱填充量为 150kg；

s—动态吸附量，%，取 10%；

c—活性炭削减的 VOCs 的浓度，mg/m³，本项目为 1.16mg/m³；

Q—风量，m³/h，本项目为 5000m³/h；

t—运行时间，h/d，本项目为 22h/d。

因此本项目活性炭更换周期约为 117 天（实际至少一季度更换一次）。

⑥不合格品：本项目注塑产生的不合格品为一般固废，产生量约为 0.5t/a，外售相关单位综合利用；

⑦废液压油：本项目设备保养会产生废液压油约 0.05 t/a，委托有资质单位处理。

⑧生活垃圾：本项目需要员工 125 人，年工作 325 天，生活垃圾产生量按 0.5kg/(人·天)计，则生活垃圾的产生量为 20.3t/a，生活垃圾由当地环卫部门统一处理，不对外排放。

(2) 固体废物属性判断

本项目营运期固体废物产生情况汇总见表 4-23。

表4-23 本项目营运期固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于固体废物	判定依据	估算产生量 (t/a)
1	注塑边角料	注塑	固态	合成树脂	是	通则 4.2a	1.5
2	不合格品	检验	固态	合成树脂、金属	是	通则 4.1h	0.5
3	废包装袋	原料包装	固态	塑料	是	通则 4.1h	0.02
4	废包装桶	原料包装	固态	矿物油	是	通则 4.1c	0.015
5	废劳保用品	生产	固态	油污、布	是	通则 4.1h	0.01
6	废活性炭	废气设备	固态	碳、有机物	是	通则 4.3l	0.46
7	生活垃圾	生活	/	/	是	通则 4.1h	20.3
8	废液压油	设备维修	液态	矿物油	是	通则 4.1h	0.05

(3) 固体废物分析

根据《国家危险废物名录（2021年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》以及危险废物鉴别标准，判定该固体废物是否属于危险废物，需进一步开展危险废物特性鉴别的，列出建议开展危险特性鉴别指标。

本项目营运期固体废物污染源源强核算结果及相关参数详见表 4-24。

表 4-24 营运期固体废物污染源源强核算结果及相关参数汇总表

序号	产生环节	固废名称	属性	有毒有害物质名称	物理性状	危险特性	产生量 (t/a)	产废周期	贮存方式	利用处置方式去向	利用或处置量 (t/a)	污染防治措施
1	原料包装	废包装袋	一般工业固废 900-999-99	/	固态	/	0.02	每月	一般固废仓库暂存	外售综合利用单位	0.02	/
2	检验	不合格品	一般工业固废 292-003-99	树脂、金属	固态	/	0.5	每周		0.5	/	
3	注塑	注塑边角料	一般工业固废 292-003-99	合成树脂	固态	/	1.5	每日		回用	1.5	/
4	原料包装	废包装桶	危险废物 HW49 900-041-49	矿物油	固态	T/In	0.015	每月	危废仓库暂存	委托有资质单位处理	0.015	存放在危废仓库，定期委托有资质单位处理
5	生产	废劳保用品	危险废物 HW49 900-041-49	矿物油	固态	T/In	0.01	每月			0.01	
6	废气设备	废活性炭	危险废物 HW49 900-039-49	碳、有机物	固态	T	0.46	每117天			0.46	
7	维修	废液压油	HW08 900-218-08	矿物油	液态	T, I	0.05	每月			0.05	
8	生活	生活垃圾	900-999-99	/	固态	/	20.3	每月	垃圾桶	环卫部门	20.3	/

注：“危险特性”是指腐蚀性(Corrosivity,C)、毒性(Toxicity,T)、易燃性(Ignitability,I)、反应性(Reactivity,R)和感染性(Infectivity,In)。

2、固废污染防治措施

(1) 污染防治措施

①生活垃圾

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。

②废包装袋、不合格品

本项目产生的废包装袋、不合格品作为一般固废统一收集后外售。

③废包装桶、废劳保用品、废活性炭、废液压油

本项目产生的废包装桶、废劳保用品、废活性炭、废液压油作为危险固废，委托有资质单位进行专业处置。

④注塑边角料：委外破碎加工后作为原料回用于注塑。

(2) 危险废物仓库依托可行性分析

本项目依托本企业现有一座 400m² 的危废仓库，考虑到进出口、过道等，有效存储面积按 80%计算，则有效存储面积为 320m²。现有项目危废占地约 80m²；本项目一次性储存危废最大约 0.19 吨/a（废包装桶 0.015；废劳保用品 0.01；废活性炭*0.115；废液压油 0.05），能够满足企业危险废物的暂存需求，故依托现有危废仓库可行。

注*：废活性炭每季度转移一次，其余危废均每年转移一次。

要求：危险废物均应委托有相应处理资质的专业处置单位处理；建设单位应与有资质的专业处置单位签订《固体废物处置合同》，在签订《固体废物处置合同》前应先了解处置单位的《危险废物经营许可证》中的有效期和核准经营范围及《企业法人营业执照》中的许可经营项目与危险废物的相符性。并了解处置单位的处置工艺和生产余量，确保处置工艺及能力相匹配。

3、环境管理要求

(1) 根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）要求：①强化危废申报登记。应按规定申报危废产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。管理计划如需调整变更的，应重新在系统中申请备案。应结合自身实际，建立危废台账，如实记载危险废物种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处理等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致。②落实信息公开制度。按照要求在厂门口显著位置设置危险废物信息公开栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况；有官方网站的，在官网同时公开相关信息。

(2) 一般工业固废暂存污染防治措施

一般工业固废的暂存场所应按照防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求要求建设。

①贮存场的建设类型必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致；

②贮存场应采取防止粉尘污染的措施；

③为加强监督管理，贮存场应按 GB15562.2 设置环境保护图形标志；

④一般工业固体废物贮存场禁止危险废物和生活垃圾混入，不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；

⑤贮存场的使用单位应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量等资料详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

(3) 危险废物暂存污染防治措施分析

①对照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》[2019]327号文中要求建造，危废仓库应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚用坚固防渗的材料建造，有防风、防晒、防雨设施。硬化地面耐腐蚀，地面无裂隙；不相容的危险废物堆放区有隔离间隔断，装载液体、半固体危险废物的容器内留有足够空间，容器顶部与液体表面之间保留100毫米以上的空间。

②根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及《关于发布一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》(环保部公告2013年第36号)，危险废物贮存容器要求如下：

- a.应当使用符合标准的容器盛装危险废物；
- b.盛装危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；
- c.盛装危险废物的容器必须完好无损；
- d.盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容(不相互反应)；
- e.液体危险废物可注入开孔直径不超过70毫米并有放气孔的桶中。

③危险废物处理过程要求

a.项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准。同时，在危险固废转移前，要设立专门场地严格按照要求保存，不得随意堆放，防止对周围环境造成影响。

b.处置单位应严格按照有关处置规定对废物进行处置，不得产生二次污染。

由上可见，项目的固体废物得到了妥善的处置。但本项目危险固废在厂内暂存期间如管理不善，发生流失、渗漏，易造成土壤及水环境污染。因此，固体废物在厂内暂存期间应根据《江苏省危险固废管理暂行办法》加强管理，堆放场地应防渗、防流失措施。

④危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守以下技术要求：

卸货区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。

装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。

危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。

此外，固体废物在外运过程可能发生抛洒、泄漏，造成土壤及水环境污染，对大气环境造成影响，危害沿线居民健康。因此，项目在危险废物的转移时，按有关规定签订

危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准，且必须委托专门的危险废物运输单位，需具备一定的应急能力。

五、土壤和地下水

1、地下水、土壤污染源分析

本项目使用的液压油、导热油存放于原料仓库、注塑车间。本项目对土壤和地下水的可能影响是固废堆场内的固废及液压油的跑冒滴漏造成土壤和地下水的污染，车间内均采取防渗处理，故造成地下水、土壤污染影响的区域以及污染的可能性较小。此外，本项目危险废物贮存仓库发生火灾事故时，产生的消防废水亦会渗透污染地下水的风险。若不加强本项目固废贮存仓库的防渗处理和及时处置，存在污染地下水的可能。

2、地下水、土壤污染类型分析

事故情况下，若出现设施故障、管道破裂、防渗层损坏开裂等现象，物料将对地下水造成点源污染，污染物可能下渗至孔隙潜水及承压层中，从而在含水层中运移。

3、地下水、土壤污染途径分析

本项目使用的液压油、导热油的跑冒滴漏造成土壤和地下水的污染，非甲烷总烃通过大气沉降污染土壤和地下水，危废仓库防腐防渗不到位发生泄漏垂直深入土壤和地下水。

4、地下水、土壤污染防治措施

源头上，对工艺、原料、生产设备、危废暂存间等采取相应措施，以防止液体的跑冒滴漏，将环境污染风险事故降低到最低程度；厂房内的地面硬化，原料仓库、生产区、危废仓库等满足防腐防渗要求，避免污染物下渗污染土壤和地下水环境。

本项目实行雨污分流制和分区防渗措施：其中原料仓库、危废仓库为重点防渗区，应在压实土壤防渗层（50mm）及基础层（>2000mm）上铺设防渗层，防渗层采用厚度在2mm的环氧树脂层，渗透系数 $<1.0 \times 10^{-10}$ 厘米/秒。其他生产区域为一般防渗区，进行水泥硬化处理，确保渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒。

本项目生产区域地面统一使用高标号水泥，可防止车间地坪出现裂缝，提高水泥地坪的防腐、防渗能力；危废仓库地面做好防腐、防渗、防泄漏措施。液态原辅料（液压油）应配套增设物料泄漏应急收容装置，并加强管理，及时发现、回收和处理泄漏的物料；固废产生后及时综合利用、处置，减少在车间内堆放的时间和数量。

5、地下水、土壤污染影响分析

本项目主要为手机注塑连接件制造，对照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）附录A，本项目属于IV类项目，可不进行地下水环境影响评价。

车间地面做好硬化、防渗后，对地下水影响可以接受。

根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A，本项目从事注塑连接件的制造，属于“制造业 其他用品制造其他”，行业类别为 III 类。本项目占地面积为 2400m²，占地规模属于小型。本项目 100m 范围内无敏感保护目标，周边土壤环境为不敏感，可不进行土壤环境影响评价。厂区及车间地面做好防渗防漏措施，危险废物堆场按照防腐、防渗要求，落实地坪、裙角的防护措施后，生产过程中无造成土壤污染的途径，因此本项目对土壤环境影响可以接受。

六、环境风险

1、风险防范措施评述

（1）风险防范措

①物料泄漏事故风险防范措施

A.发现物料泄漏，及时采取控制措施，包括将容器破裂处向上，堵塞泄漏源等。同事观察附近是否有地漏，并迅速围堵，防止泄漏物进入污水管道。

B.当发生泄漏时应切断火源、电源，避免发生静电、金属碰撞火花等。

C.对于少量泄漏物可用沙土或抹布进行吸附；大量泄漏时，用沙土进行围堵引流后，将泄漏物收集到容器中后对地面残留物进行吸附。

D.将收集到容器中的泄漏物进行密封，运至危废暂存场；吸附有机化学品的吸附材料放置于危险废物桶中，运至危废存放处。

E.进入隔离区的现场人员必须穿戴个人防护器具，在确保安全的情况下，采取对泄漏源的控制措施。

F.原料存放区的现场人员应定时检查存放区存储物质包括是否完好，及时发现破损和漏处，并作出合理应对措施。

G.原料存放区内设置一定数量的手提式干粉灭火器、灭火器材和泄漏物吸附物，并做好防护措施。

②火灾爆炸事故风险防范措施

A.控制与消除火源

a.工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区。

b.动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施。

c.使用防爆型电器。

d.严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷。

e.安装避雷装置。

	<p>f.转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧。</p> <p>g.物料运输要请专门的、有资质的运输单位，运用专用的设备进行运输。</p> <p>B.严格控制设备质量与安装质量</p> <p>a.罐、器、泵、管线等设备及其配套仪表选用合格产品。</p> <p>b.管道等有关设施应按要求进行试压。</p> <p>c.对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修。</p> <p>d.电器线路定期进行检查、维修、保养。</p> <p>C.加强管理、严格纪律</p> <p>a.遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制。</p> <p>b.坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线是否泄漏，消防通道、地沟是否通畅等。</p> <p>c.检修时，做好隔离，清洗干净，分析合格后，要有现场监护在通风良好的条件下方能动火。</p> <p>D.安全措施</p> <p>a.消防设施要保持完好。</p> <p>b.要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防毒过滤器等防护用具。</p> <p>c.搬运时轻装轻卸，防止包装破损。</p> <p>d.采取必要的防静电措施。</p> <p>③物料运输风险防范措施</p> <p>物料在运输过程中具有较大的危险性，因此在运输过程中应小心谨慎，需委托有运输资质和经验的运输单位承担，确保安全。在各物料运输过程中，一旦发生意外，在采取紧急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小程度。</p> <p>物料运输过程中要做好如下的环境防范措施：</p> <p>a.合理选择运输路线：运输路线的选择首先应该能够保证运输安全，避免接近水源地、重要环境敏感点，运输路线应该能够保证道路的畅通。附近无重大火源。</p> <p>b.合理选择运输时间：根据项目物料储存要求，合理选择物料运输时间，避免在天气恶劣、运输路线地面条件发生变化或者出现其它故障事故时对物料进行运输。</p> <p>c.加强运输车辆风险防范措施：运输过程中应加强对钢瓶运输车辆的防护维修，避免运输过程中由于运输车辆问题发生故障，严格按照《危险化学品安全管理条例》相关要求落实槽车防护措施，设置报警装置。</p>
--	--

	<p>d.加强对物料运输系统的人员管理和培训，防止由于人为操作失误而引发事故的发生。</p> <p>e.建立运输过程事故应急处理方案，运输过程中若是出现物料泄漏，应该首先采用沙土覆盖，并及时向公安部门报告，泄漏事故停止后应立即把覆土送相关单位进行处理。</p> <p>④物料贮存风险防范措施</p> <p>物料在贮存过程中应小心谨慎，熟知每种物料的性质和贮存注意事项。因此原料堆放区的贮放应达到《危险化学品管理条例》及《常用化学危险品贮存通则》(GB15603-95)的要求。贮存区、车间需安装火灾报警系统。</p> <p>仓库管理人员，必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。</p> <p>⑤生产过程风险防范措施</p> <p>项目使用的液压油为可燃物质，生产过程事故风险防范是安全生产的核心，火灾爆炸风险以及事故性泄漏与装置故障相关联。安全管理中要密切注意事故易发部位，做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。</p> <p>企业应将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程，并悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故概率。</p> <p>必须组织专门人员每天每班多次周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁不正常运转。</p> <p>(2)事故应急措施</p> <p>①火灾事故应急措施</p> <p>当发生火灾后，消防队按照灭火方案进入阵地，根据火灾不同情况选择不同的灭火方式。</p> <p>②事故的后处理</p> <p>事故的后处理是对发生事故设施维修和事故后现场的清理，一旦发生泄漏、火灾、爆炸事故，影响到外环境时，要及时掌握对环境破坏程度，为处理污染事故决策提供信息。发生火灾时主要防止对大气环境的影响。</p> <p>(3)事故处理二次污染的预防</p> <p>①全厂事故处理的二次污染主要为发生火灾时，发生火灾时可能产生的次生、伴生物质主要是一氧化碳、二氧化硫等。灭火会产生消防废水，废水中含有燃烧产物和未燃烧物料，COD、SS 浓度较高，将该部分废水通过事故应急桶收集后委托有资质单位处理。</p>
--	---

②全厂其它事故应按照本文所提到的事故防范措施严格执行，防止发生事故防治产生的二次污染。

2、风险环节分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，使建设项目事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。

（1）评价依据

①风险调查

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）中附录 B，拟建项目主要风险物质为液压油及危险废物。

②风险潜势初判及风险评价等级

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，建设项目环境风险潜势划分表见下表。

表 4-25 建设项目环境风险潜势划分表

环境敏感程度(E)	危险物质及工艺系统危险性(P)			
	极高危害(P1)	高度危害(P2)	中度危害(P3)	轻度危害(P4)
环境高度敏感区(E1)	IV*	IV	III	III
环境中度敏感区(E2)	IV	III	III	II
环境低度敏感区(E3)	III	III	II	I

注：IV*为极高环境风险

计算所涉及的危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当企业只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q。

当企业存在多种危险物质时，则按式（1）计算：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \quad (1)$$

式中：q₁, q₂, …, q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, …, Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：(1) $1 \leq Q < 10$ ；(2) $10 \leq Q < 100$ ；(3) $Q \geq 100$ 。
 本项目危险物质数量与临界量比值结果见下表。

表 4-26 危险物质数量及临界量比值结果

序号	危险物质	厂界最大储存量 $q_i(t)$	临界量 $Q_i(t)$	q_i/Q_i
1	液压油	0.08	2500	0.000032
2	导热油	0.016	2500	0.0000064
2	危险 废物	废包装桶	50	0.0003
		废液压油	2500	0.00002
3		废劳保用品	50	0.0002
4		废活性炭	50	0.0023
/	总计	/	/	0.0028584

注：危险废物废活性炭等临界量参考健康危险急性毒性物质类别 3。

根据以上分析，项目 Q 值小于 1，故环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，评价工作等级划分见下表 4-27。

表 4-27 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV*	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据以上分析，项目环境风险评价工作等级简单分析即可。

(2) 风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《环境风险评价使用技术和方法》规定，风险评价首先要确定建设项目所用原辅材料的毒性、易燃易爆性等危险性级别。项目使用的液压油、导热油可燃，可能泄漏。

主要影响途径为通过大气、地表水和地下水影响环境。

(3) 风险分析

项目使用的液压油、导热油可燃，在生产过程中具有火灾爆炸风险，一旦发生火灾、爆炸事故，则将对环境造成较大的影响。本项目使用的液压油、导热油为液体，在生产贮存过程中有泄漏风险，一旦进入外部环境将造成较大环境影响。详见下表。

表 4-28 项目火灾爆炸环境影响

类型		影响分析
火灾影响	热辐射	不但燃烧速度快、燃烧面积大，而且放出大量的热辐射，危及火灾周围的人员的生命及毗邻建筑物和设备安全。
	浓烟及有毒废气	火灾时在放出大量辐射热的同时，还散发大量的浓烟，他是由燃烧物质释放出的高温蒸汽和毒气，被分解的未燃物质和被火加热而带入上升气流中的空气和污染物质的混合物。它不但含有大量的热量，而且还含有蒸汽，有毒气体，对火场周围的人员生命安全和周围的大气环境质量造成污染和破坏。
爆炸影响	爆炸震荡	在爆炸发生时，产生一股能使物体震荡使之松散的作用力，这股力量削弱生产装置及建、构筑物、设备的基础强度，甚至使之解体。
	冲击波	爆炸冲击波最初出现正压力，而后又出现负压力，它与爆炸物的质量成正比，与距离成反比。它将对爆炸区域周围的建筑物产生一个强大的冲击波，并摧毁部分建筑物及设备。
	冲击碎片	机械设备、装置、容器等爆炸后产生的大量碎片，飞出后会在相当大的范围内造成危害。一般碎片的飞散范围在 100-1500m 左右。
	造成新的火灾	爆炸的余热或残余火种会点燃破损设备内不断流出的可燃物体而造成新的火灾。
物质泄漏	物质控制不当极易进入污水管线或雨水管线，流入邻近河流，严重污染地表水源及地下水水质，甚至会污染江河从而扩大危害范围，同时破坏生态环境及土壤环境质量。在风力作用下，有毒气体会造成大范围的空气污染，对人畜产生危害。	

(4) 风险防范措施及应急要求

本项目存在一定程度的火灾爆炸风险，需采取相应的风险防范措施，以降低各类风险事故发生的概率。

建构筑物和工艺装置区均配置消防灭火设施。有可燃气体泄漏危险的场所，安装可燃气体报警装置，检测空气中可燃气体的浓度，报警控制器安装在控制室内，进行控制及气体浓度显示。当空气中气体浓度超过设定值时，控制器在控制室中进行声光报警，同时和压缩机控制系统及防爆轴流风机联锁，压缩机停机、防爆轴流风机启动，以防止灾害事故的发生。

其他具体措施详见下表。

表 4-29 事故风险防范措施

防范要求		措施内容
加强教育 强化管理		必须将“安全第一，预防为主”作为公司经营的基本原则。
		持续进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。
		对公司职工进行消防培训，当事故发生后能在最短时间内集合，在佩戴上相应的防护设备后，随同厂内技术人员进入泄漏地点。当情况比较严重时，应在组织自救的同时，通知城市救援中心和厂外消防队，启动外界应急救援计划。加强员工的安全意识，严禁在厂内吸烟，防止因明火导致厂区火灾、爆炸。
		安排专人负责全厂的安全管理，按装置设置专职或兼职安全员，兼职安全员原则上由工艺员担任。
		按照《劳动法》有关规定，为职工提供劳动安全卫生条件和劳动防护用品。
贮存过程	场所	严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。
	管理人员	必须经过专业知识培训，熟悉物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。
	标识	必须设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量。
	布置	布置必须符合《建筑设计防火规范》中相应消防、防火防爆要求。
	消防设施	配备足量的灭火器及消防设施。
生产过程	设备检修	火灾爆炸风险以及事故性泄漏常与装置设备故障相关联。企业应在该项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。
	员工培训	公司应组织员工认真学习贯彻，并将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程，并悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故概率。
	巡回检查	必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。
<p>(5) 分析结论</p> <p>本项目风险事故主要为液压油、导热油等遇明火发生燃烧和爆炸，对环境造成一定的影响。液压油、导热油在生产贮存过程中泄漏进入外部环境，造成一定环境影响。</p> <p>本项目通过制定风险防范措施，制定安全生产规范，通过加强员工的安全、环保知识和风险事故安全教育，提高职工的风险意识，掌握本职工作所需安全知识和技能，严格遵守安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的防范措施和环境突发事件应急措施，以减少风险发生的概率。因此，拟建项目通过落实上述风险防范措施，其发生概率可进一步降低，其影响可以进一步减轻，环境风险是可以承受的。</p>		

建设项目环境风险简单分析内容表见下表。

表 4-30 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	瑞声开泰精密科技（常州）有限公司			
建设地点	江苏省	常州市	武进国家高新技术产业开发区	阳湖西路 66-10 号武进综合保税区 A14 号厂房
地理坐标	经度	119°55'41.313"	纬度	31°38'48.360"
主要危险物质及分布	液压油、导热油（原料仓库、注塑车间）及废包装桶、废劳保用品、废活性炭、废液压油（危废仓库）			
环境影响途径及危害后果	具体见“风险识别内容”			
风险防范措施要求	具体见表 4-29			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： /				

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境		1#排气筒	注塑 废气	非甲烷 总烃、臭 气浓度	两级活性炭吸附 装置处理后由 15m 高排气筒 1# 排放	《合成树脂工业污 染物排放标准》（GB 31572-2015） 《恶臭污染物排 放标准》GB14554-93
		无组织	注塑 废气	非甲烷 总烃、臭 气浓度	加强通风	《合成树脂工业污 染物排放标准》（GB 31572-2015）、《大 气污染物综合排 放标准》DB32/4041-2021 《恶臭污染物排 放标准》GB14554-93
地表水环境		DW001	生活污水		生活污水接入市 政污水管网排入 武南污水处理厂 处理，处理尾水达 标排放武南河	接管标准执行《污 水排入城镇下水 道水质标准》 （GB/T31962-2015） 表 1B 等级
声环境		/	工业噪声		合理布置设备，并 设置消声、隔声等 相应的降噪措施， 厂界设置绿化隔 离带	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中 3 类标准
电磁辐射		/	/		/	/
固体废物	生活垃圾由环卫部门统一清运；塑料边角料委外破碎后回收利用，废包装袋、不合格品、作为一般固废，统一收集后外售；废包装桶、废劳保用品、废活性炭、废液压油作为危险废物，委托有资质单位进行专业处置。					
土壤及地下水污染防治措施	各污染单元做好相应的防渗措施，污染物不会对地下水和土壤环境造成影响。					
生态保护措施	本项目利用企业武进高新区武进综合保税区 A14 号的现有闲置厂房，不涉及新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标，项目建成后对生态影响很小，因此无需采取生态保护措施。					

<p>环境风险防范措施</p>	<p>须认真落实各项预防和应急措施，发生火灾爆炸应全厂紧急停电，根据火灾原因、区域等因素迅速确定灭火方案，避免对周围保护目标造成较大的影响；定时检查废气处理装置的运行状况，确保设备各处理设备正常运转，并且注意防范其它风险事故的发生。本项目建成后将编制环境应急预案，定期开展应急演练，持续开展环境安全隐患排查整治，加强环境影响跟踪监测。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>1、本项目投产后产生的固废应有专人负责，及时的收集并清运，需暂存的应妥善保存于固定的暂存处，暂存处应能防风、防雨、防抛洒、防渗漏，由专人定期运出并进行处置。项目建设过程和投产后公司都应有合理的环境管理体制，制定环境保护计划，配备专门的人员检查日常环境管理工作。</p> <p>2、根据《企业事业单位环境信息公开办法》（环境保护部令 第31号）及《关于印发排污许可证管理暂行规定的通知》（环水体〔2016〕186号）要求，企业公开信息如下：基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；防治污染设施的建设和运行情况等；编制应急预案。</p> <p>3、根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号），污口符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理、排污去向合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众监督管理。并按照《环境保护图形标志》（GB15562.2-1995）的规定，对各排污口设立相应的标志牌。固体废物应防止雨淋和地渗，并在醒目处设置标志牌。</p>

六、结论

从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	0	0	/	0.0046	/	0.0046	+0.0046
废水 (生活污水 2600t/a)	COD	0	0	/	1.04	/	1.04	+1.04
	SS	0	0	/	0.78	/	0.78	+0.78
	NH ₃ -N	0	0	/	0.065	/	0.065	+0.065
	TP	0	0	/	0.013	/	0.013	+0.013
	TN	0	0	/	0.13	/	0.13	+0.13
一般工业 固体废物	废包装袋	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	不合格品	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	注塑边角料	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
危险废物	废包装桶	/	/	/	0.015	/	0.015	+0.015
	废劳保用品	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废活性炭	/	/	/	0.46	/	0.46	+0.46
	废液压油	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图

- (1) 项目地理位置图
- (2) 项目周边概况图
- (3) 项目平面布置图
- (4) 项目与生态红线相对位置图
- (5) 区域水系图
- (6) 武进高新区规划图
- (7) 常州市环境管控单元图

附件

- (1) 环评委托书
- (2) 企业投资项目备案证
- (3) 申报登记表
- (4) 企业营业执照
- (5) 法人身份证
- (6) 土地证、房产证
- (7) 城镇污水排入排水管网许可决定书
- (8) 《关于<武进国家高新区发展规划环境影响报告书>的审查意见》
(环审[2015]235号)
- (9) 《关于武进区武南污水处理厂扩建及改造工程环境影响报告书的批复》
(苏环审[2012]245号)
- (10) 现状监测报告
- (11) 环评项目补充说明
- (12) 危废承诺书
- (13) 建设单位承诺书
- (14) 环评工程师现场影像资料
- (15) 公示截图