

常州市华伦电器制造有限公司
年产 800 万套电器冲压件扩建项目

竣工环境保护验收意见

2026 年 9 月 29 日,常州市华伦电器制造有限公司组织召开年产 800 万套电器冲压件扩建项目竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规,以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收报告表编制单位、废气治理设施以及 3 名专家组成(名单附后)。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍,现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料,确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下:

一、工程建设基本概况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

- (1) 项目名称: 年产 800 万套电器冲压件扩建项目;
- (2) 建设地点: 江苏省常州市武进区洛阳镇虞桥村;
- (3) 项目性质: 扩建;
- (4) 用地面积: 10050.18m²;
- (5) 投资总额: 3759 万元;
- (6) 工作时数: 本项目不设食宿,新增员工 20 人,全厂定员 100 人,年工作 300 天,一班制生产,日工作 9-11.5 小时,全年工作时数为 3000h。
- (7) 产品方案: 本次验收项目具体产品方案详见表 1。

表 1 本项目产品方案表

工程名称 (车间、生产装置或生 产线)	产品名称	设计能力（万套/年）			年运行时数 (h)
		环评		实际	
		扩建前	扩建后		
电器冲压件生产线	电器冲压件	500	800	800	3000
图例					

(二) 建设过程及环保审批情况

本项目于 2024 年 10 月 12 日取得常州市武进区政务服务管理办公室出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备〔2024〕469 号，项目代码：2304-320412-89-03-956643），于 2026 年 1 月 14 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审〔2026〕14 号），并于 2026 年 1 月 16 日变更排污许可证登记管理（登记编号：913204127174038941001Y）。

本项目于 2026 年 3 月开工建设，于 2026 年 6 月竣工，2026 年 7 月对该项目配套建设的环境保护设施竣进行调试，现年产 800 万套电器冲压件扩建项目已整体建成，该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

(三) 投资情况

本项目总投资 3759 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资额的 0.5%。

(四) 验收范围

本次验收范围为“常州市华伦电器制造有限公司年产 800 万套电器冲压件扩建项目”整体验收。

二、工程变动情况

经核查，对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变化。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

厂区实行“雨污分流”原则。

本项目生活污水经污水总排口接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河。

2、废气

（1）有组织排放废气：

（火焰钎焊机）焊接、天然气燃烧废气由管道和集气罩收集，清洗/烘干废气由集气罩收集后一并进入“二级过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后通过15米高排气筒（2#）排放。

（2）无组织排放废气：

焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，激光切割废气经移动式除尘器处理后无组织排放，打磨粉尘经移动式除尘器处理后无组织排放。精加工油雾和未捕集到的（火焰钎焊机）焊接、天然气燃烧、清洗/烘干在车间内无组织排放。

3、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为数控剪板机、电动剪板机、激光切割机、数控板料折弯机、气动高性能压力机、龙门压力机、四柱液压机、风机等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，使厂界噪声达标。

4、固体废物

（1）固废产生种类及处置去向

该公司已分类处理、处置固体废物。本项目一般固废为边角料、钢丸、废焊丝/焊渣、废包装瓶收集后外售相关单位综合利用，危险废物为废油、清洗废液、废渣、油泥、检测废液、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、油水混合物、废防锈油委托有资质单位处置，废含油劳保用品混入生活垃圾，由环卫部门统一清运。

（2）固废仓库设置

危废仓库已按相关标准要求建设，危废仓库位于生产车间四内南侧，占地面积18平方米，满足企业危险废物的暂存需求。危废仓库门口已张贴标识牌，各危险废物分类分区贮存，液体危废均设置托盘，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污

染控制标准》（GB18597—2023）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）的相关要求。

本项目一般固废仓库位于厂区东侧，占地 60 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足防渗漏、防雨淋、防扬尘相关要求。

5、其他环境防范设施

（1）环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已编制《突发环境事件应急预案》，张贴了危废仓库和废气设施的风险辨识卡。

（2）“以新带老”措施

①抛丸粉尘经处理后连接的排气筒已提升改造至 25m。②企业废气排放标准执行最新标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）；③本项目已设有环境风险防控设施、专门的应急物资储备、事故应急水袋，已建立和加强环境风险防控意识和管理体系，并编制《突发环境事件应急预案》。

（3）污染物排放口规范化工程

经核查，本项目设有污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个，2 个废气排放口（原有项目 1 个排放口），各排污口均按规范设置。

（4）排污许可证

于 2026 年 1 月 16 日变更排污许可证登记管理（登记编号：913204127174038941001Y）。

（5）卫生防护距离

本项目以车间二边界外扩 100 米设置卫生防护距离，该距离内现无居民等敏感保护目标。

6、环境管理制度

企业建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

常州新晟环境检测有限公司于 2026 年 8 月 17 日-18 日对“年产 800 万套电器

冲压件扩建项目”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准。

2、废气

（1）有组织废气

验收监测期间，排气筒 2#中非甲烷总烃、颗粒物和氟化物的排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关排放标准，二氧化硫、氮氧化物的排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）中相关排放标准。

（2）无组织废气

验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、氟化物周界外浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值，厂区内车间外非甲烷总烃排放浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中标准限值。

3、厂界噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区对应标准限值，本项目夜间不生产。

4、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、污染物排放总量

本项目接管的生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；本项目废气 VOCs（以非甲烷总烃计）和颗粒物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表及批复总量核定要求；固废 100%处置零排放。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水经污水管网接管至武南污水处理厂处理，尾水达标排入武南河，对周围水环境无直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。

4、本项目危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水不会产生直接影响。

六、验收结论

常州市华伦电器制造有限公司年产 800 万套电器冲压件扩建项目主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明各污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）文件要求，验收组同意“常州市华伦电器制造有限公司年产 800 万套电器冲压件扩建项目”竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。

2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报。

3、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

蒋秋晨 周琰 蒋秋晨
常州市华伦电器制造有限公司
二零二六年九月二十九日
3204210034036

常州市华伦电器制造有限公司
年产 800 万套电器冲压件扩建项目
竣工环境保护验收会议验收组签到表

	姓名	单位	职务	联系方式
组长	蒋秋晨	常州市华伦电器制造有限公司	经理	13861500723
成员	姜媛	常州新富环境技术有限公司		1395121422
	周瑛	原常州市武进生态环境局		18168813753
	严美	原常州市武进区环境监测站	高工	18168813730
	李如松	江苏常服环境科技有限公司	经理	13775075077
	周伟	常州弘远环保科技有限公司	主任	1529503189
	李山	常州新富环境技术有限公司	副经理	13914056615