

常州涵洋科技股份有限公司

年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目

(部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不

包含混料~破碎生产工段)

竣工环境保护验收意见

2026 年 8 月 7 日，常州涵洋科技股份有限公司组织召开年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目（部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不包含混料~破碎生产工段）竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收报告表编制单位、废气治理设施以及 3 名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

(1) 项目名称：年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目（部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不包含混料~破碎生产工段）；

(2) 建设地点：江苏省常州市武进高新区龙庆路 8 号；

(3) 项目性质：扩建；

(4) 用地面积：9000m²；

(5) 投资总额：15000 万元；

(6) 工作时数：全厂员工人数 400 人。两班制生产，全年工作时数约为 5800h。

常州涵洋科技股份有限公司

年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目

(部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不包含混料~破碎生产工段)

竣工环境保护验收意见

2026 年 8 月 7 日，常州涵洋科技股份有限公司组织召开年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目（部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不包含混料~破碎生产工段）竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收报告表编制单位、废气治理设施以及 3 名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

(1) 项目名称：年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目（部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不包含混料~破碎生产工段）；

(2) 建设地点：江苏省常州市武进高新区龙庆路 8 号；

(3) 项目性质：扩建；

(4) 用地面积：9000m²；

(5) 投资总额：15000 万元；

(6) 工作时数：全厂员工人数 400 人。两班制生产，全年工作时数约为 5800h。

(7) 产品方案：本次验收项目具体产品方案详见表 1。

表 1 本项目产品方案表

序号	工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	规格	设计能力		年运行时数	备注
				环评	实际		
1	新能源汽车零部件生产线	包覆内饰产品	根据车型匹配（中控台饰板：长 200-500mm、宽 50-200mm、厚度 2-8mm；门板饰条：长 300-600mm、宽 30-80mm、厚度 1.5-5mm）	1600 万件/年	640 万件/年	5800h	不包含混料~破碎生产工段,本项目发泡件产能达到环评 80%，此产品整体产能达到环评 40%，剩余 40% 发泡件外售处置
		深加工产品 (复合材料、海绵材料、隔音材料、减震材料、保温隔热材料)	根据客户要求（厚度 5-50mm）	400 万件/年	400 万件/年	3000h	与环评一致
2	金属铰链生产线	金属铰链	根据客户要求（长度 30-100mm、宽度 10-30mm、厚度 2-5mm）	2000 万套/年	0	2400h	暂未投产

(二) 建设过程及环保审批情况

企业租用常州武南标准厂房投资发展有限公司位于武进区高新区龙庆路 8 号的厂房 26000 平方米，对厂房进行装修改造，购置注塑机、阳模吸覆设备、金属铰链冲压机等设备及设施共 387 台（套），项目建成后，可形成年产金属铰链 2000 万件、新能源汽车零部件 2000 万套的生产规模。该项目已于 2024 年 9 月 6 日完成备案（备案证号：武新区委备〔2024〕156 号，项目代码：2407-320451-04-01-653854），于 2026 年 3 月 25 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审〔2026〕77 号），已申领排污许可登记管理（登记编号：91320412053451155G004X）。

本项目部分建成，于 2026 年 3 月开工建设，于 2026 年 6 月竣工，目前建成了年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品（不包含混料~破碎生产工段）的生产能力。该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

（三）投资情况

本项目总投资 15000 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资额的 0.7%。

（四）验收范围

本次验收范围为“常州涵洋科技股份有限公司年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目”部分验收，即年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品（不包含混料~破碎生产工段）的生产能力。

二、工程变动情况

经核查，对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变化，详见验收报告中的一般变动影响分析。

三、环境保护设施建设情况

（一）施工期

施工期间，设备安装和厂房基础改造按环评要求采取了相应的污染防治措施；采用低噪声设备，并设置隔声屏障，厂区实施雨污分流，施工人员生活污水经化粪池处理后接入污水厂集中处理，废旧包装、金属边角料等分类收集，外售综合利用，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一收集处理，工程施工期无环境遗留问题。

（二）运行期

1、废水

厂区实行“雨污分流”原则。

本项目生活污水经出租方常州武南标准厂房投资发展有限公司污水总排口接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河。

2、废气

(1) 有组织排放废气：

本项目脱模、发泡、清洗工段产生的废气由集气罩收集后经“TA001 二级活性炭吸附装置”处理后通过 20m 高的排气筒 3#排放，涂胶、胶水激活、热压复合产生的压敏胶挥发废气由管道和集气罩收集后经单独的一套“TA002 过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后通过 20m 高的排气筒 4#排放，吸覆车间的喷胶废气后经过滤棉处理后与胶水激活废气由集气罩收集后一并进入“TA003 水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 20m 高排气筒 5#排放，包覆车间 1 的喷胶废气经过滤棉处理后与胶水激活废气由集气罩收集后一并进入“TA004 水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 20m 高排气筒 6#排放，包覆车间 2 部分的喷胶废气经过滤棉处理后与胶水激活由集气罩收集、配胶房和危废仓库废气整体收集后一并进入“TA005 水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 20m 高排气筒 7#排放，其他部分的喷胶废气经过滤棉处理后与胶水激活废气由集气罩收集后一并进入“TA006 水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 20m 高排气筒 8#排放。

(2) 无组织排放废气：

打磨工序产生的粉尘经移动式除尘器处理后在车间内无组织排放。包覆、吸覆废气和未捕集到的脱模、发泡、清洗、喷胶、胶水激活、涂胶、胶水激活、热压复合废气在车间内无组织排放。

3、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为裁剪机、工业缝纫机、包覆流水线、阳模吸覆成型机、纵切机、风机等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，使厂界噪声达标。

4、固体废物

(1) 固废产生种类及处置去向

本项目一般固废为发泡件边角料、不合格品、PVC 革边角料、包覆内饰不合格品、废牛皮纸、深加工产品边角料、不合格品、废包装袋、废滤筒、收尘分类收集后外售相关单位综合利用，废包装材料、清洗废液、冷却废液、废胶、喷淋废液、废活性炭、废过滤棉、废抹布手套、含油劳保用品委托有资质单位处置，

生活垃圾由环卫部门统一清运。

(2) 固废仓库设置

危废仓库已按相关标准要求建设，危废仓库位于包覆车间 2 内东侧，占地面积为 30m²，满足本项目危废暂存需要。危废仓库门口已张贴标识牌，危险废物分类分区贮存，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办[2024]16 号)的相关要求。

一般固废堆场位于厂区内东北角，占地面积约 20m²，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足防渗漏、防雨淋、防扬尘。

5、其他环境防范设施

(1) 环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已编制突发环境事件应急预案，已编制安全三同时报告，设有 190 立方米的事事故应急池，张贴了废气环保设施和危废仓库风险安全辨识卡。

(2) “以新带老”措施

按环评要求落实了“以新带老”措施，对废气处理设施进行了提升改进。

(3) 污染物排放口规范化工程

经核查，本项目依托出租方污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个，新增 6 个废气排放口，各排污口均按规范设置。

(4) 排污许可证

已申领排污许可证登记管理（登记编号：91320412053451155G004X）

6、环境管理制度

企业建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

常州新晟环境检测有限公司于 2026 年 7 月 15 日-18 日、常州民生检测有限公司于 2026 年 7 月 17 日-18 日对“年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源

汽车零部件项目（部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不包含混料~破碎生产工段）”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准。

2、废气

（1）有组织废气

验收监测期间，排气筒 3#中非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准（GB31572-2015）》（含 2024 年修改单）中相关排放标准，臭气排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关排放标准；排气筒 4#中非甲烷总烃的排放浓度和速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关排放标准，乙酸乙酯的排放浓度和速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中相关排放标准，臭气排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关排放标准；排气筒 5#/6#/7#/8#中的非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度和速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关排放标准，臭气排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关排放标准。

（2）无组织废气

验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物周界外浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值，臭气周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中排放标准限制，厂区内车间外非甲烷总烃排放浓度值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值。

3、厂界噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间、夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区对应标准限值。

4、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、污染物排放总量

本项目接管的生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；本项目废气 VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物、乙酸乙酯排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；固废 100%处置零排放。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水经污水管网接管至武南污水处理厂处理，尾水达标排入武南河，对周围水环境无直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。

4、本项目危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水不会产生直接影响。

六、验收结论

常州涵洋科技股份有限公司年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目（部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不包含混料~破碎生产工段）主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明各污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）文件要求，验收组同意“常州涵洋科技股份有限公司年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目（部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不包含混料~破碎生产工段）”，竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

- 1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。
- 2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报。
- 3、按当前管理要求，强化环保设施的安全风险辨识管控措施。

常州涵洋科技股份有限公司

二零二二年八月七日



常州涵洋科技股份有限公司

年产 2000 万件金属铰链、2000 万套新能源汽车零部件项目

(部分验收一年产 640 万件包覆内饰产品、400 万件深加工产品，不

包含混料~破碎生产工段)

竣工环境保护验收会议验收组签到表

	姓名	单位	职务	联系方式
组长	徐洪亮	常州涵洋科技股份有限公司	EHS主管	15706119555
成员	许明	江苏宏信环境科技股份有限公司	经理	13770070017
	任美	常州市武进区生态监测站	站长	18168813730
	周琰	原常州市武进生态环境局		18168813753
	周心	常州新亚环保科技有限公司	员工	1595031829
	王心	常州新亚环保科技有限公司	副总	1316108666
	姜爱娟	常州新富环境技术有限公司	员工	1395124660