

# 常州双盛精密锻造有限公司年产 5000 吨齿坯机械零部件扩建项目

## 竣工环境保护验收意见

2025 年 12 月 25 日，常州双盛精密锻造有限公司组织召开年产 5000 吨齿坯机械零部件扩建项目竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收报告表编制单位、废气治理设施建设单位以及 3 名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）项目名称：年产 5000 吨齿坯机械零部件扩建项目；

（2）建设地点：常州市武进区礼嘉镇蒲岸村；

（3）项目性质：扩建；

（4）用地面积：4000m<sup>2</sup>；

（5）投资总额：2000 万元；

（6）工作时数：本项目设有人数 15 人，不设宿舍、浴室和食堂，年工作 300 天，10 小时一班，两班制，年生产总时数 6000h。

（7）产品方案：本次验收项目具体产品方案详见表 1。

表 1 本项目产品方案表

| 序号 | 项目名称        | 产品名称     | 设计建设能力   |          |          | 年运行时数 | 备注   |
|----|-------------|----------|----------|----------|----------|-------|------|
|    |             |          | 环评设计     |          | 实际建设     |       |      |
|    |             |          | 扩建前      | 扩建后      |          |       |      |
| 1  | 年产齿轮 265 万件 | 精密锻件（齿轮） | 265 万件/年 | 265 万件/年 | 265 万件/年 | 2400h | 原有项目 |

|   |                              |             |       |          |          |       |         |
|---|------------------------------|-------------|-------|----------|----------|-------|---------|
| 2 | 年产 5000 吨<br>齿坯机械零部<br>件扩建项目 | 齿坯机械零<br>部件 | 0 吨/年 | 5000 吨/年 | 5000 吨/年 | 6000h | 本项<br>目 |
|---|------------------------------|-------------|-------|----------|----------|-------|---------|

## （二）建设过程及环保审批情况

本项目利用自有厂房，于 2021 年 12 月 15 日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2021]656 号；项目代码：2112-320412-89-01-728711），于 2025 年 9 月 15 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审〔2025〕246 号），并已变更排污许可证登记管理（许可证登记编号：91320412760541758M001Z）。

本项目于 2025 年 9 月开工建设，目前建成了年产 5000 吨齿坯机械零部件的生产能力。该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

## （三）投资情况

本项目总投资 2000 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资额的 0.75%。

## （四）验收范围

本次验收为“常州双盛精密锻造有限公司年产 5000 吨齿坯机械零部件扩建项目”整体验收，即年产 5000 吨齿坯机械零部件的生产能力。

## 二、工程变动情况

经核查，对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变化。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

厂区实行“雨污分流”原则。

本项目生活污水经污水总排口接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河，冷却水循环使用，不外排。

### （二）废气

#### 1. 有组织废气

本项目天然气燃烧废气由管道收集后通过排气筒 1#排放，抛丸粉尘由管道收集后经设备自带滤筒除尘器处理后通过 15m 高排气筒 2#排放。

#### 2. 无组织废气

打磨粉尘经移动式除尘器收集后无组织排放，未捕集到的抛丸废气在车间内无组织排放。

### （三）噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要有天然气加热炉、数控下压式液压机、双盘摩擦压力机、数控下压式液压机、电动螺旋压力机、高速圆锯机、抛丸机等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，使厂界噪声达标。

### （四）固体废物

#### （1）固废产生种类及处置去向

本项目一般固废为金属边角料、不合格品、废钢丸、除尘器收尘、废砂轮和金属屑统一收集后外售相关单位综合利用；废润滑油、废包装桶、废乳化液、废劳保用品、废石墨乳润滑剂委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清理。

#### （2）固废仓库设置

本项目一般固废堆场位于生产车间内东北侧，占地面积约 10 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

### （六）其他环境防范设施

#### 1、环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施管理制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已张贴环保设施风险安全辨识卡。

#### 2、“以新带老”措施

本项目不涉及“以新带老”措施。

#### 3、污染物排放口规范化工程

经核查，本项目设置 1 个雨水排放口、1 个污水接管口，2 个废气排放口，各排污口均按规范设置。

#### 4、排污许可证

本项目已变更了排污许可证登记管理（许可证登记编号：91320412760541758M001Z）。

#### 5、卫生防护距离

以生产车间为边界外扩设置 100m 卫生防护距离，经核查，该范围内无其他

环境敏感目标。

#### （七）环境管理制度

建设单位建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）污染物达标排放情况

常州新晟环境检测有限公司于 2025 年 11 月 24 日-25 日对“常州双盛精密锻造有限公司年产 5000 吨齿坯机械零部件扩建项目”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

##### 1、废水

验收监测期间，生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准，冷却循环回用水中 pH 值、化学需氧量浓度符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）表 1 “间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水”标准，悬浮物浓度符合企业自定标准。

##### 2、废气

###### （1）有组织废气

验收监测期间，排气筒 1#中颗粒物、氮氧化物和二氧化硫的排放浓度及排放速率与烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）中相关排放标准，排气筒 2#中颗粒物的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中相关排放标准。

###### （2）无组织废气

验收监测期间，验收监测期间，无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值。

##### 3、厂界噪声

东、南、北厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区对应标准限值，本项目西厂界临厂，不具备监测条件。

##### 4、振动

验收监测期间，东、南、北厂界昼间和夜间振动排放符合《城市区域环境振动标准》(GB10070-88)中混合区、商业中心区标准限值，本项目西厂界临厂，不具备监测条件。

#### 5、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

#### 6、污染物排放总量

本项目接管的生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；本项目废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；固废 100%处置零排放。

### 五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水经污水管网接管至武南污水处理厂处理，尾水达标排入武南河，冷却水循环使用不外排，对周围水环境无直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。

4、本项目危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水不会产生直接影响。

### 六、验收结论

常州双盛精密锻造有限公司年产 5000 吨齿坯机械零部件扩建项目主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明各污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）文件要求，验收组同意“常州双盛精密锻造有限公司年产 5000 吨齿坯机械零部件扩建项目”，竣工环境保护验收合格。

### 七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。

2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管

理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报。

3、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

常州双盛精密锻造有限公司

二零三五年十二月二十五日

周璞修 审核

姜娟 审核

高祥成 审核

常州双盛精密锻造有限公司

年产 5000 吨齿坯机械零部件扩建项目

竣工环境保护验收会议验收组签到表

|    | 姓名  | 单位           | 职务  | 联系方式        |
|----|-----|--------------|-----|-------------|
| 组长 | 何成铭 | 常州双盛精密锻造有限公司 | 总经理 | 13906117100 |
| 成员 | 王德和 | 常州双盛精密锻造有限公司 | 书记  | 15964406155 |
|    | 周琰  | 原常州市武进生态环境局  |     | 18168813753 |
|    | 张炎  | 常州市武进区环境监察站  | 站长  | 18168813730 |
|    | 许如林 | 江苏常环环境科技有限公司 | 经理  | 13775075077 |
|    | 高宇斌 | 常州新泉环保科技有限公司 | 员工  | 17763857667 |
|    | 姜雯娟 | 常州新睿环境技术有限公司 | 员工  | 13951214670 |
|    |     |              |     |             |
|    |     |              |     |             |
|    |     |              |     |             |
|    |     |              |     |             |