



2026年1月23日，弗斯特液压科技（常州）有限公司年产5000套液压泵及配件项目竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收报告表编制单位以及3名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的9种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- (1) 项目名称：年产5000套液压泵及配件项目；
- (2) 建设地点：江苏省常州市武进区牛塘镇大通西路198-1号；
- (3) 项目性质：新建；
- (4) 用地面积：5209m²；
- (5) 投资总额：3000万元；
- (6) 工作时数：本项目全厂员工人数为25人，不设食宿，年工作300天，8小时一班，则全年工作时数为2400h。
- (7) 产品方案：本次验收项目具体产品方案详见表1。

表 1 本项目产品方案表

工程名称 (车间、生产装置或生产 线)	产品名称	设计能力		年运行时数(h)
		环评设计	实际建设	
液压泵及配件生产线	液压泵及配件	5000 套/年	5000 套/年	2400
图例				

(二) 建设过程及环保审批情况

现公司为应对市场发展和需求，投资 3000 万元人民币，租赁江苏勒捷特自控科技有限公司生产厂房 5209 平方米，购置拉床、磨床、加工中心等生产设备，该项目已于 2025 年 8 月 19 日完成备案（备案证号：武行审备〔2025〕1455 号，项目代码：2409-320412-89-03-817683），于 2025 年 11 月 20 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审〔2025〕304 号），并于 2025 年 11 月 21 日申领排污许可证登记管理（登记编号：91320412MA25YN5R6D001X）。

本项目于 2025 年 11 月开工建设，目前建成了年产 5000 套液压泵及配件的生产规模的生产能力。该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

(三) 投资情况

本项目总投资 3000 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资额的 0.67%。

(四) 验收范围

本次验收为“弗斯特液压科技（常州）有限公司年产 5000 套液压泵及配件项目”整体验收，即年产 5000 套液压泵及配件的生产能力。

二、工程变动情况

经核查，对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变化，详见验收报告中的变动影响分析内容。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

厂区实行“雨污分流”原则。

本项目生活污水经出租方—江苏勒捷特自控科技有限公司污水总排口接管至滨湖污水处理厂处理，尾水排入武宜运河。

2、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为液压拉床、加工中心、数控机床、数控磨床、精密单面研磨机、去毛刺镜面精饰机等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，使厂界噪声达标。

3、固体废物

(1) 固废产生种类及处置去向

该公司已分类处理、处置固体废物。本项目一般固废边角料、废包装袋分类收集后外售综合利用；废切削液、油泥、废液、废包装桶委托常州明辉环保科技发展有限公司处置，含油劳保用品混入生活垃圾，由环卫部门统一清运。危废仓库已按相关标准要求建设。

(2) 固废仓库设置

危废仓库位于生产车间楼上3层西侧，用地面积为12m²，满足本项目危废暂存需要。危废仓库门口已张贴标识牌，危险废物分类分区贮存，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办[2024]16号)的相关要求。

一般固废堆场位于生产车间外东南侧，占地面积约15m²，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

4、其他环境防范设施

(1) 环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已张贴危废仓库风险安全辨识卡，已设有20立方米事故应急设施。

(2) “以新带老”措施

本项目为新建项目，不涉及“以新带老”措施。

(3) 污染物排放口规范化工程

经核查，依托出租方设有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，各排污口均按规范设置。

(4) 排污许可证

本项目已于 2025 年 11 月 21 日申领排污许可证登记管理（登记编号：91320412MA25YN5R6D001X）。

5、环境管理制度

企业建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

常州新晟环境检测有限公司于 2026 年 1 月 4 日-5 日“弗斯特液压科技(常州)有限公司年产 5000 套液压泵及配件项目”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中表 1B 级标准。

2、厂界噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类功能区对应标准限值，本项目夜间不生产。

3、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

4、污染物排放总量

本项目接管的生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；固废 100% 处置零排放。

五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目生活污水经污水管网接管至滨湖污水处理厂处理，尾水达标排入武宜运河，对周围水环境无直接影响。
- 2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。
- 3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。
- 4、本项目危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水不会产生直接影响。

六、验收结论

弗斯特液压科技（常州）有限公司年产 5000 套液压泵及配件项目主体工程运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明各污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）文件要求，验收组同意“弗斯特液压科技（常州）有限公司年产 5000 套液压泵及配件项目”，竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

- 1、企业应加强管理，减少跑冒滴漏。
- 2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报。



周琪 许伟
刘惠娟
吴晓娟

周琪 许伟
刘惠娟
吴晓娟

弗斯特液压科技（常州）有限公司

年产 5000 套液压泵及配件项目

竣工环境保护验收会议验收组签到表

